



Pantone 2985C

Fluxo de trabalho de embalagem

Soluções completas para especificar, comunicar, produzir e monitorar cores uniformes e previsíveis

Quando o assunto é cor, só existe um parceiro de verdade.

A X-Rite Pantone trabalha com marcas, designers e gráficas de todo o mundo há mais de 60 anos, e nós continuamos pesquisando, desenvolvendo e testando métodos novos e inovadores para definir, especificar, medir e gerenciar cores.

Firmamos parcerias com nossos clientes para identificar áreas de sofisticação do fluxo de trabalho e entregar soluções escalonadas que atendem a necessidades e oportunidades de crescimento específicas. Nossa mistura personalizável de ferramentas inclui padrões de cor, software e instrumentação para otimizar fluxos de trabalho e produzir cores uniformes em tempo hábil, em todos os substratos e todos os trabalhos.

Você pode confiar na X-Rite Pantone para te ajudar a obter a melhor cor: durante a especificação e o design, ao longo da formulação, na impressão e em cada produto acabado.

Uma primeira impressão irresistível

A cor pode fazer a mensagem da sua marca se destacar na bagunça das prateleiras ou mergulhar em um mar de embalagens.

Com tantas variáveis afetando a qualidade da cor (formulações de tintas, propriedades dos substratos, reprodução de tom e outros fatores), conseguir precisão e uniformidade pode ser um desafio. As soluções da X-Rite Pantone podem ajudar a:

- Alinhar a produção e as expectativas da marca.
- Reduzir as variáveis e otimizar as complexidades da cadeia de fornecimento.
- Mapear os principais padrões digitais do processo e os padrões específicos do substrato.
- Eliminar erros de avaliação visual causados por iluminação fora do padrão.
- Reproduzir cores precisas em diferentes materiais.
- Verificar e registrar a qualidade da produção.
- Reduzir a frustração e o tempo de colocação no mercado.



Sem a solução certa, a cor pode dar errado rapidamente.

A X-Rite Pantone é a melhor parceira para sua jornada de cores. À medida que suas necessidades mudam e evoluem, estaremos lá, equipados para ajudá-lo e prontos para crescer com você.

Instrumentação



Gerador de perfis

Calibra e gera perfis de monitores, scanners, equipamentos de provas e impressão.



Densitômetro

Fornecer resultados precisos de densidade e ganho de ponto (TVI).



Espectrofotômetro 0:45

Fornecer todas as métricas de densidade, além de valores colorimétricos e espectrais.



Espectrofotômetro de esfera portátil

Mede a cor com ou sem o impacto dos efeitos superficiais.

Avaliação visual



Cabine de luz

Reproduz diversos ambientes de iluminação para fazer avaliações visuais de cores com uniformidade.



Padrões de cores físicos

Verifica se a cor escolhida na especificação é a mesma cor do produto final.

Software



Controle de qualidade

Garante uniformidade da cor ao longo da cadeia de fornecimento usando opções configuráveis.



Padrões digitais

Especifica de maneira digital e comunica padrões de cor a todos os stakeholders da cadeia de fornecimento global.



Garantia da qualidade

Comunica e gerencia especificações precisas de cores e de impressão em toda a cadeia de fornecimento de embalagem e impressão.



Formulações

Administra receitas e sortimentos de tintas, melhora o manuseio de materiais básicos, reduz resíduos perigosos e diminui estoques de tinta.



Controle automatizado de loop fechado

Sistema automatizado que ajusta e controla a impressão, reduzindo a variação e registrando os resultados rapidamente.

Soluções completas para uma variedade de aplicações:

	Aplicação											
Pré- produção	Marca	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		
	Pré-mídia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Produção	Metal/laminado			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Filme flexível/plástico		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Papel revestido		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Papelão ondulado/Kraft		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Papelão		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Marca

Estabeleça e reforce a identidade de uma marca aplicando cores precisas desde a especificação até o produto na prateleira.

Pré-mídia

Prepare trabalhos de impressão com cores precisas para garantir que as especificações sejam uniformes ao longo da preparação do arquivo e das provas.



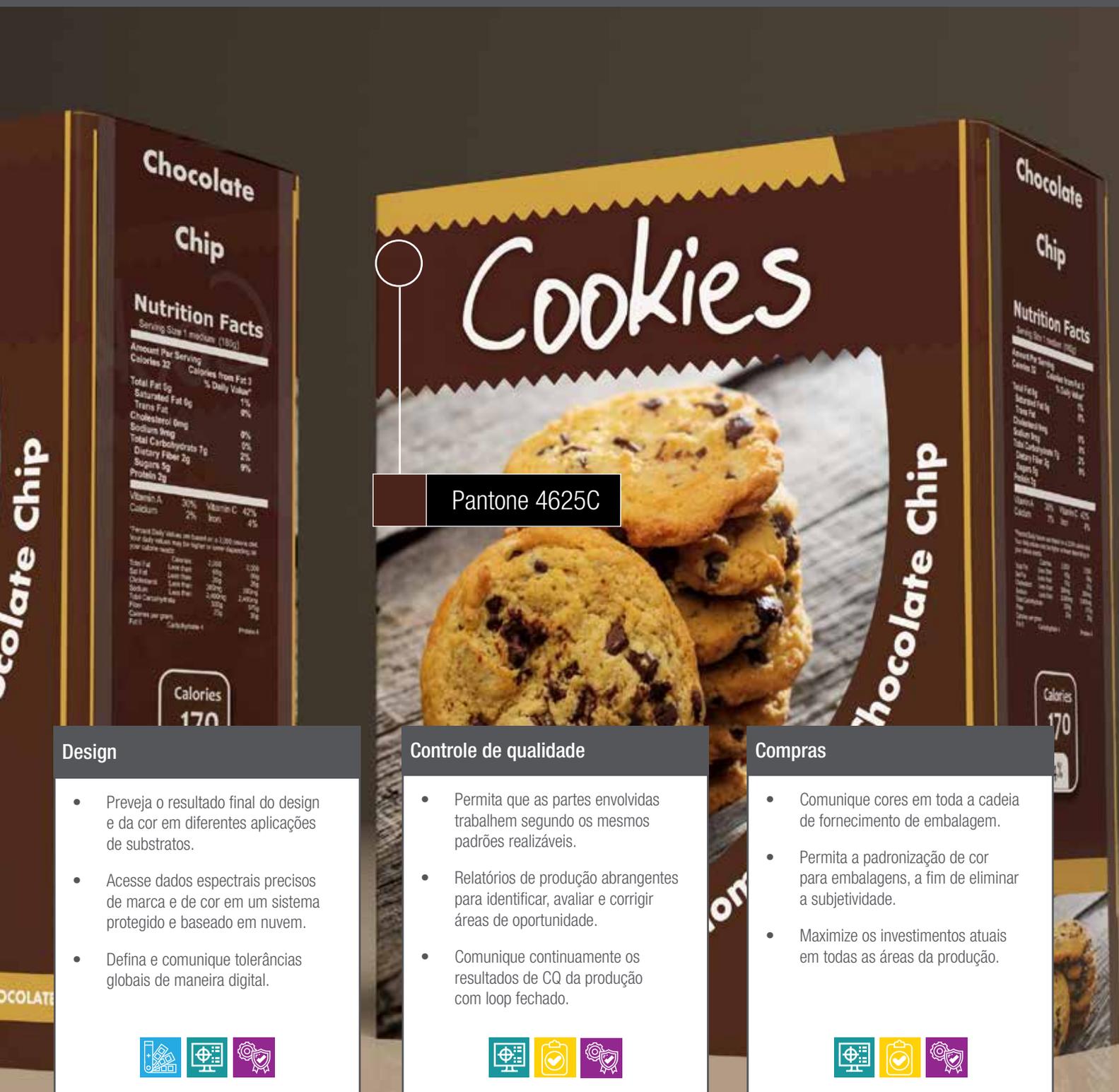
Produção

Imprima e finalize o trabalho dentro do prazo, do orçamento e das cores especificadas.

Fluxo de trabalho de embalagem

Marca

Obtenha regularmente a cor definida e que você espera dos seus fornecedores. Com as soluções da X-Rite Pantone, é possível especificar cores com precisão e descobrir como será a aparência de cores Pantone em diferentes substratos, usando diferentes combinações de processos de impressão. Você pode até acompanhar a cor em tempo real durante a produção, para conseguir resultados objetivos de qualidade.



Pantone 4625C

Design

- Preveja o resultado final do design e da cor em diferentes aplicações de substratos.
- Acesse dados espectrais precisos de marca e de cor em um sistema protegido e baseado em nuvem.
- Defina e comunique tolerâncias globais de maneira digital.



Controle de qualidade

- Permita que as partes envolvidas trabalhem segundo os mesmos padrões realizáveis.
- Relatórios de produção abrangentes para identificar, avaliar e corrigir áreas de oportunidade.
- Comunique continuamente os resultados de CQ da produção com loop fechado.



Compras

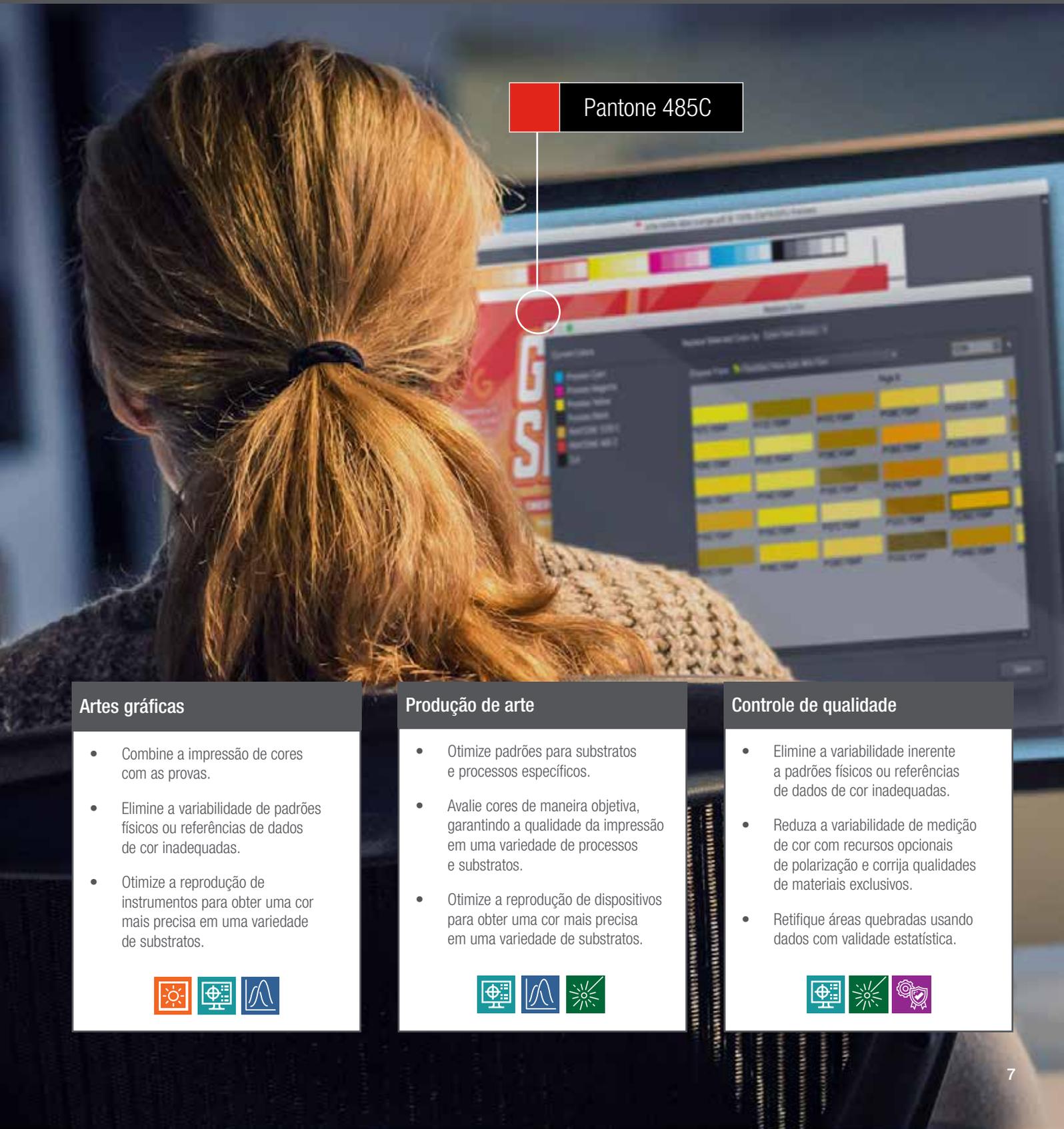
- Comunique cores em toda a cadeia de fornecimento de embalagem.
- Permita a padronização de cor para embalagens, a fim de eliminar a subjetividade.
- Maximize os investimentos atuais em todas as áreas da produção.



Fluxo de trabalho de embalagem

Pré-mídia

A precisão de cor do monitor até as provas e a impressão é o principal objetivo aqui. Com as soluções de medição de cor, gerenciamento e controle da X-Rite Pantone, é possível estabelecer especificações de impressão de cor e eliminar a subjetividade durante a preparação do arquivo e a análise das provas.



Pantone 485C

Artes gráficas

- Combine a impressão de cores com as provas.
- Elimine a variabilidade de padrões físicos ou referências de dados de cor inadequadas.
- Otimize a reprodução de instrumentos para obter uma cor mais precisa em uma variedade de substratos.



Produção de arte

- Otimize padrões para substratos e processos específicos.
- Avalie cores de maneira objetiva, garantindo a qualidade da impressão em uma variedade de processos e substratos.
- Otimize a reprodução de dispositivos para obter uma cor mais precisa em uma variedade de substratos.



Controle de qualidade

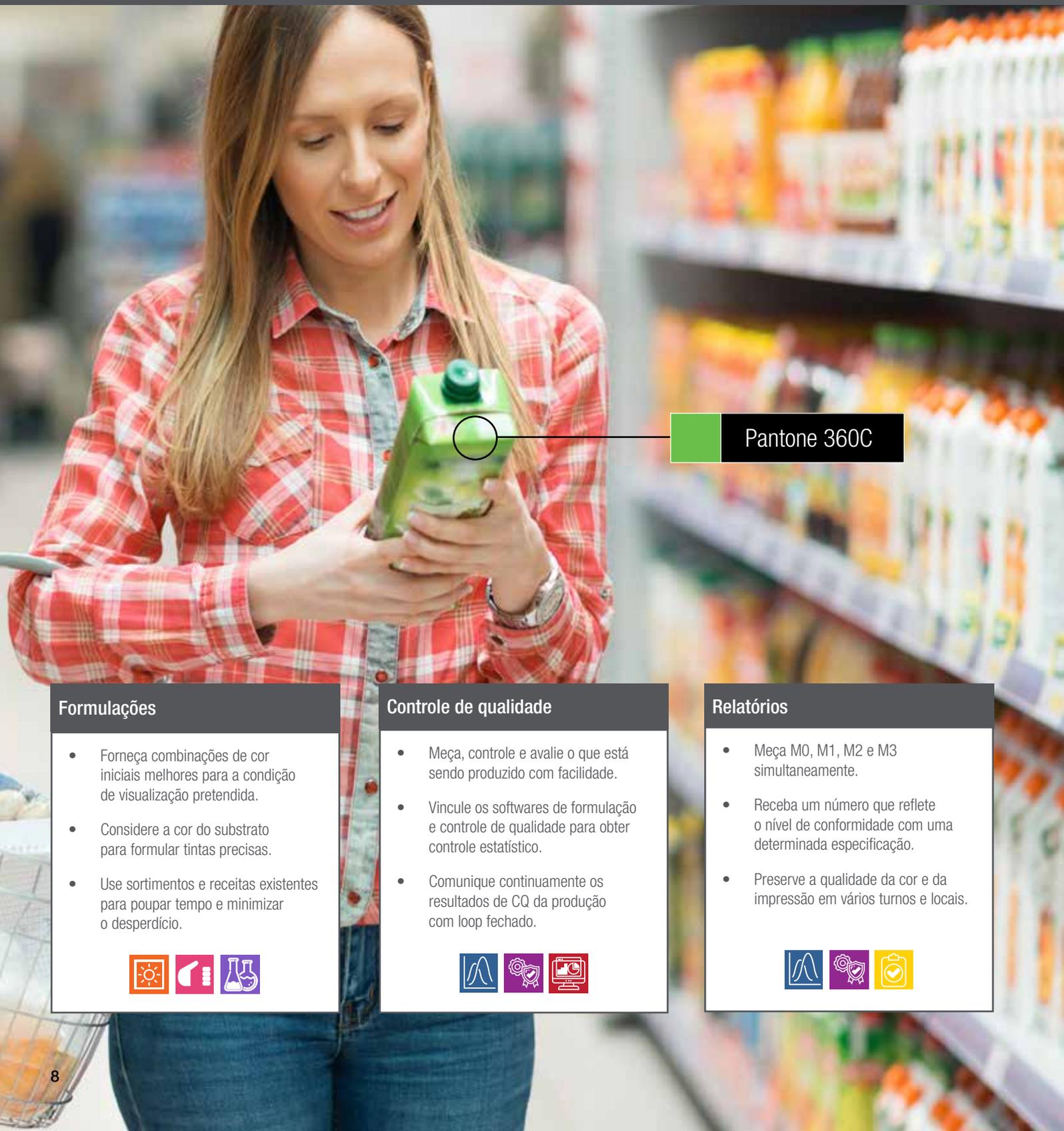
- Elimine a variabilidade inerente a padrões físicos ou referências de dados de cor inadequadas.
- Reduza a variabilidade de medição de cor com recursos opcionais de polarização e corrija qualidades de materiais exclusivos.
- Retifique áreas quebradas usando dados com validade estatística.



Fluxo de trabalho de embalagem

Produção

A X-Rite Pantone tem o compromisso de facilitar sua vida como um convertedor de embalagens. Podemos ajudar você a diminuir os custos de controle de qualidade, reduzir o tempo até o mercado, eliminar adivinhações e unificar a comunicação de cores em todo o seu fluxo de trabalho de cor e na cadeia de fornecimento de embalagem.



Pantone 360C

Formulações

- Forneça combinações de cor iniciais melhores para a condição de visualização pretendida.
- Considere a cor do substrato para formular tintas precisas.
- Use sortimentos e receitas existentes para poupar tempo e minimizar o desperdício.



Controle de qualidade

- Meça, controle e avalie o que está sendo produzido com facilidade.
- Vincule os softwares de formulação e controle de qualidade para obter controle estatístico.
- Comunique continuamente os resultados de CQ da produção com loop fechado.



Relatórios

- Meça M0, M1, M2 e M3 simultaneamente.
- Receba um número que reflete o nível de conformidade com uma determinada especificação.
- Preserve a qualidade da cor e da impressão em vários turnos e locais.



Controle de cor em uma variedade de substratos

As soluções da X-Rite Pantone podem ajudar a produzir cores precisas e uniformes em vários substratos de embalagem.



Metal/laminado

Identifique variações de cor em efeitos especiais e metaméricos para garantir cores precisas em superfícies reflexivas, inclusive texturas e metálicas.



Filme flexível/plástico

Meça simultaneamente M0, M1, M2 e M3 para criar especificações de cor e processos de controle precisos.



Papelão

Garanta resultados de densidade e ganho de ponto precisos para aumentar o controle dos processos de impressão e a uniformidade da cor.



Papel revestido

Comunique padrões de maneira digital e formule com os substratos adequados para aumentar o controle dos processos de impressão e a uniformidade da cor.



Papelão ondulado/Kraft

Valide e controle a qualidade de tintas CMYK e cores chapadas. Realize o balanceamento da variação do substrato para preservar a qualidade da impressão em vários turnos e locais.

Por que ser nosso parceiro?

Minimize riscos e proteja seu investimento

Para alcançar a mais alta precisão da cor, é necessário cuidar dos seus investimentos em cor. A X-Rite oferece Pacotes de Manutenção para garantir que o seu instrumento continue a operar em condição máxima após sair da fábrica, para que você possa entregar a cor especificada pelos clientes.

Opções de planos de assistência

	Premium	Certificação Plus	NetProfiler Plus	Protetor	Garantia básica
Defeitos de produtos (Trabalho e peças)	✓	✓	✓	✓	✓
Cobertura Break-fix (Trabalho e peças)	✓	✓	✓	✓	
Licença NetProfiler e cerâmicas	✓		✓		
Manutenção preventiva anual (Inspeção e limpeza)	✓	✓			
Suporte telefônico e por e-mail	✓				
Envio rápido	✓				

Invista em seu bem mais precioso: a sua equipe

Nossos treinamentos e serviços sobre cores são personalizados para se adaptarem às suas necessidades, ao seu cronograma e ao seu orçamento. De aulas introdutórias a aplicações avançadas, nossa ampla gama de cursos é oferecida em todos os estilos de aprendizagem para ajudar você a aumentar seu conhecimento sobre cores e a garantir que o seu fluxo de trabalho seja o melhor possível.

Opções de treinamento e serviços

- Sala de aula
- Auditoria de fluxo de trabalho de cor
- Consultoria personalizada
- On-line
- No local
- Seminário

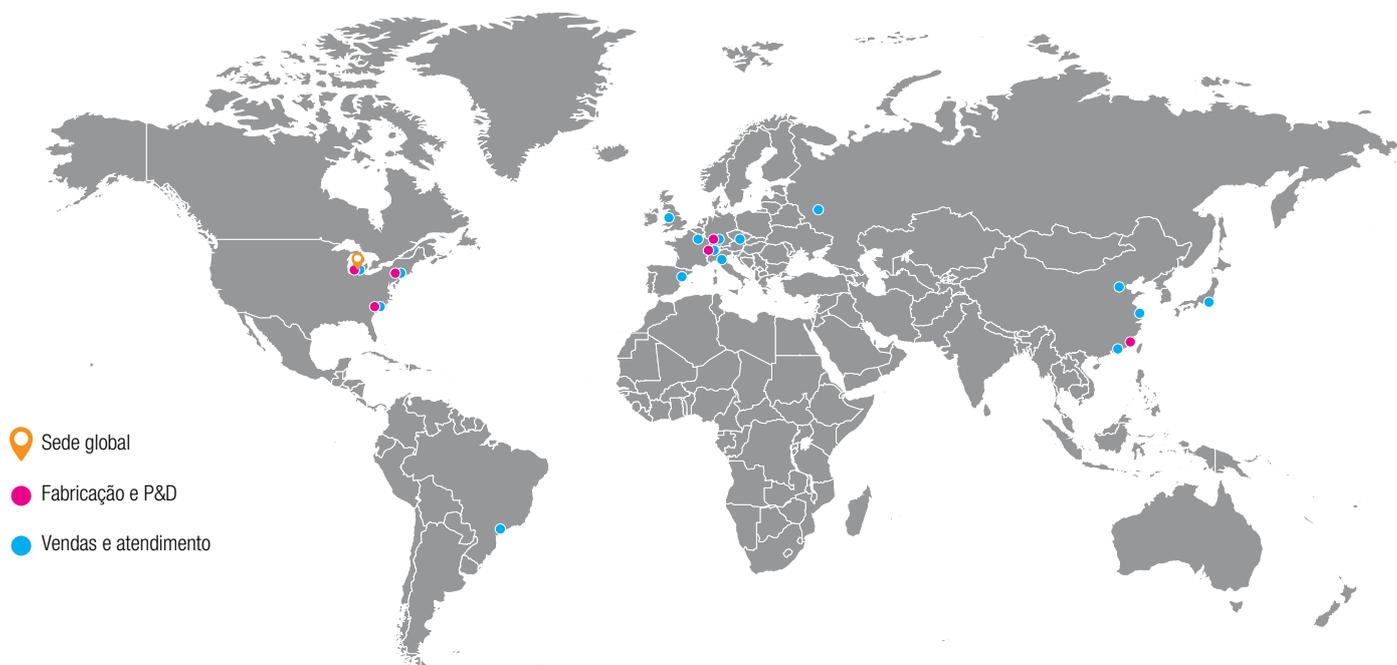
O que os nossos clientes estão dizendo...

“Isso faz parte de seu empenho para envolver os principais fornecedores em um esforço de fabricação mais simples e com cores precisas. Estamos satisfeitos em testá-los, mas na época não achávamos que faria uma grande diferença para nós e para a Asda.”

— Vincent Whatley
COORDENADOR DA X-RITE PANTONE
NA ULTIMATE PACKAGING

Somos especialistas em cores.

Reconhecemos que cores melhores refletem uma melhor qualidade e sabemos que o seu sucesso depende da produção uniforme e precisa dessas cores. Com tantos lugares para as cores darem errado, pode ser difícil saber como acertar. É nisso que podemos ajudar. Misturando a arte e a ciência das cores, ajudamos você a garantir o nível máximo de integridade de cores para que seu produto e o produto de seus clientes se destaquem.



Soluções completas

Fornecemos soluções que abrangem todo o fluxo de trabalho, desde o design até a produção, para garantir que suas cores sejam perfeitas.

Inovação

Ao diminuir a diferença entre a cor e a aparência, estamos abrindo caminho para que você aprimore suas operações de cores.

Experiência

Com mais de 60 anos de experiência na fabricação de cores, nossa especialização inclui uma variedade de indústrias.

Paixão

Inspirada pela excelência das cores que nossos clientes produzem, a equipe de cores da X-Rite oferece suporte de qualidade e serviços de treinamento.

Ligue para **888-800-9580**
ou acesse **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 Estados Unidos

©2019 X-Rite Inc. – Todos os direitos reservados.
Reservamo-nos o direito de alterar o design e/ou as especificações sem aviso prévio.

Parte nº L7-707
Folheto de embalagem