



Pantone 2985C

Flujo de trabajo de empaques

Soluciones integrales para especificar, comunicar, producir y monitorear colores consistentes y predecibles

Cuando se trata de color, solo hay un socio verdadero.

X-Rite Pantone ha estado trabajando en conjunto con marcas, diseñadores e impresores en todo el mundo durante más de 60 años, y continúa con la investigación, el desarrollo y las pruebas de formas nuevas e innovadoras para definir, especificar, medir y gestionar el color.

Nos asociamos con nuestros clientes para identificar áreas de sofisticación del flujo de trabajo y ofrecer soluciones a escala que satisfagan necesidades específicas y oportunidades de crecimiento. Nuestra combinación de herramientas adaptable al cliente incluye estándares de color, software e instrumentación que agilizan los flujos de trabajo y logran un color consistente en cada sustrato y cada trabajo.

Puede confiar en X-Rite Pantone para lograr el mejor color: durante la especificación y el diseño, durante la formulación, en la impresión, y en todos y cada uno de los productos terminados.

Una primera impresión irresistible

El color puede hacer que su mensaje de marca se diferencie del resto y se destaque en el estante o se desvanezca en un mar de paquetes.

Con tantas variables que afectan la calidad del color (formulación de tinta, propiedades del sustrato, reproducción del tono y otros factores), lograr la precisión y la consistencia puede ser un verdadero desafío. Las soluciones de X-Rite Pantone pueden ayudar a:

- Alinear las expectativas de la producción y la marca.
- Reducir las variables y agilizar las complejidades de la cadena de suministro.
- Asignar estándares maestros digitales a los procesos y estándares específicos a los sustratos.
- Eliminar los errores de evaluación visual causados por una iluminación no estándar.
- Reproducir colores exactos en diferentes materiales.
- Verificar e informar sobre la calidad de la producción.
- Reducir la frustración y el tiempo de comercialización.



Sin la solución adecuada, el color puede salir mal rápidamente.

X-Rite Pantone es el mejor socio para su viaje de color. Conforme sus necesidades cambien y evolucionen, estaremos allí para apoyarlo y crecer con usted.

Instrumentación



Perfilación

Calibra y perfila monitores, escáneres, pruebas y prensas.



Densitómetro

Proporciona densidad precisa y resultados de ganancia de punto (TVI).



Espectrofotómetro 0:45

Proporciona todas las métricas de densidad más los valores colorimétricos y espectrales.



Espectrofotómetro de esfera portátil

Mide el color con o sin el impacto de los efectos de la superficie.

Evaluación visual



Cabina de luz

Replica múltiples entornos de iluminación para evaluar visualmente el color de manera consistente.



Estándares de color físico

Verifica que el color elegido en la especificación sea el mismo color en el producto final.

Software



Control de calidad

Garantiza un color uniforme en toda la cadena de suministro con opciones configurables.



Estándares digitales

Especifica y comunica de manera digital los estándares de color a todas las partes interesadas en la cadena de suministro mundial.



Garantía de calidad

Comunica y gestiona especificaciones precisas de color e impresión en toda la cadena de suministro de empaque e impresión.



Formulación

Gestiona combinaciones y surtidos de tintas, mejora el manejo básico de los materiales, reduce el desperdicio peligroso y los inventarios de tinta.



Control automatizado de bucle cerrado

Sistema automatizado que ajusta y controla la prensa, reduciendo la variación y reportando los resultados con rapidez.

Soluciones integrales para una variedad de aplicaciones:

	Aplicación											
Pre-Producción	Marca	✓		✓		✓	✓	✓	✓			
	Preprensa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Producción	Metal/película metalizada			✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	Lámina flexible/plástico		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Papel recubierto		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cartón corrugado/ papel Kraft		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Panel de papel		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Marca

Establezca y respalde la identidad de una marca con colores precisos desde la especificación hasta el producto en el estante.

Preprensa

Prepare trabajos de impresión con precisión de colores para garantizar que las especificaciones sean consistentes a lo largo de toda la preparación y prueba de archivos.



Producción

Imprima y termine el trabajo a tiempo, dentro del presupuesto y en color.

Flujo de trabajo de empaque

Marca

Obtenga siempre el color que establece y espera de sus proveedores. Con las soluciones X-Rite Pantone, puede especificar con precisión el color y comprender cómo se verán los colores Pantone en diferentes sustratos, usando diferentes combinaciones de procesos de impresión. Incluso puede realizar un seguimiento del color en tiempo real durante la producción para obtener resultados de calidad objetivos.



Pantone 4625C

Diseño

- Prediga el resultado final del diseño y el color en aplicaciones en diferentes sustratos.
- Acceda a datos espectrales precisos de marca y color en un sistema seguro basado en la nube.
- Establezca y comunique digitalmente las tolerancias globales.



Control de calidad

- Permita que las partes involucradas trabajen con los mismos estándares posibles.
- Obtenga informes completos de producción para identificar, evaluar y corregir áreas de oportunidad.
- Comunique los resultados de control de calidad a la perfección para la producción en bucle cerrado.



Adquisición

- Comunique el color en toda la cadena de suministro de empaques.
- Posibilite la estandarización del color en el empaque para eliminar la subjetividad.
- Maximice las inversiones actuales en todas las áreas de producción.



Flujo de trabajo de empaque

Preprensa

La precisión del color desde el monitor hasta la prueba de impresión es el objetivo clave. Con las soluciones de medición, gestión y control del color de X-Rite Pantone, puede establecer especificaciones de impresión en color y eliminar la subjetividad a lo largo de la preparación de archivos y pruebas.



 Pantone 485C

Gráficos

- Logre que la impresión en color coincida con la prueba.
- Elimine la variabilidad de los estándares físicos o las referencias de datos de color inapropiadas.
- Optimice la reproducción de los dispositivos para lograr un color más preciso en una variedad de sustratos.



Producción de arte

- Optimice los estándares para los sustratos y procesos específicos.
- Evalúe los colores de manera objetiva para garantizar la calidad de impresión en una variedad de procesos y sustratos.
- Optimice la reproducción de los dispositivos para lograr un color más preciso en una variedad de sustratos.



Control de calidad

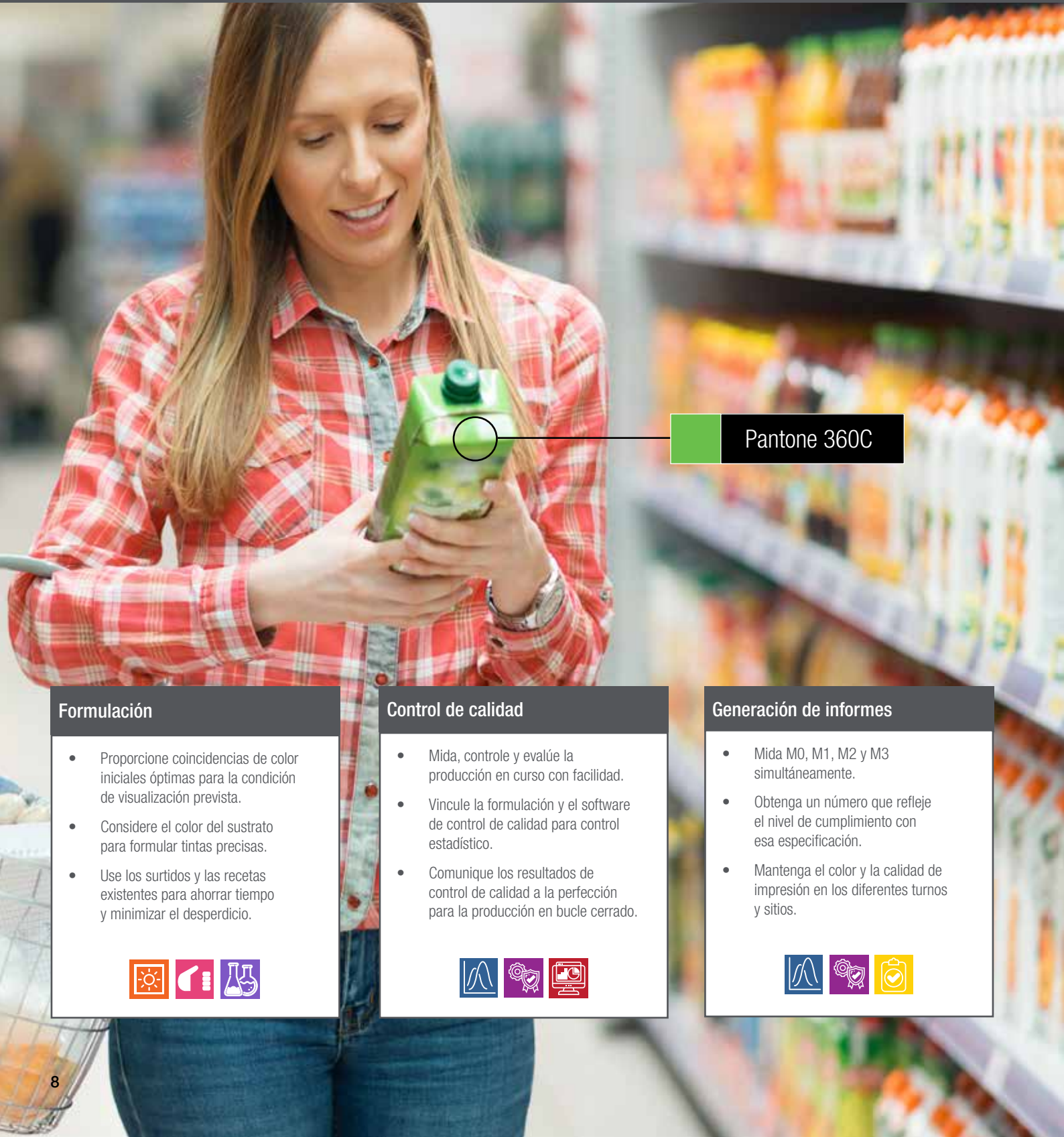
- Elimine la variabilidad inherente a los estándares físicos o las referencias de datos de color inapropiadas.
- Reduzca la variabilidad en la medición del color con polarización opcional y las cualidades correctas únicas del material.
- Concéntrese en las áreas que están rotas mediante datos con validez estadística.



Flujo de trabajo de empaque

Producción

X-Rite Pantone se compromete a facilitarle la vida como convertidor de empaques. Podemos ayudarlo a reducir los costos de control de calidad y el tiempo de comercialización, eliminar las conjeturas y unificar las comunicaciones de color en todo su flujo de trabajo de color y la cadena de suministro de empaques.



Pantone 360C

Formulación

- Proporcione coincidencias de color iniciales óptimas para la condición de visualización prevista.
- Considere el color del sustrato para formular tintas precisas.
- Use los surtidos y las recetas existentes para ahorrar tiempo y minimizar el desperdicio.



Control de calidad

- Mida, controle y evalúe la producción en curso con facilidad.
- Vincule la formulación y el software de control de calidad para control estadístico.
- Comunique los resultados de control de calidad a la perfección para la producción en bucle cerrado.



Generación de informes

- Mida M0, M1, M2 y M3 simultáneamente.
- Obtenga un número que refleje el nivel de cumplimiento con esa especificación.
- Mantenga el color y la calidad de impresión en los diferentes turnos y sitios.



Control del color en una variedad de sustratos

Las soluciones X-Rite Pantone pueden ayudarlo a producir colores precisos y consistentes en múltiples sustratos de empaque.



Metal/película metalizada

Identifique variaciones del color para lograr efectos especiales y metaméricos para garantizar un color preciso en las superficies reflectantes, lo que incluye la textura y las metálicas.



Lámina flexible/plástico

Mida M0, M1, M2 y M3 de manera simultánea para crear especificaciones de color y procesos de control precisos.



Panel de papel

Asegúrese de obtener resultados precisos de densidad y ganancia de punto para aumentar el control del proceso de impresión y la consistencia del color.



Papel recubierto

Comuniqué digitalmente los estándares y combine los sustratos apropiados para mejorar el control del proceso de impresión y la consistencia del color.



Cartón corrugado/papel Kraft

Valide y controle la calidad de las tintas CMYK y de color directo, y equilibre la variación de los sustratos para mantener la calidad de impresión en los diferentes turnos y sitios.

¿Por qué asociarse con nosotros?

Minimice el riesgo y proteja su inversión

Para lograr la mayor precisión del color, debe mantener sus inversiones en color. X-Rite ofrece paquetes de asistencia para garantizar que su dispositivo siga operando en perfectas condiciones una vez que salga de nuestra fábrica, para así lograr el color que especifican sus clientes.

Opciones de planes de asistencia

	Premium	Certificación Plus	NetProfiler Plus	Protector	Garantía básica
Defectos del producto (Trabajo y piezas)	✓	✓	✓	✓	✓
Cobertura contra fallas (Trabajo y piezas)	✓	✓	✓	✓	
Licencia y mosaicos NetProfiler	✓		✓		
Mantenimiento preventivo anual (Inspección y limpieza)	✓	✓			
Asistencia por correo electrónico y teléfono	✓				
Envío rápido	✓				

Invierta en su activo más importante, su gente.

Nuestra capacitación y servicios del color están personalizados para adaptarse a sus necesidades, programa y presupuesto. Desde clases de introducción hasta aplicaciones avanzadas, nuestra extensa biblioteca de cursos abarca todas las formas de capacitación para ayudarlo a mejorar su conocimiento del color y garantizar que su flujo de trabajo sea el mejor posible.

Opciones de capacitación y servicios

- Sala de clases
- Inspección del flujo de trabajo de color
- Consultoría personalizada
- En línea
- En la empresa
- Seminario

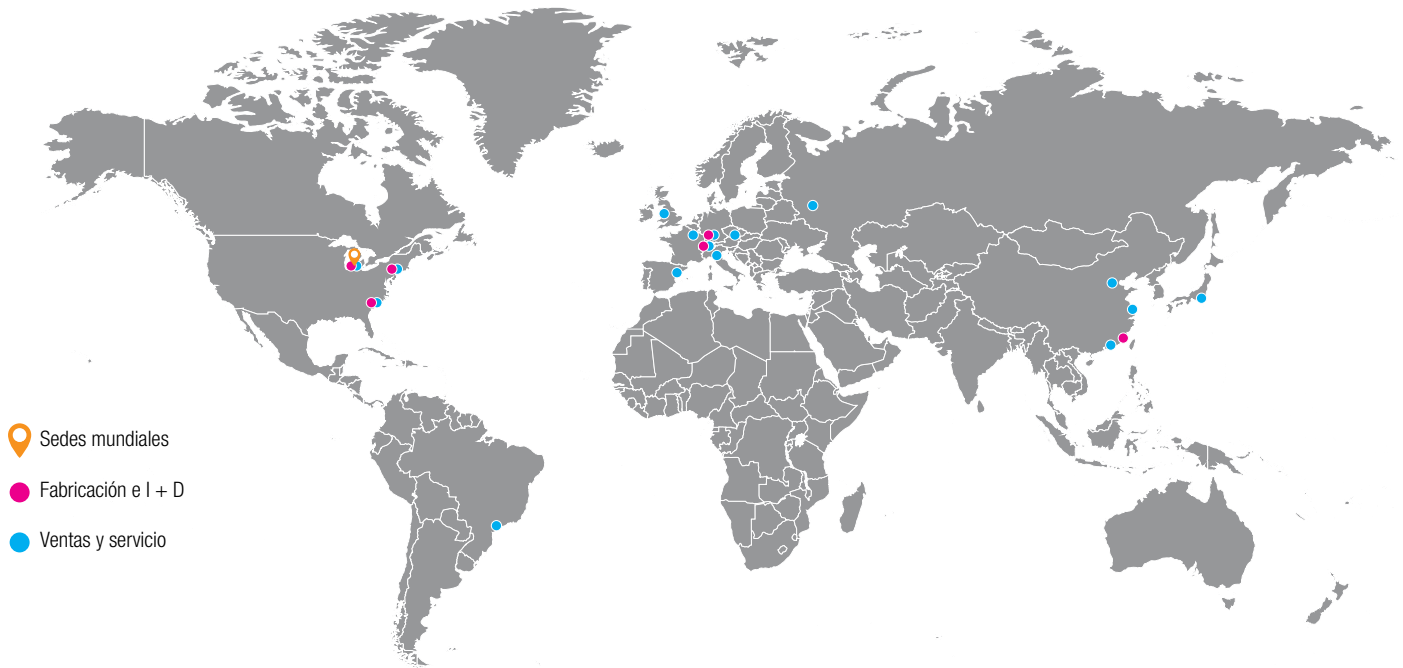
Qué dicen nuestros clientes...

“Esto es parte de un esfuerzo por involucrar a los proveedores clave en un proceso de producción más sistemático con colores más precisos. Lo hicimos con gusto, pero en el momento no creíamos que iba a hacer una gran diferencia para nosotros y para Asda”.

— Vincent Whatley
COORDINADOR DE X-RITE PANTONE
EN ULTIMATE PACKAGING

Somos expertos en el color.

Sabemos que un gran color representa una gran calidad, y que su éxito depende de la producción consistente y precisa de este color. Con tantos lugares para que el color falle, puede resultar difícil determinar cómo conseguir el correcto. Ahí es donde podemos ayudar. Al combinar el arte y la ciencia del color, ayudamos a que consiga los niveles más altos de integridad del color, para que su producto (y el producto de su cliente) sea exitoso.



Soluciones integrales

Ofrecemos soluciones que abarcan todo el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la producción, para garantizar que el color esté optimizado.

Innovación

Al unir la distancia entre el color y la apariencia estamos trazando el camino para que lleve sus operaciones de color a otro nivel.

Experiencia

Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de colores, nuestro conocimiento abarca una gran variedad de industrias.

Pasión

Inspirado en el mejor color que nuestros clientes producen, nuestro equipo de color de X-Rite ofrece asistencia de calidad y servicios de capacitación.

Llame al **888-800-9580**
o visite **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 Estados Unidos

©2019 X-Rite Inc. – Todos los derechos reservados.
Nos reservamos el derecho de modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

Parte n.º L7-707
Folleto de empaque