



Pantone 2985C

## **Verpackungsworkflow**

Komplettlösungen zur Spezifikation, Kommunikation, Produktion  
und Überwachung konstanter und vorhersehbarer Farben

# In Sachen Farbe gibt es nur einen verlässlichen Partner.

Seit mehr als 60 Jahren kooperiert X-Rite Pantone mit Markenartiklern, Designern und Druckdienstleistern rund um den Globus. Selbstverständlich arbeiten wir an der ständigen Weiterentwicklung und Suche nach innovativen Methoden zur Definition, Spezifikation, Messung und Verwaltung von Farben.

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden suchen wir nach Möglichkeiten zur Optimierung ihrer Arbeitsabläufe und stellen Lösungen bereit, die ihren Anforderungen gerecht werden und ihnen neue Wachstumsmöglichkeiten eröffnen. Zu unseren individuell konfigurierbaren Tools gehören Farbstandards, Software und Geräte zur Vereinfachung von Arbeitsabläufen und Erzielung präziser Farben – auf allen Substraten, bei jedem Auftrag und termingerecht.

X-Rite Pantone ist Ihr verlässlicher Partner und Garant für höchste Farbqualität Ihrer Produkte – angefangen von der Spezifikation über die Rezeptur bis hin zur Druckausgabe und Weiterverarbeitung.

## Ein überzeugender erster Eindruck

**Farben fungieren als Ihr Markenbotschafter. Sie entscheiden darüber, ob sich Ihre Produkte von Konkurrenzprodukten im Verkaufsregal abheben oder überhaupt nicht wahrgenommen werden.**

Verlässliche Farbgebung kann wahrlich eine Herausforderung sein, weil sich so viele Variablen – Farbzeptur, Substrateigenschaften, Reproduktion von Farbtönen und andere Faktoren – auf die Farbqualität auswirken. Lösungen von X-Rite Pantone bieten dieser Herausforderung die Stirn und tragen zu Folgendem bei:

- Abstimmung der Erwartungen von Markenartiklern und ihren Dienstleistern an die Produktion
- Einschränkung der Variablen und Optimierung des Workflows innerhalb der komplexen Lieferkette
- Zuordnung von digitalen Masterstandards zu prozess- und substratspezifischen Standards
- Vermeidung von Fehlern bei der visuellen Farbbeurteilung aufgrund von nicht normierten Lichtverhältnissen
- Reproduktion präziser Farben auf unterschiedlichen Materialien
- Prüfung der Produktionsqualität und Erstellung von Berichten
- Vermeidung von Frustration und schnellere Markteinführung



# Ohne die richtige Lösung können schnell Farbprobleme entstehen.

X-Rite Pantone ist der beste Partner für Ihre „Farbreise“.

Wir unterstützen Sie mit Rat und Tat, wenn sich Ihre Anforderungen ändern oder wenn Sie expandieren.

## Geräte



### Profiler

Kalibrierung und Profilierung von Monitoren, Scannern, Proofgeräten und Druckmaschinen



### Densitometer

Präzise Dichtemessungen und Tonwertzunahme-Werte (TVI)



### Spektralphotometer mit 0°/45°-Geometrie

Alle Dichtemessungen sowie farbmetrische Funktionen und Spektralwerte



### Tragbares Spektralphotometer mit Kugelgeometrie

Messung von Farben mit oder ohne Auswirkung von Oberflächeneffekten

## Visuelle Beurteilung



### Licht-/Abmusterungskabine

Simulation mehrerer Lichtverhältnisse zur einheitlichen Farbabmusterung



### Physische Farbstandards

Prüfung, ob die bei der Spezifikation ausgewählte Farbe mit der Farbe im Endprodukt übereinstimmt

## Software



### Qualitätskontrolle

Einheitliche Farben innerhalb der Lieferkette mit konfigurierbaren Optionen



### Digitale Standards

Digitale Spezifikation und Kommunikation von Farbstandards an alle Akteure innerhalb der globalen Lieferkette



### Qualitätssicherung

Präzise Farb- und Druckspezifikationen innerhalb der Verpackungs- und Drucklieferkette



### Rezeptierung

Verwaltung von Farb Rezepturen und Farbsortimenten, Optimierung des Umgangs mit Ausgangsstoffen, Reduzierung von Sondermüll und Verringerung der Farbbestände



### Automatische Farbkontrolle mit geschlossenem Regelkreis

System mit automatischer Konfiguration und Kontrolle der Druckeinstellungen zur Verringerung von Abweichungen und zur schnellen Meldung/Anzeige von Ergebnissen

# Komplettlösungen für zahlreiche Anwendungen:

	Anwendung											
Produktions- vorbereitung	Marke	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		
	Medienvorstufe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Produktion	Metall/Folie			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Flexible Folie/Kunststoff		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Gestrichenes Papier		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Wellpappe/Kraftpapier		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Papier/Karton		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## Marke

Sorgen Sie für präzise Farben von der Spezifikation bis zur Produktpräsentation im Verkaufsregal – sie sind das Aushängeschild Ihrer Markenidentität.

## Medienvorstufe

Achten Sie bei der Vorbereitung von Farbdruckaufträgen auf einheitliche Spezifikationen bei der Dateivorbereitung und beim Proofing.



## Produktion

Legen Sie großen Wert auf die Druckausgabe und Weiterverarbeitung von Aufträgen innerhalb der Zeit-, Kosten- und Farbvorgaben.

## Verpackungsworkflow

# Marke

Sie möchten Farbe bekennen? Lösungen von X-Rite Pantone ermöglichen die präzise Spezifikation von Farben und vermitteln Ihnen einen Eindruck, wie Pantone-Farben auf verschiedenen Substraten und bei unterschiedlichen Druckverfahren aussehen. Für objektive Qualitätsergebnisse können Sie Farbdaten sogar in Echtzeit bei der Produktion verfolgen.

**Pantone 4625C**

**Design**

- Vorhersehbares Design- und Farbergebnis bei Anwendungen mit unterschiedlichen Substraten
- Beurteilung präziser Markenfarben und Spektraldaten in einem sicheren cloudbasierten System
- Festlegung und digitale Kommunikation von globalen Toleranzen

**Qualitätskontrolle**

- Zusammenarbeit aller Akteure zur Einhaltung der gleichen erreichbaren Standards
- Erstellung von umfassenden Produktionsberichten zur Erkennung, Evaluierung und Ausschöpfung von Verbesserungsmöglichkeiten
- Nahtlose Kommunikation der Ergebnisse der Qualitätskontrolle

**Beschaffung/Einkauf**

- Farbkommunikation innerhalb der gesamten Verpackungslieferkette
- Objektive Farbbeurteilung und Farbstandardisierung für Verpackungen
- Optimale Nutzung vorhandener Investitionen in allen Produktionsbereichen

**Calories 170**

**Chocolate Chip**

**Nutrition Facts**

Serving Size 1 medium (180g)

Amount Per Serving  
Calories 32

Total Fat 5g  
Saturated Fat 0g  
Trans Fat 0g  
Cholesterol 0mg  
Sodium 0mg  
Total Carbohydrate 7g  
Dietary Fiber 2g  
Sugars 5g  
Protein 2g

Vitamin A 30% Vitamin C 45%  
Calcium 2% Iron 4%

**Calories 170**

**Chocolate Chip**

**Nutrition Facts**

Serving Size 1 medium (180g)

Amount Per Serving  
Calories 32

Total Fat 5g  
Saturated Fat 0g  
Trans Fat 0g  
Cholesterol 0mg  
Sodium 0mg  
Total Carbohydrate 7g  
Dietary Fiber 2g  
Sugars 5g  
Protein 2g

Vitamin A 30% Vitamin C 45%  
Calcium 2% Iron 4%

## Verpackungsworkflow

# Medienvorstufe

Hauptziel sind präzise Farben – ob auf dem Monitor, im Proof oder im Ausdruck. Mit Lösungen von X-Rite Pantone für Farbmessung, Farbmanagement und Farbkontrolle können Sie zuverlässige Farbdruckspezifikationen bei der Datenvorbereitung und beim Proofing festlegen.



Pantone 485C

### Grafiken

- Optimale Farbabstimmung vom Proof bis zur Druckausgabe
- Vermeidung von Abweichungen durch physische Standards oder ungeeignete Farbreferenzen
- Bessere Reproduktion mit höherer Farbpräzision auf verschiedensten Substraten



### Produktion

- Optimierung von Standards für bestimmte Substrate und Verfahren
- Objektive Farbbeurteilung zur Gewährleistung einer hohen Druckqualität bei verschiedensten Verfahren und Substraten
- Bessere Reproduktion mit höherer Farbpräzision auf verschiedensten Substraten



### Qualitätskontrolle

- Vermeidung von Abweichungen durch physische Standards oder ungeeignete Farbreferenzen
- Reduzierung von Farbmessabweichungen mit optionalen Polarisationsfunktionen und Korrektur individueller Materialeigenschaften
- Konzentration auf problematische Bereiche anhand von statistisch gültigen Daten



## Verpackungsworkflow

# Produktion

X-Rite Pantone möchte Ihren Arbeitsalltag als Verpackungshersteller einfacher gestalten. Wir können Ihnen dabei helfen, Ihre Kosten für die Qualitätssicherung zu senken, die Markteinführung zu beschleunigen, objektive Prozesse einzuführen und für einheitliche Farbkommunikation innerhalb Ihres gesamten Farbworkflows und innerhalb der Verpackungslieferkette zu sorgen.



Pantone 360C

### Rezeptierung

- Auf Anhieb richtige Farb-abstimmung für die geplanten Betrachtungsbedingungen
- Berücksichtigung der Substratfarbe zur Rezeptierung der richtigen Druckfarben
- Zeiteinsparung und Ausschussminimierung durch Wiederverwendung vorhandener Sortimente und Farbrezepte



### Qualitätskontrolle

- Einfache Messung, Kontrolle und Beurteilung der Druckerzeugnisse
- Software für Farb Rezeptierung und Qualitätskontrolle zur statistischen Kontrolle
- Nahtlose Kommunikation der Ergebnisse der Qualitätskontrolle



### Erstellung von Berichten

- Gleichzeitige Messungen unter den Messbedingungen M0, M1, M2 und M3
- Im Ergebnis eine Zahl, die den Grad der Konformität mit einer bestimmten Spezifikation widerspiegelt
- Wahrung der Farb- und Druckqualität im Schichtbetrieb an mehreren Standorten





# Kontrolle von Farben auf verschiedensten Substraten

Lösungen von X-Rite Pantone sind Ihr Garant für präzise, einheitliche Farben auf verschiedenen Verpackungssubstraten.



## **Metall/Folie**

Erkennung von Farbabweichungen durch Spezial- und Metamerie-Effekte zur präzisen Farbwiedergabe auf glänzenden Oberflächen, einschließlich Struktur- und Metallic-Effekten



## **Flexible Folie/Kunststoff**

Gleichzeitige Messung unter den Messbedingungen M0, M1, M2 und M3 zur Entwicklung präziser Farbspezifikationen und Kontrollprozesse



## **Papier/Karton**

Präzise Dichtemessungen und Tonwertzunahmewerte zur besseren Prozesssteuerung und verlässlichen Farbgebung



## **Gestrichenes Papier**

Digitale Kommunikation von Standards und Abstimmung auf geeignete Substrate zur besseren Prozesssteuerung und verlässlichen Farbgebung



## **Wellpappe/Kraftpapier**

Prüfung und Kontrolle der Qualität von CMYK- und Sonderfarben und Berücksichtigung unterschiedlicher Substrate zur Wahrung der Druckqualität im Schichtbetrieb und an mehreren Standorten

# Gründe für Ihre Zusammenarbeit mit uns

## Risikominimierung und Schutz Ihrer Investitionen

Für höchste Farbpräzision müssen Ihre Investitionen in Farbsysteme regelmäßig gewartet werden. Die von X-Rite angebotenen Service-Pakete gewährleisten, dass Ihr Gerät nach dem Verlassen unseres Werks immer in einwandfreiem Zustand ist und fehlerfrei arbeitet, damit Sie die Farbvorgaben Ihrer Kunden einhalten können.

### Serviceplan-Optionen

	Premium	Certification Plus	NetProfiler Plus	Protective	Basisgarantie
Reparatur von defekten Produkten (Arbeitskosten und Teile)	✓	✓	✓	✓	✓
„Break-Fix“-Schutz (Arbeitskosten und Teile)	✓	✓	✓	✓	
NetProfiler – Lizenz und Farbstandards	✓		✓		
Jährliche vorbeugende Wartung (Inspektion und Reinigung)	✓	✓			
Support per E-Mail und Telefon	✓				
Expressversand	✓				

## Investieren Sie in Ihr wichtigstes Kapital – Ihre Mitarbeiter!

Unsere Farbschulungen und Lernangebote sind auf Ihre Bedürfnisse, Termin- und Budgetplanung individuell zugeschnitten. Unser Schulungsangebot umfasst Kurse für Anfänger und Fortgeschrittene, die unterschiedlichen Lernstilen gerecht werden. Sie sollen Ihnen helfen, Ihr Farbwissen zu erweitern und Ihren Farbworkflow zu optimieren.

### Schulungs- und Service-Optionen

- Präsenzschiilung
- Individuelle Beratung
- Schulung vor Ort
- Farbworkflow-Audit
- Online-Schulung
- Seminar

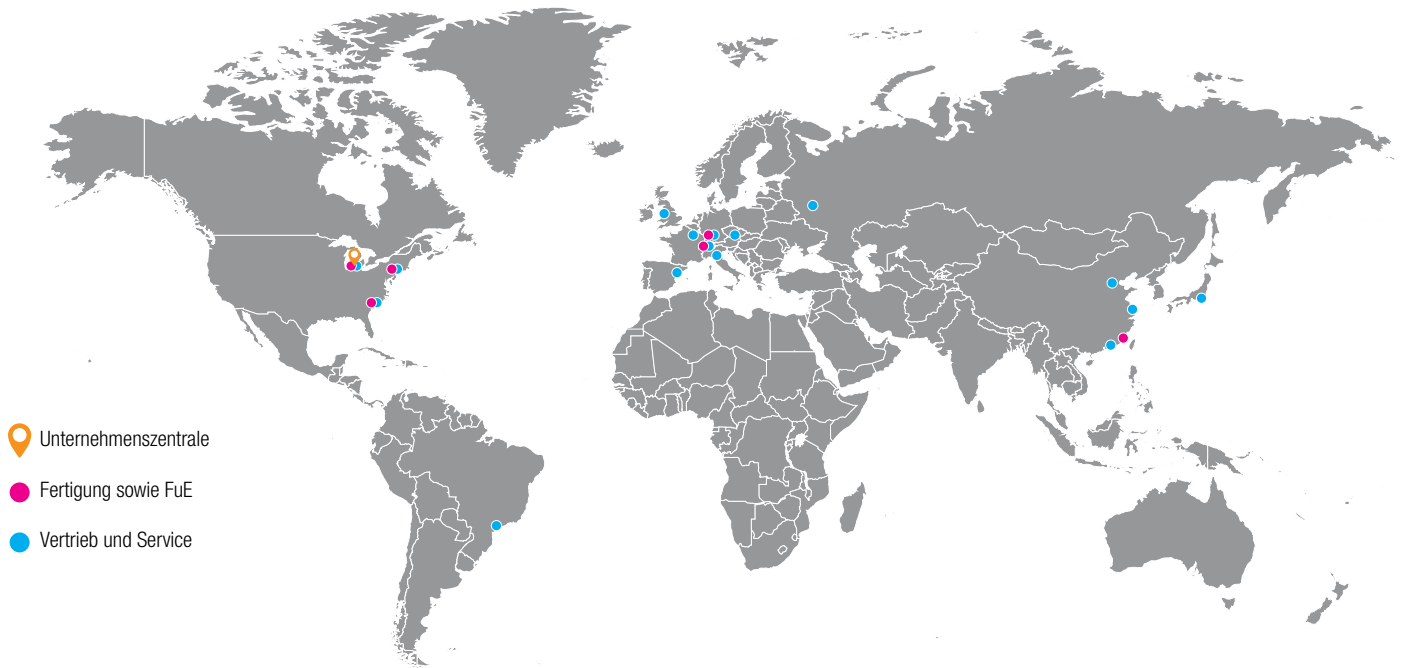
## Meinung unserer Kunden...

*„Asda möchte wichtige Lieferanten stärker in eine rationelle und farbpräzise Fertigung einbeziehen. Wir leisten diesem Wunsch gern Folge, haben allerdings nicht wirklich geglaubt, dass sich unsere Prozesse dadurch großartig ändern würden.“*

— Vincent Whatley  
X-RITE PANTONE COORDINATOR  
BEI ULTIMATE PACKAGING

# Wir sind Farbexperten.

Wir sind uns darüber im Klaren, dass großartige Farbqualität ein Gütesiegel ist und dass Sie für Ihren geschäftlichen Erfolg auf konstante, verlässliche Farbgebung angewiesen sind. Farbfehler können an vielen Stellen im Workflow und in der Lieferkette auftreten. Daher sollten Sie nichts dem Zufall überlassen. Hierbei können wir Ihnen helfen. Durch die Verbindung von Kunst und Farbwissenschaft sorgen wir für ein Höchstmaß an Farbintegrität, damit sich Ihre Produkte – und die Produkte Ihrer Kunden – erfolgreich im Markt behaupten.



## Komplettlösungen

Unsere Lösungen decken den gesamten Workflow – vom Design bis zur Produktion – ab und sind Ihr Garant für optimale Farbqualität.

## Innovation

Wir schließen die Lücke zwischen innovativen Ideen und praktischer Umsetzung, zwischen Farbe und Wirkung. Wir ebnen den Weg, damit Sie Ihren Farbworkflow optimieren können.

## Erfahrung

Mit mehr als 60-jähriger Erfahrung in Sachen Farbe erstreckt sich unser Know-how auf zahlreiche Branchen.

## Leidenschaft

Unsere passionierten Farbexperten legen größten Wert auf zuverlässigen Support und hochwertige Schulungen.

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **00 800 700 300 01** oder auf unserer Website **[www.xrite.com](http://www.xrite.com)**

X-Rite Incorporated  
4300 44<sup>th</sup> St. SE, Grand Rapids, MI 49512, USA

©2019 X-Rite Inc. – Alle Rechte vorbehalten.  
Änderungen am Design und/oder an den Spezifikationen vorbehalten.

Bestellnr. L7-707  
Broschüre Verpackungsworkflow