



Colore e aspetto impeccabili per il settore tessile

Soluzioni di gestione del ciclo di vita del colore per il settore tessile

Il colore fa la differenza

Quando si lancia una nuova linea di prodotti, un nuovo logo per il proprio marchio oppure un nuovo accessorio di moda, il colore ha il potere di illuminare, entusiasmare e coinvolgere, suscitando un'impressione duratura e distinguendo un certo prodotto dalla massa. Per molti consumatori, il colore rappresenta l'elemento che definisce la personalità stessa di un marchio o di un prodotto.

Per avere successo a lungo termine, è fondamentale definire il proprio colore e garantirne la massima precisione ogni volta che viene impiegato.

X-Rite è leader mondiale nell'analisi visiva e nella misurazione oggettiva del colore. Innovative e scalabili (dalle aziende con una singola sede alle imprese globali con più stabilimenti), le nostre soluzioni sono sempre all'avanguardia. I risultati? Miglioramenti di produttività e redditività, tempi di commercializzazione ridotti e un processo sostenibile che riduce l'impatto complessivo sul pianeta. Il portafoglio di prodotti X-Rite offre soluzioni che comunicano in modo preciso le informazioni cromatiche lungo l'intero processo di sviluppo del prodotto. In definitiva, una misurazione accurata del colore garantisce numerosi vantaggi nel breve e lungo termine, come per esempio:

- risposta rapida alle nuove tendenze;
- soddisfazione delle aspettative dei partner in termini di qualità;
- eliminazione delle consegne di prodotti non conformi e conseguenti rilavorazioni;
- riduzione degli sprechi di prodotti;
- raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità;
- gestione ottimale del processo del colore in tutte le fasi di
- una filiera di produzione globale o ripartita su vari siti.



Garantire l'uniformità cromatica in un mercato globale

Colore e aspetto sono cruciali per il successo di un prodotto. Dai vestiti alle calzature che indossiamo, dai tappeti su cui camminiamo alle tende che abbelliscono le nostre case, quando dobbiamo scegliere un prodotto tessile, ci basiamo sempre colore e aspetto. Per le aziende del settore tessile, ciò significa che ottenere i colori nel modo giusto è importante quanto ottenere i colori giusti. Che tu gestisca un marchio di abbigliamento, una sartoria, una tintoria o un'azienda di stampa digitale, X-Rite dispone degli strumenti di cui hai bisogno per:

1. Ideare e comunicare rapidamente le palette colore di stagione agli interlocutori interni e ai partner della filiera di produzione.
2. Garantire la coerenza dei colori nelle categorie di prodotti di cross-merchandising.
3. Visualizzare con precisione le caratteristiche di colore e aspetto, sia fisicamente che digitalmente, grazie a un software 3D, in modo da velocizzare lo sviluppo dei prodotti e ridurre la proliferazione dei campioni.
4. Ottimizzare la formulazione dei tessuti con un software che permette di velocizzare lo sviluppo del colore, grazie a migliori corrispondenze iniziali e a minori correzioni.
5. Caratterizzare e garantire la necessaria qualità cromatica attraverso tutta la filiera di produzione del tessuto utilizzando una serie di tecnologie indipendenti e in linea per la misurazione del colore.
6. Valutare visivamente il colore a fronte di appositi standard e in presenza delle opportune condizioni di illuminazione.

Soluzioni complete per definire, comunicare e controllare il colore

Strumentazione:



Spettrofotometro a sfera da banco

Misura il colore solido e consente di effettuare misurazioni in riflessione e trasmissione su materiali trasparenti e traslucidi.



Spettrofotometro 45°/0° da banco non a contatto

Esegue un controllo qualità strumentale su campioni multi-colore per quantificare il colore effettivo.



Spettrofotometro portatile 45°/0°

Calibra e profila stampanti di formato wide ed extra-wide per acquisire maggiori quantità di dati cromatici dai materiali difficili da profilare, garantendo una profilazione più precisa.



Spettrofotometro a sfera portatile

Migliora uniformità ed efficienza produttiva, aumentando l'affidabilità dei controlli sulle tolleranze in ogni fase della produzione.



Soluzioni in linea

Monitorano il colore del prodotto durante la produzione e avvertono gli operatori non appena il colore si discosta dalle specifiche.

Software:



Software di formulazione

Garantiscono migliori corrispondenze con meno passaggi e correzioni grazie al motore di formulazione più smart del settore.



Software di controllo qualità

Assicurano un colore uniforme lungo tutta la filiera di produzione mediante opzioni software configurabili e adattabili.



Software di profilazione

Definiscono il profilo cromatico più preciso possibile per la tua combinazione di stampante, inchiostro e substrato, generando colori ripetibili e precisi.



Standard digitali

Specificano gli standard cromatici e li comunicano digitalmente mediante file AxF a tutti gli interlocutori della filiera di produzione globale.



Software di gestione delle prestazioni degli strumenti

Verificano e ottimizzano le prestazioni dei dispositivi di misurazione del colore e riducono gli scostamenti tra strumenti.

X-Rite e Pantone stanno trasformando i workflow del colore del settore tessile mediante soluzioni avanzate di comunicazione del colore, innovazioni nell'acquisizione del colore, accurate visualizzazioni delle caratteristiche di aspetto e l'integrazione di soluzioni di produzione e gestione del colore facilmente adottabili dall'intera filiera di produzione.

Valutazione visiva:



Cabina d'illuminazione

Simula praticamente ogni ambiente di illuminazione per verificare visivamente l'integrità e la precisione del colore.



Spazi fit-and-finish

Valutano il colore grazie a un'illuminazione controllata allo scopo di garantire l'armonia cromatica di tutti i materiali.



Strumenti di valutazione visiva

Valutano la capacità di una persona di distinguere i colori mediante test di facile verifica.



Guide ai colori

Supportano il processo di progettazione grazie a mazzette cartacee e strumenti che facilitano l'ispirazione e la concordanza tra i colori.





Testimonianze dei clienti...

“ Poter disporre di uno strumento portatile affidabile come Ci64UV di X-Rite, che possiamo utilizzare in tutto lo stabilimento per confermare la precisione del colore in tutte le fasi della produzione, è stato di estrema importanza per la nostra attività.”

— Anthony Guarriello
PRESIDENTE, ULTIMATE TEXTILE INC.

Digitalizzare numerosi aspetti di un programma di gestione del colore grazie a soluzioni di misurazione del colore dei prodotti tessili:

Marchio	✓	✓					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tintoria	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
Fornitori	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stampa digitale su tessuti			✓	✓			✓	✓			✓	✓	✓	✓



Marchi:

Definire e comunicare la propria visione del colore in tutte le categorie di prodotti.



Tintorie:

Ottimizzare la formulazione per facilitare dimensionamento ed esecuzione delle prove di laboratorio, allo scopo di controllare il



Fornitori:

colore durante tutta la produzione su larga scala.



Aziende di stampa digitale su tessuti:

Garantire l'uniformità cromatica di tutti i componenti e le materie prime in ingresso, per migliorare l'affidabilità in termini di qualità e di aspettative estetiche del marchio.

Marchi

Gestire il colore dall'ideazione al consumatore

Per reagire alle tendenze di consumo e raggiungere gli obiettivi di sostenibilità, i marchi devono produrre i colori in modo sempre più veloce, preciso e senza troppi sprechi. X-Rite e Pantone offrono soluzioni complete in grado di semplificare lo sviluppo dei colori, tagliando i tempi di commercializzazione, riducendo sprechi e rilavorazioni, nonché migliorando la sostenibilità dei processi.

Design

- Specificare opportuni standard cromatici con valori digitali associati
- Ottenere colori uniformi a prescindere dalla varietà dei materiali
- Elaborare i dati
- Valutare il materiale proveniente dalla filiera di produzione per ottenere in tempo



Specifiche

- cromatici per fornire corrispondenze del colore iniziali già ottimali
- reale la necessaria armonia cromatica
- Fornire dati utilizzabili per



Controllo qualità

- Specificare opportuni standard cromatici con valori digitali associati
- Eliminare i fraintendimenti in materia di colore grazie a precisi dati spettrali
- Migliorare i processi di approvazione riguardanti più di un substrato il miglioramento dei processi
- Ridurre gli errori umani e gli sprechi dovuti a scarti e rilavorazioni



Tintoria

Ottimizzare l'impiego delle tinte

Per aiutare le tintorie a creare, formulare e far combaciare le palette colore, X-Rite offre una suite completa di soluzioni per la corrispondenza del colore e il controllo qualità che consentono un'accurata analisi e una conveniente formulazione del colore. Grazie a spettrofotometri e software, le tintorie possono semplificare la formulazione degli standard principali, ottimizzare l'uso delle tinte, riutilizzare i materiali di recupero e accorciare i cicli di approvazione.

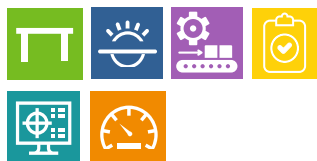
Formulazione

- Semplificare la formulazione degli standard principali
- Ottimizzare l'impiego delle tinte
- Riutilizzare i materiali di recupero e accorciare i cicli di approvazione



Controllo qualità

- Monitorare la qualità del colore in tempo reale
- Fornire dati utilizzabili per il miglioramento dei processi
- Condividere i dati con i clienti per convalidare le prestazioni



Controllo qualità visivo

- Standardizzare le condizioni di illuminazione e di visualizzazione
- Ridurre gli errori umani e gli sprechi dovuti a scarti e rilavorazioni
- Ridurre i tempi di commercializzazione



Monitorare il colore in modo costante

A causa della complessità dell'attuale filiera di produzione globale del settore tessile, mantenere l'uniformità cromatica può essere davvero difficile. Con le tecnologie giuste, tuttavia, è possibile aiutare i fornitori a soddisfare le aspettative di qualità cromatica del proprio marchio, ridurre al minimo gli errori e migliorare l'efficienza riducendo sprechi e rilavorazioni.

X-Rite mette a disposizione tecnologie di misurazione del colore offline e in linea che generano in modo proattivo una serie di statistiche sulla qualità; tali soluzioni in linea, inoltre, sono in grado di evitare le problematiche del colore prima ancora che siano visibili all'occhio umano.

Controllo qualità

- Eseguire controlli di qualità sui prodotti in ingresso, per esempio sui rotoli di tessuto
- Gestire la classificazione delle sfumature di colore provenienti da diversi fornitori in modo più efficiente
- Monitorare il colore in tempo reale e individuare durante la produzione gli eventuali problemi di colore, in modo da correggere le tinte prima di terminare il ciclo di produzione



Controllo qualità visivo

- Ridurre gli errori umani e gli sprechi dovuti a scarti e rilavorazioni
- Ridurre i tempi di commercializzazione
- Migliorare la qualità complessiva dei prodotti



Aziende di stampa digitale
su tessuti

Creare profili per un'ampia gamma di tessuti

L'avvento della stampa digitale su tessuti sta rivoluzionando l'attività di produttori di tessuti e marchi di abbigliamento. Sebbene le tecnologie di stampa digitale consentano di utilizzare inchiostri più resistenti e offrano maggiore affidabilità, durata di stampa superiore e benefici complessivi in termini di costi e di efficienza, tali cambiamenti impongono alle aziende di stampa di adeguare il proprio funzionamento per rimanere competitive. Grazie alla tecnologia di profilazione di X-Rite, le aziende di stampa digitale possono creare profili cromatici più precisi per un ampio ventaglio di materiali tessili, come tessuti organici, sintetici, tramati e fogli sublimatici, velocizzando la produzione e riducendo gli sprechi di tempo e materie prime.

Design

- Ottenere la necessaria precisione cromatica a schermo per le prove su video
- Progettare su diversi materiali con la massima affidabilità in termini di riproducibilità e uniformità del colore
- Mantenere colori coerenti tra le varie aziende di stampa e ridurre gli scostamenti cromatici tra materiali e job diversi



Produzione

- Ridurre al minimo i cicli di prova ed errore, risparmiando tempo e materiali e velocizzando il workflow di produzione
- Velocizzare il workflow di creazione dei profili grazie a un lettore di diagrammi automatico
- Controllare la qualità di produzione e gli sbiancanti ottici per i materiali con elevate quantità di OBA



Controllo qualità

- Monitorare le prestazioni di visualizzazione nel tempo
- Verificare la qualità di stampa grazie a scale di controllo conformi allo standard ISO 12647-7



Perché sceglierci come partner?

Semplifica le tue forniture con un unico partner in materia di colore

Gestire una filiera di produzione globale è complicato. Riduci i fornitori con cui devi rapportarti collaborando con X-Rite e Pantone per tutte le tue esigenze legate al colore. Ti offriamo soluzioni complete per selezionare, progettare, formulare e produrre i tuoi colori in modo preciso ed efficiente.

Minimizza i rischi e proteggi il tuo investimento

Desideriamo che il denaro che hai investito nei prodotti X-Rite ti garantisca la massima produttività possibile; per questo motivo, ti proponiamo anche tutta una serie di servizi di supporto, formazione, consulenza e assistenza studiati per aiutarti a massimizzare le tue prestazioni.

Piani di assistenza

Per ottenere la massima precisione del colore, è necessario effettuare una manutenzione regolare degli strumenti su cui si è investito. I nostri diversificati piani di assistenza fanno sì che il tuo dispositivo continui a funzionare al massimo delle proprie possibilità, ottimizzando i benefici del tuo investimento, consentendoti di rinnovare le certificazioni e riducendo i tempi di fermo macchina in fase di produzione.

Servizi di valutazione

I nostri esperti del colore sono in grado di verificare se la tua organizzazione dispone delle tecnologie, delle competenze e dei processi necessari per gestire il colore in maniera ottimale.

Educazione e formazione al colore

Investi nella tua risorsa più importante: il personale. I nostri servizi e corsi di formazione sul colore sono personalizzati a seconda di esigenze, programmi e budget. La nostra esauriente offerta formativa comprende corsi di ogni tipologia e livello (da iniziale ad avanzato), in modo da aiutarti a migliorare le conoscenze sul colore e a predisporre il miglior workflow possibile.

Opzioni:

- Formazione personalizzabile su colore e workflow
 - » A distanza
 - » In loco
- Consulenze e
- seminari
 - » Formazione in aula
 - » Corsi online autonomi

