



La couleur et l'apparence des textiles

Les solutions de cycle de vie des couleurs pour les textiles

La couleur fait la différence

Qu'il s'agisse de créer une nouvelle ligne de produits, un nouveau logo de marque ou un nouvel accessoire de mode, la couleur a le pouvoir d'égayer, d'enthousiasmer et de susciter l'engagement... pour créer une impression durable qui distingue votre produit du lot. Beaucoup considèrent la couleur comme l'élément déterminant de la personnalité d'une marque et d'un produit. Définir votre couleur et garantir la précision de son apparence à chaque fois est fondamental pour un succès à long terme.

X-Rite est leader mondial dans le domaine de la mesure et de l'analyse visuelle quantitatives des couleurs. Nous développons des solutions innovantes qui peuvent être mises en œuvre sur un seul site comme au sein d'une entreprise internationale comptant une multitude d'implantations. Il en résulte des améliorations de la productivité, du délai de commercialisation, de la rentabilité et un processus durable qui réduit l'empreinte globale sur la planète. Le portefeuille de produits d'X-Rite propose des solutions qui communiquent la couleur avec précision à tous les stades du processus de développement des produits. En définitive, une mesure précise de la couleur génère une foule d'avantages immédiats et à long terme, notamment :

- Réagir rapidement aux tendances,
- Répondre aux attentes des partenaires de la marque en matière de qualité,
- Éliminer les expéditions de produits non conformes et les remises en fabrication,



Assurer la régularité des couleurs sur un marché mondial

La couleur et l'apparence sont essentielles au succès d'un produit. Des vêtements et chaussures que nous portons aux tapis et moquettes sur lesquels nous marchons, en passant par les rideaux qui apportent de l'ombre dans nos maisons, nous sélectionnons et achetons des produits textiles en fonction de leur couleur et de leur apparence. Dès lors, pour l'industrie textile, cela signifie qu'il est aussi important d'obtenir la couleur adéquate que de sélectionner la bonne couleur. Que vous soyez une marque de vêtements, un fournisseur de vêtements coupés-cousus, un atelier de teinture ou une imprimerie numérique, nous disposons des outils dont vous avez besoin :

1. Concevoir et communiquer rapidement les palettes de couleurs saisonnières aux intervenants internes et aux partenaires de la chaîne d'approvisionnement.
2. Veiller à la régularité des couleurs dans les catégories de produits en merchandising croisé.
3. Visualiser avec précision les caractéristiques de la couleur et de l'apparence, au niveau physique et numérique, dans un logiciel 3D, afin d'accélérer le développement et la mise en œuvre des produits et réduire le suréchantillonnage.
4. Optimiser la formulation des textiles grâce à un logiciel qui peut accélérer le développement des couleurs à travers de meilleures correspondances initiales et moins de corrections.
5. Spécifier et fournir une qualité de couleur tout au long de votre chaîne d'approvisionnement textile en utilisant des technologies de mesure des couleurs autonomes et en ligne.
6. Évaluer visuellement la couleur par rapport aux standards dans les conditions d'éclairage appropriées.

Solutions complètes pour définir, communiquer et contrôler la couleur

Instrumentation :



Spectrophotomètre à sphère de paillasse Permet la mesure des aplats, ainsi que de la réflexion et de la transmittance sur les matériaux transparents et translucides.



Spectrophotomètre 45°/0° sans contact de paillasse Permet d'effectuer un contrôle de qualité sur des échantillons multicolores pour quantifier la couleur réelle.



Spectrophotomètre 45°/0° portable Étalonnez et profilez les presses grand et très grand format pour capturer plus de données sur les couleurs des matériaux difficiles à profiler et obtenir un profil plus précis.



Spectrophotomètre à sphère portable Améliorez la régularité et l'efficacité de la production afin de garantir la confiance lors de la comparaison des tolérances à n'importe quel stade de la production.



Solutions en ligne Contrôlez la couleur du produit en production pour avertir les opérateurs du moindre écart colorimétrique.

Logiciels:



Logiciel de formulation Bénéficiez de meilleures correspondances en moins d'étapes et avec moins de corrections grâce au moteur de formulation le plus intelligent du secteur.



Logiciel de contrôle qualité Obtenez des couleurs régulières tout au long de la chaîne d'approvisionnement à l'aide d'options logicielles adaptables et configurables.



Logiciel de profilage Créez le profil de couleur le plus précis pour votre combinaison presse, encre et support afin de produire des couleurs répétables et précises.



Standards numériques Spécifiez et communiquez des standards de couleurs numériques à tous les intervenants de la chaîne d'approvisionnement mondiale à l'aide d'un fichier AxF.



Logiciel de gestion des performances des instruments Vérifiez et optimisez les performances des instruments de colorimétrie pour plus d'homogénéité d'un instrument à l'autre.

X-Rite et Pantone révolutionnent les flux de production couleur dans le secteur textile en faisant progresser la communication des couleurs, en innovant en matière de capture des couleurs, en visualisant précisément les caractéristiques d'apparence et en intégrant des solutions de mesure et de production des couleurs que l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement peut facilement adopter.

Évaluation visuelle:



Cabine de lumière

Reproduisez quasiment tous les environnements d'éclairage pour vérifier visuellement l'exactitude et l'intégrité des couleurs.



Salles Harmony

Évaluez la couleur dans une pièce de simulation personnalisée de la lumière du jour et de finition, sous un éclairage contrôlé, pour garantir que les couleurs de toutes les pièces restent harmonieuses.



Outils d'évaluation visuelle Évaluez la capacité de chacun à distinguer les couleurs par le biais de tests simples.



Guides couleur

Aide au processus de conception avec des nuanciers de couleurs sur papier et des guides pour stimuler l'inspiration en matière de couleurs et faciliter leur coordination.



















Ce qu'en disent nos clients...

« Disposer d'un instrument portable fiable tel que l'X-Rite Ci64UV, que nous pouvons utiliser dans toute l'usine pour confirmer la précision des couleurs à tous les stades de la production, fait réellement la différence dans notre activité. »

ANTHONY GUARRIELLO
PRÉSIDENT, ULTIMATE TEXTILE INC.

Digitalisez votre programme couleurs avec des solutions pour la mesure des couleurs des textiles :

														
Marque	✓	✓					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Teintureries	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
Fournisseurs	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impression textile numérique			✓	✓			✓	✓			✓	✓	✓	✓



Marques:

Définissez et communiquez votre vision de la couleur dans toutes les catégories de produits.



Teintureries :

Optimisez la formulation pour faciliter l'exécution des lab dips et procédez à une mise à l'échelle de façon à assurer le contrôle de la couleur tout au long de la production.



Vendeurs:

Assurez la régularité des couleurs de toutes les matières premières et de tous les composants entrants afin de répondre en toute confiance aux attentes de la marque en matière de qualité et d'esthétique.



Presses textiles numériques :

Faites correspondre plusieurs presses pour obtenir un résultat régulier, des couleurs répétables d'une presse à l'autre, indépendamment du fabricant, du procédé d'impression ou du matériau.

Marques

Gestion des couleurs du concept à la production

Pour répondre à l'évolution des tendances de consommation et gérer les initiatives de durabilité, les marques doivent produire des couleurs rapidement, avec précision et avec peu de déchets. X-Rite et Pantone proposent des solutions complètes pour aider à rationaliser le développement des couleurs afin de raccourcir les délais de commercialisation, réduire le gaspillage et la remise en fabrication et de mettre en place un processus plus durable.

Conception

- Spécifiez les standards de couleurs avec les valeurs numériques associées
- Obtenez des couleurs sur un large éventail de matériaux
- Traitez les données colorimétriques pour offrir des correspondances de couleurs initiales optimales.



Spécifications

- Spécifiez les standards de couleurs avec les valeurs numériques associées
- Éliminez les erreurs de communication des couleurs grâce aux données spectrales
- Améliorez les processus d'approbation sur plusieurs supports



Contrôle qualité

- Évaluez les soumissions de la chaîne d'approvisionnement pour permettre une harmonie des couleurs en temps réel
- Offrez des données exploitables pour contribuer à l'amélioration des processus.
- Réduisez le risque d'erreur humaine et évitez le gaspillage dû aux rejets et aux remises en fabrication.



Teintureries

Optimisez l'utilisation des teintures

Pour aider les ateliers de teinture à créer, formuler et faire correspondre des palettes chromatiques, X-Rite propose une gamme complète de solutions de contrôle qualité et de contretypage des couleurs assurant une analyse précise et une formulation économique des couleurs. À l'aide de spectrophotomètres et de logiciels, les ateliers de teinture peuvent simplifier la formulation de standards master, optimiser l'usage des teintures, réutiliser les matériaux résiduels et raccourcir les cycles d'approbation.

Formulation

- Simplifiez la formulation de vos standards master
- Optimisez l'utilisation des teintures
- Réutilisez les matériaux restants et réduisez les cycles d'approbation



Contrôle qualité

- Contrôlez la qualité des couleurs en temps réel
- Offrez des données exploitables pour contribuer à l'amélioration des processus.
- Partagez les données avec les clients pour valider les performances



Contrôle qualité visuel

- Standardisez les conditions d'éclairage et de visualisation
- Réduisez le risque d'erreur humaine et évitez le gaspillage dû aux rejets et aux remises en fabrication.
- Accélérez la commercialisation.



Fournisseurs

Contrôle continu de la couleur

Assurer la régularité des couleurs peut être un défi dans la chaîne d'approvisionnement textile mondiale complexe d'aujourd'hui. La technologie adéquate permet aux fournisseurs de répondre aux attentes en matière de qualité des couleurs de la marque, de minimiser les erreurs et d'optimiser l'efficacité en réduisant les remises en fabrication et la gâche.

X-Rite fournit une technologie de colorimétrie hors ligne et en ligne qui permet d'assurer proactivement des statistiques de qualité, et dans le cas de solutions en ligne, permet de corriger les erreurs de couleurs avant même qu'elles ne soient visibles à l'œil nu.

Contrôle qualité

- Procédez à des contrôles de qualité à la réception des produits, tels que les rouleaux de tissu
- Gérez plus efficacement le tri des teintures provenant de plusieurs fournisseurs
- Procédez à une surveillance de la couleur en temps réel et identifiez les problèmes chromatiques en cours de production afin d'apporter les corrections nécessaires aux teintures avant d'achever le revers.



Contrôle qualité visuel

- Réduisez le risque d'erreur humaine et évitez le gaspillage dû aux rejets et aux remises en fabrication.
- Accélérez la commercialisation.
- Améliorez la qualité globale des produits.



Presses textiles numériques

Créez des profils pour une grande variété de tissus

L'avènement de l'impression textile numérique bouleverse les méthodes de travail des fabricants de tissus et de vêtements. Bien que les technologies d'impression numérique utilisent des encres plus durables et offrent une plus grande fiabilité, une durée de vie plus longue de l'impression, ainsi que des économies et une efficacité globales, ces changements signifient également que les ateliers d'impression doivent adapter leur mode de fonctionnement pour rester compétitifs. Grâce à la technologie de caractérisation d'X-Rite, les imprimeurs numériques peuvent créer des profils de couleurs plus précis sur une large gamme de matériaux textiles, notamment organiques, synthétiques, tissés et sur des feuilles de sublimation, pour une production rapide avec moins de perte de temps et de matériaux.

Conception

- Assurez la précision des couleurs à l'écran pour l'épreuve écran
- Concevez sur une large gamme de matériaux en étant sûr de la reproductibilité et de la régularité des couleurs



Production

- Maintenez la régularité des couleurs entre les presses et réduisez la variabilité des couleurs entre les différents matériaux et d'un travail à l'autre
- Minimisez les tâtonnements pour économiser du temps et des matériaux et accélérer votre flux de production.
- Accélérez le flux de création de profils grâce à un lecteur de chartes automatisé



Contrôle qualité

- Contrôlez la qualité de la production et les azurants optiques pour les matériaux à forte teneur en OBA
- Affichage de la tendance des performances au fil du temps
- Vérifiez la qualité d'impression grâce aux gammes de contrôle conformes à la norme ISO 12647-7



Pourquoi collaborer avec nous ?

Simplifiez vos relations commerciales avec un seul partenaire mondial pour la couleur

La gestion d'une chaîne d'approvisionnement mondiale n'est pas une sinécure. Réduisez le nombre de fournisseurs avec lesquels vous travaillez en vous associant à X-Rite et Pantone pour tous vos besoins en matière de couleurs. Nous fournissons des solutions complètes où vous pourrez puiser votre inspiration pour vous aider à concevoir, collaborer, formuler et produire votre couleur avec précision et efficacité.

Minimisez les risques et protégez votre investissement

Nous souhaitons que vos investissements dans les produits X-Rite vous permettent d'être aussi productifs que possible. Pour cette raison, nous proposons un large éventail d'options d'assistance, de formation, de conseils et de services qui contribuent à l'optimisation des performances de vos instruments.

Programmes de maintenance

Afin d'obtenir des couleurs les plus précises possible, il est nécessaire d'effectuer régulièrement la maintenance de vos outils chromatiques. Les options de notre programme de maintenance permettent de s'assurer que votre instrument continue à fonctionner de manière optimale pour vous aider à tirer le meilleur parti de votre investissement. Maintenez les certifications et réduisez les interruptions de la production.

Services d'évaluation

Nos experts couleurs sont disponibles pour vous consulter et s'assurer que votre organisation a mis en œuvre la technologie, les processus et l'expertise nécessaires pour gérer la couleur de manière optimale.

Éducation et formation à la couleur

Investissez dans vos ressources les plus importantes : vos collaborateurs. Nos services et formations à la couleur s'adaptent à vos besoins, disponibilités et budgets. Des cours d'initiation aux applications avancées, nos formations couvrent tous les besoins d'apprentissage pour vous aider à accroître vos connaissances de la gestion des couleurs et garantir un flux de production optimal.

- **Options:**
- Formation sur les couleurs et le flux de production personnalisés
 - » En distanciel
 - » Sur site
- Conseil et audit
- Séminaires
 - » Formations en classe
 - » Formations en ligne à votre propre rythme

