



El color de los tejidos y la apariencia en los textiles

Soluciones del ciclo de vida de color de los textiles

El color hace la diferencia

Ya sea que establezca una nueva línea de productos, un nuevo logotipo de marca o un nuevo accesorio de moda, el color tiene el poder de

Iluminar, entusiasmar y atraer... para crear una impresión duradera que distinga a su producto de los demás. Es, lejos, el elemento que define la personalidad de su marca y producto.

Definir el color y asegurarse de su precisión siempre que aparece es fundamental para el éxito a largo plazo.

X-Rite es un líder mundial en medición cuantitativa y análisis visual del color. Somos pioneros en soluciones innovadoras escalables para ubicaciones únicas o empresas globales con múltiples instalaciones. Los resultados son mejoras en la productividad, tiempo de comercialización, rentabilidad y proceso sostenible que reduce la huella total en el planeta.

La cartera de productos X-Rite ofrece soluciones que comunican el color con precisión durante todo el proceso de desarrollo de un producto. Básicamente, una medición del color precisa trae numerosos beneficios inmediatos y a largo plazo, que incluyen:

- responder con rapidez a las tendencias,
- satisfacer las expectativas de calidad del socio de marca,
- eliminar los cargamentos que no cumplen con el color y los trabajos de reprocesamiento,
- reducir el desperdicio de productos,
- lograr iniciativas sostenibles, y
- gestionar sin problemas el proceso del color a través de
- múltiples ubicaciones y una cadena de suministro global.



Asegurarse la consistencia del color en un mercado global

El color y la apariencia son esenciales para el éxito de los productos. Desde la ropa y el calzado que usamos hasta las alfombras y los tapetes que pisamos, o las cortinas que dan sombra a nuestros hogares, seleccionamos y compramos productos textiles en función del color y la apariencia. Para la industria de textiles, esto significa que lograr el color correcto es tan importante como seleccionarlo. Tanto si es una marca de indumentaria, proveedor de corte y costura, tintorería o imprenta digital, tenemos las herramientas que necesita para:

1. Crear un concepto y comunicar rápidamente las paletas de colores a los participantes internos y a los socios de la cadena de suministro.
2. Asegurar un color uniforme en todas las categorías de productos de comercialización cruzada.
3. Visualizar con precisión las características del color y la apariencia de manera tanto física como digital dentro de un software 3D, para acelerar el desarrollo de productos y reducir el exceso de muestras.
4. Optimizar la formulación del color de los textiles con un software que puede acelerar el desarrollo del color mediante un mejor rendimiento de las coincidencias y con menos pasos de corrección.
5. Especificar y ofrecer un color de calidad a lo largo de su cadena de suministro textil mediante el uso de una gama de tecnologías de medición de color independientes y en línea.
6. Evaluar visualmente el color contra estándares bajo condiciones de iluminación adecuadas.

Soluciones completas para definir, comunicar y controlar el color

Instrumentación:



Espectrofotómetro de esfera de mesa

Mide el color sólido y permite la medición de la reflexión y la transmisión a través de materiales transparentes y translúcidos.



Espectrofotómetro de mesa de 45:0 sin contacto

Realiza un control de calidad instrumental en muestras multicolores para cuantificar el color verdadero.



Espectrofotómetro portátil de 45:0

Calibra y perfila las impresoras con formato ancho y grande para capturar más datos de color en materiales difíciles de perfilar para obtener un perfil más preciso.



Espectrofotómetro portátil de esfera

Aumenta la consistencia y la eficiencia de la producción para brindar confianza al comparar las tolerancias en cualquier etapa de la producción.



Soluciones en línea

Monitorean el color del producto durante la producción para alertar a los operadores tan pronto como se sale de las especificaciones.

Software:



Software de formulación

Logra mejores resultados en menos pasos y con menos correcciones gracias al motor de formulación más inteligente de la industria.



Software de control de calidad

Garantiza un color uniforme en toda la cadena de suministro con opciones de software adaptables y configurables.



Software de perfilado

Produce el perfil del color más preciso para su combinación de impresora, tinta y sustrato para producir colores precisos y repetibles.



Estándares digitales

Especifican y comunican de manera digital los estándares de color mediante un archivo AxF a todas las partes interesadas en la cadena de suministro mundial.



Software de desempeño del instrumento

Verifica y optimiza el desempeño de los dispositivos de medición del color y reduce las variaciones entre instrumentos.

X-Rite y Pantone están transformando los flujos de trabajo del color de la vestimenta al avanzar en la comunicación del color, innovar en la captura del color, visualizar con precisión las características de apariencia, e integrar soluciones de medición del color y producción que toda la cadena de suministro puede adoptar fácilmente.

Evaluación visual:



Cabina de iluminación

Replica casi cualquier entorno de iluminación para verificar visualmente la precisión e integridad del color.



Herramientas de evaluación visual

Evalúan la capacidad de un individuo para discernir el color a través de pruebas fáciles de realizar.



Salas de ajuste y acabado


Evalúan el color en una sala de ajuste y acabado personalizado bajo iluminación controlada para garantizar que todos los materiales mantengan la armonía del color.



Guías de colores

Ayudan en el proceso de diseño con muestrarios y guías de color sobre papel para facilitar la inspiración y la coordinación del color.





Qué dicen nuestros clientes...

“ Tener un instrumento portátil como el Ci64UV de X-Rite que podemos usar a lo largo de toda la planta para verificar la precisión del color en todas las etapas de la producción ha marcado una gran diferencia para nuestra empresa.”

— Anthony Guarriello
PRESIDENTE, ULTIMATE TEXTILE INC.

Digitalización de muchos aspectos de un programa de color con soluciones de medición del color de los textiles:

Brand	✓	✓					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plantas de colorantes	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
Proveedores	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impresión digital de textiles			✓	✓			✓	✓			✓	✓	✓	✓



Marcas:

Definen y comunican su visión del color en todas las categorías de productos.



Plantas de tinturas:

Optimice la formulación para respaldar la ejecución de inmersión en el laboratorio y la escala para controlar el color.



Proveedores:

durante la producción a granel.



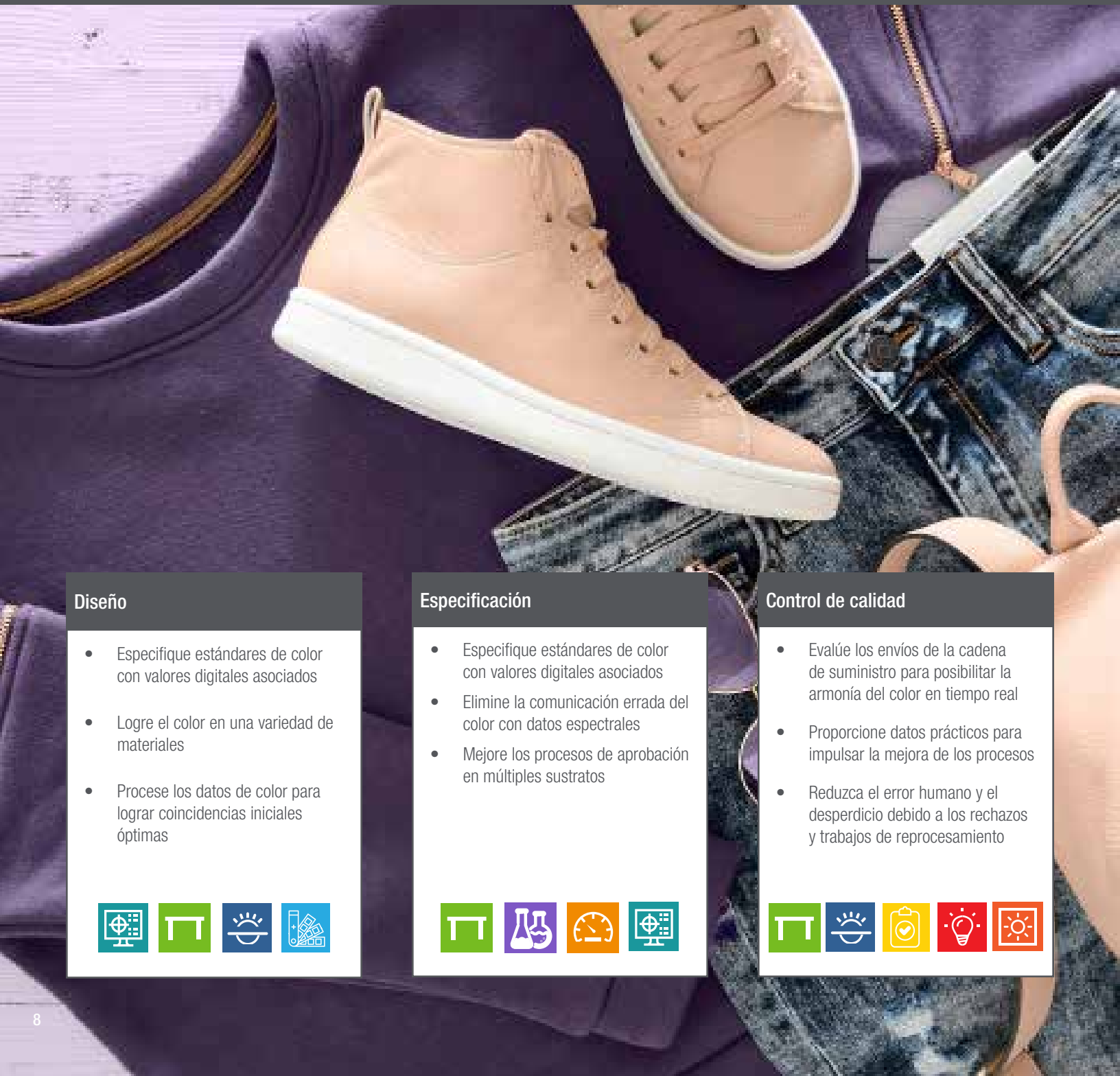
Impresores digitales de textiles:

Garantice la cohesión del color de todas las materias primas y componentes entrantes para cumplir con confianza las expectativas estéticas y de calidad de la marca.

Marcas

Gestión del color desde el concepto hasta el consumidor

Para cumplir con las tendencias cambiantes de los consumidores y gestionar las iniciativas de sostenibilidad, las marcas deben producir colores de forma rápida, precisa y con poco desperdicio. X-Rite y Pantone ofrecen soluciones completas para ayudar a un desarrollo del color sin problemas para acortar el tiempo de comercialización, reducir el desperdicio y los trabajos de reprocesamiento, y crear un proceso más sostenible.



Diseño

- Especifique estándares de color con valores digitales asociados
- Logre el color en una variedad de materiales
- Procese los datos de color para lograr coincidencias iniciales óptimas



Especificación

- Especifique estándares de color con valores digitales asociados
- Elimine la comunicación errada del color con datos espectrales
- Mejore los procesos de aprobación en múltiples sustratos



Control de calidad

- Evalúe los envíos de la cadena de suministro para posibilitar la armonía del color en tiempo real
- Proporcione datos prácticos para impulsar la mejora de los procesos
- Reduzca el error humano y el desperdicio debido a los rechazos y trabajos de reprocesamiento



Plantas de tinturas

Optimice el uso de tinturas

Para ayudar a las plantas de tinturas a crear, formular e igualar paletas de colores, X-Rite ofrece una suite completa de igualación de colores y soluciones de control del color para realizar un análisis preciso de este y una formulación rentable. Mediante el uso de espectrofotómetros y software, las plantas de tinturas pueden simplificar la formulación de estándares maestros, optimizar el uso de colorantes, reutilizar el material sobrante y reducir los ciclos de aprobación.

Formulación

- Simplifique la formulación de los estándares maestros
- Optimice el uso de tinturas
- Reutilice los materiales sobrantes y reduzca los ciclos de aprobación



Control de calidad

- Controle la calidad del color en tiempo real
- Proporcione datos prácticos para impulsar la mejora de los procesos
- Comparta los datos con los clientes para validar el desempeño



Control de calidad visual

- Estandarice las condiciones de iluminación y visualización
- Reduzca el error humano y el desperdicio debido a los rechazos y trabajos de reprocesamiento
- Reduzca el tiempo de comercialización



Proveedores

Monitoreo continuo del color

Mantener un color consistente puede ser un desafío en la compleja cadena de suministro global de hoy en día. La tecnología adecuada permite a los proveedores cumplir con las expectativas de calidad del color de la marca, minimizar los errores y mejorar la eficiencia al reducir los trabajos de reprocesamiento y el desperdicio.

X-La tecnología de X-Rite de medición del color fuera de línea y en línea pueden ofrecer estadísticas de calidad de manera proactiva y, en el caso de las soluciones en línea, a veces pueden corregir los problemas en el color antes de que incluso sean visibles para el ojo humano

Control de calidad

- Realice controles de calidad de los productos entrantes, como rollos de tela
- Gestione la clasificación de los tonos de múltiples proveedores de una manera más eficiente
- Monitoree el color en tiempo real e identifique los problemas de color durante la producción para que se puedan realizar las correcciones de tinturas antes de terminar el reverso



Controllo qualità visivo

- Reduzca el error humano y el desperdicio debido a los rechazos y trabajos de reprocesamiento
- Reduzca el tiempo de comercialización
- Mejore la calidad total del producto



Impresores digitales de textiles

Creación de perfiles para una gran variedad de telas

La aparición de la impresión digital de textiles está revolucionando la forma en que trabajan los productores de telas y prendas de vestir. Si bien las tecnologías de impresión digital utilizan tintas más duraderas y ofrecen una mayor confiabilidad, una mayor vida útil de la impresión, y ahorros en los costos generales y eficiencia, estos cambios también significan que las imprentas deben ajustar la forma en que operan para seguir siendo competitivas. Con el uso de la tecnología de creación de perfiles de X-Rite, los impresores digitales pueden crear perfiles de color más precisos en una amplia variedad

de materiales textiles, incluidos tejidos orgánicos, sintéticos y láminas de sublimación, para una producción rápida con menos desperdicio de tiempo y materiales.

Diseño

- Obtenga precisión del color para las pruebas en pantallas
- Diseñe en una variedad de materiales con confianza en la repetición y consistencia del color



Producción

- Mantenga la consistencia del color entre impresores y reduzca la variabilidad del color entre diferentes materiales y trabajos
- Minimice la ida y vuelta de las pruebas y los errores para ahorrar tiempo y materiales, y acelerar su flujo de producción
- Acelere el flujo de trabajo de creación de perfiles con un lector de gráficos automatizado



Control de calidad

- Verifique la calidad de salida y los blanqueadores ópticos para materiales con gran cantidad de agentes abrillantadores ópticos (OBA)
- Analice el desempeño de la pantalla con el paso del tiempo
- Verifique la calidad de impresión con cuñas de medios compatibles con ISO 12647-7



Por qué asociarse con nosotros?

Simplifique sus asociaciones con un solo socio de color global

Gestionar una cadena de suministro global es complicado. Recorte la cantidad de proveedores con los que trabaja asociándose con X-Rite y Pantone para todas sus necesidades de color. Brindamos soluciones integrales para ayudar a inspirar, diseñar, colaborar, formular y producir su color con precisión y eficiencia.

Minimice el riesgo y proteja su inversión

Queremos que sus inversiones en X-Rite lo ayuden a ser tan productivo como sea posible, por ese motivo ofrecemos una variedad de opciones de soporte, capacitación, consultoría y servicios para ayudarlo a maximizar su desempeño.

Planes de asistencia

Para lograr la mayor precisión del color, debe mantener sus herramientas de color. Nuestro Plan de asistencia ayuda a garantizar que su dispositivo continúe funcionando en su desempeño óptimo para ayudarlo a obtener el máximo rendimiento de su inversión, mantener las certificaciones y reducir el tiempo de inactividad de la producción.

Servicios de evaluación

Nuestros Expertos en color están disponibles para asesorarlo y garantizar que su organización haya implementado la tecnología, los procesos y la experiencia necesarios para gestionar el color de manera óptima.

Educación y capacitación sobre el color

Invierta en su activo más importante, su gente. Nuestros servicios de capacitación y formación en color están personalizados para adaptarse a sus necesidades, programa y presupuesto. Desde clases de introducción hasta aplicaciones avanzadas, nuestra extensa oferta de cursos abarca todas las formas de capacitación para ayudarlo a mejorar su conocimiento del color y garantizar que su flujo de trabajo sea el mejor posible.

Opciones:

- Capacitación personalizada del color y flujo de trabajo
 - » Remota
 - » En la empresa
- Consultas y auditoría
- Seminarios
 - » Sala de clases
 - » Cursos en línea a su propio ritmo

