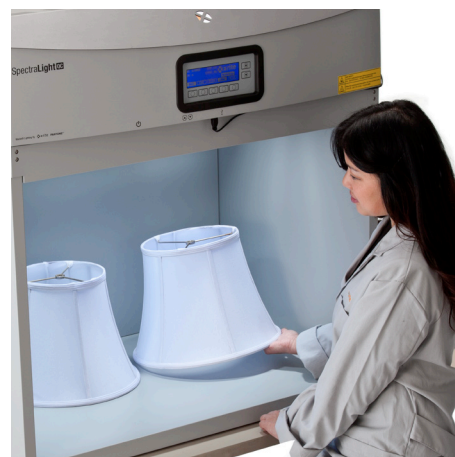
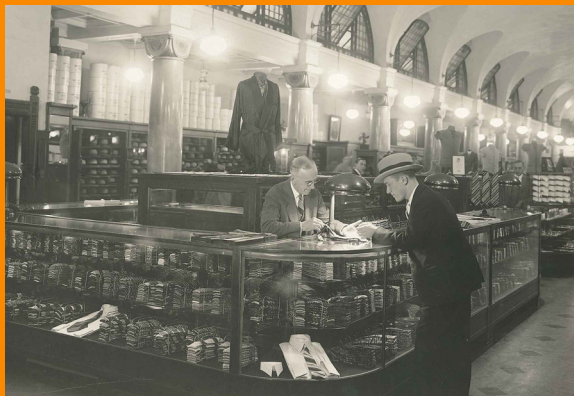


Soluzioni d'illuminazione X-Rite

Valutazione visiva di altissimo livello



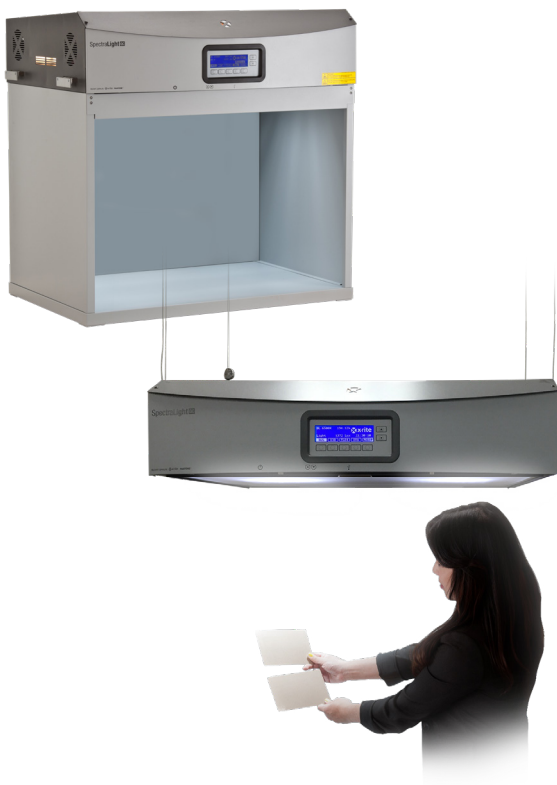
Sorgenti luminose leader di settore per lavori dove il colore è fondamentale



Una tradizione su cui contare

La consolidata reputazione di X-Rite nella tecnologia dell'illuminazione ha avuto inizio nel 1915, con la Macbeth Artificial Lighting Company. Attraverso varie fusioni e acquisizioni, oggi ritroviamo le cabine d'illuminazione Macbeth nella tecnologia d'illuminazione standardizzata di X-Rite. Grazie alla tracciabilità con NIST e alla certificazione ISO 17025, X-Rite offre competenze in tutto il mondo in materia di calibrazione, assistenza e supporto per consentire a tutta la supply chain di ottenere la massima precisione possibile del colore.

Controllo dell'illuminazione lungo tutta la supply chain



Le soluzioni d'illuminazione X-Rite sono in grado di riprodurre quasi tutti gli ambienti d'illuminazione e possono essere personalizzate per ogni lavoro e processo di produzione, dalla progettazione alla consegna finale.

Con un'illuminazione standardizzata, i designer possono valutare e scegliere il colore più rapidamente. Brand owner e clienti, a loro volta, hanno necessità di utilizzare l'illuminazione standardizzata per approvare il colore e definire procedure operative standard nella supply chain. Per i fornitori, invece, l'illuminazione standardizzata è un investimento per dimostrare l'impegno ad utilizzare le migliori pratiche di valutazione visiva del colore. Le soluzioni d'illuminazione X-Rite – considerate lo standard di settore per la valutazione visiva del colore, in grado di ridurre gli errori umani, standardizzare le condizioni per la valutazione e far risparmiare tempo e denaro in tutta la supply chain – sono infatti presenti in tutti gli step di controllo che richiedono procedure di approvazione, dal punto di approvvigionamento alla fase di progettazione del prodotto e al controllo qualità aziendale.

Una cabina d'illuminazione per ogni esigenza

Le cabine d'illuminazione X-Rite riproducono diversi ambienti d'illuminazione per valutare visivamente in che modo si modifica il colore al variare della luce. Le opzioni per luce diurna sono D50 (principalmente per stampa e arti grafiche), D65 e ultravioletta. L'illuminazione per abitazioni può includere tungsteno A, incandescente A e/o a LED. Le opzioni luce bianca fredda fluorescente, TL84, U30, ultravioletta e a LED riproducono varie tipologie d'illuminazione degli spazi commerciali.



SpectraLight QC

Per le procedure di valutazione visiva più critiche in una supply chain globale

SpectraLight QC offre sette sorgenti luminose, più della maggior parte delle altre cabine d'illuminazione, anche verticali, disponibili sul mercato: sono comprese luce diurna della migliore qualità a disposizione (classe A), alogena al tungsteno filtrato (D50 o D65), luce dell'orizzonte, a raggi UVA, CIE A, due tra TL83/ TL84/U30/U35 e una tra CWF/LED (L940 o L950).



Judge QC

Per la valutazione visiva di livello iniziale dei campioni di medie dimensioni

La cabina d'illuminazione Judge QC, scelta preferita delle supply chain, offre cinque sorgenti luminose, comprese due opzioni per luce diurna di classe B (D50 o D65), fluorescente a luce bianca fredda, incandescente A, ultravioletta, una a scelta tra TL84, U35 e U30 oppure una sorgente luminosa a LED (L940 o L950) per valutare il colore con la massima facilità.



Pantone 3

Per designer che prendono decisioni cromatiche di base

La cabina d'illuminazione Pantone 3, così compatta da stare su una scrivania, è ideale per i designer che devono prendere decisioni cromatiche in sicurezza. Fornisce affidabili opzioni d'illuminazione per luce diurna (D65), spazi commerciali (TL84) e abitazioni (tungsteno A) per individuare le variazioni cromatiche.



Supporto dei requisiti d'illuminazione a LED

Molti punti vendita stanno iniziando a utilizzare le lampade a LED per usufruire dei minori costi di manutenzione e riparazione, del ridotto consumo energetico e della maggiore durata. Le lampade a LED di X-Rite assicurano un'eccellente resa del colore utilizzando la stessa tecnologia ibrida dell'illuminante LED-BH1 CIE per valutare quale sarà l'aspetto del colore in un ambiente illuminato da una sorgente a LED analogo.

Apparecchi di illuminazione a soffitto per visualizzazioni personalizzate

Gli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC possono essere inseriti in un'ampia gamma di configurazioni per creare ambienti personalizzati per la valutazione visiva.



Apparecchi di illuminazione a soffitto

Per la valutazione visiva di più componenti o di articoli di grandi dimensioni su un apposito piano di valutazione

Gli apparecchi di illuminazione di X-Rite possono essere appesi sopra un apposito piano di valutazione a 45° per valutare il colore dei prodotti con differenti sorgenti luminose. Sono ideali per valutare i materiali grezzi, come parti tagliate da cucire, bottoni, cerniere, filati, ecc. al fine di garantire l'armonia dei colori prima del confezionamento. Possono servire anche per valutare una palette colore tessile durante il design, così come diversi capi affiancati, o parti, per garantire l'integrità dei colori quando cambia la sorgente luminosa.

Harmony Room

Per la valutazione visiva di prodotti assemblati o extra-large

Gli Harmony Room sono spazi fit-and-finish personalizzati che assicurano le più sofisticate condizioni di visualizzazione della simulazione di luce diurna per i prodotti assemblati, come automobili, mobili e tappeti. Sono dotati degli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC montati a soffitto e/o a parete per assicurare le più sofisticate condizioni di simulazione della luce diurna. I singoli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC possono essere installati anche in qualsiasi ambiente di valutazione visiva.

Conformità agli standard internazionali

Le soluzioni d'illuminazione X-Rite, certificate ISO 9001, soddisfano i requisiti normativi e di qualità in vigore per essere conformi o superiori a tutti i principali standard internazionali per la valutazione visiva del colore.

Una soluzione globale per la valutazione visiva

L'impiego di procedure corrette per la valutazione visiva, in base alle migliori pratiche, garantisce alle società un vantaggio competitivo e permette di ridurre gli sprechi, gli scarti e le rilavorazioni. Una soluzione globale per la valutazione del colore può comprendere le seguenti componenti.



Standard e riferimenti fisici

Gli standard fisici, realizzati internamente o acquistati, servono per confrontare in condizioni d'illuminazione controllata i colori prodotti, e per valutarne visivamente la precisione.

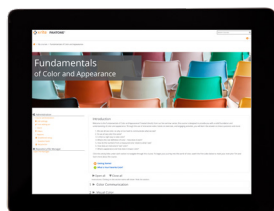
Disponibili in forma di schede, chip e fogli, i riferimenti **Pantone** rappresentano una guida fisica per comunicare e valutare il colore nei settori stampa e packaging, prodotti tessili, materie plastiche, rivestimenti, cosmetici e molti altri ancora.

Basati sul sistema colori Munsell, gli standard cromatici **Munsell** simulano gli effetti desiderati, compresi colore, texture, finiture e persino le variazioni cromatiche accettabili. Questi standard possono essere acquistati, per le comuni applicazioni industriali, o realizzati su misura per le esigenze specifiche.



Test Farnsworth Munsell Hue

Dato che ogni persona percepisce il colore in un modo diverso, è importante che chiunque debba effettuare le valutazioni del colore conosca bene le proprie capacità visive. Standard mondiale da oltre 60 anni, il test Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue è un metodo estremamente efficace per valutare l'attitudine di una persona a percepire e distinguere i colori. Il test è facile da gestire e, per valutare e classificare l'attitudine visiva al colore, deve essere effettuato in condizioni d'illuminazione diurna standardizzata.



Formazione sulle nozioni fondamentali di colore e aspetto

La valutazione visiva è soggettiva. Disponibile come seminario, lezioni in sede, workshop nella sede del cliente o pratica formazione eLearning, questo corso fornisce istruzioni per la valutazione visiva del colore a responsabili del controllo qualità, tecnici di laboratorio, fornitori di componenti, clienti e chiunque prenda parte al processo di valutazione e approvazione del colore.

Una cabina d'illuminazione **per ogni esigenza**

SpectraLight QC Cabina d'illuminazione ed apparecchi di illuminazione

Judge QC Cabina d'illuminazione

PANTONE 3 Cabina d'illuminazione

Dimensioni (A x P x L)	70 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 68,5 cm x 53,5 cm	50 cm x 69 cm x 42 cm
Area di visualizzazione (A x P x L)	58 cm x 90 cm x 58 cm	38 cm x 63,5 cm x 47 cm	35 cm x 68,5 cm x 39,5 cm

Illuminanti

Sorgenti luminose complessive	7	5	3
Tipo di luce diurna	Alogena al tungsteno filtrato	Fluorescente	Fluorescente
Luce diurna 5000 k	Disponibile – Scelta di 1 opzione per luce diurna	Disponibile – Scelta di 1 opzione per luce diurna	Disponibile – Scelta di 1 opzione per luce diurna
Luce diurna 6500 k			
"Illuminante A" (2856 k)	✓	✓	✓
Ultravioletto	✓	✓	X
Luce diurna dell'orizzonte (2300 k)	✓	X	X
TL83	X	X	X
Fluorescente a luce bianca fredda	A scelta, 1 di queste sorgenti luminose: CWF o LED	Scelta di 2 di queste sorgenti luminose: CWF, LED, TL84, U30, U35	In caso di D50
LED			X
TL84	In caso di D65		
U30	X		
U35	X		

Ulteriori caratteristiche

Attivazione in sequenza delle lampade	✓	X	X
Telecomando	✓	X	X
Software	✓	X	X
Numero di ore raccomandate	2000	2000	2000
Livelli lux dimmerabili	✓	X	X
Contatore di utilizzo luce diurna	✓	✓	✓
Indicatore di servizio	✓	✓	X
Garanzia	Tutti i prodotti X-Rite per l'illuminazione hanno una garanzia di 12 mesi.		

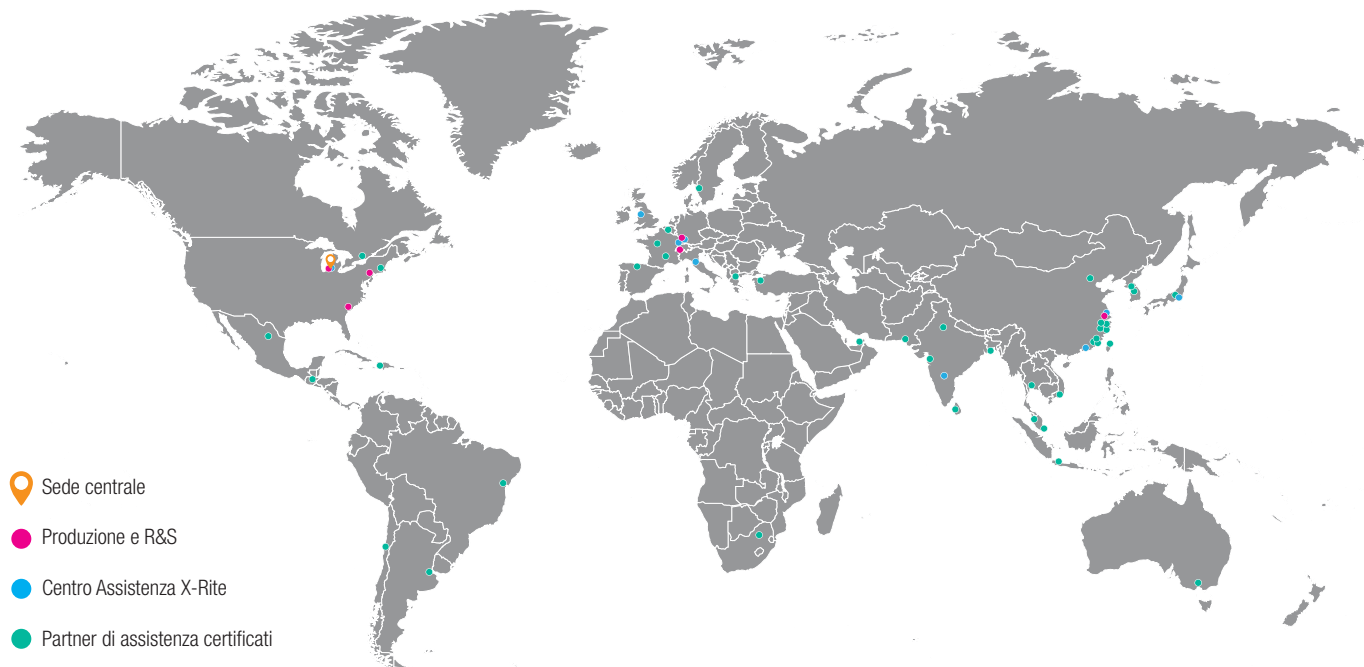
La sicurezza di un'assistenza targata X-Rite

Offriamo una vasta gamma di programmi di assistenza e certificazione in loco per mantenere sempre in perfette condizioni le tue soluzioni d'illuminazione. In quanto produttori, siamo gli esperti degli specifici prodotti di illuminazione X-Rite per la valutazione del colore. I nostri tecnici si avvantaggiano di oltre 50 anni di esperienza nel campo dell'illuminazione, e ricevono da noi una formazione completa.

Con oltre 800 dipendenti, 17 centri e più di 30 partner di assistenza in tutto il mondo, hai la certezza che possiamo assisterti ovunque si trovi la tua sede.

Il tuo consulente colore globale

Sappiamo bene che un colore perfetto è sinonimo di grande qualità e che il tuo successo dipende dalla capacità di produrlo con precisione e uniformità. Si può sbagliare il colore in tantissime fasi e ottenerlo giusto può rappresentare una sfida. È qui che possiamo aiutarti. Unendo arte del colore e scienza del colore, ti aiutiamo a ottenere il massimo livello di integrità cromatica, in modo da far risultare decisamente vincitori il tuo prodotto e il prodotto del tuo cliente.



Soluzioni complete

Forniamo soluzioni riguardanti l'intero workflow, dalla progettazione alla produzione, così da garantire un colore sempre ottimizzato.

Innovazione

Con la nostra tecnologia che unisce colore e aspetto, indichiamo il cammino per conferire un nuovo livello qualitativo alle tue attività riguardanti il colore.

Esperienza

Vantiamo oltre 60 anni di esperienza nella produzione del colore e le nostre competenze riguardano un'ampia varietà di settori.

Passione

Ispirato dall'eccellente colore realizzato dai nostri clienti, il Color Team di X-Rite assicura servizi di assistenza e formazione di alta qualità.

Chiama il numero **888-800-9580** (Americhe)
o **00 800 700 300 01** (EMEA) oppure visita
www.xrite.com

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512,
Stati Uniti

©2022 X-Rite Inc. – Tutti i diritti riservati.
Ci riserviamo il diritto di modificare il design
e/o le specifiche senza alcun preavviso.

L10-672-IT (09/22)
Opuscolo sulle soluzioni d'illuminazione X-Rite