

„Für uns ist dieses Gerät ein wunderbares Hilfsmittel für die Farbkontrolle weltweit. Es bietet präzise Farbmessungen, die von unseren Teams in den USA und China als neutraler Standard akzeptiert werden. Dadurch können wir schnelle Entscheidungen zur Wahrung der Kundenzufriedenheit treffen und auch problemlos neue Farben für unser Produktsortiment einführen.“

— Tony Ya TECHNISCHER LEITER BEI POPPIN



▲ ABBILDUNG: Mit dem X-Rite RM200QC kann Poppin sicher sein, dass der Kunde die ihm versprochene Farbe erhält.

## RM200QC

### Tragbares Spektralphotometer



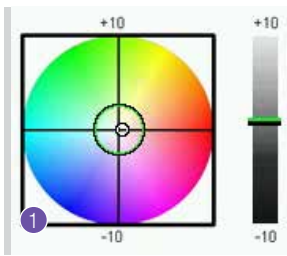
### Überblick

Das tragbare X-Rite RM200QC Imaging-Spektralkolorimeter sorgt für einfache Farbmessungen vom Wareneingang bis zur abschließenden Qualitätskontrolle. Es bietet zuverlässige Farbvergleiche für alle Materialien und Produkte, bei denen eine Farbkontrolle unverzichtbar ist. Dieses elegante, tragbare, äußerst handliche Gerät können Sie jederzeit griffbereit mit sich führen – ob beim Gang durch das Qualitätskontrolllabor oder die Fertigungshalle oder bei Lieferantenprüfungen vor Ort.

### Hauptvorteile

Bei strengen Farbvorgaben kann es problematisch sein, sich nur auf die visuelle Farb- abmusterung und den Vergleich mit physischen Farbmustern zu verlassen, weil sie im Laufe der Zeit abnutzen oder beschädigt werden können. Hinzu kommt, dass jeder Mensch eine andere Farbwahrnehmung hat, die von den Lichtverhältnissen und anderen Bedingungen abhängt. Daher sorgt ein Farbmessgerät wie das preisgünstige RM200QC für absolute Gewissheit und erhöht die Farbqualität. Das RM200QC wurde speziell für Fachkräfte in der Qualitätssicherung und für Produktionsleiter entwickelt.

- Nach dem Hochladen von Pantone, Munsell oder anderen Standards, Einstellen der Toleranzen und Ablesen der Pass/Fail-Anzeige bei Farbmessungen ist das RM200QC Ihr Garant für objektive Farb- abmusterung und schnellere Kundenfreigabe.
- Sie können bis zu 30 Standards erstellen, speichern und dann äußerst präzise den Mittelwert bestimmen. In einem übersichtlichen Farbdiagramm wird der Unterschied zwischen dem Standard und der gemessenen Probe angezeigt.
- Probleme durch unerfahrenes Personal gehören der Vergangenheit an, weil alle Mitarbeiter mit dem gleichen praktischen und zuverlässigen Gerät mit einfacher Pass/Fail-Anzeige auf Basis freigegebener Standards arbeiten.
- Mit dem RM200QC haben Sie Farbabweichungen zwischen der Rezeptur im Farblabor, der Produktion und dem fertigen Produkt, auch Farbabweichungen von Charge zu Charge, unter Kontrolle, wodurch Ausschuss und Nacharbeit verringert werden.



- ① Diagramm zur Anzeige der Farbabweichung zwischen Standard und Probe
- ② Speicherung von bis zu 350 Messungen auf dem Gerät
- ③ Praktisches Etui zum Schutz des Geräts vor Beschädigung

## Empfohlen

### PANTONE FASHION, HOME + INTERIORS

Nutzen Sie die Farbfächer PANTONE FASHION, HOME + INTERIORS als physische Standards für die Farbinspiration und -spezifikation in der gesamten Lieferkette. Mit 210 neuen Farbtönen können Sie jederzeit Farbe bekennen – mit frischen, trendigen Farbpaletten. Zur Auswahl stehen Referenzfarben für Kunststoffe, Textilien und vieles andere mehr. Mit der zusätzlichen PANTONE COLOR MANAGER-Software, einer zuverlässigen Desktop-Anwendung, stehen Ihnen garantiert immer die neuesten PANTONE-Farben zur Verfügung.

### X-Rite Ci6x

In Kombination mit der NetProfiler-, Color iMatch- oder Color iQC-Software verringern die Spektralphotometer mit Kugelgeometrie der X-Rite Ci6x-Familie die Ausschussrate, beschleunigen die Markteinführung und steigern die Rentabilität. Mit verschiedenen Konfigurationen in unterschiedlichen Preissegmenten bieten die Kugelspektralphotometer der Ci6x-Familie zuverlässige Farbmesslösungen für Unternehmen jeder Art und Größe.

## Service, Support und Garantie

Getragen von einem umfassenden Farb-Know-how, bietet X-Rite maßgeschneiderte Serviceleistungen – vor Ort, online oder telefonisch – zur Unterstützung Ihres Unternehmens. Die gesetzliche Gewährleistung ergänzen wir durch ein umfassendes Garantieprogramm. Hinzu kommen Komplettserviceverträge, bei denen Ihre Geräte nach unserem „Annual Five Point Checkup“ auf Leistung entsprechend den Originalspezifikationen geprüft werden. Weltweit betreiben wir 12 Servicezentren. Sicherlich sind wir auch ganz in Ihrer Nähe zu finden! Weitere Informationen zu erweiterten Support-Optionen finden Sie unter [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services).

## Spezifikationen

	RM200QC
Messgeometrie	Bilderfassung mit 45°/0°-Geometrie
Lichtquelle	25 unabhängige dreidirektionale LEDs (8 x sichtbare Wellenlänge, 1 x UV)
Lichtart/Beobachter	D65/10° und A/10°
Standards/Probenspeicherung	20/350
Messdauer	1,8 Sekunden
Messbereich	4 und 8 mm
Kurzzeit-Wiederholgenauigkeit	i.d.R. 0,10 DE 94 auf Weiß (D65/10°)
Display	TFT-Farbdisplay, 4,5 cm
Datenschnittstelle	USB (Massenspeichergerät)
Betriebstemperatur	0 °C bis 40 °C
Lagerungstemperatur	-20 °C bis 60 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	20 bis 80 % (nicht kondensierend)
Nutzung	Nur im Innenbereich

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter [www.xrite.com/rm200qc](http://www.xrite.com/rm200qc)