



Color iQC

Logiciel de contrôle
et d'assurance qualité

Contrôlez vos couleurs et processus qualité en toute confiance

Il n'est pas toujours facile de garantir des couleurs précises et régulières dans une chaîne d'approvisionnement mondiale. Color iQC est une solution logicielle de contrôle qualité conçue pour répondre aux besoins changeants en matière de gestion et de mesure des couleurs, toutes industries confondues. Elle assure aux donneurs d'ordres comme aux fournisseurs des couleurs régulières tout au long de la chaîne d'approvisionnement, de la spécification aux fournisseurs de supports, jusqu'à la production et l'assemblage. En intégrant Color iQC à leurs processus de contrôle qualité, tous les intervenants peuvent avoir l'assurance que le produit fini sera conforme à l'intention conceptuelle.

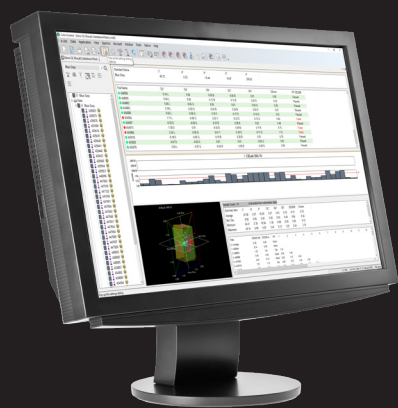
Avez-vous une idée de la perte de temps que représentent les erreurs de processus et de procédures tout au long de la chaîne d'approvisionnement qui se soldent par des couleurs incorrectes et un gaspillage accru ? Color iQC réduit ou élimine ces erreurs qui épuisent votre budget, vous permettant de vous focaliser sur ce qui compte vraiment : les couleurs de vos produits.

Une solution connectée pour des tolérances strictes

- Tirez parti d'un système basé sur des travaux spécifiques permettant à des utilisateurs du monde entier d'afficher une même tâche et de travailler dessus de la même façon, indépendamment de la configuration logicielle locale.
- Créez des modèles de processus ou paramètres communs pour y inclure des tolérances, réglages, affichages et standards prédéfinis, afin de garantir la cohérence opérationnelle.
- Améliorez l'efficacité avec un bureau configurable qui peut être développé pour des exigences d'utilisateurs spécifiques.
- Personnalisez et formatez n'importe quelle donnée colorimétrique via une fonctionnalité de sortie à distance pour partager harmonieusement des données avec vos partenaires et éliminer ainsi le gaspillage, les remises en fabrication et les incohérences.
- Assurez des pratiques précises et correctes de colorimétrie en définissant des modes d'étalonnage et de mesure des instruments.

Passez du contrôle à l'assurance qualité

- Déterminez pourquoi des erreurs de couleur se produisent, identifiez les principaux indicateurs et ajustez le processus.
- Veillez à ce que les produits finis répondent aux attentes de couleurs au moyen de procédures standardisées simplifiant les processus de production et éliminant les erreurs opérationnelles.
- Maintenez une traçabilité complète pour améliorer la communication dans toute la chaîne d'approvisionnement et accélérer la commercialisation.



Une solution complète de contrôle qualité

Color iQC se décline en plusieurs configurations pour standardiser la communication des couleurs et répondre à des besoins spécifiques en matière de qualité des couleurs :

- **Color iQC Professional** : ensemble d'outils de contrôle qualité le plus complet du secteur. Il couvre tout, des vérifications rapides d'acceptation/refus à l'analyse détaillée de la qualité.
- **Color iQC Management** : il aide à passer du contrôle à l'assurance qualité au moyen d'un outil sans instrument de gestion et d'analyse des couleurs.
- **Color iQC Basic** : cette solution utilisable en réseau et entièrement évolutive est destinée au contrôle qualité et à la vérification des produits.
- **Color iQC Online Edition** : cette solution sur serveur avec gestion centralisée des fonctionnalités et de l'accessibilité des données permet le partage d'un site à l'autre des procédures et données colorimétriques.

Caractéristiques techniques

<p>Espaces chromatiques CIE L*a*b*, CIE L*C*h*, Hunter Lab, CIE (XYZxy)</p>
<p>Angles d'observation 2°, 10°</p>
<p>Illuminants D50, D55, D65, D75, F2, F7, F11, C, A, Horizon (GretagMacbeth), TL84, Ultralume 3000, nouveaux illuminants CIE LED (B1, B2, B3, B4, B5, BH1, RGB1, V1, V2)</p>
<p>Différences de couleur FMCII, CIE DL*, Da*, Db*, CIE DL*, DC*, DH*, Hunter DL, Da, Db</p>
<p>Acceptation/Refus Tous les attributs des systèmes CIELab, CIELch ou HunterLab, CMC (l:c), CIE2000 (l:c:h)</p>
<p>Indices standard Blancheur [ASTM E313, CIE, GANZ, Berger, Stensby, Taube, Tappi] Jaunissement [ASTM E313, D1925], opacité [Tappi, rapport de contraste] Force [SWL, somme, somme des valeurs pondérées], haze (voile), notation Munsell Jus d'orange, brillance [ASTM E429, Gloss60] Échelle de gris [Coloration ISO 105, transition] Métamérisme, index de constance chromatique, APHA</p>

Fonctionnalités notables

Flux de production pilotés par les tâches
Affichages personnalisés
Tracés et graphiques interactifs
Fichiers de production
Plusieurs niveaux de protection par mot de passe
Étiquetage, suivi et traçabilité des données
Connectivité : capacités d'importation/exportation
Plusieurs méthodes de calcul des tolérances [utilisateur, statistique, CMC, historique]
NetProfiler activé
Traçabilité/Associations automatiques
Base de données en réseau
Liaison aux systèmes de conception [Adobe]
Différences colorimétriques entre échantillons
Sortie des données en XML et feuilles de style directement vers la base de données
Génération de rapports et de fiches d'évaluation
Imagerie hyper-spectrale

Assistance technique et garantie

S'appuyant sur son expertise en matière de couleur, X-Rite Pantone propose le niveau de service le plus adapté à votre activité, sur site, en ligne ou par téléphone. Appelez-nous pour découvrir nos services et formations standard ou travaillez avec nous pour les personnaliser selon vos besoins spécifiques. Nous vous aiderons à obtenir la bonne couleur d'emblée... et à chaque fois. Pour de plus amples informations sur les options d'assistance étendue, rendez-vous sur www.xrite.com/extended-warranties-services