



Cie L\*48.57 a\*75.62 b\*57.58

## Changer la face du monde

Solutions de gestion des couleurs pour les secteurs de la peinture et des revêtements



## La couleur fait la différence

Qu'il s'agisse d'établir l'identité visuelle d'une entreprise, d'une marque ou d'un nouveau produit, la couleur peut à elle seule attirer le regard et créer chez l'observateur une première impression favorable qui différencie une image ou un produit de la concurrence. Elle constitue pour beaucoup l'élément caractéristique de la personnalité d'un produit.

La définition de votre couleur et la précision avec laquelle elle est reproduite à chaque utilisation sont critiques à la réussite à long terme. X-Rite est un fournisseur de premier plan de solutions quantitatives de mesure et d'analyse visuelle des couleurs. À l'avant-garde du développement de solutions novatrices, X-Rite propose des systèmes évolutifs conçus aussi bien pour les entreprises opérant sur un seul site que pour les multinationales. Ces solutions permettent d'améliorer la productivité, les délais de commercialisation et la rentabilité.

La gamme X-Rite se compose de systèmes permettant de contrôler avec précision la couleur tout au long du flux de production. Leur mise en place offre de nombreux avantages : diminution des coûts (conséquence de la réduction des déchets, des interruptions de production, des livraisons non conformes aux spécifications chromatiques et des remises en fabrication) ; simplicité (conséquence de l'intégration de la gestion des couleurs à votre chaîne logistique globale ou dans vos différents sites de production) ; et protection contre les exclusions d'appels d'offres résultant d'évaluations médiocres de la qualité.

*La définition de votre couleur et la précision avec laquelle elle est reproduite à chaque utilisation sont critiques à votre réussite à long terme*



## La bonne couleur au bon moment

Les revêtements protègent, identifient et caractérisent la quasi-totalité des objets et des structures qui nous entourent : ponts, meubles, enseignes, bâtiments, voitures, avions, etc. Les revêtements sont omniprésents, et ce sont eux qui transmettent la couleur que nous voyons. La couleur est un composant essentiel de l'industrie des revêtements, et la reproduction fidèle de la couleur est tout aussi importante que le choix initial de la couleur. Pour communiquer la couleur d'un revêtement, plusieurs points doivent être pris en compte :

**Conception et développement :** Qu'il s'agisse de définir l'image d'une entreprise, un nouveau système de protection pour une infrastructure municipale ou encore des panneaux de signalisation pour une ville ou un village, la couleur est un élément critique du processus de développement. Grâce à la colorimétrie, vous pouvez obtenir des couleurs cohérentes, de la conception initiale au produit fini en passant par la création de prototypes.

**Choix du système de revêtement :** Compte tenu de la diversité des revêtements (vernis, très garnissant, poudres), il est indispensable d'utiliser un système de mesure permettant d'obtenir des couleurs cohérentes dans chaque application. Disposer d'un tel système fait gagner du temps et simplifie les procédés.

**Choix des matériaux :** Tout comme les formulations, les matériaux sur lesquels les revêtements sont appliqués varient

considérablement : du bois, du métal, du plastique ou encore des matériaux composites peuvent être intégrés à une conception ou un produit. La composition de chaque matériau étant unique, un système d'application particulier peut être nécessaire pour reproduire la couleur désirée. Des étalons de couleur et des outils de mesure précis sont incontournables pour reproduire la couleur.

**Harmonie des formulations :** La technologie de formulation en interne nécessite des analyses de lots sans contact pour assurer l'intégrité de la couleur. Les systèmes automatisés d'analyse des couleurs en ligne garantissent des mesures objectives et la stabilité des processus.

**Méthodologie d'application :** Chaque application (aérosols, électrodéposition, traitements UV, etc.) nécessite un procédé chimique différent. Les outils d'analyse des couleurs garantissent la cohérence des couleurs quelle que soit l'application.

**Uniformité en cas de sources multiples :** Avant d'entrer dans la chaîne de production, les revêtements sont souvent fabriqués dans un autre site ou par d'autres fournisseurs. Un programme précis de gestion des couleurs, pour les fabricants et les applicateurs, permet d'éviter les couleurs mal assorties et les erreurs coûteuses.

La technologie de mesure des couleurs est une solution légitime pour l'amélioration du contrôle de la qualité



Compte tenu de la variété des revêtements disponibles, il est difficile d'incorporer des étalons de couleur universels dans les processus de production et d'application. Cela dit, avec des ventes avoisinant les 10 milliards de dollars dans le secteur des revêtements industriels et une économie mondiale fortement concurrentielle, les entreprises recherchent des solutions leur permettant de gagner du temps et de réduire les coûts.

La technologie de mesure des couleurs est une solution pratique et légitime permettant d'améliorer le contrôle de la qualité, de réduire les déchets et d'accroître la productivité générale. Considérez les avantages suivants :

- Élimination des erreurs visuelles les plus courantes dues à des éclairages inadéquats ou à des estimations humaines incorrectes
- Intégration d'une stratégie précise et cohérente de contrôle de la qualité des couleurs dans vos opérations
- Réduction des déchets et des remises en fabrication causés par des couleurs mal assorties
- Harmonisation des couleurs entre les sites et les fournisseurs
- Compilation de données permettant d'analyser la qualité et d'évaluer la production
- Réduction des temps de production
- Amélioration de l'analyse de la qualité et du contrôle dans son ensemble

## Outils permettant de contrôler la couleur à chaque étape

**Solutions en ligne sans contact.** Des systèmes économiques de vérification des couleurs aux périphériques robotisés multiangles de pointe, ces solutions qui s'intègrent à la chaîne de montage, permettent de contrôler la qualité des couleurs.

**Solutions :** VeriColor Spectro, VeriColor System, VeriColor Solo, Color iScan, TeleFlash

**Instruments portables.** Ces unités portables pratiques permettent de prendre des mesures en temps réel à divers endroits du processus sans extraire d'échantillons. Ce qui réduit la gâche de matériaux et permet d'obtenir des résultats plus rapidement.

**Solutions :** MA68II, SP64, SP62, SP60, 964, 962

**Instruments de table.** Utilisés principalement dans le laboratoire central pour la validation des biens entrants, ils sont aussi souvent employés dans le cadre de projets de recherche et de projets avec des spécifications spéciales, par exemple la mesure de produits transparents ou la confirmation du contrôle du degré de blancheur de matériaux anti-UV.

**Solutions :** Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

**Applications logicielles.** Divers progiciels viennent enrichir les fonctionnalités des instruments, dans les domaines de la formulation de couleurs, du contrôle de la qualité, de la création de profils, de l'appariement des couleurs ou bien de la gestion des couleurs. Des éditions Web de ces applications sont aussi disponibles pour les environnements clients/serveur, autorisant ainsi l'affichage et la communication des données en simultané dans le monde entier.

**Solutions :** X-RiteColor Master, Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

**Produits visuels.** X-Rite propose deux technologies de simulation de la lumière du jour : une technologie au tungstène-halogène à filtre pour les décisions critiques (SpectralLight) et une technologie reposant sur sept substances fluorescentes pour l'évaluation relative des couleurs. D'une précision sans pareil, ces deux technologies vous permettent de déployer des produits d'éclairage et des services d'étalonnage complémentaires dans toute votre chaîne de production pour des résultats optimaux.

**Solutions :** SpectralLight III, Judge IIS, salles Harmony, test Munsell Color FM 100 Hue

## Solutions en ligne sans contact



### VeriColor™ Spectro

VeriColor Spectro est un spectrophotomètre à la pointe du progrès qui permet de mesurer et d'identifier des couleurs absolues (L\*a\*b\*), en ligne et sans contact.

### Système de vérification et d'identification des couleurs VeriColor™

Conçu pour répondre aux exigences strictes des opérations de contrôle des couleurs des fournisseurs de pièces automobiles, le système VeriColor combine les avantages des capteurs industriels sans contact à la précision des spectrophotomètres de laboratoire. VeriColor est un système complet comprenant une unité centrale programmable à laquelle vous pouvez connecter jusqu'à six capteurs.

### VeriColor™ Solo

VeriColor Solo est un capteur couleur autonome de qualité industrielle, sans unité centrale, permettant de mesurer les couleurs dans les opérations de montage et de tri.

### Color iScan

Color iScan est un système en réseau permettant à plusieurs utilisateurs d'évaluer des couleurs en ligne n'importe où dans le réseau. Il convient à de nombreuses applications, plus particulièrement aux produits fabriqués sur commande.

### Spectrophotomètre TeleFlash sans contact et compact

Ce spectrophotomètre mesure avec précision les couleurs et évalue la déviation chromatique grâce à une conception exclusive qui accepte les échantillons texturés, à motifs fins, brillants, secs ou mouillés.

## Instruments portables



### Spectrophotomètre multiangle MA68II

Instrument portable multiangle de référence pour des mesures précises sur des finis métalliques, perlés et à effets spéciaux, le MA68II est considéré comme la norme internationale dans l'industrie automobile.

### Série SP de spectrophotomètres à sphère portables

La série SP comprend une gamme complète de spectrophotomètres sphériques à main dont les performances et les fonctionnalités conviennent aux applications de mesure des couleurs les plus diverses.

### Série 900 de spectrophotomètres portables à géométrie 0/45°

Série de spectrophotomètres à main 0/45 conçus pour répondre aux besoins spécifiques des entreprises en matière de colorimétrie et générer des couleurs cohérentes en usine, en laboratoire ou sur le terrain.

## Instruments de table



### Spectrophotomètre Color i7 Benchtop

Instrument de référence aux fonctionnalités complètes permettant de prendre des mesures fiables et sans erreur dans les flux de production numériques sur les échantillons textiles, plastiques, couchés, liquides et blanchis. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

### Spectrophotomètre Color i5 Benchtop

Instrument polyvalent capable de prendre en charge des volumes de production élevés et de mesurer avec précision des échantillons de toutes tailles, formes, textures et opacités. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

### Color-Eye 7000A

Spectrophotomètre de référence reconnu pour son accord inter-instrument supérieur et sa fiabilité. Utilisé par les plus grands fournisseurs dans le monde entier, le ColorEye 7000A constitue la fondation idéale d'un système de gestion des couleurs, et plus particulièrement pour ceux qui souhaitent établir des standards numériques dans leur chaîne logistique.

## Applications logicielles



### **X-RiteColor® Master**

Logiciel polyvalent de formulation de couleurs et d'assurance-qualité vous conférant un accès immédiat aux données essentielles de contrôle des couleurs tout au long du processus de fabrication. Le package vous permet d'accéder aux données, de les analyser et de créer des rapports sous plusieurs angles d'informations chromatiques à partir de différents types d'instruments.

### **Logiciel de contrôle de la qualité des couleurs Color iQC**

Progiciel flexible et spécialisé permettant de rationaliser les tâches de mesure des couleurs, de création de rapports et d'enregistrement des données pour maintenir un processus centralisé et rentable. Qu'il s'agisse d'approuver des échantillons de tissu teints, des échantillons de production ou des produits finis, Color iQC s'adapte à votre flux de production pour vous permettre d'analyser rapidement et facilement les couleurs.

### **Color iMatch**

La norme en matière de formulation de peintures et de revêtements. Disponible en trois versions, Color iMatch permet d'optimiser le coût et la précision de vos formules et d'exploiter au mieux les ressources de votre laboratoire.

### **NetProfiler**

Avancée exclusive dans le domaine de la mesure des couleurs, NetProfiler permet aux clients d'échanger des données spectrales en toute confiance. En minimisant la variance entre les données de mesure des couleurs, soit d'un instrument à l'autre, soit d'une année à l'autre, NetProfiler contrôle la variable critique dans la gestion du processus de reproduction des couleurs.

## Produits visuels



### **Cabine de visionnement des couleurs SpectraLight® III**

Cette source lumineuse au tungstène-halogène à filtre brevetée offre la simulation de lumière naturelle la plus précise du marché. Plusieurs configurations sont proposées.

### **Cabine de visionnement des couleurs Judge® IIS**

D'une conception brevetée avec sept substances fluorescentes, cette cabine émet la meilleure lumière du jour naturelle à partir d'une source fluorescente.

### **Salles Harmony**

Parfois appelées zones de finition, ces salles de visionnement sur mesure simulent le point de vue du consommateur et permettent d'évaluer l'harmonie chromatique entre les nombreux éléments et composants de votre produit final qui proviennent souvent de différents fournisseurs.

### **Test Munsell Color FM 100 Hue**

Le test Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color constitue la norme dans l'industrie pour évaluer le discernement des couleurs et d'éventuelles déficiences chromatiques. Facilement transportable, ce test analyse la précision à laquelle vos évaluateurs visuels perçoivent la couleur en 15 minutes.

## Des services complets en laboratoire

Pour évaluer les performances des couleurs et les étalons de mesure, X-Rite fait appel à des laboratoires accrédités dans le monde entier. Chaque laboratoire est certifié selon la norme internationale ISO / IEC 17025 et respecte d'autres spécifications en matière d'étalonnage.

Conformément au processus d'évaluation A2LA, les laboratoires sont autorisés à travailler sur un grand nombre d'unités, y compris :

- Modèles 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modèles SP61, SP62, SP64
- Modèles 504, 508, 518, 528, 530
- Modèles MA68 et MA68II
- Modèles Color i7, Color i5
- Radiation optique pour les caissons lumineux à 2300 K et 2856 K (famille SPL)



## Un succès planétaire

Les défis et les opportunités sont nombreux dans le marché industriel de la peinture et des revêtements, et la couleur continue de jouer un rôle significatif.

X-Rite vous offre l'expertise et les technologies nécessaires pour tirer pleinement parti des opportunités qui se présentent.

Pour plus d'informations, visitez [xrite.com](http://xrite.com).

### X-RITE, SIÈGE SOCIAL

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100  
© 2007, X-Rite, Incorporated. Tous droits réservés.

