eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド

本ガイドについて

本書は、InkKeyControl 2の設定および使用方法を 7つのステップで説明して います。ソフトウェアの ツールの使い方はスクリ ーンの画像と共に紹介し ています。

詳細

eXactによるキャリブレ ーション、スポットカラ ーの測定などの手順は eXactガイドをご参照く ださい。

eXact InkKeyControl 2 [°]	0	8	₽
Editor Manage Target Tolerace, Color Br, Piesa, and Peoper Tempide Brancioro bars using the scanning maltiument and provide feedback Generate reports based on the data collected using the Press Tool			
Database Admin Tool			
Xrite pantone°			

パッケージ内容:

- ・システム設定ツール 測定条件や許容値の既定値チェック/カスタム設定
- ・エディター:印刷機
 印刷機システムの設定
- エディター: 基準値 新しい用紙またはインキ基準値の作成
- **エディター: カラーバー** カラーバーの作成および編集
- ・エディター: プロジェクトテンプレート
 ジョブに使用するプロジェクトテンプレートの作成
- ・プレスツール
 新規ジョブの作成および印刷シートのスキャン
- ・レポート
 - 収集されたデータをもとにレポートを作成
- ・ローカルコンピュータ設定ツール 既定の設定をチェック/カスタム設定

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ1:システム設定ツール

System Configuration Tool			Û	ΘX
System Settings System Defaults	Tints			
ILLUMINANT OBSERVER		DENSITY STATUS		
D50_2	A	STATUS T		4
D50_10		STATUS E		
D65_2	4	STATUS A		4
D65_10		STATUSI		

このウィンドウでは、測定条件、許容値、アミ点を設定します。既定の設定値は下記に(括弧)で表示されます。ユーザーの基準色に応じて正しいタブを選択し、必要な編集を行って ください。

- 1. 測定条件: イルミナント[光源]/標準者視野[視野角](D50_2)および濃度ステ ータス(ステータスT)
- 許容値: 基準色に対する既定の許容値を設定します: 濃度(0.05、0.10)、 アミ点(0.05、0.10)、ΔE(2、4)、グレーバランス(0.05、0.10、範 囲:0.10)、グレーネス(3、6)、プリントコントラスト(2.5、5)、ドット ゲイン(1.5、3)、トラップ(3、5)、ヒューエラー(2、4)、ブライトネス (2、4)
- アミ点/グレーバランス: アミ点数(3)、%値(25、50、75)、アミ点の グレーバランス(ハイライト:25、19、19、中間調:50、40、40、シャド ー:75、66、66)を選択します。

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ 2: 印刷機エディタ







3. 印刷機名を入力してください。







5. 印刷機条件を仕様に応じて編集します。

Edit Pres	s		Ø	x
Name:	My Press			
	Total number of Ink Units	Key Width 35.0	0 mm	
	Number of Keys 30	First and Last Key Width 35.0	0 mm	
		Total Press Width 1,050		
	1 2 3 4	⁶ ⁶ ⁷ ⁸		
			Sav	

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ 3:基準値エディタ





SCTV

Hue Error

 14.07
 3.03
 6.00

 20.07
 2.00
 4.00

 L¹
 55.07
 *b*E

 a⁰
 -35.00
 2.00
 4.00

 b¹
 -40.17

25.00 1.50 3.00

FILTER

Spot

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ 4: カラーバー エディタ



1. カラーバーエディタを選択します。



5. カラーバーの作成を開始します。詳しくは次のページをご覧ください。

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ 5: カラーバー エディタ

Editor

dit Color Bar				
	• 📧 🕬 🕬	<u>™</u> © ∞	+ >	9 Insert
COLOR BAR Name Default ITX 4c	PATCH TYPE	TINT VALUE	INKS	8 💽 Create Repeat
CURRENT PATCH Total Patches: 100 Type Ink Location 5.00 mm	4 € Tint 1 Overprint (1) Overprint (2) Color Overprint (2) Gray Balance 1 (2) (2) Gray Balance 2 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)	40% 50% 75% 8 8 8 8 8 8 8 8 8	3 11 4 12 5 13 6 14 7 15 8 16	COLOR BAR PARAMETERS Total Width 480.00 mm Std. Width 4.80 mm
			Change	Save

カラーバーを開始するには、リストからパッチタイプを選択した後インキを選択すると、カラーバーにパッチが表示されます。カラーバーが完了するまで続行してください。

- 1. ベタインキパッチ
- 2a. アミ点パッチ
- 2b. アミ点パッチを選択した後、アミ点値を選択してください。
- 3. 2色オーバープリント(R,G,B)3色オーバープリント(CMY)
- 4. 3色グレーバランスアミ点(25%、50%、75%)
- 5. 用紙パッチ
- 6. 非使用パッチ スラー用や測定されないパッチに対して適用します。
- 7. ブレイクパッチ カラーバーのセクションを終了し、新しいセクションを開始する位置を指定します。これは一連の複数のカラーバー測定を実行する場合に使用します。
- 8. [リピートを作成] ボタンはコピー&ペーストするためのリピートを定義します。
 - [リピートの作成] をクリックします。
 - リピートに指定する最初のパッチを選択します。次にリピートに指定する最後の パッチを選択します。
 - カラーバーの「+」パッチをクリックします。 +
 - [リピートを追加]選択して定義されたリピートを追加します。 必要に応じて繰り返します。
- 9. [挿入] は、カラーバー内の選択されたパッチ位置の左側にスラー/スキップパッチを 挿入します。
- 10. 作成されたカラーバーの表示。間違えて配置されたパッチをチェックします。
- 6

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ 6: プロジェクトテンプレート エディタ

Next

BENSITY STA	ATUS Status T OBSERVER D50_2				
Press		Color Bar		Paper	
6 Color Press		Default ITX 4c	4	•• Inke	
		ITX 10c 3.5x3.5mm - TAIL			
	4	ITX 10c 4x3mm - TAIL	L.		
		ITX 4c 3.5x3.5mm - TAIL			
		ITX 4c 4x3mm - TAIL			
		ITX 5c 3.5x3.5mm - TAIL			
		ITX 5c 4x3mm - TAIL			
		ITX 6c 3.5x3.5mm - TAIL			
		Measurement Direction		Wide Tolerance Factor	00
		Keys 1 to 30			

- 1. 印刷機を選択します。
- [測定方向] ボタンをクリックし、 カラーバーがスキャンされる方向 をセットします。
- 3. カラーバーを選択します。
- [用紙] ボタンをクリックして [用 紙ライブラリ] を選択し、使用さ れるライブラリから用紙を選択し ます。
- [インキライブラリ] および [イン キ] を選択します。
- 6. [保存] をクリックします。不足内容がる場合、ソフトウェアに警告が表示されます。

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ステップ7:プレスツール

- ジョブの [プロジェクトテンプレ ート] を選択します。
- 3. 新規プロジェクトを作成します。

Enter Project Name
ABC Client

5. ジョブチケット情報のジョブ名で 新規ジョブを作成します。

6. 設定を確認してください。

7. 測定ボタンを押し、スキャニングを開始します。

メイクレディが終了すれば、[本刷 りモード] に切り替えます。

OKシートが完成したら、そのシ ートの測定値でOKシートを指定 してください。

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド レポート

1. レポートタイプを選択します。

プロジェクトリストからプロジェクトを選択します。

 しポートを出力するジョブをハイ ライト表示します。

Sheet Report Options	9	X
Sheet Number 1		
Difference / Actual		
Perfecting Side		
Open File in PDF Viewer		
	Generate R	leport

5. [レポートの作成] をクリックします。(レポートは本刷りが指定されているシートに対してのみ作成可能です)

Generate Report

eXact InkKeyControl 2ソフトウェア用ユーザーガイド ローカルコンピュータ設定ツール

Local Machine Config	uration Tool				00	X
General Sho	pw/Hide Po	ost Scan	Measurement Settings	Database Keyboard	Miscellaneous	
Graphs Number of Graphs PantoneLIVE Login Credentials	6		Use Minus Paper Density Hue Erro Graynes: Print Cor Gray Bal	Per Calculation		
ΔΕ			Enable N	leasurement Logging		
CIE 94		1		Clear Log Files	_	
CIE 2000						
СМС		*				
CIE L*a*b*						

ローカルコンピュータ設定ツールでは規定の設定を編集できます。システムには規定の設定がされていますが、必要に応じてタブを選択・変更してください。

- 一般: グラフ数、各計算に対するマイナス用紙(白紙基準)の使用、キャリブレ ーション間隔などを変更します。
- 表示/非表示:表示する属性を選択します(濃度、ヒューエラー、グレーネス、 ドットゲイン、トラップなど)。
- 3. 測定後処理: 測定および設定後に書き出しするファイルのタイプを選択します。
- 4. 測定設定:測定条件、カラーバーの位置調整、装置のタイプを選択します。
- 5. データベースキーボード: データベース名/位置、キーボードタイプ
- 6. その他:G7、外部のジョブタイプ、外部のアプリケーションを選択します。

エックスライト社 〒135-0064 東京都江東区青海2-5-10 テレコムセンター西棟6F Tel (03)5579-6545 Fax (03)5579-6547

エックスライト社 米国本社 米国ミシガン州グランドラピッズ Tel (+1) 616 803 2100 Fax (+1) 616 803 2705

エックスライト社 ヨーロッパ スイス レーゲンズドルフ Tel (+41) 44 842 24 00 Fax (+41) 44 842 22 22

各地域のお問い合わせ先は www.xrite.co.jp でご覧いただけます。