

ATD

自動走査濃度計



使用説明書

(ATD および ATD News)



X-Rite, Incorporated—World Headquarters
3100 44th Street, S.W. • Grandville, Michigan 49418 USA

お客様各位

この度は、X-Rite, Incorporated の自動走査濃度計をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

本製品を長期間に渡ってご利用いただくためにも、この使用説明書を必ずお読みください。エックスライト社は、3 年間の製品保証を提供いたします。

本製品が皆様のお役に立ちますことを心より祈念いたしております。

X-Rite, Incorporated

X-Rite GmbH, Germany · X-Rite Asia Pacific Ltd, Hong Kong · X-Rite Ltd, United Kingdom

始めに

ユーザー情報

キャリブレーション基準板は汚れのない状態で保管してください。

動く部品に油を塗らないでください。

注意: ドッキングステーションの電源には 24v アダプター (製品番号 ATS40-109) のみをお使いください。

製造元: X-Rite, Incorporated
3100 44th Street, S.W.
Grandville, Michigan 49418

製品名: 自動走査濃度計
ATD

公共の電気通信ネットワークに接続できません。



著作権表示

本使用説明書は X-Rite, Incorporated が有する特許および独自のデータによるものです。本使用説明書は、本機器の使用およびメンテナンスに使用する目的にのみ作成されています。

お客様は本説明書のいかなる部分も複製できません。本機の設置、操作、維持以外の目的で使用することはできません。X-Rite, Incorporated から書面での許諾を取得せずに、本書類のいかなる部分を、電子、磁気、機械、光学、手動等の形式を問わず、複製、複写、送信、検索システムへの保存、他言語またはコンピュータ用語に翻訳することはできません。

本機の特許は申請中です。米国以外の国での特許番号は必要に応じて提出されます。

Copyright © 2002 by X-Rite, Incorporated

“ALL RIGHTS RESERVED”

X-Rite® は、X-Rite, Incorporated の登録商標です。
その他、記載されているロゴ、製品名、商標名は各社の登録商標です。

保証規定

X-Rite, Incorporated は、本製品に対して 36 ヶ月の保証を提供します。お客様の誤用または乱用による故障につきましては、有償で修理いたします。その場合は、お客様のご要求に応じて見積もりを提出いたします。

商品の販売性または適性に関しては保証の対象外となります。この保証は、X-Rite, Incorporated に返送された製品の修理に対する限定的保証です。

製品に関してご連絡される際は、必ずシリアル番号をご記入ください。シリアル番号は、スキャニングヘッドの下およびトラックプレートの右端にあります。

この規定は、米国ミシガン州の法律により従い、訴訟が生じた場合、X-Rite, Incorporated が選択するミシガン州の裁判所にて解釈されます。

機器のトレーサビリティ

提供されています白色基準板の分光反射値は、RIT Munsell Color Laboratory を通して National Institute of Standards and Technology にトレーサブルになっています。RIT Laboratory では、NIST によって値を割り当てられた基準を管理しています。これらの基準は、X-Rite の 2 つの主基準白色セラミック板に値付けを行うのに使用されています。

Munsell Color Science Laboratory により発行されたキャリブレーション レポート (MSCL-18) には、測定方法、測定値および、セラミック板の NIST へのトレーサビリティが証明されています。この 2 つのセラミック板は、提供された白色基準板に対する値付けに使用されています。

本使用説明書について

本説明書は、本機のインストール、操作、キャリブレーション、およびメンテナンスについて説明しています。ソフトウェアのインストールおよび操作手順については、ソフトウェアのマニュアルまたはオンラインヘルプをご参照ください。

本説明書は 4 つのセクションに分かれており、2 つの付録で構成されています。システムのパフォーマンスを最大限に引き出すためにも、ご使用を開始する前に、本説明書を最後までお読みください。

始めに

目次

セクション 1 システムのインストール

開梱と内容点検	1-1
パッケージング内容とパーツリスト	1-1
システム内容	1-2
トラックとドッキングステーション	1-3
スキャニングヘッド	1-4
吸引ポンプ	1-4
スキャニングヘッドの再接続	1-5
システムの接続	1-6
吸引ポンプの接続	1-6
RS-232 インターフェースの接続	1-8
電源の接続	1-9

セクション 2 システムの操作

スキャニング機器のキャリブレーション	2-2
シート設定および調整	2-3
トラックの基準位置	2-3
フィード・スルーのトラック位置	2-4
ATD で測定	2-5
ATD News で測定	2-6

セクション 3 メンテナンス

修理について	3-1
清掃について	3-2
スキャニングヘッド/ドッキングステーションの清掃	3-2
スキャニングトラックの清掃	3-2
スキャニング機器キャリブレーション基準板の清掃	3-3

セクション 4 故障修理 4-1 |

付録 A 仕様書	A-1
----------------	-----

付録 B パーツリストおよびパッケージング内容	B-1
-------------------------------	-----

システムのインストール

ここでは、開梱、内容点検およびシステムのインストールについて説明しています。このセクションでは、機器の取り扱いが詳しく説明されているため、必ずお読みください。

セクション項目

- 開梱と内容点検 1-1
- システム内容 1-2
- スキャニングヘッドの再接続 1-5
- システムの接続 1-6

開梱と内容点検

メインシステムの部品は別に梱包されています。

- トラック/ドッキングステーション、スキャニングヘッド、ケーブル、ソフトウェア、関連書類、アクセサリ
- 吸引ポンプ

箱から本体などを取り出して破損していないか調べます。もし破損があれば、直ちに販売店にお知らせください。その際は、製品のインストールはご遠慮ください。

本製品は、製品部品の破損を防ぐためにボール箱で梱包されています。修理などで将来発送の必要が生じた時のために、空き箱はそのまま保管しておいてください。

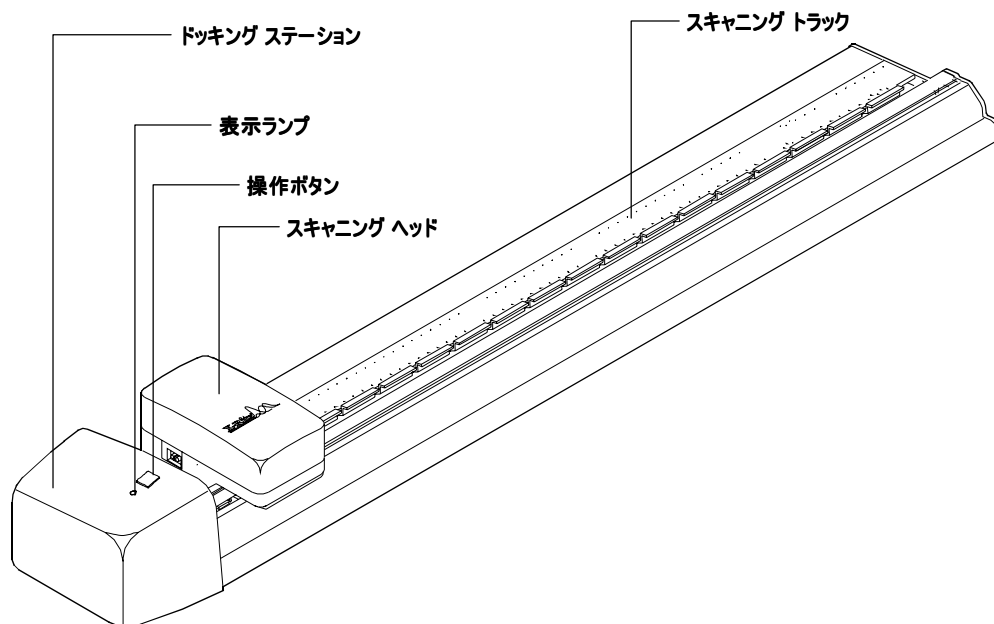
パッケージング内容とパーツリスト

下記のパーツリストを参考に梱包内容の確認を行ってください。詳しいパッケージング図およびパーツリストは本使用説明書の付録 B にあります。

システム内容

ATD は、用紙端から 38mm 以内のカラーバーを自動的に探知し、その中央を測定します。

ATD News は、トラックの LED に位置を合わせてセットされたグレーバランスバーまたは 3 色掛け合わせの単色マストヘッドを測定します。

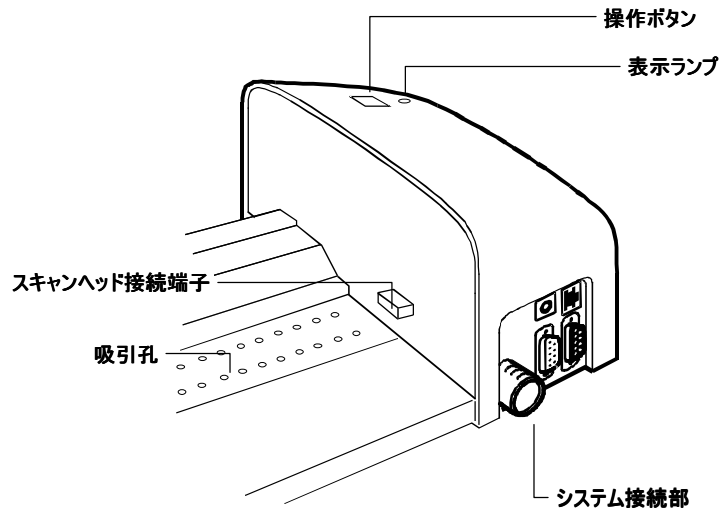


トラックとドッキングステーション

プレスシートまたは新聞紙は一連の吸引孔で固定された状態で、スキャニングヘッドによって測定されます。測定は、操作ボタンを押すことで開始されます。

ドッキングステーションの表示ランプは、モードごとに 3 色に分かれています。

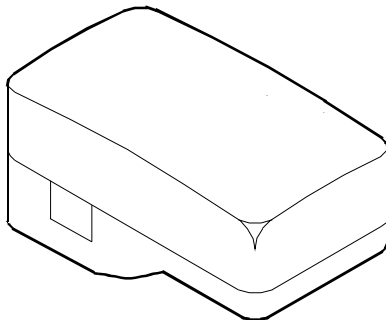
- 緑色の点灯: スキャニングヘッドがドッキングされており、使用可能です。
- 黄色の点灯: スキャニングヘッドがドッキングステーションから外されています。
- 赤色の点灯: システムにエラーまたは問題が生じています。
- 黄色の点滅: 本体に電源が入っており測定可能です。
- 赤色の点滅: 何らかの問題が生じており、本体の修理が必要です。
- 黄色と緑色の点滅: システムのリセットを行ってください。操作ボタンを 5 秒間押し続けるとリセットされます。



スキャニングヘッド

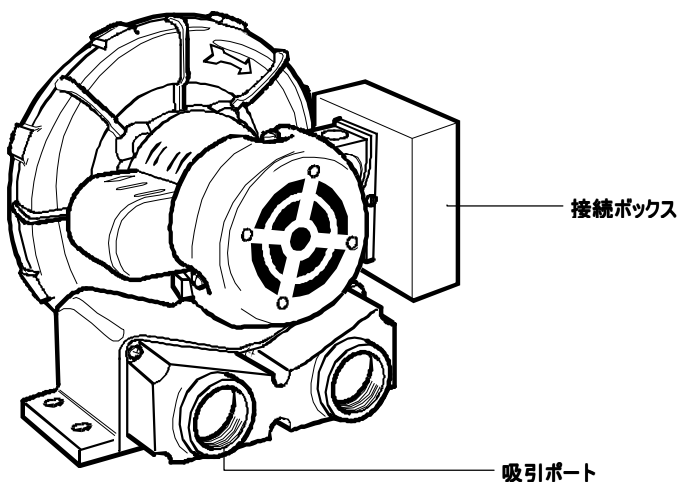
ATD のスキャニングヘッドは、パッチの高さが 1.6mm 以上のカラーパッチを使い、1 秒につき 100mm の速度でカラーバーを測定します。

ATD News は、グレーバランスバーまたは 3 色掛け合わせの単色カラーマストヘッドを 1 秒につき 20.32cm の速度で測定します。2.54cm につき約 5 箇所が測定され、ユーザーが指定したゾーンに対して測定値が平均化されます。



吸引ポンプ

トラック上に 2 列に並んだ小さな吸引孔は、測定中にプレスシートを固定するのに使用されます。この機能は吸引ポンプで稼働します。吸引ポンプはドッキングステーションに接続されており、測定中に自動的に起動されるようになっています。

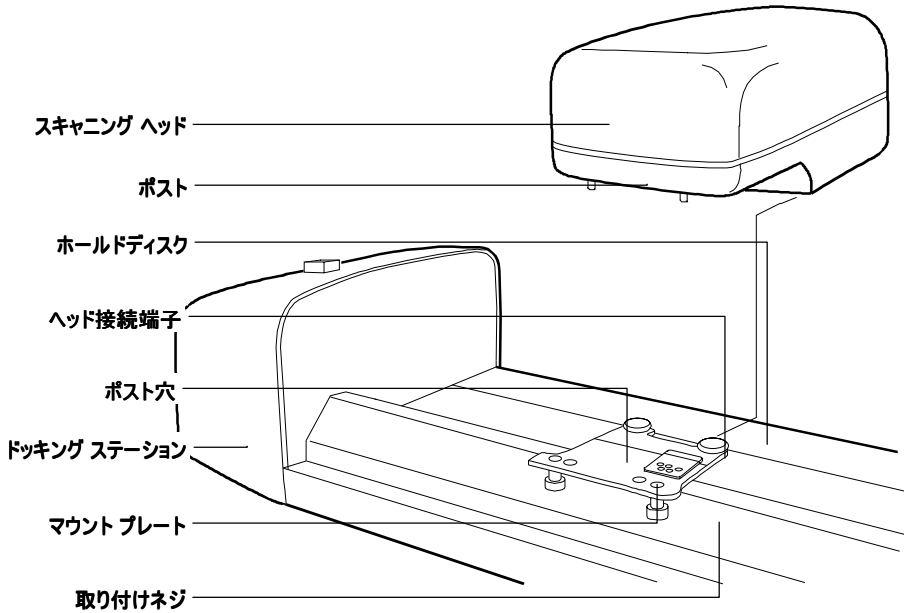


スキャニングヘッドの再接続

スキャニングヘッドが取り外された状態にある場合、下記の手順に従ってマウントプレートに再取り付けを行ってください。

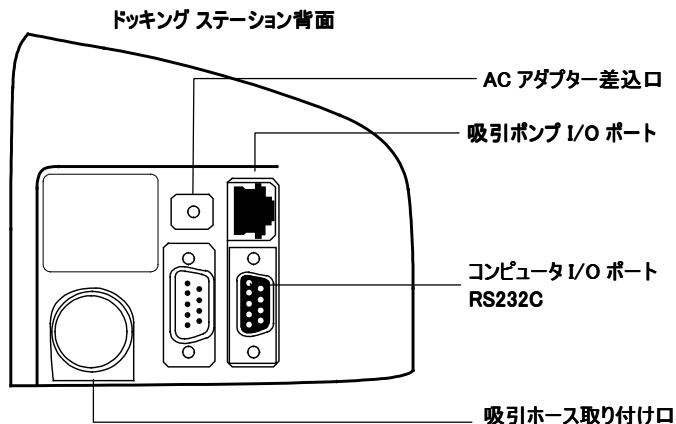
1. スキャニングヘッドのマウントプレートをドッキングステーションから約30cm離れた所にスライドさせます。この動作は手動でヘッドを動かして行います。
2. スキャニングヘッドをマウントプレートにセットして前方方向に動かし、ホールドディスクをスキャニングヘッドに挿入します。
3. マウントプレートの取り付けネジを、スキャニングヘッドのポストがプレートポスト穴にしっかり収まるように調整してください。
4. スキャニングヘッドに取り付けネジを緩くはめ込んでください。動かなくなるまでしっかりと交互に締めてください。

注記: 機器が正しく操作するために、スキャニングヘッドはマウントプレートにしっかりと固定してください。



システムの接続

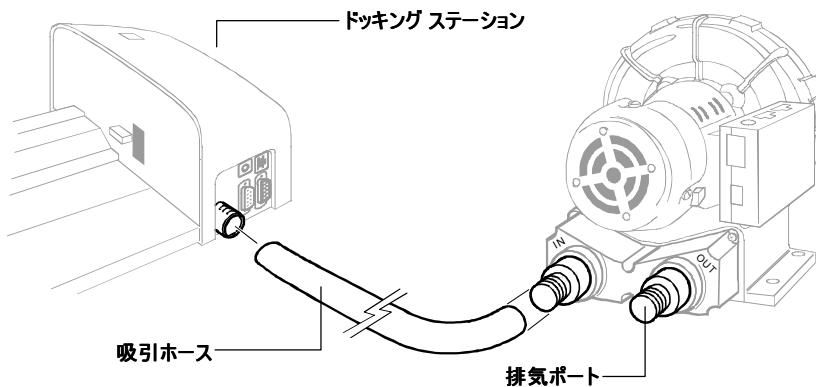
システムを使用する前に接続が必要です。各部品の接続方法は次のページで説明しています。



吸引ポンプの接続

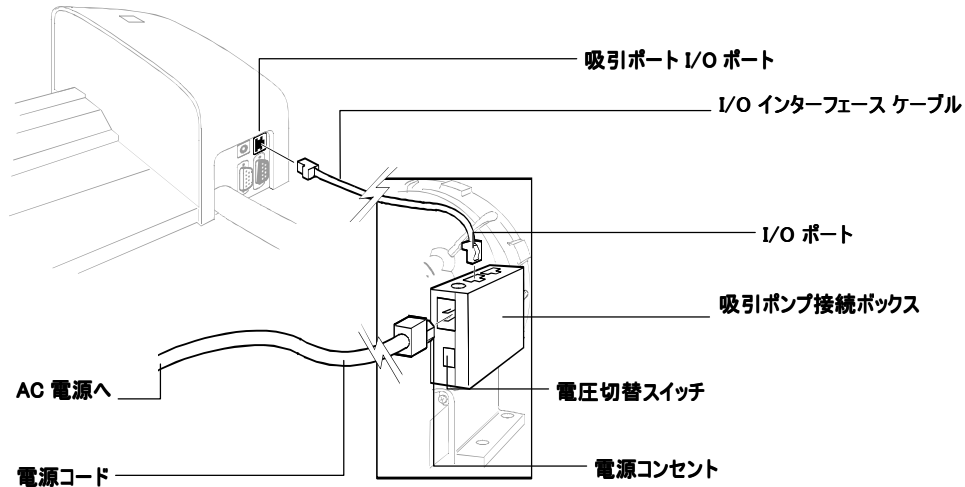
1. 吸引ホースの片端をドッキングステーションの背面にある、吸引ホース取り付け口に押し込んでください。
2. 吸引ホースのもう1つの片端を吸引ポンプの吸気ポートに取り付けてください。

注記: ポンプからさらに 15%の吸引力を得るには、排気ポートの取り付け口を取り外してください。



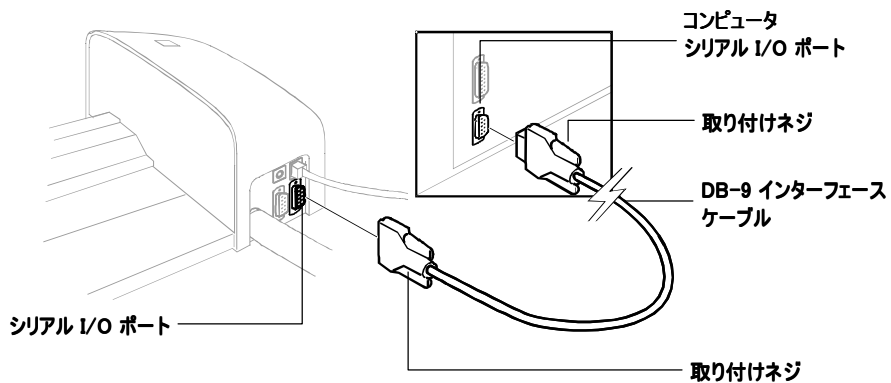
3. 接続ボックスの電源コンセントの隣にある電圧切替スイッチが、地域に合った正しい入力電圧に設定されていることを確認してください。
4. I/O インターフェイス ケーブルをドッキングステーションの吸引ポンプ I/O ポートに接続してください。
5. I/O インターフェイス ケーブルの1方の片端を吸引ポンプ接続ボックスの I/O ポート (どちらのポートも使用できます) に接続してください。
6. 電源コードを吸引ポンプの電源コンセントに接続してください。
7. 電源コードを AC 電源に挿入してください。

注記: 吸引ポンプは、測定時のみ作動します。



RS-232 インターフェース接続

1. DB-9 インターフェース ケーブルの片方をコンピュータ後部の使用可能なシリアルポートに接続して、取り付けねじで固定してください。
2. DB-9 インターフェース ケーブルの反対の端をドッキングステーションのシリアル I/O ポートに接続して、取り付けねじで固定してください。



電源の接続

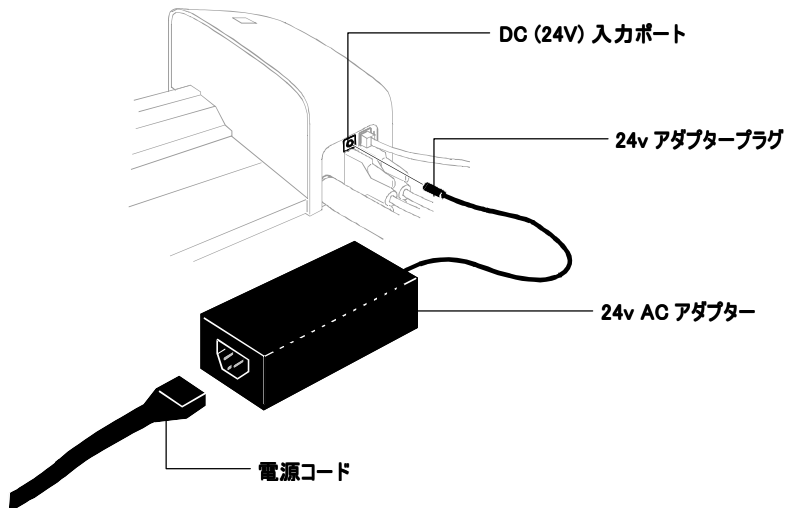
AC アダプターを AC 電源に挿入する前に、システムを室温で安定させます。

注意:ドッキングステーションの電源には 24v アダプター（製品番号 ATS40-109）のみをお使いください。

24v アダプターが AC コンセントに挿入されると、スキャニング システムの電源が入ります。システムには ON/OFF スイッチが付いていません。

重要: スキャニングヘッドは、電源を入れる前に取り付けてください。

1. 24v アダプターのジャッキを、ドッキングステーション背面の DC (24V) 入力ポートに挿入してください。
2. 電源コードを 24v アダプターのコンセントに挿入してください。
3. 電源コードを AC 電源に挿入してください。



セクション 1

システムの操作

必要な接続がすべて終了し、ソフトウェアがインストールされると、システムが使用可能な状態になります。スキャニング機器の中心となる装置は、コンパクトなスキャニングヘッドです。ATD ヘッドは、1秒につき約 150mm の速度でトラック上を走査します。ATD ヘッドは、1秒につき約 200mm の速度でトラックを走査します。測定後、スキャニングヘッドは、RS-232 を通じてデータをコンピュータに転送します。

このセクションでは、機器のキャリブレーション、シート設定および調整、測定方法を説明しています。

ソフトウェアの使用については、ソフトウェアのマニュアルまたはオンラインヘルプをご参照ください。

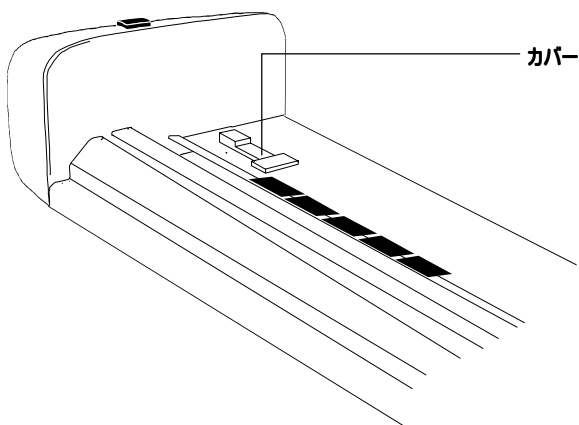
セクション項目

- スキャニング機器のキャリブレーション..... 2-2
- シート設定および調整..... 2-3
- ATD で測定 2-5
- ATD News で測定 2-6

スキャニング機器のキャリブレーション

スキャニング機器のキャリブレーションはほとんど自動で実施されるため、キャリブレーション基準板をマニュアルでセットする必要はありません。キャリブレーション基準板はトラックの一部となっており、ドッキングステーションの側にあります。基準板は、スキャニングヘッドがドッキングステーションから離れている際には、伸縮自在のカバーで覆われており、スキャニングヘッドがドッキングステーションに接続されている際は露出されています。

スキャニングヘッドのシステムが必要に応じて自動的に、またはオペレーターからの指示によって実行されます。



注記: キャリブレーション基準板は、正確性を保つため、定期的に清掃してください。詳しくは、セクション 4「清掃について」をご覧ください。

シート設定および調整

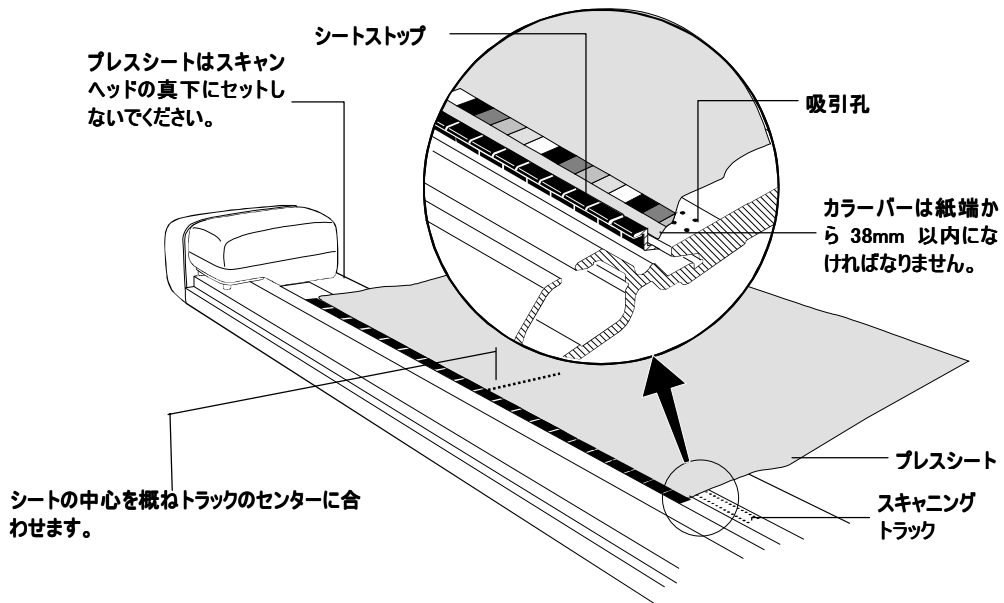
プレスシートまたは新聞紙は、スキャニング機器に素早くかつ簡単にセットできるようになっています。目印や留め金はありません。プレスシートまたは新聞紙は、吸引孔の並ぶ吸引プレートの後方からセットします。測定が実施されると、吸引が開始されプレスシートまたは新聞紙がトラックに固定されます。

測定前にプレスシートまたは新聞紙をスキャニングヘッドの直下にセットしないでください。シートは、出来る限りスキャニングヘッドから離れたところに、またはトラックの中央にセットし、トラックの端（ドッキングステーションと反対側）から最低 57mm 離してください。

トラックの基準位置

プレスシートは、吸引プレートの後端にある「シートストップ」にあてるようにしてセットしてください。シート上のカラーバーは、用紙の端から 38mm 以内に納まらなければなりません。

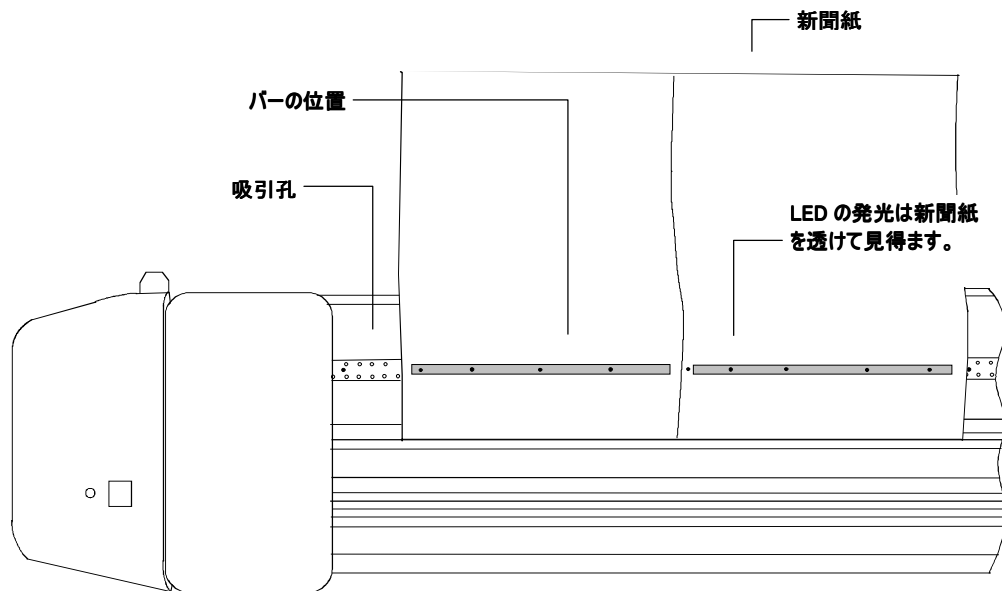
カラーバーがプレスシートに正しく設定されていない場合（ジョブセットアップで発見されます）、スキャニングシステムが自動的に ATD スキャニングヘッドを調整します。そのため、カラーバーが少々ずれていても、カラーパッチは正確に測定されます。



フィード・スルーのトラック位置

それは、トラックは、トラック上に隙間隙間があり、新聞紙をこの隙間に通すことができるため、紙面のどの位置でも測定することが可能です。

グレーバランス バーあるいはカラーマストヘッドは、紙面の下から照射される LED によって簡単に位置決めを行うことが可能です。トラックの吸引プレート上に 127mm 間隔で吸引孔の 2 つの列の間に位置しています。新聞紙を開いて LED がバーの中央を照らすように紙面をセットしてください。LED の発光は、スキャニングヘッドが動き出すと、自動的に停止します。

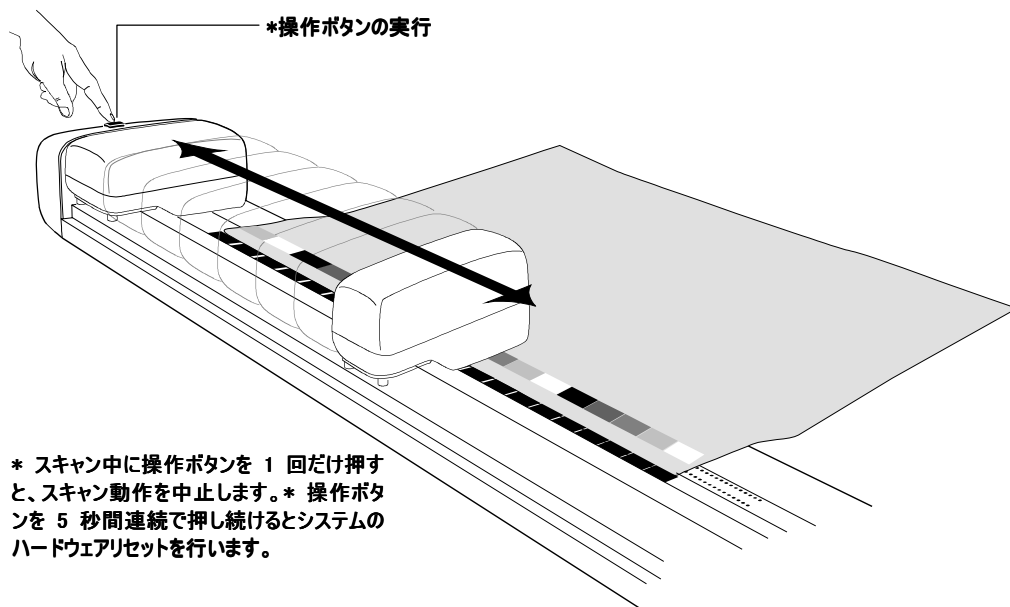


ATD で測定

プレスシートがトラックに正しくセットされると、カラーバーの認識/測定が可能になります。認識/測定の指示方法は 2 通りあります。ソフトウェアから認識/測定機能を選択するか、あるいはドッキングステーション上部にある操作ボタンを押すかのいずれかを実施します。

測定が開始すると、吸引ポンプが作動し、ステーションの「緑」の表示が「黄色」に変わり、測定の進行を表示します。スキャンヘッドは、トラック全体を走査してからドッキングステーションに戻ります。シート上に他にも読み込むべきカラーバーがある場合には、シートの変えて、そのカラーバーを読み込める位置にセットしてください。この作業が必要な場合にはソフトウェアがオペレーターに指示します。詳しくは、ソフトウェアのマニュアルをご参照ください。

測定中に問題が生じた場合は、スキャンヘッドが即座にドッキングステーションに戻ります。その際は、コンピュータのモニターにエラーメッセージが表示されているかどうかチェックください。メッセージが表示されていない場合はシートを再測定してください。問題が解決しない場合は、本使用説明書の故障修理のセクションをご参照ください。

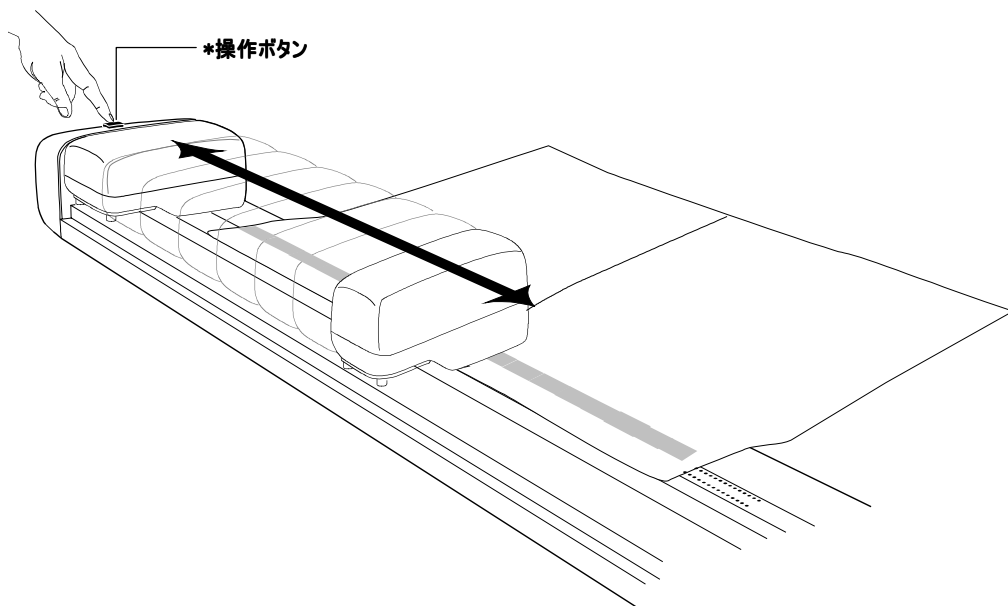


ATD NEWS 機器で測定

新聞紙がトラックに正しく設定されると、グレーバランスバーもしくはカラーマストヘッドが測定可能になります。ドッキングステーション上部にある操作ボタンを一度押して吸引ポンプを作動させてください。次に、ボタンを再度押して測定を開始します。

測定が始まると、ステーションの「緑」の表示ランプが「黄色」に変わり、測定が進行中であることを表示します。スキャンヘッドは、用紙全体を走査してからドッキングステーションに戻ります。ソフトウェアの使用については、ソフトウェアのオンラインヘルプをご覧ください。

測定中に問題が生じた場合、スキャンヘッドは即座にドッキングステーションに戻ります。その際、コンピュータのモニタにエラーメッセージが表示されているかどうかチェックしてください。メッセージが表示されていない場合は用紙を再測定してください。問題が解決しない場合は、本使用説明書の故障修理のセクションをご参照ください。



メンテナンス

ここでは、システムの清掃手順について説明しています。

セクション項目

- 修理について 3-1
- 清掃について 3-2

修理について

お買い上げになったスキャニング機器は、3年間の無料保証が付いているため、保証期間中に修理の必要があると思われる場合は、直ちに販売店にご相談ください。本機を開けたり分解した場合は、無料保証が無効となりますのでご注意ください。

X-Rite の工場 で修理サービスをいたします。本機は、電気回路が極めて複雑で繊細な構造になっているため、修理に関してはすべて工場にお任せください。

保証期間後もスキャニングシステムの修理を行います。修理に出される際の輸送料は、お客様でのご負担とさせていただきます。また、機器は自分で修理を試みずにそのまま元の箱に戻してご返送ください。

清掃について

本システムは、ほとんどメンテナンスフリーで長期間に渡って安定した性能を発揮します。しかし、測定精度を保つために定期的に簡単な清掃が必要となります。

スキャニングヘッド/ドッキングステーションの清掃

注記: 溶剤や漂白剤は絶対に使わないでください。光学系に綿棒を入れたり、スプレー洗剤や圧搾空気は絶対に使わないでください。

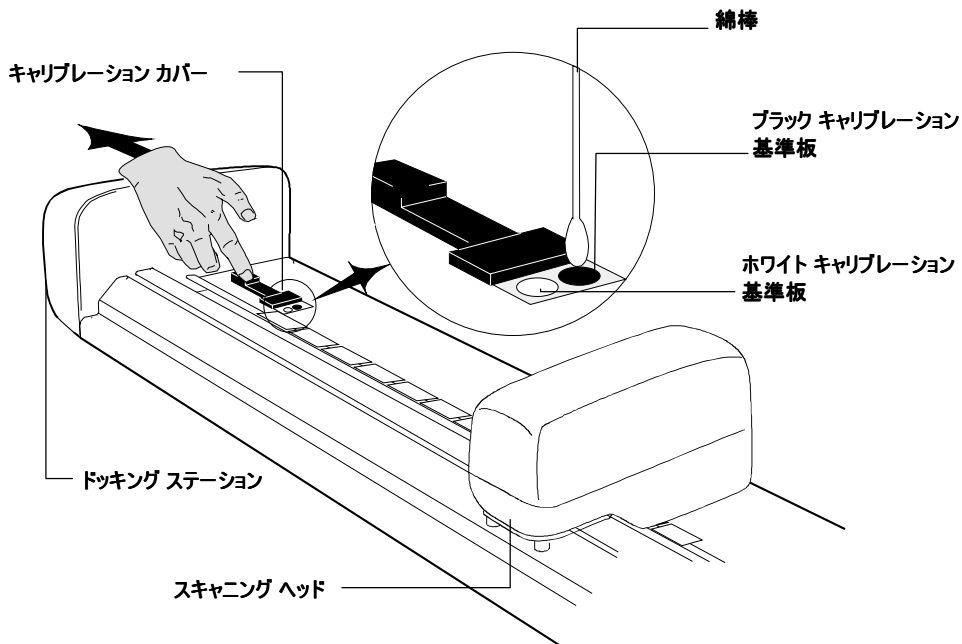
スキャニングヘッドとドッキングステーションの表面は埃のない乾いた布（レンズクリーナーなど）で拭きます。

スキャニングトラックの清掃

トラックは、消毒用アルコールを使って埃のない乾いた布（レンズクリーナーなど）で拭きます。必ずトラック全体を拭いてください。トラックがドッキングされた時に、ヘッドの下に位置する部分のトラックも清掃してください。ヘッドの下を清掃するには、手動でヘッドをスライドさせてから実施してください。

スキャニング機器キャリブレーション基準板の清掃
トラックのキャリブレーション ディスクも定期的に清掃が必要です。この清掃は 1-2 分で簡単に行えます。

1. スキャニングヘッドを手動でスライドさせてドッキングステーションから離します。
2. キャリブレーション カバーをドッキングステーションに向けて、基準板が見えるように引っ張ってください。
3. 基準板を綿棒または埃のない乾いた布（レンズクリーナー）で拭いてください。
4. キャリブレーション カバーを元に外し、スキャニングヘッドをドッキングステーションに向けて移動し、元の位置に戻します。



故障修理のヒント

ソフトウェアは、絶えずシステムをチェックし、問題がないかどうかを調べます。問題が生じた場合、コンピュータモニタに、問題が発生した場所を示すエラーメッセージが表示されます。ハードウェアに関連するエラーメッセージは以下の通りです。

エラーメッセージとその理由/解決法

エラーメッセージ	理由/解決法
Docking Failure	測定が開始され、スキャニングヘッドが元の位置のドッキング状態に戻りましたが、スキャニングヘッドにデータが転送されませんでした。ケーブルが緩んでいないかどうか確認してください。
Lamp Burned Out Lamp Intensity Low Lamp Voltage High Lamp Voltage Low Motor Jammed Motor Too Fast	スキャニングヘッドの修理が必要です。販売店までお問い合わせください。
Scanning Head not at Docking Station	測定が実行されましたが、スキャニングヘッドがドッキングステーションにセットされていませんでした。ヘッドをドッキングステーションまで移動してください。

ソフトウェアが検出できない恐れのある他の問題は以下の通りです。

問題とその理由/解決法

問題	理由/解決法
ソフトウェアが測定を開始してもスキヤニングヘッドが作動しない。	ソフトウェアにエラーメッセージが表示されているかどうかチェックしてください。 コンピュータとスキヤニングシステムの間のあるインターフェース ケーブルおよびアダプターが正しく接続されているかどうか確認してください。
測定値が正しくない、または反復性に欠ける。	スキヤニングシステムのキャリブレーションが必要です。 スキヤニングヘッドの修理が必要です。販売店までお問い合わせください。

仕様書

ATD

測定幾何学	45°/0° ANSI PH2.17 に準拠
照光光源	ガス圧力 @2850°K
カラー反応	ステータス T または E
濃度範囲	0 - 2.5D
白の反復性	±0.01 最大濃度
濃度再現性	±0.02 濃度 @1.5 濃度
キャリブレーション	自動
パッチ幅 (スキャンパスに方向)	最小 3.8mm
パッチの高さ	スポットサイズ大: 最小 5.0mm スポットサイズ中: 最小 3.2mm スポットサイズ小: 最小 1.6mm
用紙の厚さ	最大 1.5mm
スキャンスピード	150mm/秒 (6.8mm パッチ)
カラーバー位置	紙端から 38mm 以内
カラーバー調整	自動的にカラーバーの中央を測定。用紙はストップにセット。
カラーバー数	複数列
用紙の固定	測定実施時に吸引で固定
電源	ステーション 110/240 VAC、50-60Hz、4/2A ポンプ 115/230 VAC、50-60Hz、4/2A

仕様およびデザインは予告なしに変更することがあります。

ATD NEWS 機器

測定幾何学	45°/0° ANSI PH2.17 に準拠
照光光源	ガス圧力 @2850°K
カラー反応	ステータス T または E
濃度範囲	0 - 2.5D
白の反復性	±0.01 最大濃度
濃度再現性	±0.02 濃度 @1.5 濃度
キャリブレーション	自動
測定スポットサイズ (合計測定スポット数)	1.2mm x 4.75mm [25.4mm キーに平均 5 回の測定]
用紙の厚さ	最大 0.25mm
スキャン率	200mm/秒 (20.32cm/秒)
グレーバランス バー調整	統合 LED 上のグレーバランス バーを 中央に設定。
用紙押さえ	測定機能で作動する真空
必要な電源	ステーション 110/240 VAC、50-60Hz、4/2A ポンプ 115/230 VAC、50-60Hz、4/2A

仕様およびデザインは猶予なしに変更することがあります。

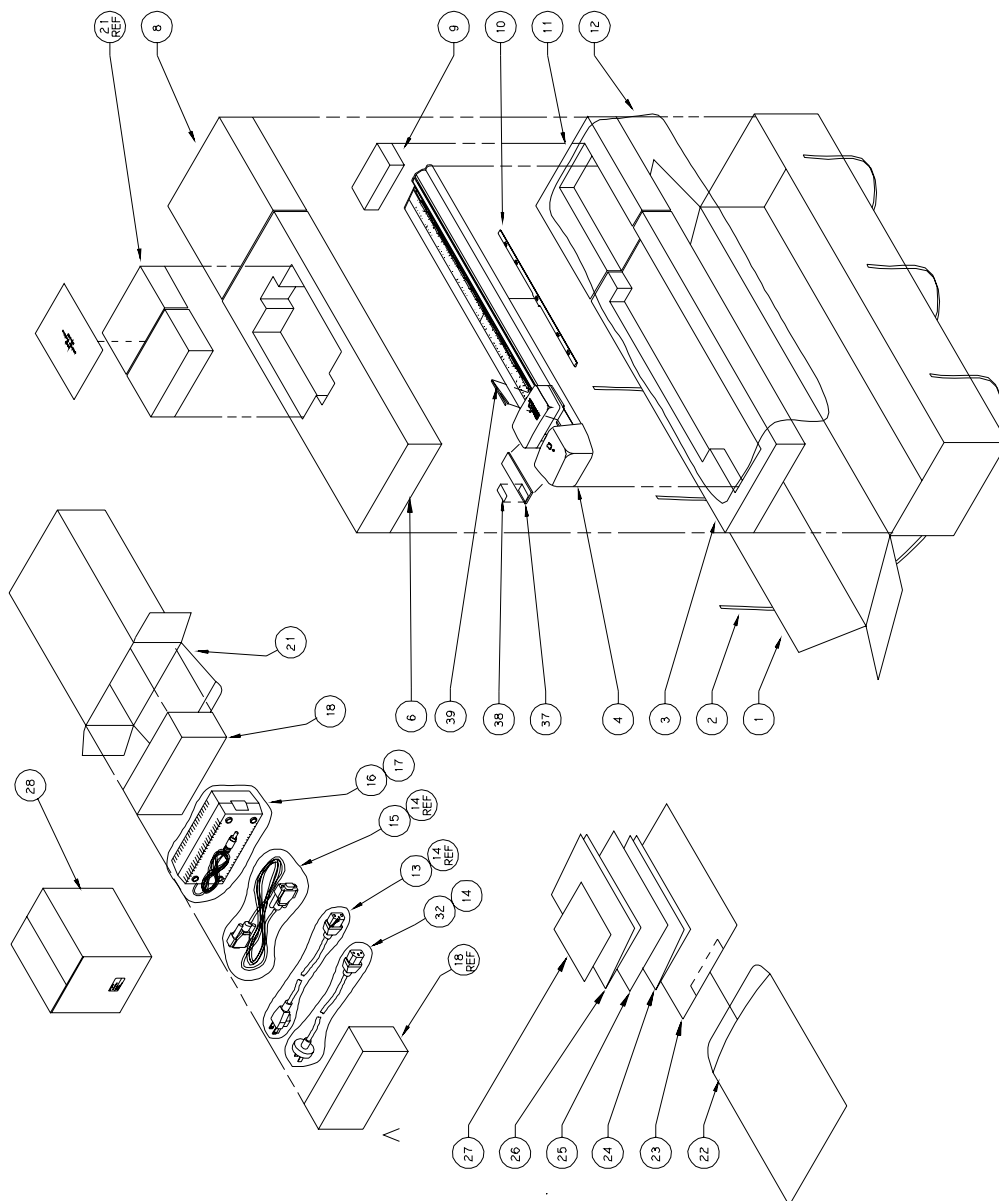
付録 B

パーツリストとパッケージング内容

ATD 用パーツリスト

39	1	1	1	ATS40-597	SCANNING HD PACKING STRIP
38	1	1	1	SD43-ATS40-13	ATTENTION LABEL
37	1	1	1	SD200-ATS40-09	FOAM PAD
36	-	-	-	NOT USED	
35	1	1	1	SD43-77	CE APPROVAL LABEL
34	-	-	-	NOT USED	
33	-	-	-	NOT USED	
32	1	1	1	SD33-08	LINE CORD. 230v
31	-	-	-	NOT USED	
30	-	-	-	NOT USED	
29	-	-	-	NOT USED	
28	1	1	1	ATS40-192	VACUUM MOTOR ASSEMBLY
27	1	1	1	SD01-10	IMPORTANT NOTICE
26	1	1	1	I224-703	QUICK START INSTRUCTIONS
25	1	1	1	SD01-04	WARRANTY REGISTRATION
24	1	1	1	ATD40-500	OPERATION MANUAL
23	1	1	1	SD01-39	CERTIFICATE OF CALIBRATION
22	1	1	1	SD68-11	ENVELOPE
21	2	2	2	SD200-DTP22-10	CARTON
20	-	-	-	NOT USED	
19	-	-	-	NOT USED	
18	2	2	2	SD200-ATS40-08	FOAM SPACER
17	1	1	1	SD65-10	PLASTIC BAG
16	1	1	1	ATS40-109	POWER SUPPLY ASSEMBLY
15	1	1	1	SE108-12-01	CABLE ASSEMBLY
14	3	3	3	SD65-13	PLASTIC BAG
13	1	1	1	SD33-07	LINE CORD. 115v
12	1	1	1	SM309-06	PLASTIC SHEET 36" x 42"
11	1	1	1	SD200-ATS40-04	FOAM INSERT ASSEMBLY
10	1	1	1	ATS28-18	BASE CLAMP
9	1	1	1	SD200-ATS40-07	FOAM INSERT-TOP
8	1	1	1	SD200-ATS40-05	FOAM INSERT
7	-	-	-	NOT USED	
6	1	1	1	SD200-ATS40-03	FOAM INSERT - TOP
5	-	-	-	NOT USED	
4	-	-	1	ATD40S-00-02	ATD40S INSTRUMENT ASSEMBLY
	-	1	-	ATD40M-00-02	ATD40M INSTRUMENT ASSEMBLY
	1	-	-	ATD40-00-02	ATD40 INSTRUMENT ASSEMBLY
3	1	1	1	SD200-ATS40-02	FOAM INSERT - BOTTOM
2	AR	AR	AR	SM02-06	PLASTIC BANDING. 1/2"
1	1	1	1	SD200-4448-01	CARTON
ITEM	QTY ATD40	QTY ATD40M	QTY ATD40S	PART NUMBER	DESCRIPTION
PARTS LIST					

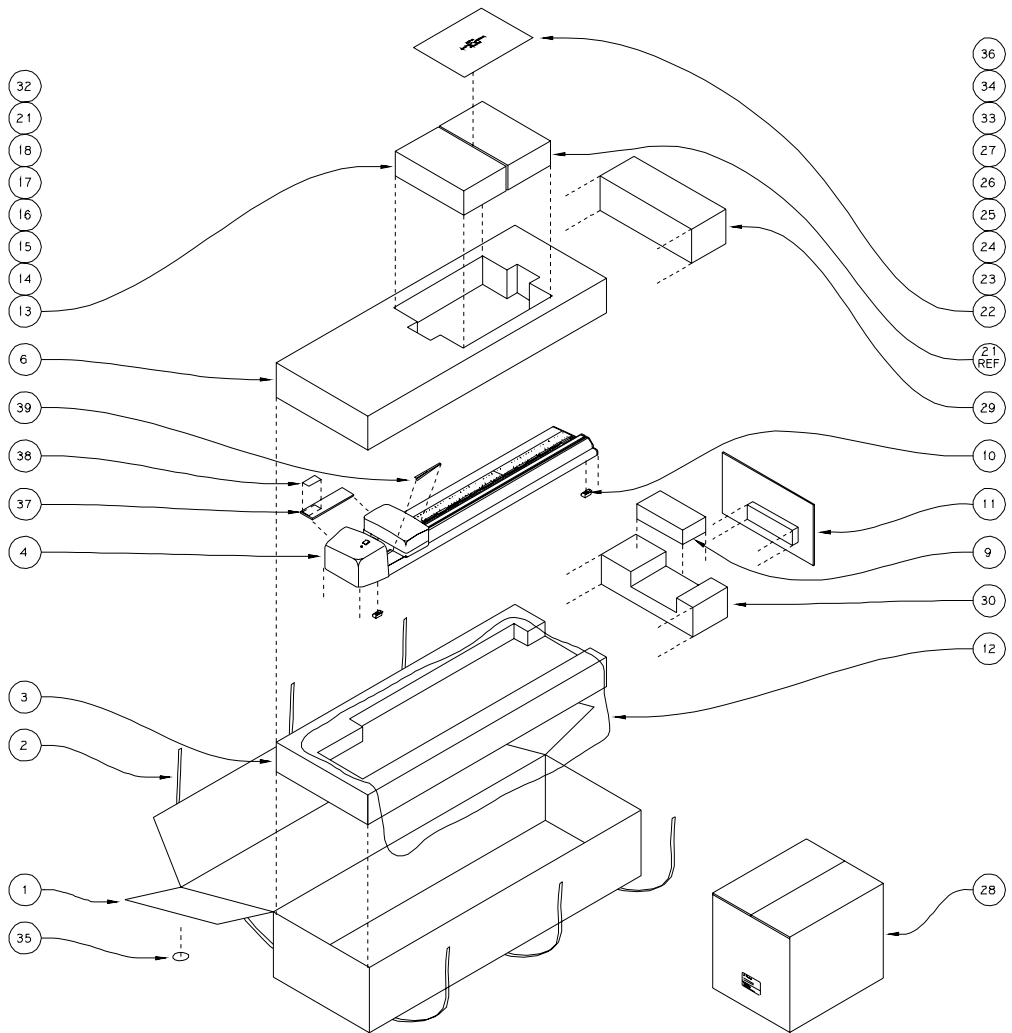
ATD 用パッケージング内容



ATD NEWS 機器用パーツリスト

39	1	1	ATS40-597	SCANNING HEAD PACKING STRIP
38	1	1	SD200-ATS40-13	ATTENTION LABEL
37	1	1	SD200-ATS40-09	FOAM PAD
36	1	1	SD117-10	FLEXIBLE SCALE
35	1	1	SD43-77	CE APPROVAL LABEL
34	1	1	NOT USED	
33	1	1	NOT USED	
32	1	1	SD33-08	LINE CORD, 230v
31	-	-	NOT USED	
30	1	1	SD200-ATS50-03	FOAM INSERT
29	1	1	SD200-ATS50-02	FOAM INSERT
28	1	1	ATS40-192	VACUUM MOTOR ASSEMBLY
27	1	1	SD01-10	IMPORTANT NOTICE
26	1	1	2242-703	QUICK START INSTRUCTIONS
25	1	1	SD01-04	WARRANTY REGISTRATION
24	1	1	ATD40-500	OPERATION MANUAL
23	1	1	SD01-39	CERTIFICATE OF CALIBRATION
22	1	1	SD68-11	ENVELOPE
21	2	2	SD200-DTP22-10	CARTON
20	-	-	NOT USED	
19	-	-	NOT USED	
18	2	2	SD200-ATS40-08	FOAM SPACER
17	2	2	SD65-10	PLASTIC BAG
16	1	1	ATS40-109	POWER SUPPLY ASSEMBLY
15	1	1	SE108-12-01	CABLE ASSEMBLY
14	3	3	SD65-13	PLASTIC BAG
13	1	1	SD33-07	LINE CORD, 115v
12	1	1	SM309-06	PLASTIC SHEET 36" x 42"
11	1	1	SD200-ATS40-06	INSERT ASSEMBLY
10	2	2	AFT30-18	BASE CLAMP
9	1	-	SD200-ATS40-07	FOAM INSERT
8	-	-	NOT USED	
7	-	-	NOT USED	
6	1	1	SD200-ATS40-03	FOAM INSERT - TOP
5	-	-	NOT USED	
4	-	1	ATDN34-00-02	ATDN NEWS INSTRUMENT ASSEMBLY
	1	-	ATDN30-00-02	ATDN NEWS INSTRUMENT ASSEMBLY
3	1	1	SD200-ATS40-02	FOAM INSERT - BOTTOM
2	AR	AR	SM02-06	PLASTIC BANDING, 1/2"
1	1	1	SD200-AFT34-01	CARTON
ITEM	QTY ATDN30	QTY ATDN34	PART NUMBER	DESCRIPTION
PARTS LIST				

ATD NEWS 用パッケージング内容



エックスライト在日事務所

〒108-0023 東京都港区芝浦 3-19-18

第一馬場ビル 4 階

Tel: 03-5439-5971 • Fax: 03-5439-5972

www.x-rite.com

X-Rite, Incorporated—米国本社

3100 44th Street S.W. • Grandville, Michigan 49418 • USA

Tel: 1-888-826-3059 • Fax: 1-888-826-3061 or (616) 534-0726

International

Tel: 1-888-826-3039 or (616) 534-7663 • Fax: (616) 534-0723

X-Rite GmbH

Stollwerckstraße 32 • 51149 Köln • Germany

Tel: (49) 2203-91450 • Fax: (49) 2203-914519

X-Rite GmbH

Sochorova 705 • CZ-682 • 11 Vyskov • Czech Republic

Tel: (420) 507-328197 • Fax: (420) 507-328138

X-Rite Asia Pacific Ltd.

Room 808-10 • Kornhill Metro Tower • 1 Kornhill Road • Quarry Bay

Hong Kong • Tel: (852) 2-568-6283 • Fax: (852) 2-885-8610

X-Rite Ltd.

The Acumen Centre • First Avenue

Poynton, Cheshire • England

Tel: 44-0-1625-871100 • Fax: 44-0-1625-871444

X-Rite Méditerranée

Parc du moulin de Massy • 35, rue du Saule Trapu • 91300 Massy • France

Tel: 33-1-69.53.66.20 • FAX 33-1-69.53.00.52

X-Rite Asia Pacific Ltd. - Singapore Representative Office

14 Science Park Drive • #02-04 The Maxwell

Singapore Science Park • Singapore 118226

Tel: + 65 7788-773 • Fax: + 65 7788-645