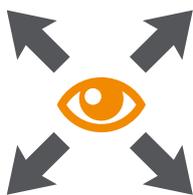




ColorCert ScoreCard Server

Communiquez vos couleurs, à votre façon

ColorCert Scorecard Server est conçu pour les marques de biens de consommation emballés nécessitant un aperçu global de la qualité de production à travers tout le processus d'impression et d'emballage. Entièrement repensé, il vous aidera à gagner du temps et de l'argent en exploitant un tableau de bord consolidé, personnalisable et basé sur le Web pour partager les performances de couleurs. Plus important encore, la mise en œuvre de ColorCert Scorecard Server contribue à communiquer la qualité par le biais d'un score à un seul chiffre, pertinent et facile à comprendre.



Visibilité optimisée

Offrez-vous une visibilité des performances de couleurs de vos fournisseurs d'impression et d'emballage pour tous les types d'emballage :

- Contrôlez les couleurs d'image de marque tout au long de votre chaîne d'approvisionnement.
- Découvrez les résultats de qualité d'impression à mesure que les tirages sont terminés.
- Bénéficiez d'un aperçu consolidé de plusieurs fournisseurs sur un seul système de fiches d'évaluation.



Gestion impartiale de la qualité et durabilité

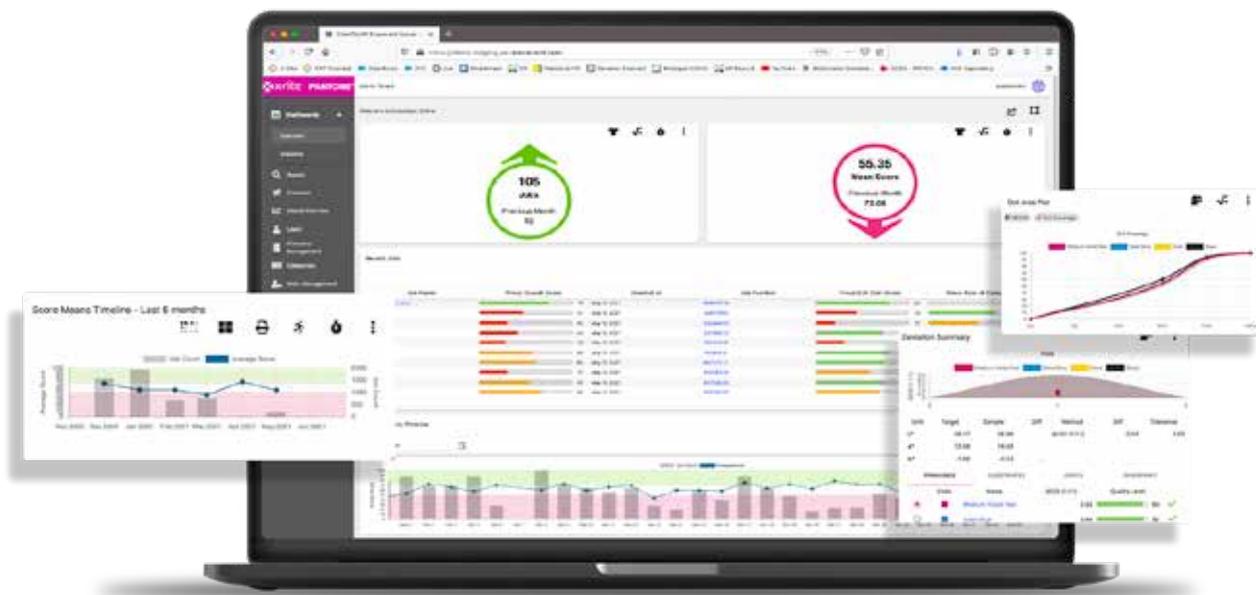
- Veillez à ce que les fournisseurs remplissent plus rapidement les exigences de qualité.
- Comparez la qualité des couleurs entre les tirages imprimés et les composants d'emballage.
- Réduisez les cycles d'épreuve, les expéditions et les déplacements sur site.



Tableaux de bord et rapports configurables

- Affichez les données dans un seul système consolidé, personnalisable et basé sur le Web.
- Adaptez les rapports pour y inclure les informations les plus précieuses pour votre activité et votre prise de décisions.
- Segmentez et examinez les performances de couleurs par marque ou type d'emballage.
- Analysez les données pertinentes dans le temps et par site de fournisseur pour identifier des tendances et dégager des informations.

ColorCert ScoreCard Server Solutions de marques



ColorCert Scorecard Server vous permet de :

- Découvrir en direct ce qui se passe tout au long de votre chaîne d'approvisionnement d'impression et d'emballage ;
- Prendre le contrôle des performances de couleurs et viser l'amélioration ;
- Tirer parti des données de production pour prendre des décisions en connaissance de cause.

Autres solutions de la boîte à outils X-Rite



ColorCert Repository

ColorCert Repository Server est un portail sécurisé dématérialisé de gestion et de déploiement des ressources numériques selon le type d'utilisateur, le lieu, la marque, l'étape du flux de production ou autres.



ColorCert QA

ColorCert QA est une solution d'assurance qualité pour salle d'impression et laboratoire d'encres offrant des informations exploitables pour gérer les standards, optimiser les performances et réduire les temps de calage et le gaspillage.



ColorCert Desktop Tools

Les solutions modulaires ColorCert Desktop Tools créent des spécifications de couleurs précises et des processus de contrôle à divers points du flux de production d'emballage.



PantoneLIVE

PantoneLIVE Production vous permet de vous appuyer sur des valeurs spectrales pures pour les tons directs tout au long du processus de production, de façon à garantir des couleurs précises et répétables indépendamment du support, de la technologie d'impression ou des types d'encre utilisés.



Services de couleurs de marques

Nos services de couleurs de marques s'adaptent à vos besoins, disponibilités et budgets. Contactez-nous pour découvrir nos nombreux formats (séminaires, formations dans nos locaux/sur site, modules de formation E-learning et aide en ligne personnalisée).