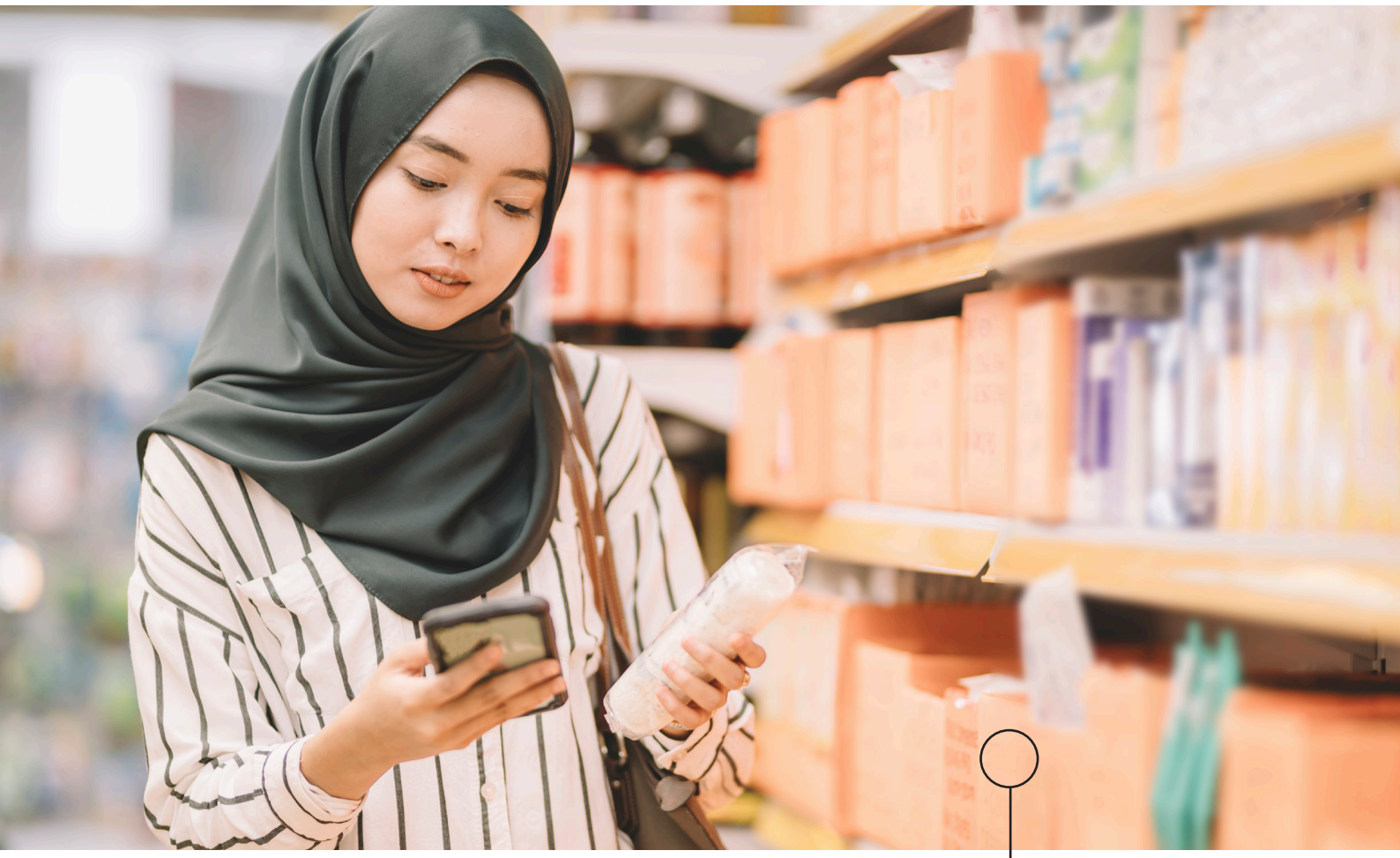
x-rite PANTONE®



Pantone 1555 C

Garantindo a precisão da cor da marca para produtos das ciências biológicas e regulamentados

Soluções de gerenciamento de cor para ciências biológicas

Ter a cor precisa é fundamental

Definir a cor e garantia sua precisão com consistência não só é fundamental para o sucesso do produto, mas também essencial para marcas regulamentadas do setor de ciências biológicas. A X-Rite é líder mundial em medição de cor quantitativa e análise visual. Somos pioneiros em soluções inovadoras que são escaláveis de um único local para uma empresa global com várias instalações. Os resultados são cores mais precisas, a melhoria da produtividade, redução do tempo de colocação no mercado e maior lucratividade.

O portifólio de produtos da X-Rite oferece soluções que comunicam as cores com precisão em todo o processo. Em última análise, a medição de cor precisa produzir inúmeros benefícios imediatos e de longo prazo – redução de custos por meio da redução de desperdício do produto, tempo de inatividade de produção mínimo, eliminação de remessas de produtos com cor inadequada e retrabalho, gerenciamento ininterrupto do processo por uma cadeia de fornecimento global ou de múltiplos locais, prevenção de exclusão da participação em licitações devido a avaliações de má qualidade e manter os registros eletrônicos exigidos pelas regulamentações.

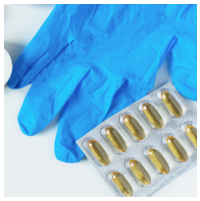
A cor do sucesso

Os consumidores identificam os medicamentos de venda livre, produtos farmacêuticos e dispositivos médicos por suas cores. Para o setor de ciências biológicas esse fato torna a precisão da cor do produto e da embalagem mais do que uma preocupação estética. É uma questão de segurança.

A X-Rite oferece o conhecimento e as tecnologias que as marcas, os fabricantes e a impressoras de produtos de ciências biológicas precisam para garantir cores precisas e consistentes entre produtos e embalagens e para monitorar a conformidade regulatória.

Se você trabalha com cremes, líquidos, pós, cápsulas, dispositivos plásticos ou embalagens correspondentes, oferecemos as ferramentas que você precisa para:

- Eliminar erros visuais comuns causados por iluminação inadequada ou inspeção visual aleatória.
- Integrar um controle de qualidade de cores consistente e preciso à sua operação.
- Reduzir o desperdício e o retrabalho causados por cores que não combinam.
- Obter a harmonia das cores entre locais e fornecedores.
- Reduzir tempos de produção.
- Aprimorar a análise de qualidade e do controle geral.
- Monitorar e relatar conformidade eletronicamente.



Soluções únicas para o controle de cor nas ciências biológicas

As marcas de ciências biológicas precisa de cores precisas.

O setor de ciências biológicas continua evoluindo em ritmo acelerado, exercendo pressão sobre as marcas para que se mantenham em conformidade e, ao mesmo tempo, desenvolvam produtos e embalagens inovadores. As soluções inovadoras da X-Rite garantem cor precisa para a segurança do consumidor e a fidelidade da marca.

Instrumentação

Espectrofotômetro de esfera portátil
Mede a cor com e sem o impacto dos efeitos de superfície, como brilho especular, cintilância e refletância.

Espectrofotômetro portátil de 45:0
Captura as métricas de densidade, bem como os valores colorimétricos e espectrais de superfícies regulares e foscas.

Espectrofotômetro de esfera de bancada
Mede a reflexão e transmissão em amostras opacas transparentes e translúcidas.

Espectrofotômetro 45:0 sem contato de bancada
Mede a cor em superfícies de dispersão, como papel e objetos sólidos, sem efeitos angulares.

Espectrofotômetro multiangular
Mede acabamentos de efeito para entregar uma caracterização completa de cor, sparkle (cintilância) e coarseness (granulação).

Software

Software de formulação
Gera combinações melhores em menos etapas e com menos correções usando o mecanismo de formulação mais inteligente da indústria.

Software de controle de qualidade
Garante cores regulares em toda a cadeia de fornecimento com opções de software adaptáveis e configuráveis.

Software de garantia da qualidade
Comunica e gerencia especificações precisas de cores e de impressão em toda a cadeia de fornecimento de embalagem e impressão.

Padrões digitais
Especifica e comunica padrões de cor a todas as partes interessadas da cadeia de fornecimento global.

Software de desempenho do instrumento
Verifica e otimiza a precisão dos dispositivos de medição de cor para reduzir a variância entre os instrumentos.

Avaliação visual

Cabine de luz
Replica quase qualquer ambiente de iluminação para verificar visualmente a precisão e integridade das cores.

Ferramentas de avaliação visual
Avalia a capacidade de um indivíduo diferenciar cores por meio de testes de fácil administração.

Soluções completas para fabricar cores precisas e monitorar a conformidade regulatória para produtos e embalagens do setor de ciências biológicas.

Aplicação												
Plásticos	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Géis	✔		✔	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Cápsulas	✔		✔	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Líquidos	✔		✔	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Pós	✔		✔	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Embalagem	✔	✔				✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

Plásticos

Formule e produza a cor da marca dentro dos intervalos de tolerância para dispositivos médicos de plásticos e materiais de embalagens.

Géis, cápsulas, líquidos e pós

Formule, fabrique e controle a consistência da cor para identificação da marca e segurança do consumidor.

Embalagem

Obtenha cores consistentes entre vários tipos de embalagens, incluindo transparentes, translúcidas e substratos metálicos.

Géis, cápsulas, líquidos e pós

Garantir segurança do consumidor com cor precisa da marca

As cores precisas são necessárias para a segurança do consumidor e para minimizar o risco de falsificação, mas produzir cores consistentes em diferentes tipos de produtos e materiais das ciências biológicas é um desafio. As soluções de cores digitais permitem que os fabricantes se comuniquem efetivamente com as marcas e formulem, fabriquem e controlem com eficiência as cores dos produtos para o setor de ciências biológicas.

Formulação

- Entregue uma formulação precisa de pigmentos para atender aos padrões fornecidos pelo cliente.
- Alcance tolerâncias mais rigorosas.
- Processe dados de cor para oferecer combinações iniciais de cor ideais.

Controle de qualidade

- Avalie e controle amostras metálicas.
- Obtenha medições de cor precisas, apesar dos pigmentos de interferência.
- Faça medições regulares com base em um padrão e garanta a rastreabilidade da qualidade da cor para auditoria.
- Monitore eletronicamente a conformidade regulatória.

CQ visual

- Elimine a subjetividade na tomada de decisões sobre aprovação/reprovação.
- Padronize condições de iluminação e visualização.
- Melhore a qualidade geral do produto.

Plásticos de dispositivos médicos

Formule e produza a cor precisa da marca para dispositivos médicos de plástico

À medida que o mercado global de dispositivos médicos de alta qualidade continua a crescer, os fabricantes do setor de ciências biológicas estão encarregados de obter cores precisas de produtos seguros e eficazes. No entanto, os polímeros de grau médico podem variar, tornando o controle da cor um desafio. As soluções completas da X-Rite ajudam os fabricantes a produzir produtos plásticos com cores precisas e a monitorar eletronicamente a conformidade da integridade da marca, seja qual for a opacidade, translucidez, textura, aditivos de efeitos especiais, entre outros.

Formulação

- Alcance tolerâncias mais rigorosas.
- Processe dados de cor para oferecer combinações iniciais de cor ideais.
- Entregue uma formulação precisa de pigmentos para atender aos padrões fornecidos pelo cliente.

Controle de qualidade

- Faça medições regulares com base em um padrão e garanta a rastreabilidade da qualidade da cor para auditoria.
- Ofereça cor precisa em plásticos opacos, translúcidos e texturizados.
- Obtenha medições de cor precisas.

CQ visual

- Reduza os erros humanos e os desperdícios devido a rejeições e retrabalho.
- Reduza o tempo de lançamento no mercado.
- Melhore a qualidade geral do produto.

Embalagem

Formulação de cor da marca desde o design e a impressão até a venda

Estudos mostram que os consumidores identificam e depositam confiança nas marcas com base na cor dos medicamentos. Para garantir a segurança, autenticidade e conformidade em todas as aplicações – incluindo líquidos, géis, pós, filmes plásticos, cápsulas e embalagens – as marcas devem supervisionar e gerenciar as cores nas operações globais de fabricação e embalagem e gerar uma rastreabilidade para auditoria de conformidade que será usada para o armazenamento eletrônico de registros. Uma solução de cor digital completa da X-Rite permite que as marcas definam padrões de cores precisos para produtos e embalagens para o setor de ciências biológicas, e comuniquem tolerâncias e expectativas de cores para impressores e fabricantes globais.

Formulação

- Forneça combinações de cor iniciais melhores para a condição de visualização pretendida.
- Considere a cor do substrato para formular tintas precisas.
- Use sortimentos de receitas existentes para poupar tempo e minimizar o desperdício.

Controle de qualidade

- Permita que as partes envolvidas trabalhem segundo os mesmos padrões realizáveis.
- Relatórios de produção abrangentes para identificar, avaliar e corrigir áreas de oportunidade.
- Comunique continuamente os resultados de CQ da produção com ciclo fechado.

Relatórios

- Receba um número que reflete o nível de conformidade com uma especificação.
- Preserve a qualidade da cor e da impressão em vários turnos e locais.
- Maximize os investimentos atuais em todas as áreas da produção.

Por que ser nosso parceiro?

Minimize riscos e proteja seu investimento

Para alcançar a mais alta precisão da cor, é necessário cuidar dos seus investimentos em cor. A X-Rite oferece Pacotes de Manutenção para garantir que o seu instrumento continue a operar em condição máxima após sair da fábrica, para que você possa entregar a cor especificada pelos clientes.

Opções de planos de assistência

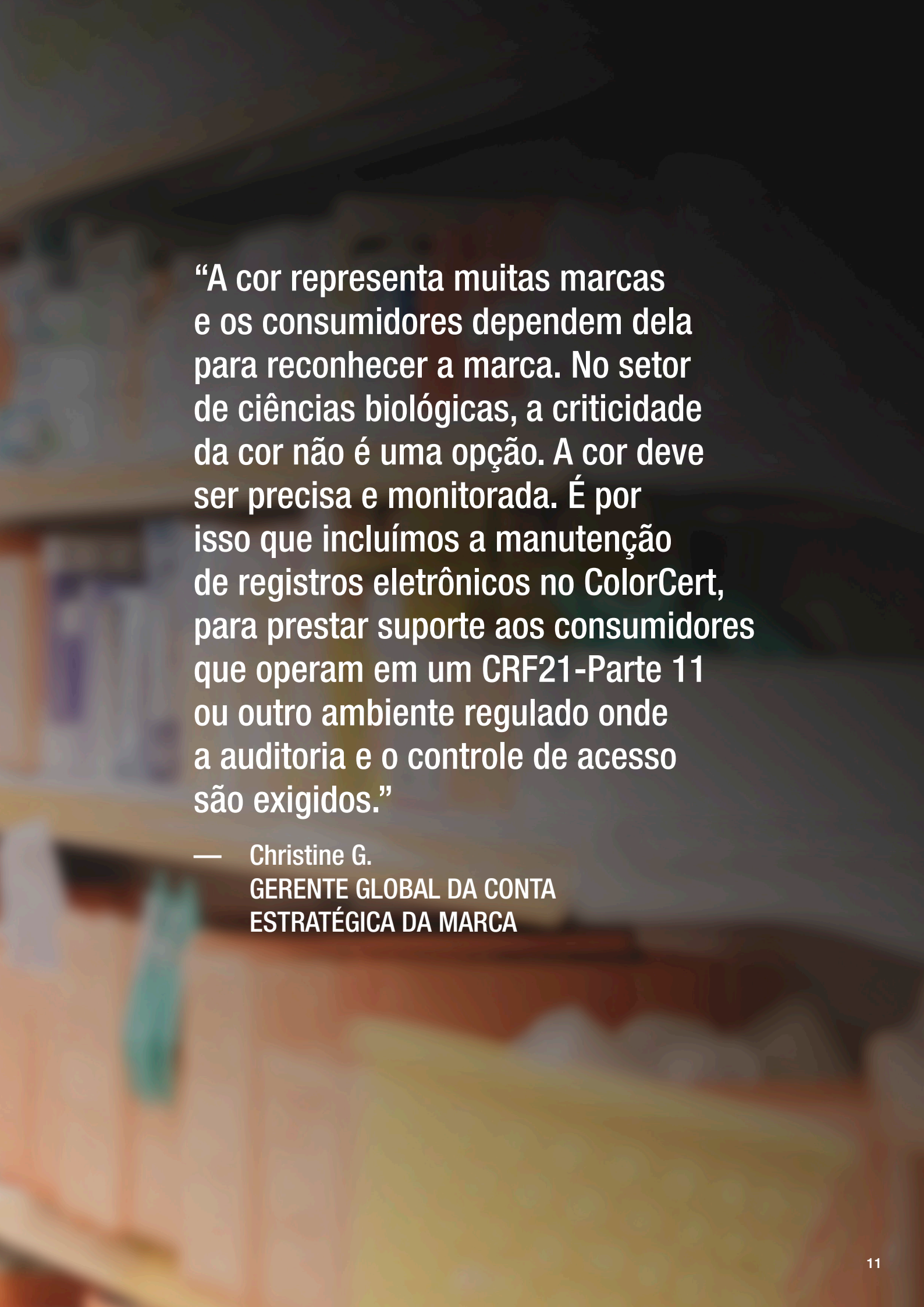
	Premium	Certificação Plus	NetProfiler Plus	Protetor	Garantia Básica
Defeitos de produtos (Trabalho e peças)	✔	✔	✔	✔	✔
Cobertura para Reparos (Trabalho e peças)	✔	✔	✔	✔	
Licença NetProfiler e cerâmicas	✔		✔		
Manutenção preventiva anual (Inspeção e limpeza)	✔	✔			
Suporte telefônico e por e-mail	✔				
Envio rápido	✔				

Invista em seu bem mais precioso: a sua equipe.

Nossos treinamentos e serviços sobre cores são personalizados para se adaptarem às suas necessidades, ao seu cronograma e ao seu orçamento. De aulas introdutórias a aplicações avançadas, nossa ampla gama de cursos é oferecida em todos os estilos de aprendizagem para ajudar você a aumentar seu conhecimento sobre cores e a garantir que o seu fluxo de trabalho seja o melhor possível.

Opções de treinamento e serviços

- Sala de aula
- Auditoria de fluxo de trabalho de cor
- Consultoria personalizada
- On-line
- No local
- Seminário

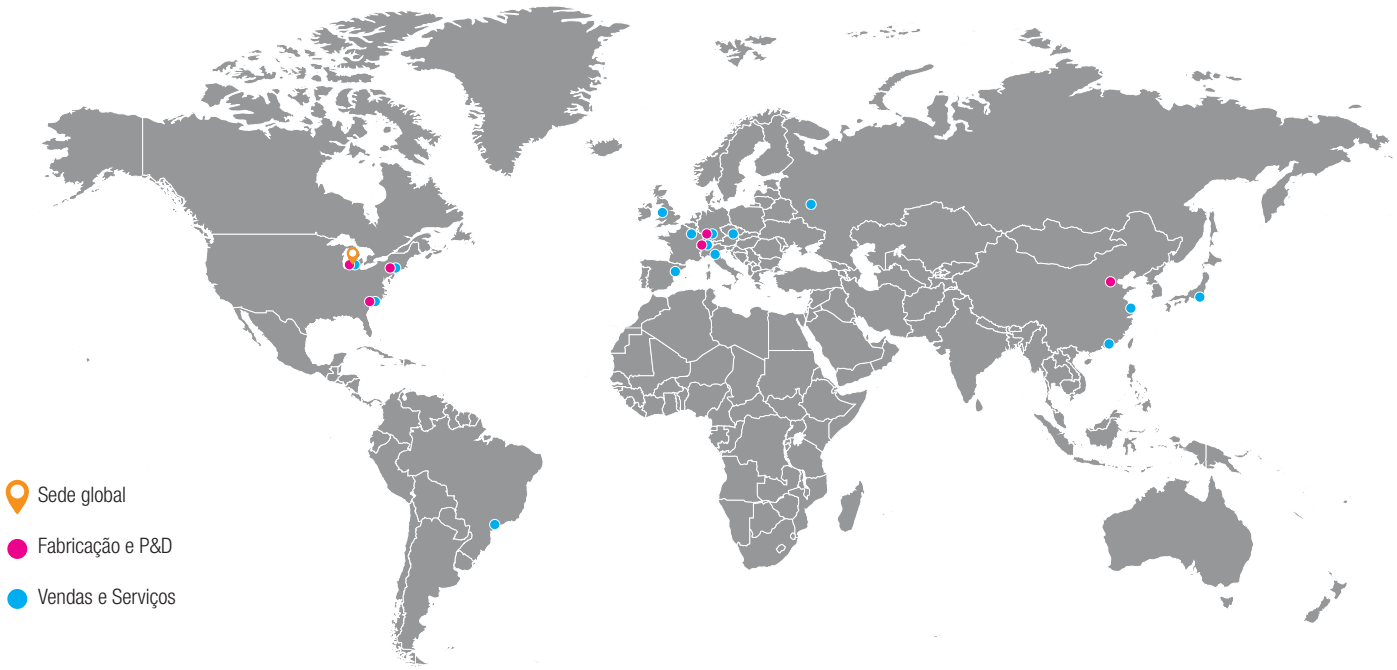


“A cor representa muitas marcas e os consumidores dependem dela para reconhecer a marca. No setor de ciências biológicas, a criticidade da cor não é uma opção. A cor deve ser precisa e monitorada. É por isso que incluímos a manutenção de registros eletrônicos no ColorCert, para prestar suporte aos consumidores que operam em um CRF21-Parte 11 ou outro ambiente regulado onde a auditoria e o controle de acesso são exigidos.”

— Christine G.
GERENTE GLOBAL DA CONTA ESTRATÉGICA DA MARCA

Somos especialistas em cores.

Reconhecemos que cores melhores refletem uma melhor qualidade e sabemos que o seu sucesso depende da produção uniforme e precisa dessas cores. Com tantos lugares para as cores darem errado, pode ser difícil saber como acertar. É nisso que podemos ajudar. Misturando a arte e a ciência das cores, ajudamos você a garantir o nível máximo de integridade de cores para que seu produto e o produto de seus clientes se destaquem.



Soluções completas
Fornecemos soluções que abrangem todo o fluxo de trabalho, desde o design até a produção, para garantir que suas cores sejam perfeitas.

Inovação
Ao diminuir a diferença entre a cor e a aparência, estamos abrindo caminho para que você aprimore suas operações de cores.

Experiência
Com mais de 60 anos de experiência na fabricação de cores, nossa especialização inclui uma variedade de indústrias.

Paixão
Inspirada pela excelência das cores que nossos clientes produzem, a equipe de cores da X-Rite oferece suporte de qualidade e serviços de treinamento.

Ligue para **888-800-9580**
ou **visite www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids,
MI 49512, Estados Unidos

©2021 X-Rite Inc. – Todos os direitos reservados.
Reservamo-nos o direito de alterar o design e/ou as especificações sem avisar.

Parte nº L7-748-BZ (03/21)
Catálogo de ciências biológicas

x-rite PANTONE®