

 Pantone 1555 C

Cómo asegurar la precisión del color de la marca de los productos regulados y de ciencias de la vida

Soluciones de gestión del color para las ciencias de la vida

El color preciso es crucial

Definir un color y asegurar su precisión de manera constante no solo es fundamental para el éxito del producto, también es crucial para las marcas reguladas de ciencias de la vida. X-Rite es un líder mundial en medición cuantitativa y análisis visual del color. Somos pioneros en soluciones innovadoras escalables para ubicaciones únicas o empresas globales con múltiples instalaciones. Los resultados son un color más preciso, mejoras en la productividad, reducción del tiempo de comercialización y mayor rentabilidad.

La cartera de productos X-Rite ofrece soluciones que comunican el color con precisión durante todo el proceso. En definitiva, la medición precisa del color produce beneficios numerosos, inmediatos y a largo plazo; ahorro en costos gracias a la menor cantidad de desperdicios de productos, menor tiempo de inactividad, eliminación de cargamentos de productos que no cumplen con el color y trabajos de reprocesamiento, gestión sin problemas del proceso del color mediante una cadena de suministro global o ubicaciones múltiples, la prevención de exclusiones de listas de ofertas debido a malas valoraciones de calidad y el mantenimiento de los registros electrónicos requeridos por las normativas.

El color del éxito

Los consumidores identifican los medicamentos de venta libre y farmacéuticos, y los dispositivos médicos por su color. Para la industria de las ciencias de la vida, esto hace que un color preciso en los productos y empaques sea más que solo un problema de estética. Es un asunto de seguridad.

X-Rite ofrece el conocimiento y las tecnologías que las marcas, los fabricantes y los impresores de productos de ciencias de la vida necesitan para asegurar un color constante y preciso entre los productos y empaques, y monitorear el cumplimiento normativo.

Ya sea que trabaje con cremas, líquidos, polvos, cápsulas, dispositivos plásticos o sus respectivos empaques, le ofrecemos las herramientas que necesita para:

- Eliminar los errores visuales comunes provocados por la iluminación inadecuada o la inspección visual aleatoria.
- Integrar una calidad de color constante y precisa a sus operaciones.
- Reducir el desperdicio y el reprocesamiento provocados por las diferencias de colores.
- Lograr armonía del color entre diferentes ubicaciones y proveedores.
- Reducir los tiempos de producción.
- Mejorar el análisis de calidad y el control general.
- Monitorear y llevar un registro electrónico del cumplimiento.



Soluciones únicas para el control del color de los productos de ciencias de la vida

Las marcas de ciencias de la vida requieren un color preciso.

La industria de las ciencias de la vida continúa en evolución a ritmo acelerado, y ejerce presión en las marcas para que sigan cumpliendo mientras desarrollan productos y empaques innovadores. Las soluciones innovadoras de X-Rite aseguran un color preciso para la seguridad de los consumidores y la lealtad de la marca.

Instrumentación



Espectrofotómetro de esfera portátil

Mide el color con y sin el impacto de los efectos de la superficie, como el brillo especular, reflejos y la reflectancia.



Espectrofotómetro portátil 45:0

Captura las métricas de densidad, así como los valores colorimétricos y espectrales en superficies comunes y mate.



Espectrofotómetro de esfera de mesa

Permite la medición por reflexión y por transmisión en muestras opacas, transparentes y translúcidas.



Espectrofotómetro de mesa de 45:0 sin contacto

Mide el color en superficies que dispersan la luz como papel y objetos sólidos sin efectos angulares.



Espectrofotómetro multiángulo

Mide los acabados con efectos para lograr una caracterización completa del color, el destello y el granulado.

Software



Software de formulación

Logra mejores resultados en menos pasos y con menos correcciones mediante el mecanismo de formulación más inteligente de la industria.



Software de control de calidad

Garantiza un color uniforme en toda la cadena de suministro con opciones de software adaptables y configurables.



Software de garantía de calidad

Comunica y gestiona especificaciones precisas de color e impresión en toda la cadena de suministro de empaque e impresión.



Estándares digitales

Especifica y comunica de manera digital los estándares de color a todas las partes interesadas en la cadena de suministro mundial.



Software de rendimiento del instrumento

Verifica y optimiza la precisión de los dispositivos de medición del color para reducir la variación entre los instrumentos.

Evaluación visual



Cabina de iluminación

Replica casi cualquier entorno de iluminación para verificar visualmente la precisión y la integridad del color.



Herramientas de evaluación visual

Evalúa la capacidad de un individuo para discernir el color a través de pruebas fáciles de realizar.

Soluciones integrales para fabricar un color preciso y monitorear el cumplimiento normativo de los productos y empaques de ciencias de la vida.

Aplicación												
Plásticos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Geles	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cápsulas	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Líquidos	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polvos	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Empaques	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Plásticos

Formule y fabrique el color de las marcas de los dispositivos médicos de plástico y los materiales de empaque dentro de la tolerancia.

Geles, Cápsulas, Líquidos y Polvos

Formule, fabrique y controle un color constante para la identificación de las marcas y la seguridad de los consumidores.



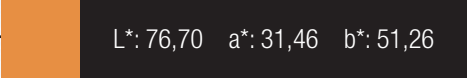
Empaques

Logre un color constante en múltiples tipos de empaques, incluso en sustratos transparentes, translúcidos y metálicos.

Geles, Cápsulas, Líquidos y Polvos

Garantice la seguridad de los consumidores con colores de marcas precisos

La precisión del color es necesaria para la seguridad de los consumidores y para minimizar el riesgo de falsificación, pero producir colores constantes en todos los diferentes tipos de productos y materiales de las ciencias de la vida es un desafío. Las soluciones de color digital permiten que los fabricantes se comuniquen de manera eficaz con las marcas, y formular, producir y controlar con eficiencia el color de los productos de las ciencias de la vida.



L*: 76,70 a*: 31,46 b*: 51,26

Formulación

- Ofrezca una formulación precisa de colorantes para satisfacer los estándares proporcionados por el cliente.
- Satisfaga las tolerancias más estrictas.
- Procese los datos de color para lograr coincidencias iniciales óptimas.



Control de calidad

- Evalúe y controle las muestras metálicas.
- Logre mediciones precisas del color a pesar de los pigmentos de interferencia.
- Haga una medición constante contra un estándar y garantice un seguimiento de la calidad del color.
- Monitoree de manera electrónica el cumplimiento normativo.



Control de calidad visual

- Elimine la subjetividad en la decisión de aprobación o rechazo.
- Estandarice las condiciones de iluminación y visualización.
- Mejore la calidad total del producto.



Plásticos para dispositivos médicos

Formule y fabrique el color preciso de las marcas de dispositivos médicos de plástico.

Mientras el mercado internacional de dispositivos médicos de alta calidad se sigue expandiendo, los fabricantes de productos de ciencias de la vida deben lograr un color preciso en productos seguros y eficaces. No obstante, los polímeros de grado médico pueden variar y hacer que el control del color sea todo un desafío. Las soluciones integrales de X-Rite ayudan a los fabricantes a hacer productos plásticos de colores precisos y realizar un seguimiento electrónico del cumplimiento de la integridad de la marca independientemente de la opacidad, translucidez, textura, aditivos con efectos especiales y mucho más.

L*: 39,50 a*: 0,21 b*: -46,32

Formulación

- Satisfaga las tolerancias más estrictas.
- Procese los datos de color para lograr coincidencias iniciales óptimas.
- Ofrezca una formulación precisa de colorantes para satisfacer los estándares proporcionados por el cliente.



Control de calidad

- Haga una medición constante contra un estándar y garantice un seguimiento de la calidad del color.
- Proporcione un color preciso en plástico opaco, translúcido y texturizado.
- Logre mediciones precisas del color.



Control de calidad visual

- Reduzca el error humano y el desperdicio debido a rechazos y trabajos de reprocesamiento.
- Reduzca el tiempo de salida al mercado.
- Mejore la calidad total del producto.





Empaques

Igualación de colores de la marca desde el diseño hasta la impresión y la exhibición en los estantes

Los estudios demuestran que los consumidores identifican los medicamentos y confían en las marcas por el color. Para garantizar la seguridad, autenticidad y el cumplimiento en todas las aplicaciones, incluidos líquidos, geles, polvos, películas plásticas, cápsulas y empaques, las marcas deben supervisar y gestionar el color en las operaciones internacionales de fabricación y empaque, y generar un seguimiento de auditoría para cumplir con el mantenimiento de registros electrónicos. Una solución integral de color digital de X-Rite permite que las marcas establezcan estándares de colores precisos para los productos y empaques de las ciencias de la vida, y comuniquen las tolerancias y las expectativas de color a los fabricantes e impresores de todo el mundo.

Pantone 2464 C

Formulación

- Proporcione coincidencias de color iniciales óptimas para la condición de visualización prevista.
- Considere el color del sustrato para formular tintas precisas.
- Use los surtidos de recetas existentes para ahorrar tiempo y minimizar el desperdicio.



Control de calidad

- Permita que las partes involucradas trabajen con los mismos estándares posibles.
- Obtenga informes completos de producción para identificar, evaluar y corregir áreas de oportunidad.
- Comunique los resultados de control de calidad a la perfección para la producción en ciclo cerrado.



Generación de informes

- Obtenga un número que refleje el nivel de cumplimiento con una especificación.
- Mantenga el color y la calidad de impresión en los diferentes turnos y sitios.
- Maximice las inversiones actuales en todas las áreas de producción.



¿Por qué asociarse con nosotros?

Minimice el riesgo y proteja su inversión

Para lograr la mayor precisión del color, debe mantener sus inversiones en color. X-Rite ofrece paquetes de asistencia para garantizar que su dispositivo siga operando en perfectas condiciones una vez que salga de nuestra fábrica, para así lograr el color que especifican sus clientes.

Opciones de planes de asistencia

	Premium	Certificación Plus	NetProfiler Plus	Protector	Garantía Básica
Defectos del producto (Trabajo y piezas)	✓	✓	✓	✓	✓
Cobertura contra fallas (Trabajo y piezas)	✓	✓	✓	✓	
Licencia y mosaicos NetProfiler	✓		✓		
Mantenimiento preventivo anual (Inspección y limpieza)	✓	✓			
Asistencia por correo electrónico y teléfono	✓				
Envío rápido	✓				

Invierta en su activo más importante, su gente.

Nuestra capacitación y servicios del color están personalizados para adaptarse a sus necesidades, programa y presupuesto. Desde clases de introducción hasta aplicaciones avanzadas, nuestra extensa biblioteca de cursos abarca todas las formas de capacitación para ayudarlo a mejorar su conocimiento del color y garantizar que su flujo de trabajo sea el mejor posible.

Opciones de capacitación y servicios

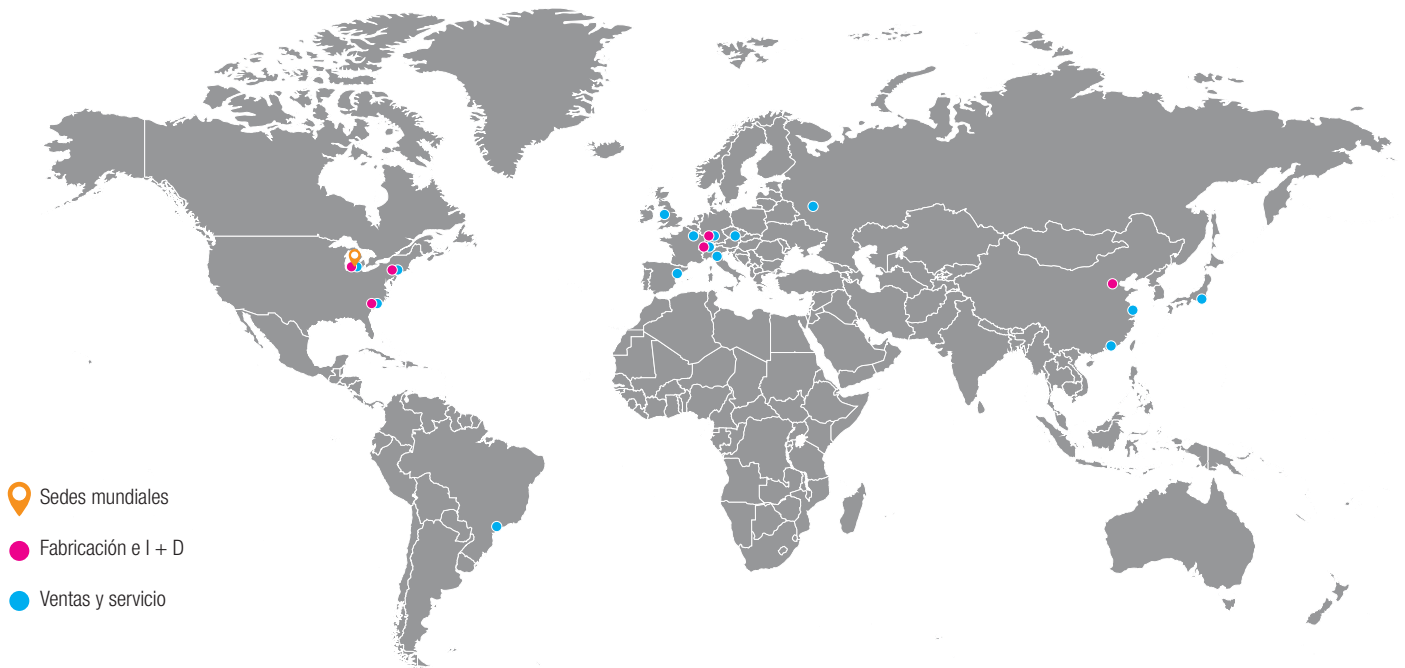
- Sala de clases
- Inspección del flujo de trabajo de color
- Consultoría personalizada
- En línea
- En la empresa
- Seminario

“El color representa a muchas marcas y los consumidores lo usan para reconocer los productos. En las ciencias de la vida, la esencialidad del color no es una opción. El color debe ser preciso y factible de seguimiento. Por eso hemos incluido un “mantenimiento de registros electrónicos” en ColorCert, para respaldar las operaciones de los clientes en el Título 21 CFR Parte 11 u otro entorno regulado donde son necesarios las auditorías y los controles de acceso”.

**— Christine G.
GERENTE DE CUENTA ESTRATÉGICA MUNDIAL
DE MARCA**

Somos expertos en el color.

Sabemos que un gran color representa una gran calidad, y que su éxito depende de la producción constante y precisa de este color. Con tantos lugares para que el color falle, puede resultar difícil determinar cómo conseguir el correcto. Ahí es donde podemos ayudar. Al combinar el arte y la ciencia del color, ayudamos a que consiga los niveles más altos de integridad del color, para que su producto (y el producto de su cliente) sea exitoso.



Soluciones integrales

Ofrecemos soluciones que abarcan todo el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la producción, para garantizar la optimización del color.

Innovación

Cerrando la brecha entre el color y la apariencia, estamos trazando el camino para que lleve sus operaciones de color a otro nivel.

Experiencia

Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de colores, nuestro conocimiento abarca una gran variedad de industrias.

Pasión

Inspirado en el mejor color que nuestros clientes producen, nuestro equipo de color de X-Rite ofrece asistencia de calidad y servicios de capacitación.

Llame al **888-800-9580**
o visite **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids,
MI 49512 Estados Unidos

©2021 X-Rite Inc. – Todos los derechos reservados.
Nos reservamos el derecho de modificar el diseño
o las especificaciones sin previo aviso.

Parte n.º L7-748-LA (03/21)
Folleto de ciencias de la vida