

Soluções Pro de digitalização automatizada da X-Rite

Equipe sua impressora para realizar trabalhos excelentes



Digitalização de impressão líder no setor



- 1 Faça a integração perfeita ao **Software**ColorCert para atender às necessidades
 de marcas, convertedores de embalagens
 e impressores comerciais.
- 2 Receba **feedback instantâneo** na tela sobre o desempenho do trabalho, possibilitando que ajustes imediatos sejam feitos para corrigir o desbotamento de cor.
- Dispositivo de leitura manual de pontos totalmente destacável para leituras manuais e totalmente automatizadas.

- 4 O sistema a vácuo fixa a folha durante a digitalização para evitar sua movimentação e ondulação.
- O alinhamento das barras coloridas é feito com um alinhamento manual a laser
- 6 O alinhamento das barras coloridas é realizado usando um sensor automático de antecipação.
- 7 Compatível com barras de cores de 3 mm e maiores.
- 8 Compatível com as menores barras de cores de 2 mm para ainda mais economia de materiais.

Equipe sua impressão para realizar trabalhos excelentes



No atual ambiente de produção de ritmo acelerado, é importante ter uma solução integrada e intuitiva para escaneamento do lado da impressora com integração a sistemas de scorecard para fornecer precisão de cor superior, feedback da pessoa operadora e integridade de dados ao gerenciar um programa de qualidade da marca.

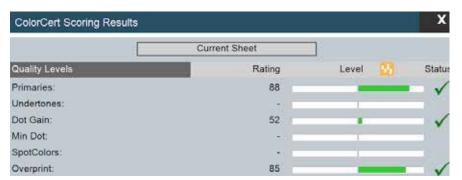
Como mais marcas de bens de consumo (CPGs) implementaram programas de controle de qualidade de embalagens para monitorar as tolerâncias de cor, conversores de embalagens e impressores precisam de soluções de medição de cor que se integrem diretamente aos sistemas de relatórios. Nossas soluções de digitalização IntelliTrax2 Pro e eXact Auto-Scan Pro combinam o poder de nossos dispositivos de digitalização automatizada líderes de mercado com o poder de nosso software ColorCert para atender às necessidades de marcas, convertedores de embalagens e impressoras comerciais.

Esta solução abrangente de gerenciamento de cores foi desenvolvida para facilitar aos convertedores adotar e manter programas de controle de qualidade de embalagem, ao mesmo tempo que fornece a operação de impressão visibilidade de desempenho do trabalho e acesso ao envio de pontuação.

O que torna as soluções de digitalização Pro da X-Rite exclusivas?

O IntelliTrax2 Pro e o eXact Auto-Scan Pro oferecem um fluxo de trabalho poderoso que proporciona a operação de impressão visibilidade de desempenho, orientações em tempo real sobre como obter as cores desejadas com rapidez e relatórios contínuos ao ColorCert ScoreCard Server. Com conectividade de software aprimorada, convertedores e impressores recebem feedback instantâneo na tela sobre o desempenho do trabalho, possibilitando que ajustes imediatos sejam feitos para corrigir o desbotamento das cores.

Além disso, o IntelliTrax2 Pro e o eXact Auto-Scan Pro permitem que impressores sigam as diretrizes de controle de processo Idealliance® G7® bem como as especificações de impressão PSO e ISO para garantir que cada trabalho seja entregue de acordo com os padrões da indústria e os requisitos do cliente.









Fluxo de trabalho conectado para relatórios de controle de qualidade



Relatórios na tela

Visualização dos relatórios imediatamente na tela que oferecem orientações para realizar os ajustes necessários por zona de tinta e obter as cores desejadas mais rapidamente.



Visibilidade de pontuação na impressão

Feedback instantâneo da qualidade da folha e do trabalho e conformidade para atender aos requisitos do cliente.



Certificação G7 para sistema de controle de impressão

A solução oferece todos os requisitos do G7 para entregar um trabalho de impressão de acordo com os padrões de controle de processos G7.



Compatível com especificações PSO e G7

Reduz o tempo de configuração do trabalho ao carregar automaticamente os padrões padrões pré-carregados proporcionam um fluxo de trabalho de configuração sem erros.



Conectividade perfeita

A conectividade direta com o ScoreCard Server economiza o tempo da operação ao evitar a necessidade de alternar telas ou mover arquivos entre diferentes soluções de software. A pessoa operadora recebe todos os dados disponíveis do ColorCert para tomar as melhores decisões e é capaz de melhorar o desempenho do trabalho e reduzir a preparação.



Conectividade Pantone

Acesso direto e contínuo às mais recentes bibliotecas Pantone e aos padrões digitais PantoneLIVE com uma licença opcional.



BestMatch

O acesso ao software BestMatch oferece a operação de impressoras recomendações de ajuste das chaves de tinta para que os padrões adequados sejam alcançados ou informar se a tinta deve ser misturada novamente.



Um Fornecedor

Uma solução completa de fluxo de trabalho integrada para possibilitar facilidade de configuração, uso diário e suporte.

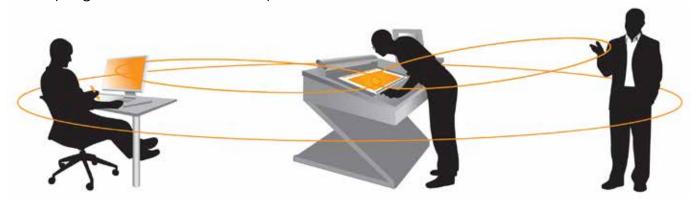


NetProfiler

Com o software NetProfiler Performance, valide e melhore facilmente o desempenho de seu IntelliTrax2 ou eXact Auto-Scan no conforto de suas próprias instalações.

SOLUÇÃO TOTAL PARA CORES

A integração de uma solução de escaneamento X-Rite Pro em seu fluxo de trabalho economizará tempo, reduzirá o desperdício e melhorará significativamente seu programa de controle de qualidade.





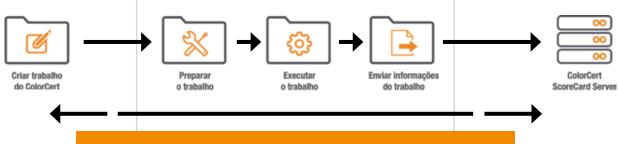
Envia um trabalho diretamente da ColorCert para a solução Pro Scanning da X-Rite.

Operadores de impressão

As pessoas operadoras recebem feedback instantâneo com pontuação na tela, fazem ajustes imediatos de desvio de cor e enviam os resultados do trabalho para o servidor ScoreCard com o toque de um botão.

Marcas

O desempenho do trabalho pode ser compartilhado entre marcas e operadores, possibilitando que eles adotem e mantenham um programa de controle de qualidade de embalagens.



Todos podem visualizar relatórios gráficos, monitorar dados de produção e avaliar a adesão aos requisitos do cliente e aos padrões da indústria – incluindo o G7.

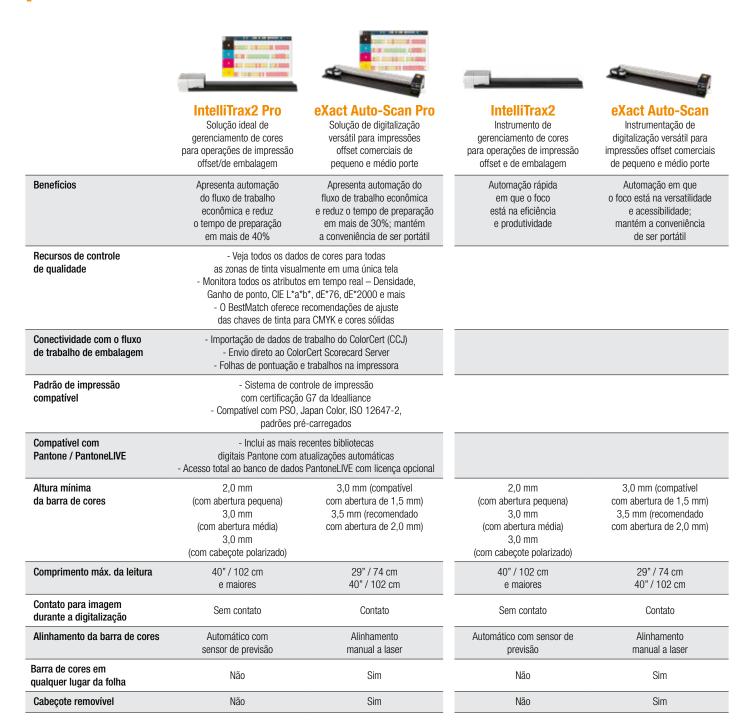
A promessa de serviço X-Rite

As soluções de escaneamento automatizado da X-Rite são fabricadas com padrões de qualidade exigentes e nossas opções de serviço global garantem um desempenho ininterrupto. Adicionar um plano de serviço oferece proteção adicional além da cobertura de defeitos do produto da garantia básica do fabricante para aumentar a confiabilidade e a vida útil de seu dispositivo.

Para atender suas necessidades e orçamento, X-Rite oferece uma variedade de planos que incluem cobertura de danos acidentais, certificação ISO e unidades de empréstimo para manter a produção funcionando. Com mais de 800 funcionários, 11 centros de serviço, mais de 40 parceiros de serviço em todo o mundo e opções de serviço de campo, você pode ter certeza de um suporte de classe mundial.

X-Rite também oferece treinamento e cursos personalizados para lhe fornecer os conhecimentos necessários para dominar o processo de medição de cores do início ao fim. Nossa equipe de especialistas em cores, de arquitetura de soluções e especialistas da indústria podem ajudar você e sua equipe a especificar, comunicar, projetar e produzir cores precisas e consistentes para todas as indústrias.

Soluções de digitalização automatizada para todos os fluxos de trabalho



0 IntelliTrax2

A principal solução de digitalização automatizada

O X-Rite IntelliTrax2 Pro é a solução de digitalização automatizada de primeira linha, sem contato, projetada especificamente para impressoras comerciais alimentadas com folhas de tamanho médio a grande e de cartão dobrável. O IntelliTrax2 minimiza erros humanos ao digitalizar para maximizar a eficiência e a produtividade, reduzir o retrabalho e entregar um produto acabado que atende às exigências de seus clientes.

O eXact Auto-Scan

Um instrumento. Flexibilidade máxima.

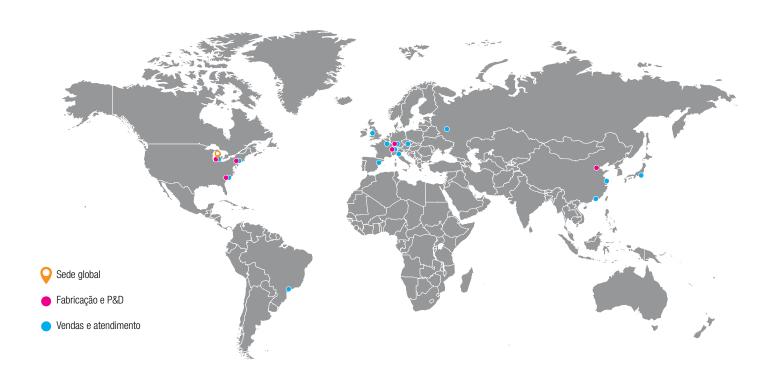
O X-Rite eXact Auto-Scan é uma solução de digitalização versátil que oferece a operação flexibilidade para medir as cores automaticamente ou medir cores chapadas manualmente. Basta pressionar um botão e o eXact Auto-Scan minimiza erros humanos ao digitalizar para maximizar a velocidade, reduzir retrabalho e entregar um produto acabado que atende à tolerância estrita que seus clientes exigem.

Seu parceiro global de cores

Reconhecemos que cores melhores refletem uma melhor qualidade e sabemos que o seu sucesso depende da produção uniforme e precisa dessas cores. Com tantos lugares para as cores darem errado, pode ser difícil saber como acertar. É nisso que podemos ajudar. Misturando a arte e a ciência das cores, ajudamos você a garantir o nível máximo de integridade de cores para que seu produto de seus clientes se destaquem.

Com mais de 800 funcionários, 17 localidades e mais de 40 parceiros de serviço em todo o mundo, você pode ter certeza de que podemos te atender onde quer que você esteja.

*Aplicam-se regulamentos diferentes ou contratos personalizados.



Soluções completas

Fornecemos soluções que abrangem todo o fluxo de trabalho, desde o design até a produção, para garantir que suas cores sejam perfeitas.

Inovação

Ao diminuir a diferença entre a cor e a aparência, estamos abrindo caminho para que você aprimore suas operações de cores.

Experiência

Com mais de 60 anos de experiência na fabricação de cores, nossa especialização inclui uma variedade de indústrias.

Paixão

Inspirada pela excelência das cores que nossos clientes produzem, a equipe de cores da X-Rite oferece suporte de qualidade e serviços de treinamento.

Ligue para 888-800-9580 ou acesse www.xrite.com

X-Rite Incorporated 4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512, Estados Unidos ©2021 X-Rite Inc. – Todos os direitos reservados. Reservamo-nos o direito de alterar o design e/ou as especificações sem aviso prévio.

L7-740-BZ (02/21)
Folheto de Soluções Pro Automatizadas de Digitalização

