

eXact 2™



eXact 2 シリーズのポータブル分光濃度測色計は、現代の印刷およびパッケージ印刷のワークフローにおける測色のニーズに対応します。以下の仕様表では、一貫かつ正確なカラーマネージメントを最大限にサポートする eXact 2 の全モデルで使用可能な用紙・基材、測定機能、ワークフローの連携、分析機能をご紹介します。

対応基材		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
用紙	板紙／パッケージ印刷				
	商業印刷				
	硬質包装				
ラベル／フィルム					
	コップ & 飲料容器				
	自立式パウチ				
	菓子 & 食品パッケージ				
	ガラス瓶用シール				



モデル	eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス	
測定機能	用紙インデックス （白色度 & 黄色度）				○
	メタメリズム				○
	着色力（相対／絶対）				○
	隠ぺい力				○
	ColorCert との接続		○	○	○
	デジタル ルーペ	○	○	○	○
	ベストマッチ（コート、上質）		○	○	○
	増白インデックス		○	○	○
	プレート測定	○	○	○	○
	Fogra/Ugra メディアウェッジ、Idealliance (G7) ウェッジ（スポット&スキャン）		○	○	○
	品質管理機能：用紙品質管理、インキ品質管理、 グレーバランス品質管理、ベストマッチ、 ドットゲイン、G7 グレーバランス		○	○	○
	トレンド、反射率曲線、L*a*b* グラフ、 分光グラフの表示	○	○	○	○
色彩測定機能	CIE、XYZ、CIE Yyx				○
	CIE L*a*b*				○
	CIE L*C*h°				○
	濃度 + CIE L*a*b*				○
	濃度 + CIE L*C*h°				○
	トレンドグラフ、L*a*b* グラフ				○
濃度測定機能	濃度				○
	マレイ・デイビス／SCTV アミ点				○
	マレイ・デイビス／SCTV ドットゲイン				○
	マレイ・デイビス／SCTV 印刷特性曲線				○
	トラッピング				○
	コントラスト				○
	ヒューエラー & グレイネス				○
	トレンドグラフ、棒グラフ				○

測定機能		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
印刷工程	Japan Color, G7, PSO, ISO		○	○	○
	カスタムジョブテンプレート	○	○	○	○
ライブラリ	PANTONE 標準ライブラリ		○	○	○
	PantoneLIVE	△	△	△	△
	カスタムカラーライブラリ		○	○	○
セキュリティ	セキュリティー保護	○	○	○	○
その他	ハンドスキャン		○	○	○
	分光データの出力		○	○	○
	合否判定	○	○	○	○
	平均測定	○	○	○	○
	スクリーンショット	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²

測定パラメーター		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
測定条件	カスタムジョブの作成	○	○	○	○
	カラーライブラリの作成		○	○	○
	- M0 - UV 込み - ISO 13655:2017 - M1 (方式 2) - D50 - ISO 13655:2017 - M2 - UV 除去 - ISO 13655:2017 - M3 - 偏光 - ISO 13655:2017 ³⁾ (eXact 2 Xp は非対象) 1 回の測定ですべての条件を同時測定 (スポット & スキャン)	○	○	○	○
	光源 (イルミナント) / 視野 (標準観測者)	○※	○	○ ³	○
	ΔE の表示方式	○※	○	○	○
濃度ステータス	ISO ステータス A、ISO ステータス E、 ISO ステータス I、ISO ステータス T、 ステータス G	○	○	○	○
濃度白色基準	絶対、用紙基準	○	○	○	○

データ インターフェース		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
USB	USB-C ポート	○	○	○	○
	(USB-A ポート変換アダプター付属)				
Wi-Fi		○	○	○	○

※ eXact 2 ベーシックではこれらの条件のみがサポートされています。

ソフトウェアとの 接続性		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
eXact 2 Suite	装置構成ツール、カラーライブラリの編集、ジョブテンプレートの作成、DataCatcher ソフトウェアなど	○	○	○	○
ColorCert & QA Tool	基準色を管理し、カラーパフォーマンスを向上するためのガイド手順を表示する印刷現場とインキルーム対象の品質管理ソリューション		△	△	△
MeasureColor	工程管理、パフォーマンス分析、データによる色品質を向上目指す生産管理およびレポート出力ソフトウェア		△	△	△

サービス & サポート		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
My X-Rite	装置の状態、証明書の有効期限、NetProfiler へのアクセス、修理サービス履歴が一元管理されたサイト				
	会社モードでは、組織全体で使用する装置のファームウェア更新、設定、カラーライブラリを一元管理	○	○	○	○
NetProfiler	常に正確な測定精度を確保するために、装置の性能を検証・最適化するクラウドベースの校正ツール	△	△	△	△
2 年間のサービス ケアプラン	NetProfiler へのアクセス、貸出機、不慮による損傷の修理、電話・メールによるテクニカルサポートを含む。	△	△	△	△

○：付属

△：オプション

² サンプル最大数 20

³ M3 は eXact 2 Xp でサポートされません。

分光エンジン	
分光方式	DRS (ダイナミック・ローテーション・サンプリング)
分光範囲	400 nm ~ 700 nm

光学	
光学幾何条件	45° :0°、3 点円環配置照明、ISO 13655:2017
測定アパーチャー	1.5 mm、2 mm、4 mm、6 mm
光源	フルスペクトル LED

反射率測定	
キャリブレーション	白色板にて自動的に実施
器差	平均 : 0.25 ΔE76、最大 : 0.45 ΔE76 (M3 : 0.55 ΔE76) (23° C +/- 1° C、40 ~ 60% RH 環境下での BCRA タイル 12 色および白色セラミックリファレンスの測定値を エックスライト社の基準値で評価) (D50、2°)
短期繰り返し精度 (ホワイト)	0.02 ΔE76 (標準偏差) 白色 BCRA (5秒ごとに20回測定、平均値からの誤差)
短期繰り返し精度 (濃度)	CMYK+/-0.01 D

測定径：

サイズ		eXact 2 ベーシック	eXact 2 スタンダード	eXact 2 Xp	eXact 2 プラス
測定径	1.5 mm		○	○	○
	2.0 mm	○	○	○	○
	4.0 mm	○	○	○	○
	6.0 mm		○	○	○
ターゲットサークルサイズ	2.5 mm		○	○	○
	3.0 mm	○	○	○	○
	5.0 mm	○	○	○	○
	7.0 mm		○	○	○
推奨パッチサイズ	2.0 mm ~ 4.0 mm		○	○	○
	3.0 mm ~ 5.0 mm	○	○	○	○
	5.0 mm ~ 7.0 mm	○	○	○	○
	7.0 mm 以上		○	○	○
スクリーン線数	69 線/cm またはそれ以上	○	○	○	○
	52 線/cm またはそれ以上	○	○	○	○
	26 線/cm またはそれ以上	○	○	○	○

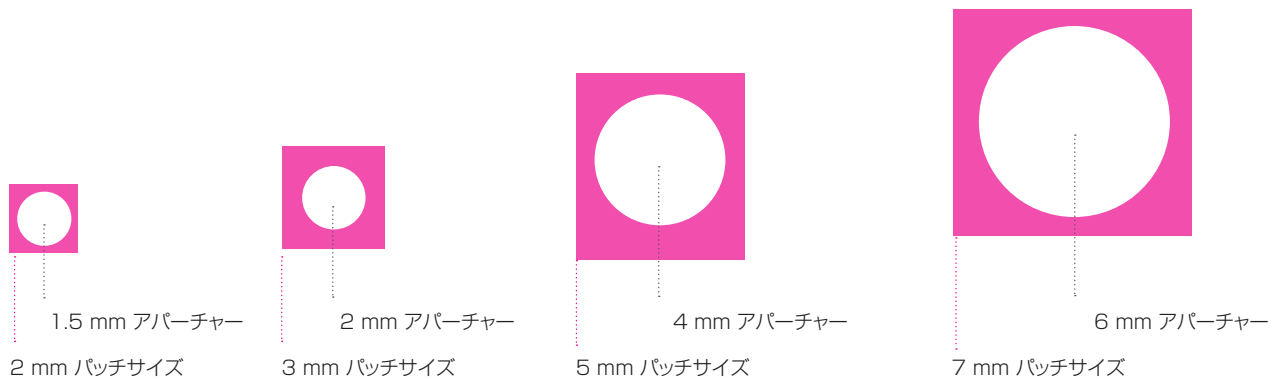
アパーチャーは、可能な限り大きなサイズを使用してください。

下図は、最小測定面積がターゲットウィンドウにどのように表示されるかを表します。

白の円は、実際の測定径（アパーチャーサイズ）を表します。

■ マゼンタの正方形は、推奨される最小パッチサイズです。

ターゲットウィンドウ全体が埋まらないよう装置をパッチ上にセットする際は、これをガイドとして使用します。



■ お求め、ご相談は

エクスライト社

〒135-0064 東京都江東区青海 2-5-10 テレコムセンター 西棟 6F
TEL : 03-6374-8734 E-mail : japanmarketing@xrite.com

<https://www.xrite.com/ja-jp>

[f xrite.jp](https://www.xrite.com/ja-jp) [X xrite.jp](https://www.xrite.com/ja-jp) [/X-Rite Japan](https://www.xrite.com/ja-jp)

L7-738-JA(2026 年 9 月)