

eXactTM 2

Seria spektrofotometrów przenośnych eXact 2 została zaprojektowana z myślą o zaspokojeniu potrzeb związanych z pomiarem barwy w nowoczesnych procesach produkcji druku i opakowań. Poniższa specyfikacja przedstawia zalecane podłoża, funkcje pomiarowe, integracje przepływów pracy oraz możliwości analityczne dostępne we wszystkich modelach eXact 2, które zapewniają optymalne wsparcie w zakresie spójnej i dokładnej kontroli barwy.



Zalecane podłoża		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
Papier	Tektura/Kartony składane				
	Druk komercyjny				
	Opakowania sztywne				
	Opakowania elastyczne				
Etykiety/Folie	Etykiety na napoje (butelki PET)				
	Kubki i naczynia do napojów				
	Torebki stojące				
	Opakowania do środków higieny osobistej				
	Opakowania na żywność i przekąski				
	Etykiety na butelki szklane				



Model	eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
Specjalne funkcje pomiarowe	Wskaźniki papieru (biel i zażółcenie)			X
	Analiza metameryzmu			X
	Absolutna i relatywna siła barwy			X
	Pomiar krycia			X
	Integracja przepływu pracy ColorCert		X	X
	Digital Loupe (Lupa cyfrowa)	X	X	X
	BestMatch™	X	X	X
	Wskaźnik jasności		X	X
	Forma drukowa	X	X	X
	Fogra/Ugra Media Wedge, pasek kontrolny Idealliance (pomiar punktowy i skanowanie)		X	X
	Rozszerzone funkcje kontroli jakości: Kontrola jakości papieru, kontrola jakości farb, kontrola balansu szarości, tabela BestMatch, tabela TVI, balans szarości G7		X	X
	Wykresy wszystkich funkcji: włącznie z trendem, krzywymi odbicia, L*a*b* oraz innymi specjalnymi wykresami	X	X	X
Funkcje pomiaru koloro- metrycznego	CIE XYZ, CIE Yxy	X		X
	CIE L*a*b*	X	X	X
	CIE L*C*h°	X	X	X
	Gęstość + CIE L*a*b*	X	X	X
	Gęstość + CIE L*C*h°	X	X	X
	Wykresy: w tym diagramy trendowe i/lub L*a*b*	X	X	X
Funkcje pomiaru densyto- metrycznego	Gęstość optyczna	X	X	X
	Wartość tonalna (pokrycie punktu) dla M-D i SCTV	X	X	X
	Przyrost wartości tonalnej (przyrost punktu rastrowego) dla M-D i SCTV	X	X	X
	Charakterystyka druku, krzywa druku dla M-D i SCTV	X	X	X
	Trapping	X	X	X
	Kontrast	X	X	X
	Zabrudzenie i zaszarzenie	X	X	X
	Wykresy włącznie z trendami i wykresami dla pasków kontrolnych	X	X	X

Funkcje pomiarowe		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
Procesy druku	G7, PSO, ISO, Japan Color		X	X	X
	Indywidualne szablony zleceń	X	X	X	X
Biblioteki barw	Pantone Formula Guide Coated & Uncoated, Pastels & Neons Guide Coated & Uncoated dla M0, M1, M2, M3		X	X	X
	PantoneLIVE	0	0	0	0
	Indywidualne biblioteki barw		X	X	X
Zabezpieczenie	Ochrona za pomocą hasła	X	X	X	X
Pozostałe	Zintegrowane skanowanie		X	X	X
	Widmowe dane wyjściowe		X	X	X
	Wskaźnik zaakceptowany/niezaakceptowany	X	X	X	X
	Uśrednianie	X	X	X	X
	Przechowywanie próbek, w tym rejestrowanie obrazu	X ²	X ²	X ²	X ²

Parametry pomiarów		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
Warunki pomiaru	Kreator prac klientów	X	X	X	X
	Kreator bibliotek barw		X	X	X
	- M0 – z uwzględnieniem promieniowania UV – ISO 13655:2017 - M1 (metoda 2) – D50 – ISO 13655:2017 - M2 – z wyłączeniem promieniowania UV – ISO 13655:2017 - M3 – polaryzacja – ISO 13655:2017 ³ (nie w eXact 2 Xp) Wszystkie warunki mierzone jednym pomiarem (dla pomiaru punktowego i skanowania)	X	X	X	X
Źródło światła/ Obserwator	A, C, D50*, D55, D65, D75, F2, F7, F11 i F12 (kąt obserwacji 2° i 10°)	X*	X	X ³	X
Metoda dE	dE76*, dE94, dE00*, dE CMC	X*	X	X	X
Status gęstości	Status ISO A, Status ISO E, Status ISO I, Status ISO T, Status G	X	X	X	X
Gęstość (białe podłoże)	Absolutna, papier	X	X	X	X
Barwy gęstości	C, M, Y, K i gęstość widmowa dla barw spotowych	X	X	X	X

Interfejs danych		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
USB	Port USB-C (dostarczany z adapterem do podłączenia do portów USB-A)	X	X	X	X
Wi-Fi		X	X	X	X

*Model eXact 2 Basic obsługuje wyłącznie te warunki.

Integracje oprogramowania		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
Oprogramowanie eXact 2 Suite	Obejmuje narzędzia do konfiguracji przyrządów, edycję biblioteki barw, tworzenie szablonów prac oraz oprogramowanie DataCatcher	X	X	X	X
Narzędzia ColorCert QA	Rozwiązanie do zapewniania jakości na produkcji i w mieszalni farb, które oferuje praktyczne wskazówki dotyczące zarządzania standardami barw i poprawy ogólnego odwzorowania barw.		0	0	0
MeasureColor Production i Reports	Oprogramowanie do monitorowania produkcji i raportowania, które wspiera kontrolę procesów, analizę wydajności oraz poprawę jakości barwy w oparciu o dane.		0	0	0

Serwis i pomoc techniczna		eXact 2 Basic	eXact 2 Standard	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
My X-Rite	Scentralizowana platforma do monitorowania stanu urządzenia, statusu certyfikacji, dostępu do programu NetProfiler i wpisów serwisowych.	X	X	X	X
	Tryb firmowy umożliwia scentralizowane wdrażanie aktualizacji oprogramowania sprzętowego przyrządów, konfiguracji oraz bibliotek barw w całej organizacji.				
NetProfiler	Rozwiązanie oparte na chmurze służące do weryfikacji i optymalizacji działania przyrządów w celu zapewnienia stałej dokładności pomiarów.	0	0	0	0
2-letni plan ochrony serwisowej	Obejmuje dostęp do programu NetProfiler, wypożyczenie urządzeń, naprawę uszkodzeń powypadkowych, telefoniczne i mailowe wsparcie techniczne.	0	0	0	0

X: W zestawie
O: Opcjonalnie

² Ograniczone do 20 próbek

³ eXact 2 Xp nie obsługuje M3

Mechanizm pomiaru widma					
Analizator widma	Silnik widmowy DRS				
Zakres widmowy	400-700 nm				
Optyka					
Geometria pomiaru	45°:0°, optyka obwodowa, trzy oświetlacze, ISO 13655:2017				
Otwór pomiarowy	1,5 mm, 2 mm, 4 mm lub 6 mm				
Źródło światła	Źródło światła LED o pełnym spektrum				
Pomiar współczynnika odbicia					
Kalibracja	Automatyczna na białym wzorcu bieli				
Zgodność międzyurzędzeniowa	Średnio: 0,25 dEab, maks: 0,45 ΔEab (dla M3: 0,55 dEab) (pomiar z zastosowaniem standardów produkcyjnych X-Rite w temperaturze 23°C ±1°C, 40-60% wilgotności względnej dla wszystkich trybów pomiaru na 12 płytkach kolorowych BCRA i białej ceramicznej płytce wzorcowej (D50, 2°))				
Powtarzalność krótkoterminowa – biel	0,02 ΔEab (odchylenie standardowe) Biel BCRA (Błąd w porównaniu ze średnią wartości z 20 pomiarów co 5 sekund)				
Powtarzalność krótkoterminowa – gęstość	±0,01 D dla CMYK				
Długość skanowania (pasek kontrolny)	Maks: 1120 mm				
Dostępne apertury (otwory pomiarowe):					
Wymiary					
Otwór pomiarowy	1,5 mm		X	X	X
	2 mm	X	X	X	X
	4 mm	X	X	X	X
	6 mm		X	X	X
Obszar pomiaru/ Wielkość siatki na ekranie – wielkość oczka pomiarowego na ekranie	2,5 mm		X	X	X
	3 mm	X	X	X	X
	5 mm	X	X	X	X
	7 mm		X	X	X
Zalecany rozmiar pola pomiarowego	2-4 mm		X	X	X
	3-5 mm	X	X	X	X
	5-7 mm	X	X	X	X
	7 mm +		X	X	X
Zakres rastrowania	69 linii/cm lub więcej	X	X	X	X
	52 linie/cm lub więcej	X	X	X	X
	26 linii/cm lub więcej	X	X	X	X

Zalecane jest używanie największego dostępnego oczka/otworu pomiarowego.

Grafika poniżej pokazuje minimalny obszar pomiarowy w porównaniu z otworem pomiarowym.

- Białe koło przedstawia rzeczywisty obszar pomiaru (równy rozmiarowi przysłony).
- Kwadrat w kolorze magenta oznacza minimalny sugerowany rozmiar pola pomiarowego.

Można to wykorzystać jako wskazówkę dla użytkownika dotyczącą rekomendowanej metody pomiaru.

