



## Automatize seu controle de processo de impressão offset com uma solução de loop fechado

Para gráficas comerciais com uma impressão offset antiga, pode ser difícil oferecer os mesmos resultados em cores que as gráficas comerciais com uma nova impressão com controles automatizados de cor. Adicionar uma solução de loop fechado oferece automatização acessível para que as gráficas comerciais e os convertedores de caixas dobráveis possam continuar competindo no mercado atual.

### Problemas

O trabalho de impressão é orientado por especificações que exigem verificações pontuais manuais e ajustes das chaves de tinta durante toda a produção. Muitas gráficas lutam para atingir rapidamente as cores litográficas offset em uma impressora folha a folha.

1. O processamento da cor pode desperdiçar mais de 600 a 800 folhas de papel e tinta por trabalho.
2. Tintas e substratos inovadores tornam difícil manter a precisão das cores durante a impressão.
3. À medida que os clientes lutam para harmonizar várias peças, eles estão restringindo as tolerâncias e aumentando os retornos sem custo.
4. As margens reduzidas exigem maior eficiência de fabricação e prazos mais curtos para produzir cores precisas.

### Solução

Uma solução de loop fechado que inclui um sistema de digitalização da X-Rite e software de terceiros integrado é uma forma acessível de maximizar o desempenho e estender o valor de uma impressão antiga, monitorando as cores e alertando os operadores sobre qualquer desvio. A solução pode ser personalizada com base no tamanho da impressão – o **eXact Auto-Scan** é ideal para gráficas que realizam impressões folha a folha de 29"/74 cm ou 40"/102 cm, enquanto o **IntelliTrax2** oferece digitalização sem contato altamente automatizada de barras de cores de 2 mm para impressões de 102 cm ou maior – para capturar cores do processamento, cores chapadas, cores PANTONE®, cor do papel, aumento do valor tonal, equilíbrio de cinza e densidade da tinta em menos de 10 segundos. Se a cor começar a mudar, o software notifica o operador para atualizar as chaves de tinta para retornar a uma tolerância aceitável com intervenção mínima. Esta solução de loop fechado pode atender a qualquer padrão do cliente e imprimir de acordo com a maioria das normas globais de artes gráficas, incluindo M1 para branqueadores ópticos, M3 para medir tinta úmida e compatibilidade total com as normas G7, GRACoL, SWOP 2013, PSO e FOGRA 51 e 52.

### Resultados

Uma solução de loop fechado se pagará em apenas 6 a 9 meses, reduzindo a preparação em 30%, reduzindo tinta, papel e desperdício de trabalho em 50%, além de permitir trabalhos adicionais a cada dia. Experimente nossa calculadora de ROI para ver quanto você pode economizar: <https://www.xrite.com/page/roi-calculator-closed-loop>

## RESUMO DA APLICAÇÃO

Automatize seu controle de processo de impressão offset com uma solução de loop fechado

*“O eXact Auto-Scan é revolucionário em nossa gráfica. Nosso operador de impressão pode colocar a folha no console do eXact Auto-Scan e executar a medição – sem a necessidade de alinhar, manusear ou mover o cabeçote de um lado a outro para acionar o laser. Isso economiza tempo e nos ajuda a reduzir erros. O eXact Auto-Scan é um dispositivo imprescindível para qualquer gráfica com uma impressora multicolorida.”*

~ Rick Fougere, gerente geral, J&R Graphics

### Como funciona

1. A pré-impressão fornece um arquivo .cip ou .tiff, que inclui tudo o que o software de loop fechado precisa para predefinir automaticamente as chaves de tinta. O operador de impressão escolhe o trabalho de impressão e o tipo de papel no monitor com tela tátil e o software faz o restante para criar um bom ponto de partida.
2. O sistema de digitalização eXact Auto-Scan ou IntelliTrax2 se alinha automaticamente para capturar uma barra de cores em menos de 10 segundos e envia dados de cores para o software de loop fechado para acesso em tempo real na tela em 15 segundos.
3. Se a cor começar a variar, o software de loop fechado alerta o operador de impressão e oferece recomendações da área de tinta, que o operador pode iniciar ou rejeitar com um toque.
4. Para garantir que a cor ideal seja mantida, o operador pode digitalizar periodicamente os dados das cores no software de loop fechado durante toda a impressão.
5. Os dois sistemas de digitalização podem acessar o banco de dados PantoneLIVE para obter valores espectrais precisos para cores corporativas e outras cores chapadas, expandir para a sala de tintas um fluxo de trabalho completo compatível com os padrões, integrar-se ao NetProfiler para garantir a consistência do instrumento e trocar dados de trabalhos com o ColorCert para controle estatístico de processos.



## Reduza a preparação e aumente a rentabilidade

Uma solução de loop fechado resolve muitos pontos problemáticos e frustrações em gráficas comerciais e de caixa dobrável de pequeno e médio porte, através de uma preparação mais rápida, menos desperdício e padronização de processos para cores precisas e uniformes e um processo mais sustentável.