

Lea las planchas de impresión offset con el espectrofotómetro eXact



eXact es un espectrofotómetro versátil para cualquier sala de impresión. Se puede usar para medir las planchas offset comerciales positivas y negativas para mejorar la precisión y resolver posibles problemas antes de que se envíen a la imprenta.

eXact no utiliza la tecnología basada en cámaras, que a menudo usan los lectores de planchas convencionales para medir la estructura de puntos. En cambio, utiliza la luz para determinar la densidad junto con los cálculos Yule/Nielsen para definir el área de puntos. Dado que la necesidad de medir planchas ha cambiado, Kodak y Fogra han escrito artículos técnicos sobre este tema y explican que ya no es necesaria la medición de las planchas sin proceso¹.

eXact utiliza la luz para determinar la densidad junto con los cálculos de Yule/Nielsen para definir el área de puntos.

¹ https://www.kodak.com/uploadedFiles/Graphics/Products/Digital_Offset_Plates/Process_Free_Plates/SONORA_XP_Plate/Resources/Quality%20Control%20Checks%20on%20Process%20Free%20Plates%20White%20Paper.pdf

La función de lectura de planchas descrita a continuación funciona en el eXact Basic Plus, el eXact Standard y el eXact Advanced. Por lo general, hay dos colores dominantes, el material base y la emulsión. Antes de medir las planchas, debe habilitar la **función de planchas de impresión** en el dispositivo.

Paso uno: Active la función de plancha

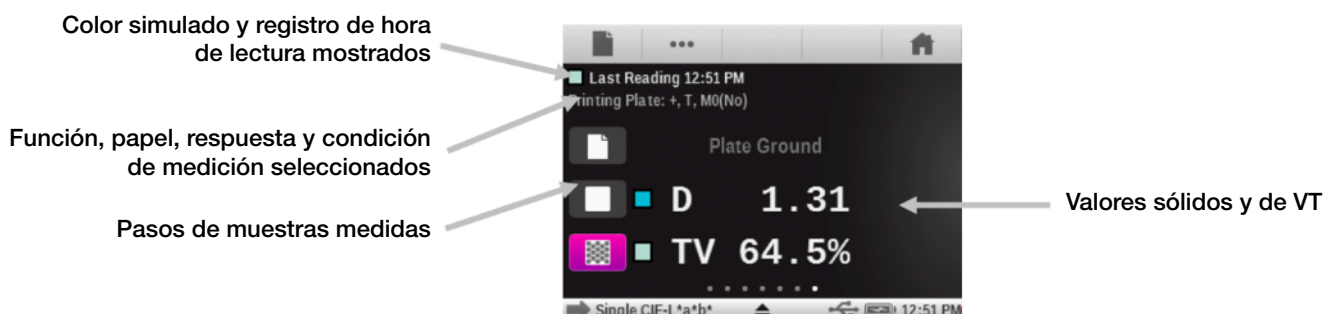
1. Seleccione **Modo mejorado**.
2. Seleccione **Herramienta densitómetro**.
3. Haga clic en la **barra de tareas inferior**.
4. Haga clic en **Funciones activas**.
5. Desplácese hacia abajo y marque la casilla junto a **Plancha de impresión**.
6. Haga clic en el botón de **flecha volver**.
7. Haga clic en la **barra de tareas superior** para volver al menú principal de la **Herramienta densitómetro**.
8. Seleccione la función **Plancha de impresión**.

Paso dos: Defina el tipo de plancha en Negativa o Positiva

1. Haga clic en la **barra de tareas inferior**.
2. Haga clic en **Configuración**.
3. Desplácese hacia abajo. En **Ajustes de función**, seleccione **Plancha de impresión**.
4. Haga clic en **Tipo de plancha**.
5. Haga clic en **Negativa** o **Positiva** según el tipo de plancha que esté leyendo.
6. Haga clic en el botón de **flecha volver**.
7. Haga clic en el botón de **flecha volver** nuevamente.
8. Haga clic en la **barra de tareas superior** para volver al menú principal de la **Herramienta densitómetro**.

Paso tres: Lea la plancha

1. Lea el fondo de la plancha (fondo 0 % para planchas positivas o 100 % para planchas negativas).
2. Lea el parche sólido (100 % para la plancha positiva y 0 % para la negativa).
3. Lea el parche de tinta de 50 %.



Es posible que se requiera un factor "N", ya que probablemente reciba un valor diferente al 50 %. Si bien no es una solución perfecta, el factor "N" de Yule/Nielsen logra muy buenos resultados en las mediciones de planchas con un espectrofotómetro convencional.

Para hacer que el eXact lea el parche de tinta de 50 % como 50 %, cambie el factor N hacia arriba o hacia abajo.

Paso cuatro: Cambiar el factor N

1. Haga clic en la **Barra de tareas inferior**.
2. Haga clic en **Configuración**.
3. Desplácese hacia abajo. En **Ajustes de función**, seleccione **Plancha de impresión**.
4. Haga clic en el botón **Factor Yule-Nielsen (Factor N)** y cambie el Factor N a uno diferente a **1,15**.
 - El valor predeterminado de fábrica para el Factor N es 1,15.
 - El valor numérico puede variar desde 0,50 hasta 9,90.
 - Por lo general, cuando el Factor N baja, las lecturas de puntos aumentan, y cuando sube, las lecturas de puntos bajan.
5. Haga clic en el botón de **flecha volver**.
6. Haga clic en el botón de **flecha volver** nuevamente.
7. Haga clic en la **Barra de tareas superior** para regresar al **Menú principal**.
8. Lea el fondo de la plancha (fondo 0 % para planchas positivas o 100 % para planchas negativas).
9. Lea el parche sólido (100 % para la plancha positiva y 0 % para la negativa).
10. Leer 50 %.
11. Repita los pasos del 1 al 10 hasta que las lecturas de 50 % lean 50 % en la pantalla del eXact.

Una vez que se almacena correctamente el factor "N", es más fácil medir la mayoría de los materiales de plancha. A partir de este punto, el espectrofotómetro "creará" cualquier acción que usted realice. Puede llamar "Base de plancha" a lo que desee y a todo lo demás "Sólido". El instrumento leerá tanto los materiales positivos como los negativos. Para obtener buenos números, USTED debe establecer correctamente estos puntos finales.

Los cálculos de Yule-Nielsen (los factores "N") se han utilizado durante más de 40 años para "ajustar" la salida de los densitómetros convencionales, pero estos ajustes no son perfectos. Ajustar el factor "N" solamente no es suficiente para un lector de planchas. Sin embargo, con muchos materiales, esta compensación es muy buena. Normalmente, no se requiere precisión microscópica absoluta de un buen dispositivo de lectura. La capacidad de repetir y reproducir una medición es MUCHO más importante.

Paso cinco: Reproducción de prueba

1. Coloque con cuidado el instrumento en una región.
2. Lea y vuelva a leer esta área de 10 a 20 veces, girando la unidad hacia el objetivo.
3. Determine si la unidad "ve" con precisión reproducible. Si se observa un cambio importante en los valores medidos, no se debe usar el eXact como un dispositivo de medición.

Tenga en cuenta que debe elegir manualmente el mejor 50 % en su plancha. Si ese 50 % no es en realidad el 50 %, sino el 54 %, y usa el factor N para forzar al eXact a leer ese parche como 50 %, bloqueó una desviación del 4 % en su proceso, que puede afectar sus puntos y el color. Si tiene un 50 % perfecto, está todo listo. Es posible que desee consultar con su representante de planchas para obtener planchas correctamente calibradas.

