



Optimice la calidad del color en todas las cadenas de suministro globales complejas

Cuando se trata de color, solo hay un asociado verdadero.

X-Rite Pantone ha estado trabajando en conjunto con impresores, diseñadores y marcas en todo el mundo durante más de 60 años, y continúa con la investigación, el desarrollo y las pruebas de formas nuevas e innovadoras para definir, especificar, medir y gestionar el color.

Nos asociamos con nuestros clientes para identificar áreas de sofisticación del flujo de trabajo y ofrecer soluciones a escala que satisfagan necesidades específicas y oportunidades de crecimiento. Nuestra variedad de herramientas adaptables al cliente incluye estándares de color, software e instrumentación que agilizan los flujos de trabajo y logran un color consistente en cada sustrato y cada trabajo.

Puede confiar en X-Rite Pantone para lograr el mejor color: durante la especificación y el diseño, durante la formulación, en la impresión, y en todos y cada uno de los productos terminados.

Una primera impresión irresistible

Tanto si sus clientes están estableciendo como manteniendo una identidad corporativa a través de materiales promocionales y de marketing, el color tiene el poder de ayudar a que su mensaje se distinga.

Las soluciones de X-Rite Pantone pueden ayudarlo a garantizar un color preciso y exacto, y acelerar el tiempo de comercialización en una cadena de suministro global cada vez más compleja mediante:

- Eliminación de la subjetividad
- Reducción del costo y el desperdicio
- Garantía de integridad de la tinta
- Mejor gestión de los materiales
- Optimización de los trabajos que se ejecutan en la imprenta









Sin la solución adecuada, el color puede salir mal rápidamente.

Equiparse con herramientas es solo el comienzo. Consideramos que es nuestra responsabilidad asegurarnos de que sepa cómo aprovechar al máximo estas herramientas para la eficiencia y el crecimiento de su organización.

Instrumentación



Creación de perfil

Calibra y perfila monitores, escáneres, pruebas e imprentas.



Densitómetro

Mide con precisión la densidad y los resultados de ganancia de punto (TVI, AVT).



Espectrofotómetro

Proporciona todas las métricas de densidad más los valores colorimétricos y espectrales.

Evaluación visual



Cabina de luz

Ofrece entornos de iluminación controlados y estandarizados para evaluar el color de manera consistente.



Estándares de color físico

Verifica que el color elegido en la especificación sea el mismo en el producto final.

Software



Software de control de calidad

Garantiza un color uniforme en toda la cadena de suministro con opciones configurables.



Estándares digitales

Especifican y comunican estándares de color a todas las partes interesadas en la cadena de suministro global sin riesgo de interpretación o desgaste.



Garantía de calidad

Comunica y gestiona especificaciones precisas de color e impresión en toda la cadena de suministro de empaque e impresión.



Formulación de tinta

Gestiona combinaciones y surtidos de tintas, mejora el manejo básico de los materiales, reduce residuos peligrosos y los inventarios de tinta.



Control automatizado de lazo cerrado

Sistema automatizado que ajusta y controla la imprenta para acelerar la preparación, reducir la variación e informar rápidamente los resultados.

Soluciones integrales para una variedad de aplicaciones:





Premedia

Prepare trabajos de impresión con precisión de colores para garantizar que las especificaciones sean consistentes a lo largo de toda la preparación de los archivos y que se puedan obtener resultados de las pruebas.

Taller de tintas

Administre recetas y surtidos de tinta para reducir el inventario, formular con más rapidez, administrar fácilmente las materias primas y lograr formulaciones de tinta precisas para la imprenta.



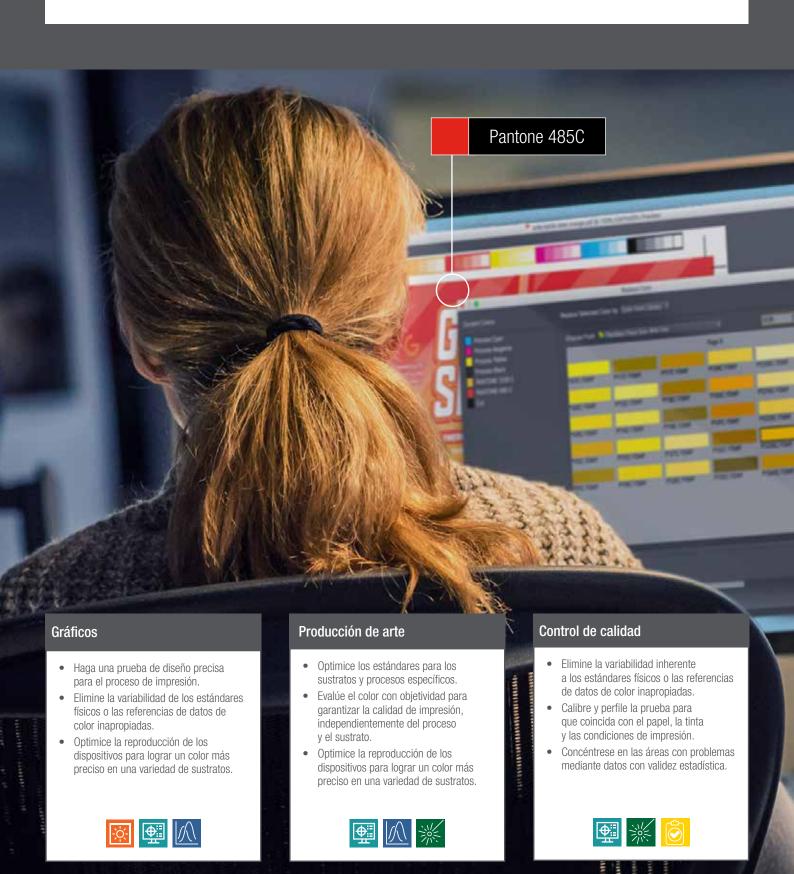


Sala de impresión

Herramientas fáciles de usar para el operador, que reducen la preparación y ofrecen orientación para lograr una calidad de impresión consistente que cumpla con los requisitos del cliente.

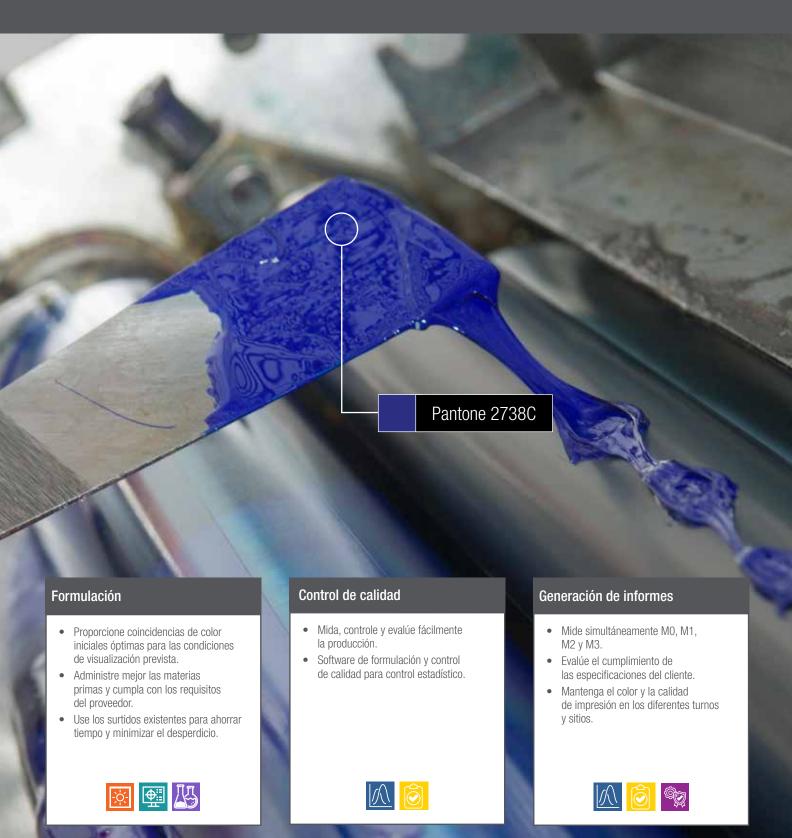
Premedia: preparación de tareas con colores precisos

La precisión del color desde el monitor hasta la prueba y la impresión es el objetivo clave para los profesionales de premedia. Las soluciones de medición, gestión y control del color de X-Rite Pantone lo ayudan a establecer especificaciones de impresión en color, y eliminar la subjetividad a lo largo de la preparación de archivos y pruebas.



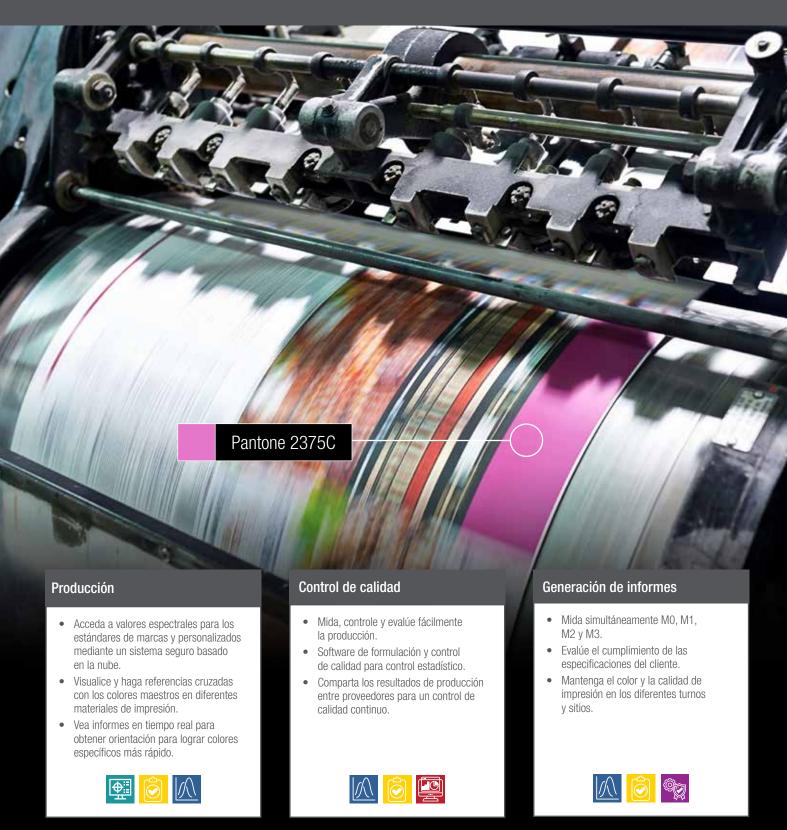
Taller de tintas: color preciso desde el concepto hasta la formulación de la tinta

Los convertidores de todo el mundo están experimentando una creciente demanda de calidad de color más rápida y precisa por parte de sus clientes. Lograr tolerancias más estrictas en menos tiempo los obliga a lidiar con restos de tinta, y altos costos de tiempo y materiales. Las soluciones de productos integrales de X-Rite Pantone abordan sus desafíos inmediatos de formulación, y le muestran el camino para lograr siempre un color preciso y consistente.



Sala de impresión: cumpla con las expectativas del cliente y mejore sus resultados

Los colores importan para usted, sus clientes y para el resultado de su empresa. Las soluciones para la sala de impresión de X-Rite Pantone pueden ayudar a garantizar que cumpla con los requisitos del cliente más rápido, y con menos desperdicio y tiempo de inactividad.



Control del color en una variedad de soluciones de impresión

Con las soluciones X-Rite es posible crear colores precisos y consistentes en los procesos de impresión en constante evolución.



Grandes Formatos

Satisfaga las expectativas de color exacto del cliente. Independientemente del sustrato o el tipo de tintas. Tenemos las herramientas para lograr colores precisos en gráficas comerciales, pantallas retroiluminadas, carteles y mucho más.



Impresión digital

Aborde los tiempos de ciclo más cortos, las ejecuciones más pequeñas y el control de costos al tiempo que cumple con las expectativas del cliente para obtener la mayor calidad y consistencia posibles.



Impresión industrial

Comunique los estándares y los requisitos de los clientes en todo el cambiante mundo de la impresión digital, que incluye cerámica, 3D, textiles, revestimientos de paredes y pisos. Utilice el control de procesos y la creación de perfiles para aumentar la eficiencia y la generación de informes para darles seguridad a sus clientes.

¿Por qué asociarse con nosotros?

Minimice el riesgo y proteja su inversión

Para lograr la mayor precisión del color, debe mantener sus inversiones en color. X-Rite ofrece paquetes de asistencia para garantizar que su dispositivo siga operando en perfectas condiciones una vez que salga de nuestra fábrica, para así lograr el color que especifican sus clientes.

Opciones de planes de asistencia

	Premium	Certificación Plus	NetProfiler Plus	Protector	Garantía Básica
Defectos del producto (Trabajo y piezas)	~	~	~	~	~
Cobertura contra fallas (Trabajo y piezas)	~	~	~	~	
Licencia y mosaicos NetProfiler	~		✓		
Mantenimiento preventivo anual (Inspección y limpieza)	~	~			
Asistencia por correo electrónico y teléfono	✓				
Envío rápido	~				

Invierta en su activo más importante, su gente.

Nuestra capacitación y servicios del color están personalizados para adaptarse a sus necesidades, programa y presupuesto. Desde clases de introducción hasta aplicaciones avanzadas, nuestra extensa biblioteca de cursos abarca todas las formas de capacitación para ayudarlo a mejorar su conocimiento del color y garantizar que su flujo de trabajo sea el mejor posible.

Opciones de capacitación y servicios

- Sala de clases
- Inspección del flujo de trabajo de color
- Consultoría personalizada
- En línea
- En la empresa
- Seminario

Qué dicen nuestros clientes...

"Quien no haya realizado la transición de medir las densidades de la tinta a usar datos espectrales para la gestión del color, no está siendo rentable. No puede crear la consistencia necesaria para lidiar con los desafíos de las artes gráficas sin confiar en los datos espectrales y recursos de color de Pantone".

Steve RickettUNIMAC GRAPHICS

"Gracias a las tarjetas de puntaje ColorCert, ahora podemos identificar más fácilmente las cosas que podemos mejorar. Esto garantiza que los perfiles, las planchas y las tintas sean correctos, y que nuestros socios entiendan mejor nuestras necesidades. ¿El resultado? ¡Una mejora de 200 % en nuestro puntaje ColorCert!".

Vincent WhatleyULTIMATE PACKAGING

Somos expertos en el color.

Sabemos que un gran color representa una gran calidad, y que su éxito depende de la producción consistente y precisa de este color. Con tantos lugares para que el color falle, puede resultar difícil determinar cómo conseguir el correcto. Ahí es donde podemos ayudar. Al combinar el arte y la ciencia del color, ayudamos a que consiga los niveles más altos de integridad del color, para que su producto (y el producto de su cliente) sea exitoso.



Soluciones integrales

Ofrecemos soluciones que abarcan todo el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la producción, para garantizar la optimización del color.

Innovación

Cerrando la brecha entre el color y la apariencia estamos trazando el camino para que lleve sus operaciones de color a otro nivel.

Experiencia

Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de colores, nuestro conocimiento abarca una gran variedad de industrias.

Pasión

Inspirado en el mejor color que nuestros clientes producen, nuestro equipo de color de X-Rite ofrece asistencia de calidad y servicios de capacitación.

Llame al **1-888-800-9580** (EE. UU.) / **00 800 700 300 01** (EMEA) o visite **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated 4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 Estados Unidos ©2020 X-Rite Inc. — Todos los derechos reservados. Nos reservamos el derecho de modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

Parte n. º L7-711 (03/20) Folleto de soluciones de impresión

