



Pantone 2985C

Flux de production d'emballage

Solutions complètes pour spécifier, communiquer, produire et contrôler des couleurs régulières et conformes

En matière de couleur, il n'y a qu'un seul véritable partenaire.

X-Rite Pantone collabore depuis plus de 60 ans avec des marques, designers, et imprimeurs du monde entier et nous continuons à chercher, développer et tester de nouvelles méthodes innovantes pour définir, spécifier, mesurer et gérer la couleur.

Nous travaillons en partenariat avec nos clients pour identifier les possibilités de modernisation de leur flux de production et leur proposer des solutions évolutives adaptées à leurs besoins et à leurs perspectives de croissance.

Notre ensemble personnalisable d'outils inclut des standards de couleur, des logiciels et des instruments destinés à rationaliser les flux de production et produire rapidement des couleurs régulières sur chaque support et chaque travail.

Vous pouvez vous fier à X-Rite Pantone pour vous aider à obtenir la meilleure couleur possible – de la spécification et de la conception, jusqu'à la formulation, sur presse et pour chaque produit fini.

Une première impression irrésistible

La couleur peut faire ressortir le message de votre marque des rayons encombrés ou au contraire l'amener à se perdre dans un flot d'emballages.

Il peut s'avérer compliqué d'obtenir précision et régularité lorsque tant de variables affectent la qualité des couleurs – formulation des encres, caractéristiques des supports, reproduction tonale, etc. Les solutions X-Rite Pantone peuvent vous aider à :

- uniformiser la production et les attentes des marques ;
- réduire les variables et à standardiser les complexités de la chaîne d'approvisionnement ;
- aligner les standards master numériques sur des standards propres à des processus et supports ;
- éliminer les erreurs d'évaluation visuelle causées par un éclairage non standard ;
- reproduire des couleurs précises sur différents matériaux ;
- vérifier la qualité de production et générer des rapports à ce sujet ;
- réduire la frustration et les délais de commercialisation.



Sans la bonne solution, les couleurs peuvent rapidement mal tourner.

X-Rite Pantone est le partenaire idéal pour votre voyage dans le monde de la couleur. À mesure que vos besoins changent et évoluent, nous sommes là, équipés pour vous soutenir et prêts à évoluer avec vous.

Instruments



Profiler

Étalonnage et caractérisation d'écrans, scanners, systèmes d'épreuve et presses



Densitomètre

Mise à disposition de résultats de densité et d'engraissement (TVI) précis



Spectrophotomètre 0°/45°

Mise à disposition de toutes les données de densité et autres valeurs colorimétriques et spectrales



Spectrophotomètre à sphère portable

Mesure de la couleur avec ou sans l'influence des effets de surface

Évaluation visuelle



Cabine de lumière

Reproduction de plusieurs environnements d'éclairage pour évaluer visuellement des couleurs de façon régulière



Standards de couleur physiques

Vérification de la correspondance de la couleur choisie lors de la spécification avec celle du produit fini

Logiciels



Contrôle qualité

Garantie de couleurs régulières tout au long de la chaîne d'approvisionnement au moyen d'options configurables



Standards numériques

Spécification et communication numériques des standards de couleur à tous les intervenants de la chaîne d'approvisionnement mondiale



Assurance qualité

Communication et gestion de couleurs précises et des spécifications d'impression tout au long de la chaîne d'approvisionnement d'emballage et d'impression



Formulation

Gestion des recettes et assortiments d'encre, amélioration de la manipulation des matières premières et réduction des déchets dangereux et des stocks d'encre



Contrôle automatisé en closed-loop

Système automatisé qui ajuste les vis d'encrier et contrôle la presse, réduisant les variations et générant rapidement des rapports sur les résultats

Des solutions complètes pour différentes applications :

	Application										
Pré-Production	Marque	✓		✓		✓	✓	✓	✓		
	Prémédia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Production	Métal/feuille			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Film souple/plastique		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
	Papier couché		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Carton ondulé/kraft		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Papier/carton		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓



Marque

Établissez et soutenez l'identité d'une marque en appliquant des couleurs précises, de la spécification au produit en rayon.

Prémédia

Préparez des travaux d'impression aux couleurs précises pour garantir la régularité des spécifications, de la préparation à l'épreuve du fichier.



Production

Imprimez et finissez vos travaux dans le budget et les délais impartis et avec des couleurs parfaites.

Flux de production d'emballage

Marque

Soyez sûr d'obtenir de vos fournisseurs la couleur que vous avez définie et que vous attendez. Les solutions X-Rite Pantone vous permettent de spécifier des couleurs avec précision et de comprendre l'apparence qu'auront les couleurs Pantone sur différents supports, au moyen de différentes combinaisons de procédés d'impression. Vous pouvez même suivre la couleur en temps réel en production pour des résultats de qualité.



Pantone 4625C

Conception

- Prédisez le résultat final d'une conception et de ses couleurs en application sur différents supports.
- Accédez à des données spectrales de couleurs et de marques précises à partir d'un système cloud sécurisé.
- Définissez et communiquez numériquement des tolérances globales.



Contrôle qualité

- Permettez aux intervenants d'utiliser les mêmes standards reproductibles.
- Bénéficiez de rapports de production complets pour identifier, évaluer et corriger les écarts de couleurs.
- Communiquez en toute transparence les résultats de QC pour une production en closed-loop.



Achats

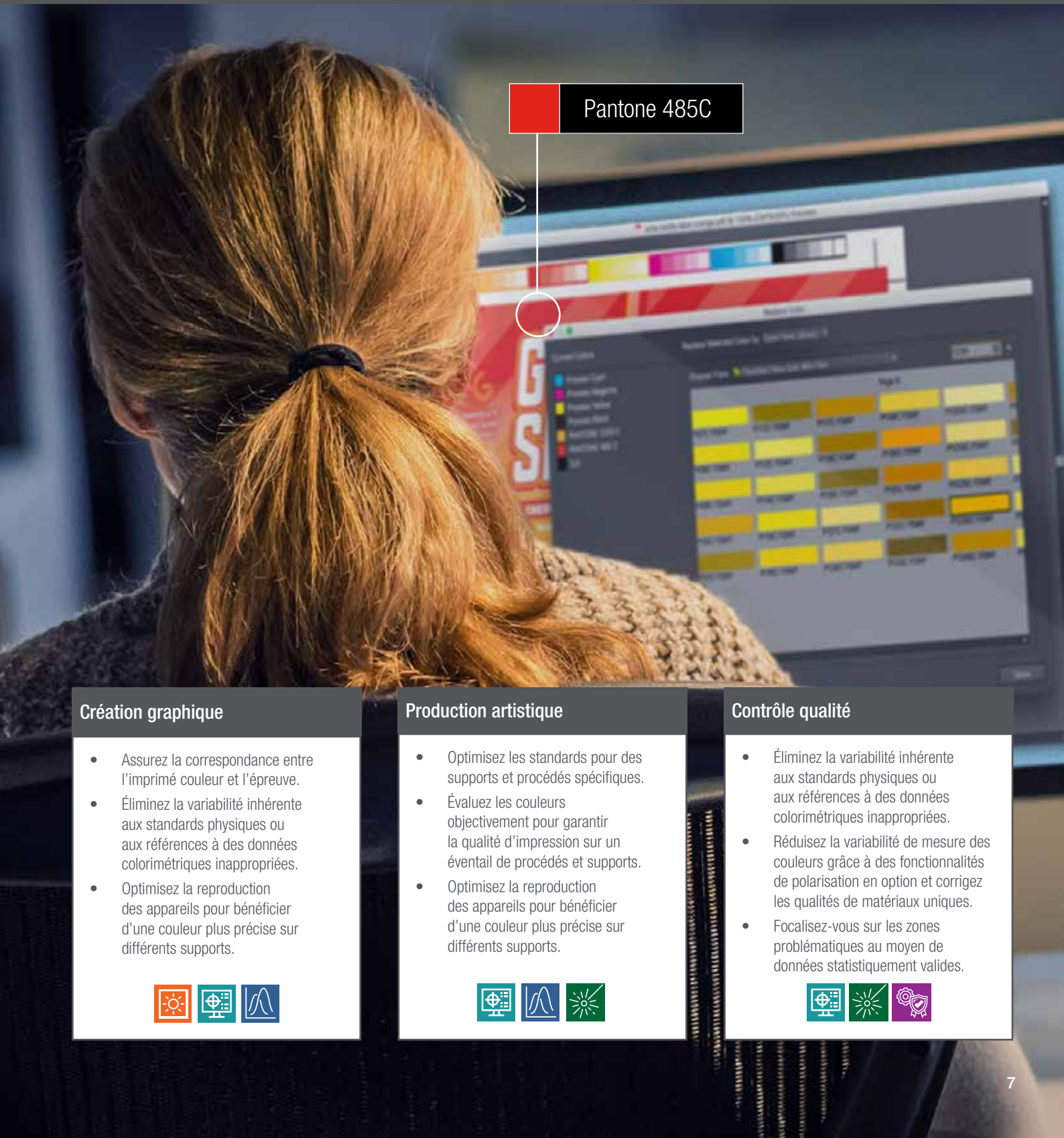
- Communiquez des couleurs dans toute la chaîne d'approvisionnement d'emballage.
- Permettez la standardisation des couleurs pour éliminer la subjectivité des emballages.
- Maximisez les investissements actuels dans tous les domaines de production.



Flux de production d'emballage

Prémédia

L'objectif principal ? Des couleurs précises de l'écran à l'épreuve, et de l'épreuve à l'imprimé. Les solutions de contrôle, de gestion et de mesure des couleurs d'X-Rite Pantone vous permettent d'établir les spécifications de couleurs et d'éradiquer toute forme de subjectivité dans la préparation et l'épreuve des fichiers.



Pantone 485C

Création graphique

- Assurez la correspondance entre l'imprimé couleur et l'épreuve.
- Éliminez la variabilité inhérente aux standards physiques ou aux références à des données colorimétriques inappropriées.
- Optimisez la reproduction des appareils pour bénéficier d'une couleur plus précise sur différents supports.



Production artistique

- Optimisez les standards pour des supports et procédés spécifiques.
- Évaluez les couleurs objectivement pour garantir la qualité d'impression sur un éventail de procédés et supports.
- Optimisez la reproduction des appareils pour bénéficier d'une couleur plus précise sur différents supports.



Contrôle qualité

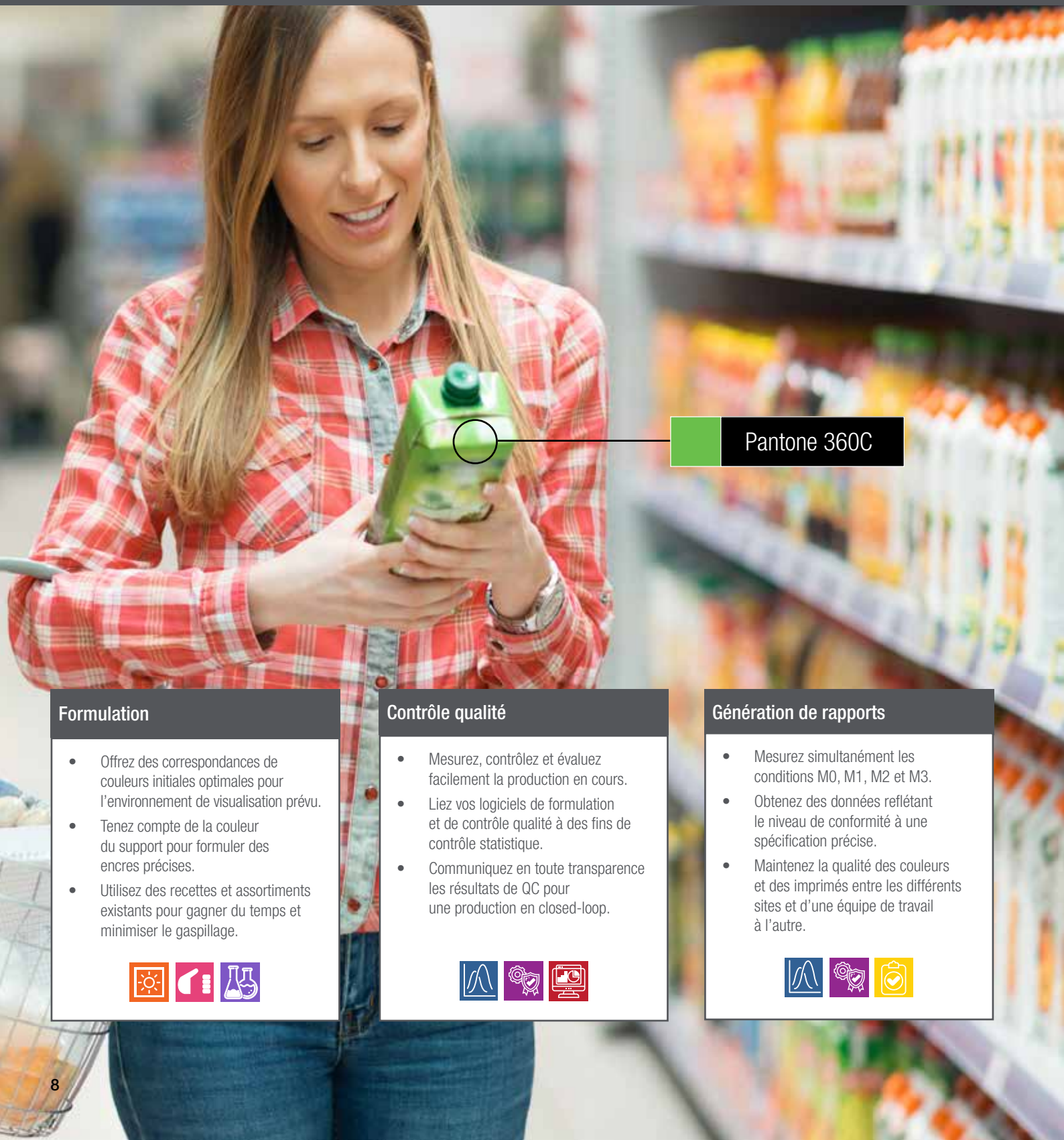
- Éliminez la variabilité inhérente aux standards physiques ou aux références à des données colorimétriques inappropriées.
- Réduisez la variabilité de mesure des couleurs grâce à des fonctionnalités de polarisation en option et corrigez les qualités de matériaux uniques.
- Focalisez-vous sur les zones problématiques au moyen de données statistiquement valides.



Flux de production d'emballage

Production

Chez X-Rite Pantone, nous mettons tout en œuvre pour simplifier la vie des transformateurs d'emballages. Nous pouvons vous aider à diminuer vos coûts de contrôle qualité, à réduire vos délais de commercialisation, à éliminer les tâtonnements et à standardiser la communication des couleurs à travers l'ensemble de votre flux couleur et la chaîne de production d'emballage.



Pantone 360C

Formulation

- Offrez des correspondances de couleurs initiales optimales pour l'environnement de visualisation prévu.
- Tenez compte de la couleur du support pour formuler des encres précises.
- Utilisez des recettes et assortiments existants pour gagner du temps et minimiser le gaspillage.



Contrôle qualité

- Mesurez, contrôlez et évaluez facilement la production en cours.
- Liez vos logiciels de formulation et de contrôle qualité à des fins de contrôle statistique.
- Communiquez en toute transparence les résultats de QC pour une production en closed-loop.



Génération de rapports

- Mesurez simultanément les conditions M0, M1, M2 et M3.
- Obtenez des données reflétant le niveau de conformité à une spécification précise.
- Maintenez la qualité des couleurs et des imprimés entre les différents sites et d'une équipe de travail à l'autre.



Contrôle des couleurs sur différents supports

Les solutions X-Rite Pantone peuvent vous aider à produire des couleurs précises et régulières sur différents supports d'emballage.



Métal/feuille

Identifiez les variations de couleur pour des effets spéciaux et métamériques afin de garantir des couleurs précises sur des surfaces réfléchissantes, notamment texturées et métalliques.



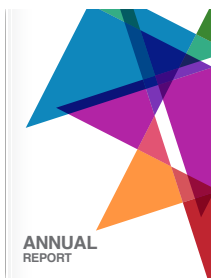
Film souple/plastique

Mesurez simultanément des conditions M0, M1, M2 et M3 pour créer des spécifications de couleurs et des processus de contrôle précis.



Papier/carton

Garantissez des résultats de densité et d'engraissement précis pour améliorer le contrôle du processus sur la presse et la régularité des couleurs.



Papier couché

Communiquez numériquement des standards et obtenez des correspondances sur les bons supports pour améliorer le contrôle du processus sur la presse et la régularité des couleurs.



Carton ondulé/kraft

Validez et contrôlez la qualité des encres CMJN et des tons directs et tenez compte des variations de supports pour maintenir la qualité des imprimés entre les différents sites et d'une équipe à l'autre.

Pourquoi collaborer avec nous ?

Minimisez les risques et protégez votre investissement

Vous devez entretenir vos investissements couleur pour prétendre au niveau de précision de couleurs le plus élevé. X-Rite propose des offres complètes de services permettant de garantir le fonctionnement de votre appareil en condition optimale, une fois celui-ci sorti de notre usine, de façon à pouvoir produire la couleur demandée par vos clients.

Options des programmes de service

	Premium	Certification Plus	NetProfiler Plus	Protection	Garantie de base
Défauts de produits (pièces et main-d'œuvre)	✓	✓	✓	✓	✓
Couverture panne et réparation (pièces et main-d'œuvre)	✓	✓	✓	✓	
Licence et tuiles NetProfiler	✓		✓		
Maintenance préventive annuelle (Inspection et nettoyage)	✓	✓			
Assistance par e-mail et par téléphone	✓				
Expédition express	✓				

Investissez dans vos ressources les plus importantes : vos collaborateurs

Nos services et formations à la couleur s'adaptent à vos besoins, calendriers et budgets. Des cours d'initiation aux applications avancées, nos formations couvrent tous les besoins d'apprentissage pour vous aider à accroître vos connaissances de la gestion des couleurs et garantir un flux de production optimal.

Options de formations et services

- Formation en classe
- Audit flux de production couleur
- Consultation personnalisée
- En ligne
- Sur site
- Séminaire

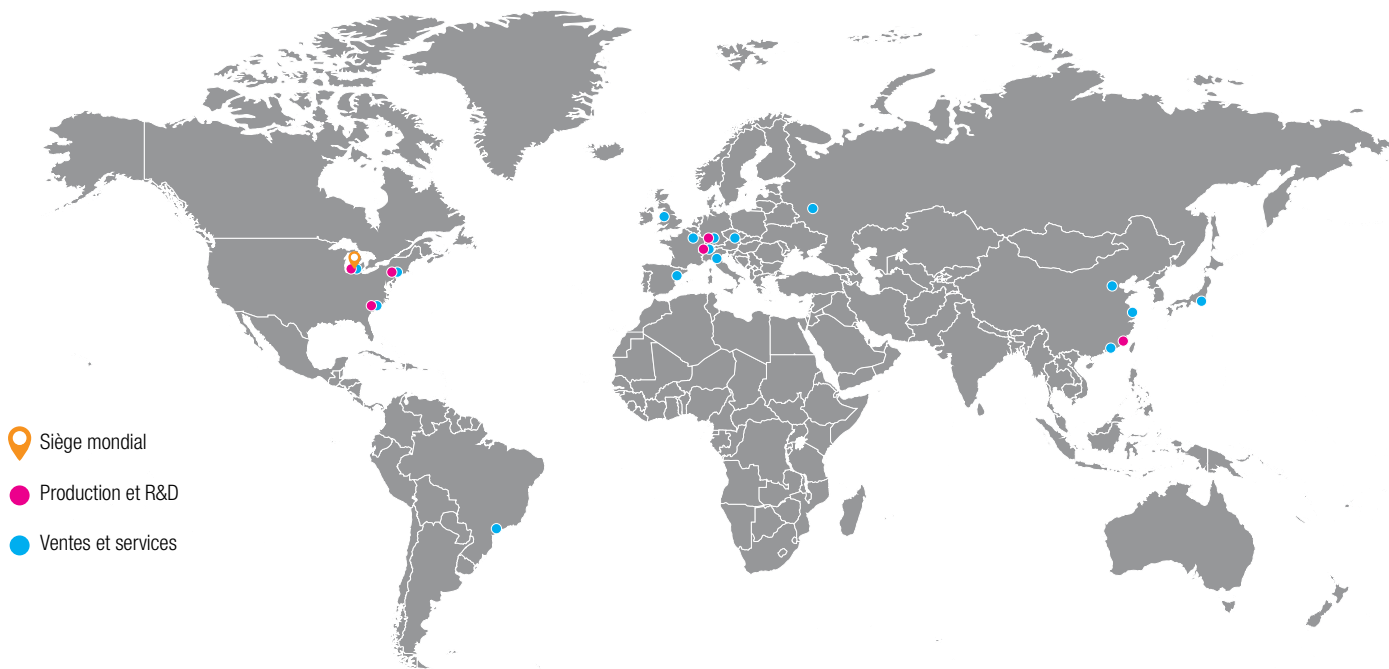
Ce qu'en disent nos clients...

« Cette demande s'inscrit dans leur objectif visant à engager leurs principaux fournisseurs dans une action de production plus standardisée et assurant une plus grande précision des couleurs. Nous sommes heureux de tenter l'expérience, mais nous étions bien loin d'imaginer à l'époque l'énorme différence que cela ferait, pour nous et pour Asda. »

— Vincent Whatley
COORDINATEUR X-RITE PANTONE
CHEZ ULTIMATE PACKAGING

La couleur n'a pas de secret pour nous

Nous sommes conscients que des couleurs optimales sont synonymes d'une qualité qui l'est tout autant et que la réussite de votre entreprise dépend de leur production régulière et précise. Les risques d'aboutir à des couleurs erronées sont si nombreux qu'il est parfois difficile de déterminer comment obtenir les bonnes couleurs. C'est là que nous intervenons. En mariant l'art et la science de la couleur, nous vous aidons à prétendre au plus haut niveau d'intégrité chromatique afin de mettre en avant votre produit – et celui de votre client.



Solutions complètes

Nous proposons des solutions couvrant l'ensemble du flux de production, de la conception à la production, pour assurer l'optimisation de vos couleurs.

Innovation

Comblant le fossé entre la couleur et l'apparence, nous vous montrons la voie pour faire passer vos opérations au niveau supérieur.

Expérience

Riche de plus de 60 années d'expérience dans la production de couleurs, notre expertise couvre un large éventail d'industries.

Passion

Inspirée par les superbes couleurs que ses clients produisent, l'équipe X-Rite propose des services d'assistance et de formation de qualité.

Appelez le **888-800-9580**
ou rendez-vous sur **www.xrite.com**

X-Rite, Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 États-Unis

© 2019 X-Rite, Inc. – Tous droits réservés.
Nous nous réservons le droit de modifier nos conceptions et/ou caractéristiques sans préavis.

Référence L7-707
Brochure sur les emballages