



“ColorCert QA non solo indica lo stato pass/fail quando confronta il colore misurato con lo standard cromatico, ma fornisce inoltre all’operatore della macchina da stampa le istruzioni sulle azioni possibili per garantire che il lavoro rispetti le aspettative in fatto di colore. Ciò riduce le regolazioni per tentativi, facendo risparmiare tempo e riducendo gli sprechi.”

~ Betsy VanKooten, Product Manager

- ▲ Con la funzionalità BestMatch di ColorCert QA gli operatori delle macchine da stampa possono regolare in modo rapido e facile la densità/intensità dell’inchiostro per correggere il colore in macchina.

ColorCert QA

Software di controllo qualità



L’eccellenza nel controllo qualità

ColorCert QA è un’applicazione per il controllo qualità in sala stampa che supporta un workflow non basato sui lavori. Lo strumento ColorCert QA è stato pensato per ottimizzare il workflow mediante la maggiore efficienza, la velocizzazione e minore complessità della gestione degli standard cromatici, la minimizzazione degli sprechi e la riduzione di ristampe e scarti. ColorCert QA garantisce migliori livelli di efficienza velocizzando il processo di ottenimento e mantenimento della precisione cromatica, e permette così di eseguire più lavori per ogni turno macchina.

Gestione più efficiente degli standard

- Minore sovrapposizione di standard riducendo la proliferazione di standard rientranti in una ridotta gamma dE.
- Utilizzo degli standard digitali PantoneLIVE per accedere alle librerie principali e dipendenti.
- Associazione degli standard a uno o più clienti e/o progetti tramite database relazionale.

Ottimizzazione dei lavori in macchina

- La tecnologia BestMatch fornisce informazioni in un formato visivo pratico e comprensibile per gli operatori delle macchine da stampa.
- Riduzione del numero di tentativi necessari per ottenere un’accettabile concordanza del colore, nonché degli sprechi durante la preparazione.
- Riduzione degli sprechi determinati da ristampe e scarti grazie a un’agevole reportistica sulla compatibilità e alla conservazione dei dati in un database centralizzato.
- Riduzione dello spreco di tempo e materiali in macchina dovuto agli errori nella scelta degli standard cromatici.
- Maggiore velocità di misurazione e riduzione degli errori mediante il funzionamento in modalità Progetto che offre agli operatori una scelta di colori limitata solo a quelli specificati per il lavoro.

Migliore integrazione in sala inchiostri

- Maggiore efficienza delle attività in sala inchiostri grazie alla messa a disposizione di dati digitali della misurazione del colore quando occorre riformulare gli inchiostri.
- Comunicazione delle informazioni mediante esportazione diretta al software InkFormulation, il quale riceve i dati digitali in forma di file CxF.

ColorCert QA Software di controllo qualità

ColorCert QA è un modulo di controllo qualità di ColorCert Desktop che supporta un workflow non basato sui lavori. ColorCert QA aiuta la sala stampa a ottenere l'uniformità e la precisione del colore, in particolare se utilizzato insieme con uno spettrofotometro portatile eXact di X-Rite.

Maggiori informazioni su ColorCert Suite

Il set modulare di strumenti **ColorCert Suite** ottimizza la comunicazione del colore, fornisce dati utilizzabili concretamente e, in tutte le fasi del workflow di stampa e packaging, permette un migliore utilizzo delle tecnologie, dei processi e delle risorse umane a disposizione. Sono inclusi:

Moduli di ColorCert Desktop

ColorCert Manager: utilizzato per realizzare i lavori – acquisisce tutti i parametri indicativi della qualità di stampa nei lavori e nei modelli di lavoro rendendoli utilizzabili da ColorCert Pressroom per il controllo qualità del colore e la reportistica.

ColorCert Pressroom: utilizzato sulla macchina da stampa per il controllo e la reportistica della qualità di stampa, nonché per una rapida impostazione dei lavori.

ColorCert Inkroom: utilizzato per valutare la qualità cromatica sulla base di lavori creati da ColorCert Manager o di definizioni di standard cromatici definiti autonomamente. Supporta formati di file come .CxF e .MIF

Il pacchetto ColorCert per ambiente cloud

ColorCert Repository: portale con tecnologia cloud utilizzato per gestire e sviluppare in modo completo risorse cromatiche per il packaging utilizzabili da postazioni e utenti diversi.

ColorCert ScoreCard Server: portale con tecnologia cloud che consente di visualizzare rapidamente la qualità della produzione all'interno di un programma generale di controllo della qualità di stampa.



Funzionalità di ColorCert Desktop	ColorCert Manager	ColorCert Pressroom	Modulo ColorCert QA	ColorCert Inkroom
Creazione e modifica di file ColorCert (lavori, applicazioni, regole, profili e inchiostri)	✓			
Analisi dell'andamento	✓	✓	✓	
BestMatch	✓	✓	✓	
Misurazione di tinte, sovrastampe, bilanciamento dei grigi	✓	✓		
Controllo rapido di singoli colori			✓	✓
Supporto di file in ingresso in formato .CxF e .MIF	✓		✓	✓
Creazione di report in formato PDF o Microsoft Excel	✓	✓	✓	✓
Creazione di report sulla qualità delle prove	✓			
Regolazione dell'ingrossamento del punto e della densità in premedia/prestampa	✓			
Reportistica delle tirature di stampa	✓	✓	✓	
Scorecard stampabile	✓	✓		
Procedura guidata per l'impostazione dei lavori per la creazione di lavori basati su modelli	✓	✓		
Connettività con ColorCert Repository	✓	✓	✓	✓
Connettività con ColorCert Scorecard Server	✓	✓		
Connettività con MIS	✓	✓		
Predisposizione per PantoneLIVE	✓	✓	✓	✓