



« ColorCert QA compare la couleur mesurée au standard correspondant et indique un résultat réussite/échec. Mais ce n'est pas tout. Le logiciel formule également des conseils sur les actions que le conducteur de presse peut entreprendre pour obtenir un travail conforme aux attentes en matière de couleur. Il en résulte moins de tâtonnements, un gain de temps et une réduction du gaspillage. »

~ Betsy VanKooten, Product Manager

- ▲ Avec la fonction BestMatch de ColorCert QA, les conducteurs de presse peuvent déterminer rapidement et facilement les ajustements de densité/intensité de l'encre à réaliser pour corriger la couleur sur la presse.

ColorCert QA

Logiciel d'assurance qualité



Atteindre l'excellence en matière d'assurance qualité

Destiné à la salle d'impression, ColorCert QA est une application de contrôle qualité conçue pour accompagner les flux de production non orientés job. Cet outil contribue à optimiser le flux de production via une meilleure efficacité, un temps de cycle réduit et une gestion plus facile des standards de couleur, et à minimiser la gâche en limitant les remises en impression et les rejets. ColorCert QA parvient à améliorer l'efficacité en raccourcissant le temps consacré à l'obtention et le maintien de couleurs précises, ce qui permet de gérer plus de travaux quotidiens sur la presse.

Gestion plus efficace des standards

- Réduction des standards redondants pour rationaliser les standards se trouvant dans une plage dE restreinte
- Utilisation des standards numériques PantoneLIVE pour accéder aux bibliothèques master et dépendantes
- Association des standards avec un ou plusieurs clients et/ou projets à travers une base de données relationnelle

Optimisation des travaux sur la presse

- Utilisation de la technologie BestMatch, qui délivre aux conducteurs de presse des informations dans un format visuel facile à comprendre et propice à l'action
- Diminution des tâtonnements requis pour obtenir une reproduction acceptable des couleurs, d'où moins de gâche à la mise en route
- Moins de gâche découlant des remises en production et des rejets, grâce à la génération aisée de rapports de conformité et la maintenance des données via une base de données centralisée
- Réduction des pertes de temps et du gaspillage de matériaux sur la presse dus aux erreurs de sélection des standards de couleur
- Accélération de la vitesse des mesures et réduction des erreurs grâce à un mode de fonctionnement orienté projet qui restreint les sélections chromatiques (pour les conducteurs de presse) uniquement à celles spécifiées pour le travail en question

Intégration facilitée du laboratoire d'encres

- Plus grande efficacité des opérations réalisées dans le laboratoire d'encres via la transmission des données numériques de mesure des couleurs lorsqu'une reformulation est requise
- Communication des informations par le biais d'une exportation directe des données numériques au format CxF vers le logiciel de formulation d'encre

ColorCert QA Logiciel d'assurance qualité

ColorCert QA est un module de contrôle qualité faisant partie de ColorCert Desktop, qui est destiné aux flux de production non orientés job. ColorCert QA aide les conducteurs de presse à atteindre des couleurs précises et régulières, en particulier lorsqu'il est utilisé en association avec un spectrophotomètre portable X-Rite eXact.

En savoir plus sur ColorCert Suite

La gamme **ColorCert Suite** est un jeu modulaire d'outils qui standardise la communication des couleurs, fournit des données concrètes et améliore l'utilisation des effectifs, technologies et processus existants, tout au long du flux d'emballage et d'impression. Elle comprend les outils suivants :

Modules ColorCert Desktop

ColorCert Manager : utilisé pour la création des travaux – extrait tous les paramètres de qualité d'impression de travaux et modèles de travaux pour pouvoir les utiliser avec ColorCert Pressroom à des fins de contrôle qualité et de génération de rapports.

ColorCert Pressroom : utilisé au pupitre à des fins de contrôle qualité et de génération de rapports, mais aussi pour configurer rapidement les travaux.

ColorCert Inkroom : utilisé pour évaluer la qualité de la couleur sur la base de travaux créés avec ColorCert Manager ou de définitions de standards de couleur personnalisées. Accepte des formats de fichiers tels que .CxF et .MIF.

Fonctionnalités cloud de ColorCert

ColorCert Repository : portail dématérialisé permettant la gestion et le déploiement complets de ressources colorimétriques pour emballages sur différents sites et pour différents utilisateurs.

ColorCert ScoreCard Server : portail dématérialisé offrant une vue synoptique de la qualité de production dans le cadre d'un programme général de contrôle qualité de l'impression.



Fonctionnalités de ColorCert Desktop	ColorCert Manager	ColorCert Pressroom	Modules ColorCert QA	ColorCert Inkroom
Création et édition de fichiers ColorCert (travaux, applications, règles, profils et encres)	✓			
Analyse des tendances	✓	✓	✓	
BestMatch	✓	✓	✓	
Mesure des aplats, des surimpressions et de la balance des gris	✓	✓		
Vérification rapide des couleurs individuelles			✓	✓
Prise en charge des formats .CxF et .MIF	✓		✓	✓
Génération de rapports via PDF ou Microsoft Excel	✓	✓	✓	✓
Génération de rapports sur la qualité des épreuves	✓			
Ajustement de l'engraissement et de la densité en prémédia/préresse	✓			
Génération de rapports sur le tirage sur presse	✓	✓	✓	
Fiches d'évaluation imprimables	✓	✓		
Assistant de configuration des travaux pour la création de modèles personnalisés	✓	✓		
Connectivité avec ColorCert Repository	✓	✓	✓	✓
Connectivité avec ColorCert ScoreCard Server	✓	✓		
Connectivité avec MIS	✓	✓		
Compatibilité avec PantoneLIVE	✓	✓	✓	✓