



“ColorCert QA no solo indica aprobación/rechazo cuando el color medido se compara con el estándar de color, también proporciona sugerencias sobre las acciones que el operario de la prensa puede realizar para garantizar que el trabajo cumpla con las expectativas del color. Esto reduce los ajustes de prueba y error, ahorrando tiempo y reduciendo el desperdicio”.

~ Betsy VanKooten, Gerente de productos

- ▲ La característica BestMatch de ColorCert QA hace que sea fácil y sencillo para los operarios de la prensa determinar los ajustes de densidad/intensidad de la tinta para corregir el color en la imprenta.

ColorCert QA

Software de Control de Calidad



Excelencia en el control de calidad

ColorCert QA, una herramienta de control de calidad en sala de impresión, es una aplicación de control de calidad que admite un flujo de trabajo que no está basado en el trabajo. ColorCert QA se diseñó para ayudar a optimizar su flujo de trabajo mediante una eficiencia mejorada, menos tiempo y complejidad de la administración de los estándares de color y minimizar el desperdicio con menos trabajos de reimpresión y rechazos. ColorCert QA ofrece una eficiencia mejorada al reducir el tiempo empleado para obtener y mantener el color preciso, lo que permite procesar más trabajos en la imprenta por turno.

Administre los estándares de manera más eficiente

- Reduzca la superposición de estándares para minimizar la proliferación de estándares que se encuentran dentro de una gama de estrecha.
- Aproveche los estándares digitales de PantoneLIVE para acceder a bibliotecas dependientes y maestras.
- Asocie estándares a uno o más clientes y/o proyectos mediante una base de datos relacional.

Optimice los trabajos en la imprenta

- Utilice la tecnología BestMatch que ofrece información en un formato visual que es sencillo de entender y procesar para los operarios de la prensa.
- Reduzca la cantidad de iteraciones de prueba y error necesarias para lograr una igualación del color aceptable, reduciendo así el desperdicio de tiempo de preparación.
- Reduzca el desperdicio que provocan los trabajos de reimpresión y los rechazos al proporcionar informes de conformidad sencillos y mantenimiento de datos mediante una base de datos centralizada.
- Reduzca el tiempo y los materiales desperdiciados en la prensa debido a los errores en la selección del estándar de color.
- Aumente la velocidad de la medición y reduzca los errores al trabajar en modo proyecto limitando las selecciones de color de los operarios a solo los especificados para el trabajo.

Facilite la integración de la sala de tintas

- Aumente la eficiencia para las operaciones de la sala de tintas al proporcionar datos de medición del color digital cuando se requiere la reformulación de la tinta.
- Comunique la información mediante una exportación directa a InkFormulation Software, con datos digitales enviados como archivo CxF a Ink Formulation Software.

ColorCert QA Software de Control de Calidad

ColorCert QA es un módulo de control de ColorCert Desktop que admite flujos de trabajo que no están basados en el trabajo. ColorCert QA ayuda a las salas de impresión a lograr precisión y consistencia del color, especialmente cuando se usa en conjunto con un espectrofotómetro portátil X-Rite eXact.

Obtenga más información sobre ColorCert Suite

ColorCert Suite es un conjunto modular de herramientas para personalizar las comunicaciones del color, proporcionar datos útiles y permitir un mejor uso de las personas, procesos y tecnologías existentes en todo el flujo de trabajo de impresión y empaque. Incluye:

Módulos ColorCert Desktop

ColorCert Manager: Usado para crear trabajos: capture todos los parámetros de calidad de impresión en trabajos y plantillas de trabajo que ColorCert Pressroom utiliza para realizar control de calidad y generar informes.

ColorCert Pressroom: Se usa en la imprenta para el control de calidad de la impresión y los informes, al igual que para configurar rápido un trabajo.

ColorCert Inkroom: Se usa para evaluar la calidad del color en base a trabajos creados con ColorCert Manager o definiciones de estándares de color propias. Admite formatos de archivo como .CxF y .MIF

Cartera de soluciones basadas en la nube de ColorCert

ColorCert Repository: portal basado en la nube que se usa para administrar e implementar activos de color para empaques a lo largo de distintas ubicaciones y usuarios.

Servidor ColorCert ScoreCard: portal basado en la nube que ofrece una vista rápida de la calidad de la producción como parte de un programa de control de calidad integral.



Soluciones de escritorio de ColorCert	ColorCert Manager	ColorCert Pressroom	Módulos de ColorCert QA	ColorCert Inkroom
Crear y editar archivos de ColorCert (trabajos, aplicaciones, reglas, perfiles y tintas)	✓			
Análisis de tendencias	✓	✓	✓	
BestMatch	✓	✓	✓	
Medición de tintas, sobreimpresiones y balance de grises	✓	✓		
Verificación rápida de colores individuales			✓	✓
Compatibilidad con archivos de entrada .CxF y .MIF	✓		✓	✓
Generación de informes en formato PDF o Microsoft Excel	✓	✓	✓	✓
Informes de calidad de pruebas	✓			
Ajuste de la ganancia de punto y de la densidad durante las actividades de pre prensa/preimpresión	✓			
Informes de tiradas de impresión	✓	✓	✓	
Tarjeta de evaluación imprimible	✓	✓		
Asistente para la creación de trabajos a partir de plantillas	✓	✓		
Conectividad con ColorCert Repository	✓	✓	✓	✓
Conectividad con ColorCert Scorecard Server	✓	✓		
Conectividad con sistemas MIS	✓	✓		
Compatible con PantoneLIVE	✓	✓	✓	✓