



„ColorCert QA bietet nicht nur Pass/Fail-Anzeigen bei der Farbmessung gegenüber dem Farbstandard, sondern schlägt dem Druckmaschinenbediener auch Maßnahmen vor, damit der Auftrag den Farberwartungen entspricht. Dadurch werden der Zeit- und Arbeitsaufwand für Einstellungen und der Ausschuss verringert.“

~ Betsy VanKooten, Produktmanager

- ▲ Mithilfe der BestMatch-Funktion von ColorCert QA können Druckmaschinenbediener im Handumdrehen die Farbdichte/Farbstärke einstellen und Farbkorrekturen an der Druckmaschine vornehmen.

ColorCert QA

Qualitätssicherungssoftware



Optimierung der Betriebsabläufe bei der Qualitätssicherung

ColorCert QA ist eine Anwendung für die Qualitätskontrolle und -sicherung im Drucksaal und unterstützt einen nicht jobbasierten Workflow. ColorCert QA soll Ihre Arbeitsabläufe durch höhere Effizienz, geringeren Zeit- und Arbeitsaufwand bei der Verwaltung von Farbstandards und Ausschussminimierung durch weniger Nacharbeit und Reklamationen optimieren. ColorCert QA ist Ihr Garant für effizientere Abläufe, weil Sie den Zeitaufwand für verlässliche Farbgebung verringern und so Ihren Durchsatz pro Schicht erhöhen können.

Effizientere Verwaltung von Standards

- Verringerung von überlappenden Standards innerhalb eines sehr kleinen dE-Toleranzbereichs
- Nutzung von digitalen PantoneLIVE-Standards und Zugriff auf Bibliotheken mit abhängigen und Master-Standards
- Verknüpfung von Standards mit einem oder mehreren Kunden und/oder Projekten über eine relationale Datenbank

Optimierung von Aufträgen beim Druck

- Nutzung der BestMatch-Technologie mit Bereitstellung von visuellen Informationen, die für Druckmaschinenbediener leicht zu verstehen und umzusetzen sind
- Weniger zeitaufwändige Anpassungen zur Erzielung einer akzeptablen Farbabstimmung, wodurch auch die Anlaufmakulatur verringert wird
- Ausschussreduzierung durch übersichtliche Konformitätsberichte und einfache Datenverwaltung über eine zentrale Datenbank
- Geringerer Zeit- und Materialaufwand beim Druck aufgrund von Fehlern bei der Farbstandard-Auswahl
- Höhere Messgeschwindigkeit und weniger Fehler durch Betrieb im Projektmodus, bei dem die Farbauswahl auf die Farbvorgaben für den Job eingeschränkt wird

Einfache Integration in die Farbküche

- Effizientere Betriebsabläufe in der Farbküche durch die Bereitstellung von digitalen Farbmessdaten, wenn Farben neu rezeptiert werden müssen
- Weiterleitung von digitalen Daten in Form einer CxF-Datei und direkter Export in die InkFormulation Software

ColorCert QA Qualitätssicherungssoftware

ColorCert QA ist ein ColorCert Desktop-Modul für die Qualitätskontrolle, das einen nicht jobbasierten Workflow unterstützt. ColorCert QA sorgt für Farbpräzision und -konstanz im Drucksaal – insbesondere bei Verwendung mit einem tragbaren Spektralphotometer X-Rite eXact.

Weitere Informationen zu ColorCert Suite

Die **ColorCert Suite** ist ein modular aufgebautes Instrumentarium, das die Farbkommunikation vereinfacht, konkret verwertbare Daten liefert und hilft, vorhandene Humanressourcen, Verfahren und Technologien im gesamten Druck- und Verpackungsworkflow optimal einzusetzen. Sie umfasst:

ColorCert Desktop-Module

ColorCert Manager: Dient zur Erfassung aller Druckqualitätsparameter in Aufträgen und Auftragsvorlagen, die von ColorCert Pressroom für die Qualitätskontrolle und Erstellung von Berichten verwendet werden.

ColorCert Pressroom: Dient zur Kontrolle der Druckqualität an der Druckmaschine und Erstellung von Berichten sowie zur schnellen Auftragseinrichtung.

ColorCert Inkroom: Dient zur Analyse und Bewertung der Farbqualität auf Basis der von ColorCert Manager erstellten Aufträge oder selbst definierter Farbstandards. Unterstützt Dateiformate wie .CxF und .MIF

ColorCert – cloudbasierte Angebote

ColorCert Repository: Dieses cloudbasierte Portal dient zur vollständigen Verwaltung und Bereitstellung von Farbressourcen für Verpackungen für mehrere Standorte und Benutzer.

ColorCert Scorecard Server: Dieses cloudbasierte Portal bietet einen sofortigen Überblick über die Produktionsqualität im Rahmen eines Programms zur Druckqualitätskontrolle und -sicherung.



| Leistungsmerkmale der ColorCert Desktop-Module | ColorCert Manager | ColorCert Pressroom | ColorCert QA-Modul | ColorCert Inkroom |
|---|-------------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| Erstellung und Bearbeitung von ColorCert-Dateien (Jobs, Anwendungen, Regeln, Profile und Druckfarben) | ✓ | | | |
| Trendanalyse | ✓ | ✓ | ✓ | |
| BestMatch | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Messung von Farbtönen, Überdrucken und Graubalance | ✓ | ✓ | | |
| Schnelle Prüfung einzelner Farben | | | ✓ | ✓ |
| Unterstützung der Eingabe von CxF- und MIF-Dateien | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Erstellung von Berichten über PDF oder Microsoft Excel | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Erstellung von Berichten zur Proof-Qualität | ✓ | | | |
| Anpassung und Einstellung der Tonwertzunahme und Dichte in der Medien-/Druckvorstufe | ✓ | | | |
| Erstellung von Berichten über Druckmaschinenlauf | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Druckbare Scorecard | ✓ | ✓ | | |
| Assistent für die vorlagenbasierte Auftragseinrichtung | ✓ | ✓ | | |
| Anbindung an ColorCert Repository | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Anbindung an ColorCert ScoreCard Server | ✓ | ✓ | | |
| Anbindung an MIS | ✓ | ✓ | | |
| Eignung für PantoneLIVE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |