

ColorCert®: X-Rite Edition für Druckdienstleister und Verpackungshersteller



Vollständige Farbberichte für die statistische Prozesskontrolle

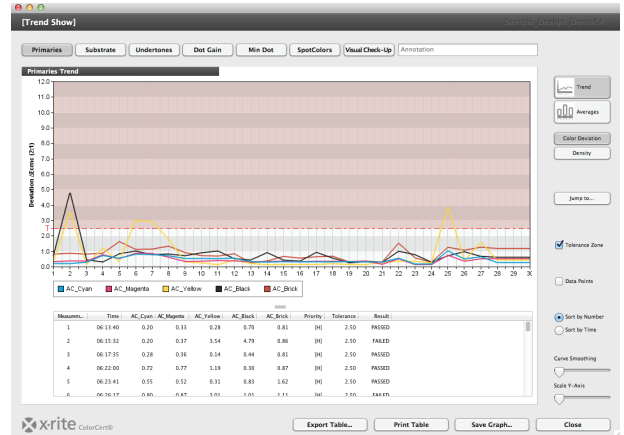
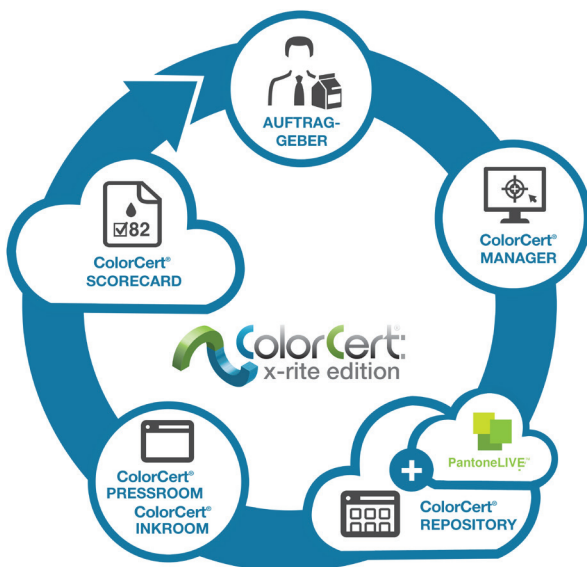
ColorCert®: ColorCert ist eine modulare, jobbasierte Farbworkflow-Lösung, welche die Einhaltung von exakten Farbspezifikationen mittels einer Scorecard bietet. Mit der Scorecard wird ein Auftrag, Produktionsstandort oder Kunde auf Basis von festgelegten Toleranzen bewertet.

- Ermöglicht die Farbstandardisierung für Verpackungen und eine objektive Qualitätskontrolle mit einem einfachen Punktwert (Score).
- Kann für alle Beteiligten in einer kompletten Lieferkette oder auch an nur einem Produktionsstandort verwendet werden.
- Bietet dank der umfassenden Berichtsfunktionen umfassende Einblick in Möglichkeiten zur Erkennung, Evaluierung und Korrektur.

Durchgängige Lösung

Der ColorCert-Workflowzyklus beginnt beim Auftraggeber, der die Standards definiert. Abhängig vom jeweils festgelegten Prozess werden die Daten an das Druckvorstufenunternehmen oder andere Anbieter weitergeleitet. Anschließend werden die Standards als Job definiert oder ColorCert-fähig an die Druckmaschine weitergeleitet. An der Druckmaschine kommen X-Rite eXact und ColorCert Pressroom zur Messung und Verfolgung der Farbkonstanz während der Produktion zum Einsatz.

Abschließend werden die Berichtsdaten über ColorCert Scorecard zur Verfügung gestellt und an den Auftraggeber zurückgemeldet. Durch diese Komplettlösung entsteht ein in sich abgeschlossener Prozess.



Die leistungsstarken Tools von ColorCert für die Erstellung von Berichten und Trendanalysen bieten allen Akteuren in der Lieferkette einen absolut transparenten Überblick.

Echte Kosteneinsparungen für Ihr Unternehmen

- Verringerung der nicht produktiven Zeit der Druckmaschinen
- Erhöhung des Durchsatzes der Druckmaschinen
- Weniger Druckfreigaben nötig
- Echtzeit-Berichte auf mehreren Ebenen
- Nutzung der Farbstandardisierung für Verpackungen; Scorecard für objektive Bewertung
- Optimale Nutzung der vorhandenen Investitionen
- Einblick in Möglichkeiten zur Erkennung, Evaluierung und Korrektur
- Farbstandardisierung für Verpackungen
- Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche
- Möglichst schneller Start des Druckvorgangs mit minimalen oder ohne Ausfallzeiten und zuverlässigem Druckbetrieb
- Bessere Kontrolle über die Farbqualität und Verringerung des Lagerbestands an Druckfarben

Highlights von ColorCert

- **Echte Komplettlösung:** Berücksichtigung sämtlicher Aspekte der Farbqualitätskontrolle in allen Phasen des Verpackungs-Workflows – von der Spezifikation über die Mediovorstufe bis hin zur Farbküche und zum Drucksaal
- **Umfassende Analysefunktionen:** Verringerung des Nacharbeitsaufwands und Verarbeitung einer größeren Anzahl von Jobs durch Überwachung der Farbqualität während der Produktion und frühzeitige Erkennung von Problemen
- **Sehr vielseitig:** Unterstützung aller Druckfarben; Unterstützung von Prozess-, Sonder- und mehreren Farben im Einzelmess- und Scan-Modus
- **Modular und skalierbar:** Mit Mac und Windows kompatible Desktop-Module Cloudbasierte Datenspeicherung, Bereitstellung und Erstellung von Berichten Anbindung an MIS-Systeme zur Auftragserstellung und Automatisierung
- **PantoneLIVE-bereit**



ColorCert®: X-Rite Edition

ColorCert – Desktop-Lösungen

- **ColorCert Manager:** Dieses Desktop-Modul dient zur Erfassung aller Druckqualitätsparameter in Aufträgen und Auftragsvorlagen, die von anderen ColorCert Desktop-Modulen für die Qualitätskontrolle und Erstellung von Berichten zu verwenden sind.
- **ColorCert Pressroom:** Dieses Desktop-Modul wird an der Druckmaschine zur Kontrolle der Druckqualität und Erstellung von Berichten verwendet. Es ermöglicht die schnelle Auftragsanmeldung auf Basis der von ColorCert Manager erstellten Vorlagen sowie schnelle Prüfungen und Berichte über einzelne Farben durch Verwendung der Basisversion des Moduls ColorCert Inkroom Tools.
- **ColorCert Pressroom Essential:** Dieses Desktop-Modul wird an der Druckmaschine zur Kontrolle der Druckqualität und Erstellung von Berichten auf Basis der gelieferten Aufträge verwendet.
- **ColorCert Inkroom:** Dieses Desktop-Modul dient zur Analyse und Bewertung der Farbqualität auf Basis der von ColorCert Manager erstellten Aufträge oder selbst definierter Farbstandards. Es unterstützt Dateiformate wie .CXF und .MIF.

ColorCert – cloudbasierte Lösungen

- **ColorCert Repository:** Dieses cloudbasierte Portal dient zur vollständigen Verwaltung und Bereitstellung von Farbressourcen für Verpackungen für mehrere Standorte und Benutzer. Es ermöglicht den kontrollierten Zugriff auf alle ColorCert-Ressourcen und viele andere Dateiformate auf Basis von Benutzertyp, Standort, Marke, Workflow-Phase oder sonstigen Parametern.
- **ColorCert Packaging Production Scorecard Server:** Dieses cloudbasierte Portal bietet einen sofortigen Überblick über die Produktionsqualität im Rahmen eines Programms zur Druckqualitätskontrolle und -sicherung. Qualitäts-Level und Messdaten werden mit benutzerdefinierbaren Filtern auf Basis von Werk, Maschine, Kundentyp, Auftragstyp oder sonstigen Auftragsparametern zusammengefasst.

Funktionen von ColorCert	ColorCert Manager	ColorCert Pressroom	ColorCert Pressroom Essentials	ColorCert Inkroom
Editoren: Erstellung und Bearbeitung von ColorCert-Dateien (Jobs, Anwendungen, Regeln, Profile und Druckfarben); Trendanalyse	✓			
Inkroom-Tools (Basisversion): Schnelle Prüfung einzelner Farben in ColorCert-Jobs		✓		
Inkroom-Tools (Komplettversion): Schnelle Prüfung von einzelnen Farben in ColorCert-Jobs oder selbst erstellten Farbstandards. Unterstützung der Eingabe von .CxF- und MIF-Dateien. Berichterstattung über PDF oder Microsoft Excel	✓			✓
Proofing-Tools: Erstellung von Berichten zur Proof-Qualität	✓			
Tools für Tonwertzunahme: Anpassung und Einstellung der Tonwertzunahme und Dichte in Medien-/Druckvorstufe	✓			
Pressroom-Tools (Basisversion): Berichte über Druckmaschinenlauf; druckbare Scorecard			✓	
Pressroom-Tools (Komplettversion): Alle Pressroom-Tools der Basisversion und Assistent für die vorlagenbasierte Auftragsanmeldung	✓	✓		
Anbindung an ColorCert Repository	✓	✓	✓	✓
Anbindung an ColorCert Scorecard Server	✓	✓	✓	
Anbindung an MIS	✓	✓		
PantoneLIVE-bereit	✓	✓	✓	✓

✓ Voll zutreffend



x-rite | eXact

Farbmessung im Netzwerk von der Farbküche bis hin zum Druck

X-Rite eXact ist ein tragbares Farbmessgerät der nächsten Generation, das den neuen Geschäftsanforderungen und dynamischen Geschäftsprozessen in einer globalen Lieferkette Rechnung trägt. Mit X-Rite eXact können Druckereien und Verpackungshersteller Farben im gesamten Farbnetzwerk kontrollieren und verwalten und dadurch absolute Farbgenauigkeit gewährleisten.

Von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt: PantoneLIVE und ColorCert sind die einzigen Lösungen auf dem Markt, die die digitale Farbkommunikation von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt mit durchgängigen Berichten ermöglichen.



X-Rite ist eine eingetragene Marke oder Marke von X-Rite, Incorporated in den USA und/oder anderen Ländern. PANTONE®, PantoneLIVE und weitere Marken von Pantone sind Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken oder eingetragenen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber. Pantone ist eine 100%ige Tochtergesellschaft von X-Rite, Incorporated.
© X-Rite, Inc. 2015. Alle Rechte vorbehalten. xrite.com

X-Rite, Inc. – Unternehmenszentrale
4300 44th St. SE
Grand Rapids, MI 49512 USA
Tel.: 800-248-9748 oder
616-803-2100
xrite.com

Pantone
590 Commerce Blvd.
Carlstadt, NJ 07072-3098 USA
Tel.: 201-935-5500
pantone.com