

# El software InkFormulation6 de X-Rite da nueva vida a excedentes de tintas

Caso



Se puede encontrarlos en muchas empresas de impresión en offset en toda Europa: tintas sobrantes que son demasiado valiosas para tirar a la basura, pero también difíciles de reutilizar a menos que se que se ordene el mismo trabajo.

Mezclar residuos de tintas en un nuevo trabajo cuesta una cantidad considerable de tiempo y requiere de la habilidad para mezclar estos residuos. Los contenedores pueden estar durante meses almacenados hasta que la Administración decide limpiar los estantes y deshacerse de ellos. Las pérdidas de tintas residuales descartadas pueden agregar hasta cientos de miles de Euros para una operación de impresión tamaño mediano.

En ocasiones algunas de las empresas de impresión recuperan algo del valor de los residuos de tintas de mezclándolas para crear un color gris-marrón oscuro que puede reemplazar el componente negro para los colores de tonos negro, especialmente en el espectro amarillo rojizo. Las tintas mixtas no son tan valiosas como sus constituyentes tintas, pero al menos se recupera algo de dinero.

## Crear un mezcla rentable

Pero existe otra opción para los impresores con la cual pueden recuperar gran parte de sus inversiones en tintas. “Gracias a los avances en tecnología de gestión de color, con el uso de un espectrofotómetro

y el software de X-Rite, orientadas específicamente a las formulación de tintas, una compañía fue capaz de reducir a la mitad su stock de tintas sobrantes en sólo unos meses, mezclando tintas para adaptarse a nuevos trabajos” dijo Andrej Repar, director técnico de Sun Chemical, el mayor productor mundial de tintas de impresión y pigmentos.

Tintas sobrantes son un hecho de la vida diaria en la industria de impresión, dijo Repar, especialmente para empresas que utilizan prensas grandes de flexo y huecograbado que necesitan llenar tubos, cámara de tinta y bomba colectores de aceite antes de ejecuta un trabajo. Normalmente todos estos espacios en la prensa siguen llenas de tinta mientras se ejecuta la última hoja de trabajo. La mayoría de los trabajos puede tomar 10 a 15 kg de una tinta para llenar la prensa, pero puede añadir hasta 80 a 120 kg en tintas sobrantes después de cada trabajo para una prensa de flexo con ocho colores.

Teniendo en cuenta los volúmenes de las pérdidas en juego, el sector de la flexografía adoptó procedimientos rutinarios para reutilizar la tinta inútil. Los impresoras offset también han mostrando interés en la reutilización

de residuos de tintas, pues aunque no requieren de tanta cantidad de tinta como los impresores de flexo y rotograbado, estos utilizan con más frecuencia tintas planas o colores especiales.

### **Haz que coincidan tus colores y ahorra dinero**

La mayoría impresores etiquetan las tintas residuales con una muestra del último trabajo realizado y almacenan el envase con la esperanza de conseguir en el futuro un trabajo que requiera un color parecido. Si requieren un color similar al que tienen entre los residuos de tinta, el impresor añade colores básicos para tratar de coincidir con color que se necesita para el nuevo trabajo.

Pero obtener el color requerido simplemente usando los ojos con tintas sobrantes toma una cantidad considerable de tiempo y habilidad, con un resultado impredecible en volumen, dijo Repar. La cantidad de la nueva mezcla puede exceder el volumen necesario para el trabajo, posiblemente generando un mayor volumen de sobras. Y si el volumen de color mezclado con las sobras no es suficiente para el trabajo, es difícil reproducir nuevamente la receta.

### **La receta para el éxito es InkFormulation 6**

Utilizando el software InkFormulation 6 de X-Rite y datos espectrales de las tintas sobrantes, una empresa puede crear la receta para obtener el color deseado mezclando tintas residuales junto con nuevas tintas.

“El impacto económico de las compañías que usan el software InkFormulation 6 es significativo”, dijo Repar. “Es difícil dar una estimación general del ahorro porque este depende de los cambios en la tecnología de impresión, consumo y otros factores. Pero está claro lo que nuestros clientes nos dicen acerca del software InkFormulation 6, que les ayuda a reducir las existencias mantenidas como sobras y reduce significativamente el tiempo para la puesta a punto de la prensa”.

### **Simple y fácil de usar para resultados rápidos**

Uno de los mayores obstáculos para implementar con éxito el uso de tintas de residuos es el enfoque que tiene la empresa a la hora de mezclar y hacer coincidir el color, dijo Repar. “Algunos directivos creen que mezclar colores es simple, tomar los datos espectrales y hacer

una receta basándose en las instrucciones en la pantalla de un ordenador. Aunque el software InkFormulation 6 es muy fácil de usar y preciso, aún se requiere de un personal que sepa mezclar las tintas correctamente”.

“Las empresas que tienen una persona experimentada en sistemas y a cargo del programa de formulación de color para reutilizar residuos de tintas muestran un alto grado de éxito en el menor tiempo posible”.

