

Un spectrophotomètre et un nouveau logiciel de formulation spécialement dédié d'X-Rite ont permis à une entreprise de réduire de moitié son stock de surplus d'encre en quelques mois en réalisant des mélanges pour de nouveaux travaux.

—Andrej Repar DIRECTEUR TECHNIQUE DE SUN CHEMICAL



▲ ILLUSTRATION : Le logiciel InkFormulation propose une solution de formulation rapide, précise et cohérente, dédiée à la création, au stockage, à la validation et à la récupération d'encres.

## InkFormulation

### Logiciels



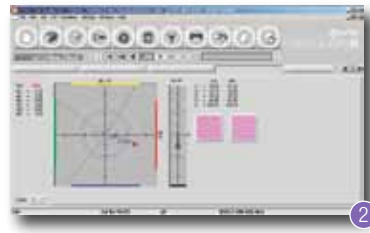
### Formulation d'encre rapide, précise et homogène

Sur le marché hautement concurrentiel d'aujourd'hui, la qualité et la cohérence des couleurs sont des enjeux cruciaux pour les imprimeurs et transformateurs d'emballages. Si la plupart des sociétés ont mis en place des procédures opérationnelles spécifiquement conçues à cet effet, qu'en est-il du laboratoire d'encres ? En cas de problème avec une encre (matériaux entrants défectueux ou non-obtention de formulations précises), c'est l'ensemble des processus en aval qui en pâtit. Pourtant, trop souvent, cet aspect du contrôle qualité est négligé et/ou les procédés de formulation d'encre sont complexes et chronophages, nécessitant des coloristes très expérimentés et beaucoup de chance.

Le logiciel InkFormulation d'X-Rite permet aux fabricants d'encres, imprimeurs et transformateurs d'emballages de venir à bout de ces problèmes. Intégré dans un flux de production couleur continu, InkFormulation leur permet de contrôler facilement leurs recettes et assortiments, améliore la manipulation des matières premières, simplifie le calcul de l'épaisseur adéquate du film d'encre et contribue à éviter la production de déchets dangereux. Le logiciel facilite par ailleurs l'utilisation des restes d'encres et des retours de presse, d'où une réduction des stocks d'encres globaux. InkFormulation se décline en quatre configurations, dont une version en ligne, de base et professionnelle à l'attention des imprimeurs, et une version destinée aux fabricants d'encres.

### Principaux avantages

- Formulez des encres précises, d'emblée et à chaque fois, pour des couleurs prenant en compte la couleur du support.
- Gagnez un temps considérable en utilisant des assortiments et recettes existants et évitez ainsi les reformulations.
- Évaluez avec plus de précision le coût des encres par travail en intégrant InkFormulation à votre système MIS/ERP, et réalisez un meilleur suivi de la consommation réelle d'encre.
- Améliorez la qualité et l'efficacité globales en connectant le logiciel InkFormulation à des solutions de contrôle qualité ou de contrôle statistique des procédés, telles que Color iQC et ColorCert.
- Utilisez les données spectrales issues des encres résiduelles pour créer la recette d'une nouvelle encre combinant des restes d'encres et des encres neuves et obtenir la couleur souhaitée.
- Le logiciel InkFormulation est entièrement compatible XRGB.



- ① Moteur mathématique sophistiqué offrant une meilleure prédiction de l'interactivité de l'encre avec les supports
- ② ColorQuality inclus dans des formules spécifiques

Vous pourriez également être intéressé par les produits suivants...

**eXact Scan**

Solution de colorimétrie portable pour comprendre, maîtriser, gérer et communiquer la couleur dans tout le flux de production, et éviter les réimpressions et remises en fabrication

**PantoneLIVE**

Solution dématérialisée rendant possible une communication précise du langage de la couleur universel PANTONE sur l'ensemble du flux de production d'emballage – de la conception jusqu'aux linéaires

**ColorCert**

Suite de flux de production couleur modulaire orientée job assurant en temps réel le contrôle de processus statistique et la génération de rapports de performances afin d'améliorer la qualité des couleurs et de réduire le gaspillage

Assistance technique et garantie

S'appuyant sur une riche expérience en matière de couleur, X-Rite propose le niveau de services, sur site, en ligne ou au téléphone, le mieux à même de soutenir et nourrir votre activité. Et pour une protection s'étendant au-delà de la garantie d'un an, pensez à notre programme d'extension de garantie. En souscrivant aux contrats de services exhaustifs globaux, vous avez l'assurance que vos instruments sont bien entretenus, grâce au contrôle annuel en cinq points d'X-Rite, spécialement étudié pour garantir que vos instruments fonctionnent conformément à leurs caractéristiques d'origine. Il vous suffit de contacter l'un de nos douze centres d'assistance mondiaux. Pour de plus amples informations sur les options d'assistance étendue, consultez le site [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services).

Caractéristiques techniques

**InkFormulation**

|  |   |
|--|---|
| Configuration système recommandée                | Core 2 Duo 2 GHz, Windows XP SP2, Windows Vista, Windows 7, Windows 8, 2 Go RAM, 100 Go sur le disque dur, résolution d'affichage de 1 280 x 1 024, port USB  |
| Instruments pris en charge*                      | X-Rite eXact / eXact Scan, X-Rite Ci4200 / Ci4200 UV, X-Rite Ci52 / Ci62 / Ci64 / Ci64 UV, X-Rite Ci7600 / Ci7800, X-Rite 530, X-Rite 962 / 964 / 939, Color i5 / Color i7, X-Rite SP62 / SP64, ER 50 |
| Bibliothèques de couleurs numériques disponibles | PANTONE® PLUS SERIES (couché, non couché), PANTONE MATCHING SYSTEM® (couché, non couché, mat) pour mesures Sans filtre, Sous filtre polarisé, D65 et Passe-UV et bibliothèques HKS (K, N, Z, E)       |
| Configurations disponibles*                      | PrinterBasic, PrinterPro, Manufacturer et Online  |

\* Liste complète des configurations et instruments pris en charge disponible sur le site [www.xrite.com](http://www.xrite.com)

Liste complète des caractéristiques techniques disponible sur [www.xrite.com/inkformulation-software/specifications](http://www.xrite.com/inkformulation-software/specifications)