



ESWin 소프트웨어

실험실과 생산 라인에서 통계 프로세스 제어 간소화

낭비 축소 및 제품 품질 향상을 위해 컬러 오류를 조기에 발견

ESWin 소프트웨어는 X-Rite 인라인 분광측색계와 연결되어 측정 대상 제품의 색상을 표시하고 저장합니다. 색상 편차의 방향이 표시되어 해석하기 쉬운 그래픽 형식으로 색상 측정 데이터를 표시하므로 작업자는 몇 번의 버튼 클릭만으로 현재 문제나 새로운 문제를 식별하고 신속히 수정할 수 있습니다.

실행 내에서 그리고 생산 로트 간에 신속히 정보에 기반한 변경 가능

ESWin 소프트웨어는 실험실(ESWin Lab)뿐만 아니라 인라인 컬러 측정(ESWin QC) 및 자동 클로즈 루프 컬러 제어(ESWin CLCC)에도 사용할 수 있습니다. 함께 사용할 경우 모든 소프트웨어 패키지가 라인 및 실험실에서 동일한 절대 표준 값을 사용합니다. 다양한 측정 방식을 사용하는 경우 동일한 판독값을 얻기 위해 측정값이 실험실 시스템에 맞게 조정됩니다.

ESWin QC: 인라인 품질 관리 소프트웨어

ESWin QC는 X-Rite 인라인 분광측색계와 연결하여 종이, 직물, 플라스틱 등 다양한 산업 분야에서 색상을 관리할 수 있습니다.

- 생산 라인에서 색상 측정을 위해 인라인 장치를 제어합니다.
- CIELAB 시스템에서 기계별, 플롯 컬러별로 최대 8개의 트렌드를 표시합니다. 표준 및 측정 대비 ΔL^* , Δa^* , Δb^* , $\Delta WCI E UV$ 포함, $\Delta WISO UV$ 제외, Δ 불투명도 + RGB 컬러, 반사율 곡선을 포함할 수 있습니다.
- 횡단 빔을 제어하여 왼쪽 - 중간 - 오른쪽을 개별적으로 측정할 수 있습니다.
- 기기 유형, 평균 수, UV 포함/미포함 측정치, 측정 값 표시 방법 등 측정 작업과 매개변수를 정의하기 위해 여러 프로필을 구축할 수 있습니다.
- 스택 조명에 연결하면 현재 생산이 사양 내(녹색), 한계(노란색), 허용 범위 벗어남(빨간색) 상태를 표시할 수 있습니다.
- 독립 실행형 시스템으로 작동하거나 데이터 제어 시스템에 연결하여 보고서를 생성하고, 데이터를 관리하고, 향상된 운영 관리를 위해 기기 진단 내역을 보관할 수 있습니다.

ESWin CLCC: 생산 기계에서 클로즈 루프 컬러 제어

ESWin CLCC에는 ESWin QC의 모든 기능과 더불어 생산 시 색상 변화를 조정하는 기계 기반 알고리즘이 포함되어 있습니다.

- 인라인 장치를 제어하여 생산 라인에서 색상을 측정하고 색상이 변하기 시작하면 자동으로 변경합니다.
- 작업은 관리자가 미리 정의합니다. DCS에 연결되지 않은 경우 작업자는 다음 생산을 위한 색상을 선택하기만 하면 됩니다.
- 최대 3개의 염료와 OBA에 대해 자동 시작 및 색조 변경을 설정할 수 있습니다. 계산 알고리즘을 사용하여 공정 초기에 착색제 첨가를 제어함으로써 타겟 컬러에 대한 편차를 최소화하여 비용 효율적 생산을 가능하게 합니다.
- 각 색상 변화를 정확하게 계산하고 염료를 자동으로 조정하므로 추측을 배제하여 3단계 제어 후 실제 색상과 타겟 간의 편차가 허용 범위 내에 유지되도록 합니다.
- 손쉬운 비용 계산을 위해 모든 릴, 시간, 교대조 및 날짜별 염료 소비가 문서화됩니다.
- 도징 펌프에 직접 연결하거나 DCS 시스템과 통신하여 펌프의 설정 값을 DCS에 전달하고 추가 계산을 위해 실제 값을 수신할 수 있습니다.



서비스 지원 및 품질보증

X-Rite Pantone은 컬러 세계에서 얻은 광범위한 경험을 기반으로 서비스, 현장 및 온라인에 적합한 수준을 제공함으로써 고객의 비즈니스를 지원하고 육성합니다. 표준 컬러 서비스 및 교육을 원하거나 특정 요구 사항에 따라 맞춤형 교육 및 서비스를 원하시면 연락 주십시오. 처음부터 그리고 매번 정확한 컬러를 얻을 수 있도록 도와드립니다. 확대된 지원 옵션에 대한 자세한 내용은 www.xrite.com/extended-warranties-services를 참조하십시오.

ESWin 소프트웨어에 관한 자세한 내용은 <https://go.xrite.com/eswin-qc>를 참조하세요.