

Soluzioni d'illuminazione X-Rite

Valutazione visiva di altissimo livello



Sorgenti luminose leader di settore per progetti dove il colore è fondamentale



Una tradizione su cui contare

La consolidata reputazione di X-Rite nella tecnologia dell'illuminazione ha avuto inizio nel 1915, con la Macbeth Artificial Lighting Company. Attraverso varie fusioni e acquisizioni, oggi ritroviamo le cabine d'illuminazione Macbeth nella tecnologia d'illuminazione standardizzata di X-Rite. Grazie alla tracciabilità con NIST e alla certificazione ISO 17025, X-Rite offre competenze in tutto il mondo in materia di calibrazione, assistenza e supporto per consentire all'intera filiera di produzione di ottenere la massima precisione possibile del colore.

Controllo dell'illuminazione nell'intera filiera di produzione



Le soluzioni d'illuminazione X-Rite sono in grado di riprodurre quasi tutti gli ambienti d'illuminazione e possono essere personalizzate per ogni lavoro e processo di produzione, dalla progettazione alla consegna finale.

Con un'illuminazione standardizzata, i designer possono valutare e scegliere il colore più rapidamente. Brand owner e committenti, a loro volta, hanno necessità di utilizzare un'illuminazione standardizzata per approvare il colore e definire procedure operative standard nell'intera filiera di produzione. Per i fornitori, invece, un'illuminazione standardizzata è un investimento per dimostrare l'impegno ad utilizzare le migliori pratiche di valutazione visiva del colore. Le soluzioni d'illuminazione X-Rite, considerate lo standard di settore per la valutazione visiva del colore, in grado di ridurre l'errore umano, standardizzare le condizioni per la valutazione e far risparmiare tempo e denaro nell'intera filiera di produzione, sono infatti presenti in tutte le fasi di controllo che richiedono procedure di approvazione, dal punto di approvvigionamento alla fase di progettazione del prodotto e al controllo qualità aziendale.

Una cabina d'illuminazione per qualsiasi esigenza

Le cabine d'illuminazione X-Rite riproducono diversi ambienti d'illuminazione per valutare visivamente in che modo si modifica il colore al variare della luce. Le opzioni per luce diurna sono D50 (principalmente per stampa e arti grafiche) e D65. L'illuminazione per abitazioni può includere LED A o incandescente A. La luce ultravioletta serve a valutare gli sbiancanti ottici, la fluorescenza nei materiali e l'impatto degli ultravioletti nell'aspetto del colore. Le opzioni luce bianca fredda fluorescente, TL84, U30, U35, ultravioletta e a LED riproducono varie tipologie d'illuminazione degli spazi commerciali.



Judge LED

Per la valutazione visiva dei campioni di medie dimensioni

Cabina d'illuminazione ideale per la filiera di produzione, Judge LED offre 7 diverse sorgenti d'illuminazione, tra cui LED D50, D65, LED-B2 3000K, LED 3500K, LED-B3 4000K, UV, A, CWF LED, TL84 LED, U30 LED, U35 LED.



SpectraLight QC

Per le procedure di valutazione visiva più critiche in una filiera di produzione globale

SpectraLight QC offre sette sorgenti luminose, più della maggior parte delle altre cabine d'illuminazione, anche verticali, disponibili sul mercato: sono comprese luce diurna della migliore qualità a disposizione (classe A), alogena al tungsteno filtrato (D50 o D65), luce dell'orizzonte, a raggi UVA, CIE A, due tra TL83/TL84/U30/U35 e una tra CWF/LED (L940 o L950).



Supporto dei requisiti d'illuminazione a LED

Con il divieto d'uso delle lampade di tipo fluorescente, brand e fornitori dovranno passare all'illuminazione controllata a LED. Inoltre, molti punti vendita stanno iniziando a utilizzare le lampade a LED per usufruire dei minori costi di manutenzione e riparazione, del ridotto consumo energetico e della maggiore durata. Le lampade a LED di X-Rite assicurano un'eccellente resa del colore utilizzando la stessa tecnologia ibrida dell'illuminante LED-BH1 CIE per valutare quale sarà l'aspetto del colore in un ambiente illuminato da una sorgente a LED analoga.

Apparecchi di illuminazione a soffitto per visualizzazioni personalizzate

Gli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC possono essere appesi in un'ampia gamma di configurazioni per creare ambienti personalizzati per la valutazione visiva.



Apparecchi di illuminazione a soffitto

Per la valutazione visiva di più componenti o di articoli di grandi dimensioni su un apposito piano di valutazione

Gli apparecchi di illuminazione di X-Rite possono essere inseriti sopra un apposito piano di valutazione a 45° per valutare il colore dei prodotti con differenti sorgenti luminose. Sono ideali per valutare i materiali grezzi, come parti tagliate da cucire, bottoni, cerniere, filati, ecc. al fine di garantire l'armonia dei colori prima del confezionamento. Possono servire anche per valutare una palette colore tessile durante il design, così come diversi capi affiancati, o parti, per garantire l'integrità dei colori quando cambia la sorgente luminosa.



Harmony Room

Per la valutazione visiva di prodotti assemblati o extra-large

Gli Harmony Room sono spazi fit-and-finish personalizzati che assicurano le più sofisticate condizioni di visualizzazione della simulazione di luce diurna per i prodotti assemblati, come automobili, mobili e tappeti. Sono dotati degli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC montati a soffitto e/o a parete per assicurare le più sofisticate condizioni di simulazione della luce diurna. I singoli apparecchi di illuminazione SpectraLight QC possono essere installati anche in qualsiasi ambiente di valutazione visiva.

Conformità agli standard internazionali

Le soluzioni d'illuminazione X-Rite, certificate ISO 9001, soddisfano i requisiti normativi e di qualità in vigore per essere conformi o superiori a tutti i principali standard internazionali per la valutazione visiva del colore.

Un approccio olistico per la valutazione visiva

L'impiego di procedure corrette per la valutazione visiva, in base alle migliori pratiche, garantisce alle società un vantaggio competitivo e permette di ridurre gli sprechi, gli scarti e le rilavorazioni. Un approccio olistico per la valutazione del colore può comprendere le seguenti componenti.



Standard e riferimenti fisici

Gli standard fisici, realizzati internamente o acquistati, servono per confrontare in condizioni d'illuminazione controllata i colori prodotti, e per valutarne visivamente la precisione.

Disponibili in forma di schede, campioni e fogli, i riferimenti **Pantone** rappresentano una guida fisica per comunicare e valutare il colore nei settori di stampa e packaging, dei tessuti, della plastica, dei rivestimenti, dei cosmetici, ecc.

Basati sul sistema colore Munsell, gli standard cromatici **Munsell** simulano gli effetti desiderati, compresi colore, texture, finitura e persino le variazioni cromatiche accettabili. Questi standard possono essere acquistati, per le comuni applicazioni industriali, o realizzati su misura per le esigenze specifiche.



Test Farnsworth Munsell Hue

Dato che ogni persona percepisce il colore in un modo diverso, è importante che chiunque debba effettuare le valutazioni del colore conosca bene le proprie capacità visive. Standard mondiale da oltre 60 anni, il test Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue è un metodo estremamente efficace per valutare l'attitudine di una persona a percepire e distinguere i colori. Il test è facile da gestire e, per valutare e classificare l'attitudine visiva al colore, deve essere effettuato in condizioni d'illuminazione diurna standardizzata.



Formazione sulle nozioni fondamentali di colore e aspetto

La valutazione visiva è soggettiva. Disponibile come seminario, lezioni in sede, workshop nella sede del cliente o pratica formazione eLearning, questo corso fornisce istruzioni per la valutazione visiva del colore a responsabili del controllo qualità, tecnici di laboratorio, fornitori di componenti, clienti e chiunque prenda parte al processo di valutazione e approvazione del colore.

Una cabina d'illuminazione per qualsiasi esigenza

SpectraLight QC

Cabina d'illuminazione e apparecchi di illuminazione

Cabina d'illuminazione Judge LED

cabina d'illuminazione

Dimensioni (A x P x L)	95 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 71 cm x 53,5 cm
Area di visualizzazione (A x P x L)	58 cm x 90 cm x 58 cm	40,05 cm x 69 cm x 43 cm

Illuminanti

Sorgenti luminose complessive	7	7
Tipo di luce diurna	Alogena al tungsteno filtrato	LED
Luce diurna 5000K	Disponibile - Scelta di 1 opzione per luce diurna	LED D50, LED D65
Luce diurna 6500K		
“Illuminante A” (2856k)	✓	✓
Ultravioletto	✓	✓
Luce diurna dell’orizzonte (2300k)	✓	N/D
TL83	N/D	N/D
Fluorescente a luce bianca fredda	A scelta, 1 di queste sorgenti luminose: CWF o LED	Scelta tra 4: LED-B2 3000K, 3500K, LED-B3 4000K, CWF LED, TL84 LED, U30 LED, U35 LED, LED D50
LED		
TL84	A scelta, 1 di queste sorgenti luminose: TL84, U30, U35	
U30		
U35		

Ulteriori caratteristiche

Attivazione in sequenza delle lampade	✓	N/D
Telecomando	✓	✓
Software	✓	N/D
Numero di ore raccomandate	2000	~8500
Livelli lux dimmerabili	✓	N/D
Contatore di utilizzo luce diurna	✓	✓
Indicatore di servizio	✓	✓
Garanzia	Tutti i prodotti X-Rite per l'illuminazione hanno una garanzia di 12 mesi.	

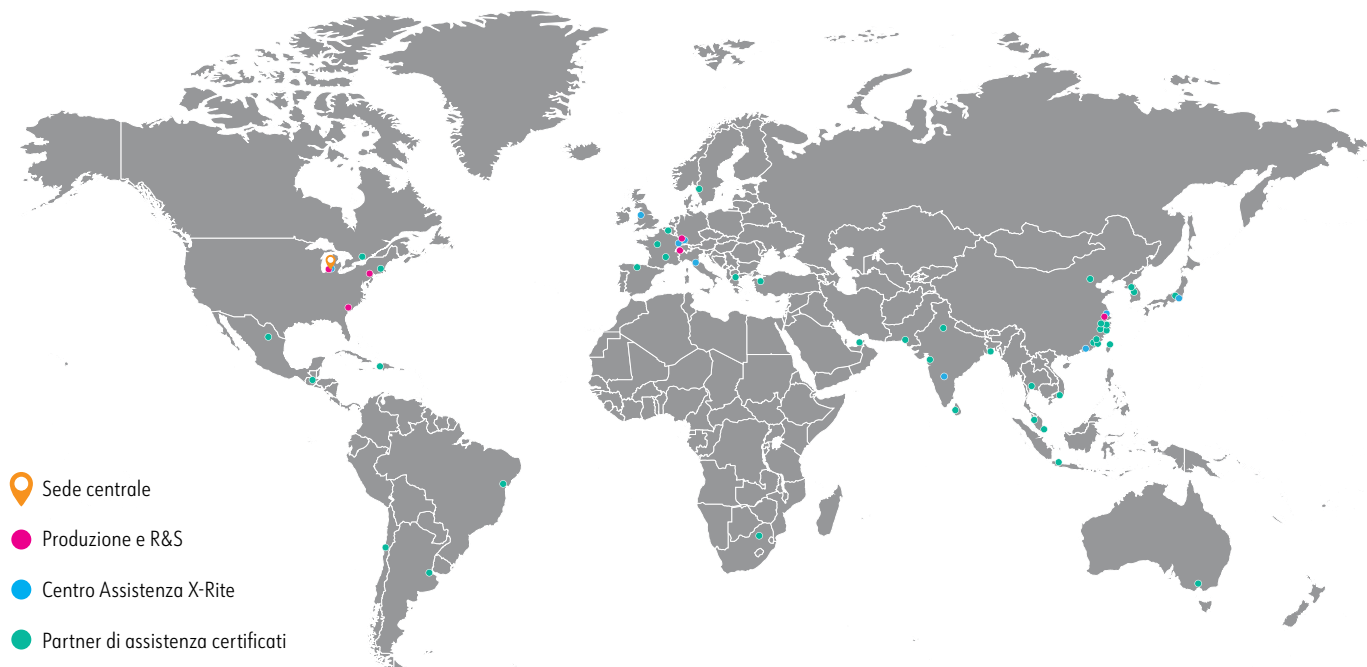
Proteggi il tuo investimento con i servizi X-Rite

I nostri piani di assistenza sono concepiti per garantire che la manutenzione del tuo dispositivo sia effettuata a regola d'arte per farlo funzionare sempre alle prestazioni massime. Grazie alla copertura dei costi di riparazione, questi piani ti consentono di prevedere in modo accurato le spese di manutenzione ed evitare costi di riparazione imprevisti. I piani di assistenza in loco per le cabine d'illuminazione X-Rite sono una soluzione semplice ed efficiente per garantire che il tuo sistema d'illuminazione sia sempre conforme alle specifiche originali. Con l'opzione di assistenza in loco, un tecnico X-Rite si recherà nella tua sede per effettuare la manutenzione preventiva e certificare il tuo dispositivo.

Grazie alla vasta esperienza nel campo del colore, X-Rite Pantone offre una gamma completa di servizi, in loco e online, per sostenere e sviluppare la tua attività. Che tu abbia bisogno di formazione e servizi per il colore standard oppure di soluzioni personalizzate in base alle tue esigenze specifiche, ci assicuriamo che tu ottenga un colore accurato, sempre. Per maggiori informazioni sulle opzioni per l'estensione dell'assistenza, vai su www.xrite.com/extended-warranties-services.

Il tuo consulente colore globale

Sappiamo bene che un colore perfetto è sinonimo di grande qualità e che il tuo successo dipende dalla capacità di produrlo con precisione e uniformità. Sono molte le fasi del processo produttivo in cui si può sbagliare un colore: un colore corretto può essere una vera sfida. È qui che possiamo aiutarti. Unendo arte del colore e scienza del colore, ti aiutiamo a ottenere il massimo livello di integrità cromatica, in modo da far risultare decisamente vincitori il tuo prodotto e il prodotto del tuo cliente.



Soluzioni complete

Forniamo soluzioni riguardanti l'intero workflow, dalla progettazione alla produzione, così da garantire un colore sempre ottimizzato.

Innovazione

Con la nostra tecnologia che unisce colore e aspetto, indichiamo il cammino per conferire un nuovo livello qualitativo alle tue attività riguardanti il colore.

Esperienza

Vantiamo oltre 60 anni di esperienza nella produzione del colore e le nostre competenze riguardano un'ampia varietà di settori.

Passione

Ispirato dall'eccellente colore realizzato dai nostri clienti, il Color Team di X-Rite assicura servizi di assistenza e formazione di alta qualità.

Chiama il numero **888-800-9580**
o visita **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, Michigan 49512, Stati Uniti

©2024 X-Rite Inc. — Tutti i diritti riservati.
Ci riserviamo il diritto di modificare il design e/o le specifiche senza alcun preavviso.

L10-672-IT (12/24)
Opuscolo sulle soluzioni d'illuminazione X-Rite