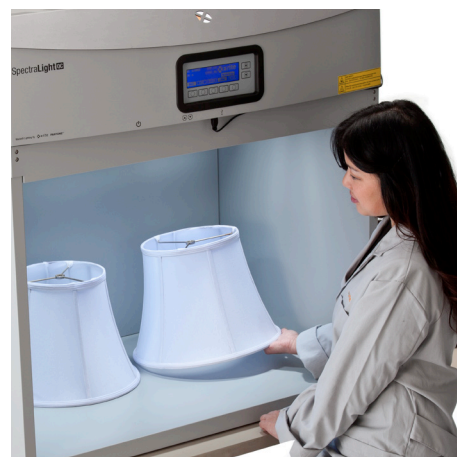


# Solutions d'éclairage X-Rite

Une évaluation visuelle optimale



# Des sources lumineuses de pointe pour les travaux où la couleur est essentielle

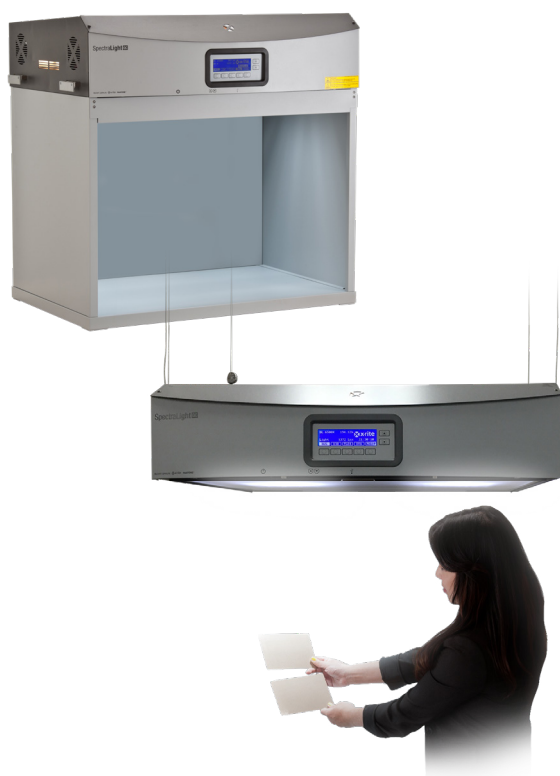


## Une histoire digne de confiance

La longue et solide réputation d'X-Rite dans la technologie de la lumière a débuté dès 1915, avec la Macbeth Artificial Lighting Company.

Par le biais de diverses fusions et acquisitions, les cabines de lumière Macbeth reposent sur la technologie d'éclairage standardisée d'X-Rite. Grâce à la traçabilité NIST et à la certification ISO 17025, X-Rite offre dans le monde entier ses compétences en matière d'étalonnage, d'entretien et d'assistance pour que vous puissiez, ainsi que vos collaborateurs, atteindre le plus haut niveau de précision des couleurs dans une chaîne d'approvisionnement globale.

# Un éclairage contrôlé tout au long de la chaîne d'approvisionnement



Les solutions d'éclairage X-Rite peuvent reproduire pratiquement tous les environnements d'éclairage. Personnalisables, elles permettent de répondre aux exigences de tous les travaux et processus de production, de la conception à la livraison finale.

Côté designers, un éclairage contrôlé favorise les décisions et les évaluations rapides en matière de couleurs. Côté donneurs d'ordres, un éclairage contrôlé est nécessaire pour approuver les couleurs et développer des procédures opérationnelles standards tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Côté fournisseurs, un éclairage contrôlé est un investissement qui affirme leur engagement envers les meilleures pratiques d'évaluation visuelle des couleurs. En effet, à tous les points de contrôle où une approbation est requise dans la chaîne d'approvisionnement, des fournisseurs et prestataires jusqu'à la conception du produit et au contrôle qualité, les solutions d'éclairage X-Rite sont reconnues comme le standard de l'industrie pour l'évaluation visuelle des couleurs afin de limiter le risque d'erreur, de standardiser les conditions d'évaluation visuelle et de gagner du temps et de l'argent.

## Une cabine de lumière adaptée à tous les besoins

Les cabines de lumière X-Rite reproduisent différents environnements d'éclairage pour évaluer visuellement l'apparence de la couleur lorsque la lumière change. Les options simulant la lumière du jour sont D50 (principalement pour les arts graphiques et l'impression), D65 et les ultraviolets. Les environnements domestiques peuvent inclure l'éclairage au tungstène A, l'éclairage incandescent A et/ou les LED. La lumière blanche froide fluorescente, TL84, U30, les ultraviolets et les LED reproduisent tous différents types d'éclairage en magasin.



### SpectraLight QC

Pour les évaluations visuelles cruciales dans une chaîne d'approvisionnement globale

La cabine SpectraLight QC possède sept sources lumineuses, soit plus que tout autre cabine ou luminaire actuellement disponible sur le marché : meilleure simulation de la lumière du jour (classe A), éclairage halogène au tungstène filtré (D50 ou D65), Horizon, UVA, CIE A, 2 types de TL83/ TL84/U30/U35 et un choix de CWF/LED (L940 ou L950).



### Judge QC

Pour une évaluation visuelle d'entrée de gamme des échantillons de taille moyenne

Cabine de lumière de choix pour la chaîne d'approvisionnement, la Judge QC possède cinq sources lumineuses : deux options simulant la lumière du jour de classe B (D50 ou D65), éclairage fluorescent blanc froid, éclairage incandescent A, ultraviolets, TL84, U35 ou U30 au choix, et une source lumineuse LED (L940 ou L950) pour évaluer la couleur en toute confiance.



### Pantone 3

Pour la validation des designers en matière de couleurs

Assez compacte pour être installée sur un bureau, la cabine de lumière Pantone 3 est idéale pour les designers qui doivent faire des choix chromatiques en toute confiance. Elle propose des options d'éclairage fiables simulant la lumière du jour (D65), en magasin (TL84) et dans les environnements domestiques (tungstène A) afin d'identifier les variations de couleurs.



## Répondre aux exigences de l'éclairage LED

De nombreux détaillants passent aux ampoules LED dans leurs magasins afin de bénéficier de coûts d'entretien et de réparation moindres, d'une consommation d'énergie réduite et d'une durée de vie plus longue. Les lampes LED d'X-Rite fournissent un excellent rendu des couleurs en utilisant la même technologie hybride que l'illuminant LED-BH1 CIE pour évaluer l'apparence des couleurs dans un environnement éclairé par une source LED similaire.

# Luminaires suspendus pour les scénarios de visualisation personnalisés

Les luminaires SpectraLight QC peuvent être suspendus dans diverses configurations afin de créer un environnement personnalisé pour l'évaluation visuelle.



## Luminaires suspendus

Pour l'évaluation visuelle de plusieurs pièces ou d'articles plus grands sur une table d'évaluation visuelle

Les luminaires X-Rite peuvent être suspendus au-dessus d'une table d'évaluation visuelle inclinée à 45 degrés pour évaluer la couleur du produit sous différentes sources lumineuses. Ils sont parfaits pour évaluer les matières premières, telles que les pièces pré-coupées, les boutons, les fermetures éclair, les fils, etc. afin de garantir l'harmonie des couleurs avant l'assemblage. Ils peuvent également être utilisés pour mesurer la palette chromatique textile pendant la conception, ainsi que pour évaluer plusieurs vêtements ou pièces côte à côte afin de garantir l'intégrité des couleurs lorsque la source lumineuse change.

## Salle Harmony

Pour l'évaluation visuelle d'objets assemblés et surdimensionnés

Les salles Harmony sont des pièces conçues sur mesure qui simulent avec précision la lumière du jour et conviennent aux gros éléments assemblés tels que les automobiles, les meubles et les tapis. Elles sont équipées de luminaires SpectraLight QC fixés au plafond et/ou aux murs, pour des conditions de visualisation optimales. Les luminaires SpectraLight QC peuvent également être installés individuellement dans toute salle d'évaluation visuelle.

## Conformité aux normes internationales

Certifiées ISO 9001, les solutions d'éclairage X-Rite répondent aux exigences de qualité et aux conditions réglementaires applicables pour se conformer ou surpasser toutes les grandes normes internationales d'évaluation visuelle des couleurs.

# Une solution globale pour l'évaluation visuelle

En mettant en œuvre des procédures d'évaluation visuelle ad hoc, conformément aux bonnes pratiques, les sociétés peuvent bénéficier d'un avantage concurrentiel tout en réduisant de surcroît le gaspillage, les rebuts et les remises en fabrication. Une solution globale pour l'évaluation des couleurs peut comprendre les éléments suivants.



## Références et standards physiques

Qu'ils soient fabriqués sur mesure ou achetés dans le commerce, les standards physiques peuvent être comparés à une couleur produite sous un éclairage contrôlé pour évaluer visuellement la précision.

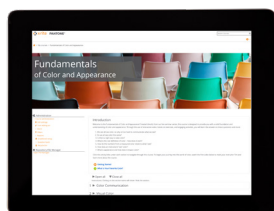
Disponibles sous la forme de cartes, d'échantillons et de nuanciers, **Pantone** crée des références destinées à l'impression et à l'emballage, aux textiles, plastiques, revêtements, cosmétiques, etc. afin de fournir un guide physique pour communiquer et évaluer la couleur.

Basés sur le nuancier de Munsell, les standards de couleur **Munsell** simulent le résultat souhaité, y compris la teinte, la texture, les finitions et même les écarts de couleurs acceptables. Ces standards peuvent être achetés pour des applications industrielles courantes ou créés sur mesure pour des besoins de références spécifiques.



## Test Farnsworth Munsell Hue

Chacun perçoit les couleurs différemment, il est donc important que toute personne impliquée dans l'évaluation des couleurs comprenne ses capacités visuelles. Méthode standard mondialement appliquée depuis plus de 60 ans, le test Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue est très efficace pour évaluer la capacité d'un individu à discerner la couleur. D'utilisation facile, il doit être réalisé dans des conditions de lumière du jour normalisées pour évaluer l'acuité chromatique.



## Formation sur les fondamentaux de la couleur et de l'apparence

L'évaluation visuelle est subjective. Disponible sous forme de séminaire, de formation en classe, d'atelier sur site et de formation E-learning pratique, ce cours explique comment évaluer visuellement la couleur aux professionnels du contrôle et de l'assurance qualité, techniciens de laboratoire, fournisseurs, donneurs d'ordres et toute personne appelée à évaluer ou valider les couleurs.

# Une cabine de lumière adaptée à tous les besoins

## SpectraLight QC Cabine de lumière et luminaires

## Judge QC Cabine de lumière

## PANTONE 3 Cabine de lumière

Dimensions H x L x P	70 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 68,5 cm x 53,5 cm	50 cm x 69 cm x 42 cm
Zone de visualisation H x L x P	58 cm x 90 cm x 58 cm	38 cm x 63,5 cm x 47 cm	35 cm x 68,5 cm x 39,5 cm

### Illuminants

Total des sources lumineuses	7	5	3
Type de lumière du jour	Halogène au tungstène filtré	Fluorescente	Fluorescente
Lumière du jour 5000 K	Disponible – 1 option Lumière du jour au choix	Disponible – 1 option Lumière du jour au choix	Disponible – 1 option Lumière du jour au choix
Lumière du jour 6500 K			
« Illuminant A » (2856 K)	✓	✓	✓
Ultraviolets	✓	✓	X
Lumière du jour Horizon (2300 K)	✓	X	X
TL83	X	X	X
Blanc froid fluorescent	1 source lumineuse au choix : CWF ou LED	2 sources lumineuses au choix : CWF, LED, TL84, U30, U35	Si D50
LED			X
TL84	Si D65		
U30	X		
U35	X		
	1 source lumineuse au choix : TL84, U30, U35		

### Fonctions supplémentaires

Programmation de séquences de lampes	✓	X	X
Télécommande	✓	X	X
Logiciel	✓	X	X
Nombre d'heures recommandées	2000	2000	2000
Diminution des niveaux Lux	✓	X	X
Compteur de sources de lumière du jour	✓	✓	✓
Indicateur d'entretien	✓	✓	X
Garantie	Tous les produits d'éclairage X-Rite sont couverts par une garantie de 12 mois.		

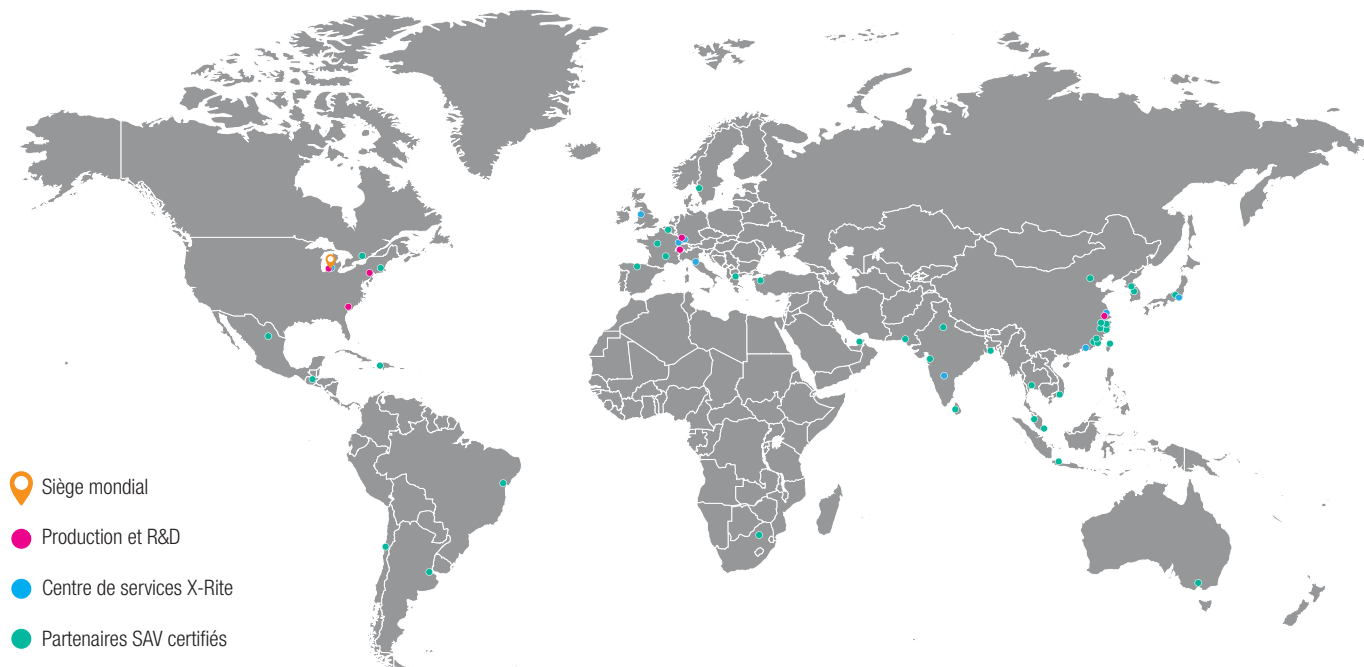
## L'engagement de service X-Rite

Nous proposons différents services et programmes de certification sur site pour maintenir vos solutions d'éclairage en parfait état de marche. En tant que fabricants, nous sommes experts en solutions d'éclairage X-Rite spécifiquement conçues pour l'évaluation des couleurs. Nos techniciens entièrement formés et qualifiés réunissent plus de 50 ans d'expérience dans le domaine de l'éclairage.

Avec plus de 800 employés, 17 sites et plus de 30 partenaires SAV dans le monde entier, vous avez l'assurance que nous sommes là pour vous soutenir, où que vous soyez.

# Votre partenaire couleur à l'international

Nous sommes conscients que des couleurs optimales sont synonymes d'une qualité qui l'est tout autant et que la réussite de votre entreprise dépend de leur production régulière et précise. Les risques d'aboutir à des couleurs erronées sont si nombreux qu'il est parfois difficile de déterminer comment obtenir les bonnes couleurs. C'est là que nous intervenons. En mariant l'art et la science de la couleur, nous vous aidons à prétendre au plus haut niveau d'intégrité chromatique afin de mettre en avant votre produit – et celui de votre client.



## Solutions complètes

Nous proposons des solutions couvrant l'ensemble du flux de production, de la conception à la production, pour assurer l'optimisation de vos couleurs.

## Innovation

En comblant le fossé entre la couleur et l'apparence, nous vous montrons la voie pour faire passer vos opérations au niveau supérieur en matière de gestion de la couleur.

## Expérience

Riche de plus de 60 années d'expérience dans la production de couleurs, notre expertise couvre un large éventail d'industries.

## Passion

Inspirée par les superbes couleurs que ses clients produisent, l'équipe X-Rite propose des services d'assistance et de formation de qualité.

Appelez le **888-800-9580** (Amériques) ou le **00 800 700 300 01** (EMEA), ou rendez-vous sur **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated  
4300 44<sup>th</sup> St. SE, Grand Rapids, MI 49512, États-Unis

©2022 X-Rite Inc. – Tous droits réservés.  
Nous nous réservons le droit de modifier nos conceptions et/ou caractéristiques sans préavis.

L10-672-FR (09/22)  
Brochure Solutions d'éclairage X-Rite