

Solutions d'éclairage X-Rite

Une évaluation visuelle optimale



Des sources lumineuses de pointe pour les travaux où la couleur est essentielle



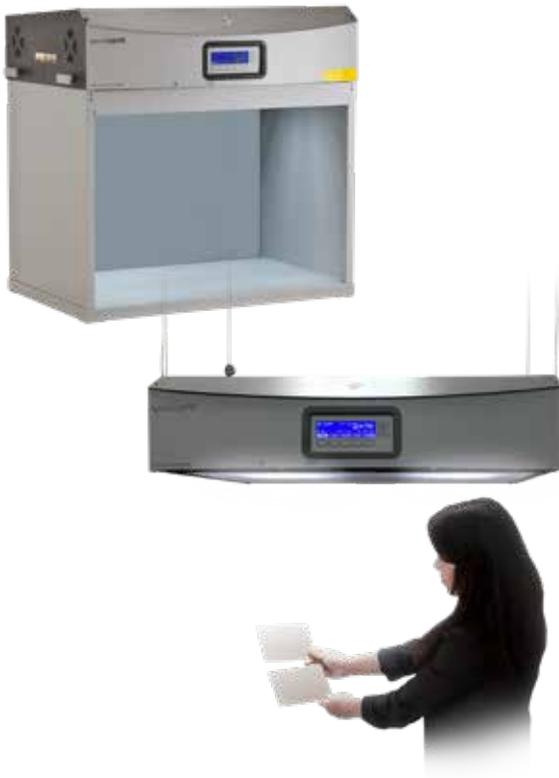
Une histoire digne de confiance

La longue et solide réputation d'X-Rite dans la technologie de l'éclairage a débuté dès 1915, avec la Macbeth Artificial Lighting Company. Par le biais de diverses fusions et acquisitions, les cabines de lumière Macbeth reposent sur la technologie d'éclairage standardisée d'X-Rite. Grâce à la traçabilité NIST et à la certification ISO 17025, X-Rite offre dans le monde entier ses compétences en matière d'étalonnage, d'entretien et d'assistance pour que vous puissiez, ainsi que vos collaborateurs, atteindre le plus haut niveau de précision des couleurs dans une chaîne d'approvisionnement globale.

Un éclairage contrôlé tout au long de la chaîne d'approvisionnement

Les solutions d'éclairage X-Rite peuvent reproduire pratiquement tous les environnements d'éclairage. Leur personnalisation permet de répondre aux exigences de tous les travaux et processus de production, de la conception à la livraison finale.

Côté designers, un éclairage contrôlé favorise les décisions et les évaluations rapides en matière de couleurs. Côté donneurs d'ordres, un éclairage contrôlé est nécessaire pour approuver les couleurs et développer des procédures opérationnelles standard tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Côté fournisseurs, un éclairage contrôlé est un investissement qui affirme leur engagement envers les meilleures pratiques d'évaluation visuelle des couleurs. En effet, à tous les points de contrôle où une approbation est requise au long de la chaîne d'approvisionnement, des fournisseurs et prestataires jusqu'à la conception du produit et au contrôle qualité de l'entreprise, les solutions d'éclairage X-Rite sont reconnues comme le standard de l'industrie pour l'évaluation visuelle des couleurs afin de limiter le risque d'erreur humaine, de standardiser les conditions d'évaluation visuelle et de gagner du temps et de l'argent.



Une cabine de lumière adaptée à tous les besoins

Les cabines de lumière X-Rite reproduisent différents environnements d'éclairage pour évaluer visuellement l'apparence de la couleur lorsque la lumière change. Les options simulant la lumière du jour sont D50 (principalement pour les arts graphiques et l'impression) et D65. Les environnements d'éclairage d'intérieur peuvent comprendre des LED A ou des incandescents A. La lumière ultraviolette est utilisée pour évaluer les azurants optiques, la fluorescence des matériaux et l'impact des UV sur le rendu des couleurs. La lumière blanche froide fluorescente, TL84, U30, U35, les ultraviolets et les LED reproduisent tous différents types d'éclairage en magasin.



Judge LED

Pour une évaluation visuelle des échantillons de taille moyenne

Cabine de lumière de référence pour la chaîne d'approvisionnement, la Judge LED offre 7 sources de lumière différentes, y compris, au choix, LED D50, D65, LED-B2 3 000 K, LED 3 500 K, LED-B3 4 000 K, UV, A, CWF LED, TL84 LED, U30 LED et U35 LED.



SpectraLight QC

Pour les évaluations visuelles cruciales dans une chaîne d'approvisionnement globale

La cabine SpectraLight QC possède sept sources lumineuses, soit plus que tout autre cabine ou luminaire actuellement disponible sur le marché : meilleure simulation de la lumière du jour (classe A), éclairage halogène au tungstène filtré (D50 ou D65), Horizon, UVA, CIE A, 2 types de TL83/ TL84/U30/U35 et un choix de CWF/LED (L940 ou L950).



Répondre aux exigences de l'éclairage LED

Les réglementations gouvernementales interdisant l'éclairage fluorescent, les marques et les fournisseurs devront passer à l'éclairage contrôlé par LED. Par ailleurs, de nombreux détaillants passent aux ampoules LED dans leurs magasins afin de bénéficier de coûts d'entretien et de réparation inférieurs, d'une consommation d'énergie réduite et d'une durée de vie plus longue. Les lampes LED d'X-Rite fournissent un excellent rendu des couleurs en utilisant la même technologie hybride que l'illuminant LED-BH1 CIE pour évaluer l'apparence des couleurs dans un environnement éclairé par une source LED similaire.

Luminaires suspendus pour des scénarios de visualisation personnalisés

Les luminaires SpectraLight QC peuvent être suspendus dans diverses configurations afin de créer un environnement personnalisé pour l'évaluation visuelle.



Luminaires suspendus

Pour l'évaluation visuelle de plusieurs pièces ou d'articles plus grands sur une table d'évaluation visuelle.

Les luminaires X-Rite peuvent être suspendus au-dessus d'une table d'évaluation visuelle inclinée à 45 degrés pour évaluer la couleur du produit sous différentes sources lumineuses. Ils sont parfaits pour évaluer les matières premières, telles que les pièces pré-coupées, les boutons, les fermetures éclair, les fils, etc. afin de garantir l'harmonie des couleurs avant l'assemblage. Ils peuvent également être utilisés pour mesurer la palette chromatique textile pendant la conception, ainsi que pour évaluer plusieurs vêtements ou pièces côte à côte afin de garantir l'intégrité des couleurs lorsque la source lumineuse change.



Salle Harmony

Pour l'évaluation visuelle d'objets assemblés et surdimensionnés

Les salles Harmony sont des pièces conçues sur mesure qui simulent avec précision la lumière du jour et conviennent aux gros éléments assemblés tels que les automobiles, les meubles et les tapis. Elles sont équipées de luminaires SpectraLight QC fixés au plafond et/ou aux murs, pour des conditions de visualisation optimales. Les luminaires SpectraLight QC peuvent également être installés individuellement dans toute salle d'évaluation visuelle.

Conformité aux normes internationales

Certifiées ISO 9001, les solutions d'éclairage X-Rite répondent aux exigences de qualité et aux conditions réglementaires applicables pour se conformer ou surpasser toutes les grandes normes internationales d'évaluation visuelle des couleurs.

Une solution globale pour l'évaluation visuelle

En mettant en œuvre des procédures d'évaluation visuelle ad hoc, conformément aux bonnes pratiques, les sociétés peuvent bénéficier d'un avantage concurrentiel tout en réduisant de surcroît le gaspillage, les rebuts et les remises en fabrication. Une solution globale pour l'évaluation des couleurs peut comprendre les éléments suivants.



Références et standards physiques

Qu'ils soient fabriqués sur mesure ou achetés dans le commerce, les standards physiques peuvent être comparés à une couleur produite sous un éclairage contrôlé pour évaluer visuellement la précision.

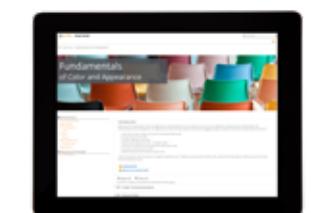
Disponibles sous la forme d'échantillons, de Chips et de feuilles, **Pantone** crée des références destinées à l'impression et à l'emballage, aux textiles, plastiques, revêtements, cosmétiques, etc. afin de fournir un guide physique pour communiquer et évaluer la couleur.

Basés sur le nuancier de Munsell, les standards de couleur **Munsell** simulent le résultat souhaité, y compris la teinte, la texture, les finitions et même les écarts de couleur acceptables. Ces standards peuvent être achetés pour des applications industrielles courantes ou créés sur mesure pour des besoins de références spécifiques.



Test Farnsworth Munsell Hue

Chacun perçoit les couleurs différemment, il est donc important que toute personne impliquée dans l'évaluation des couleurs comprenne ses capacités visuelles. Méthode standard mondialement appliquée depuis plus de 60 ans, le test Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue est très efficace pour évaluer la capacité d'un individu à discerner la couleur. D'utilisation facile, il doit être réalisé dans des conditions de lumière du jour normalisées pour évaluer et classer l'acuité chromatique.



Formation sur les fondamentaux de la couleur et de l'apparence

L'évaluation visuelle est subjective. Disponible sous forme de séminaire, de formation en classe, d'atelier sur site et de formation E-learning pratique, ce cours explique comment évaluer visuellement la couleur aux professionnels du contrôle et de l'assurance qualité, techniciens de laboratoire, fournisseurs de pièces, donneurs d'ordres et toute personne appelée à évaluer ou valider les couleurs.

Une cabine de lumière adaptée à tous les besoins

SpectraLight QC Cabines de lumière et luminaires

Cabine de lumière Judge LED Cabine de lumière

Dimensions H x L x P	95 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 71 cm x 53,5 cm
Zone de visualisation H x L x P	58 cm x 90 cm x 58 cm	40,05 cm x 69 cm x 43 cm

Illuminants

Total des sources lumineuses	7	7
Type de lumière du jour	Halogène au tungstène filtré	LED
Lumière du jour 5 000K	Disponible - 1 option Lumière du jour au choix	LED D50, LED D65
Lumière du jour 6 500K		
« Illuminant A » (2 856 K)	✓	✓
Ultraviolets	✓	✓
Lumière du jour Horizon (2300 K)	✓	N/A
TL83	N/A	N/A
Blanc froid fluorescent	1 source lumineuse au choix : CWF ou LED	4 options au choix : LED-B2 3 000 K, 3 500 K, LED-B3 4 000 K, CWF LED, TL84 LED, U30 LED, U35 LED, LED D50
LED		
TL84	1 source lumineuse au choix : TL84, U30 et U35	
U30		
U35		

Fonctions supplémentaires

Programmation de séquences de lampes	✓	N/A
Télécommande	✓	✓
Logiciel	✓	N/A
Nombre d'heures recommandées	2 000	~8 500
Diminution des niveaux Lux	✓	N/A
Compteur de sources de lumière du jour	✓	✓
Indicateur d'entretien	✓	✓
Garantie	Tous les produits d'éclairage X-Rite sont couverts par une garantie de 12 mois.	

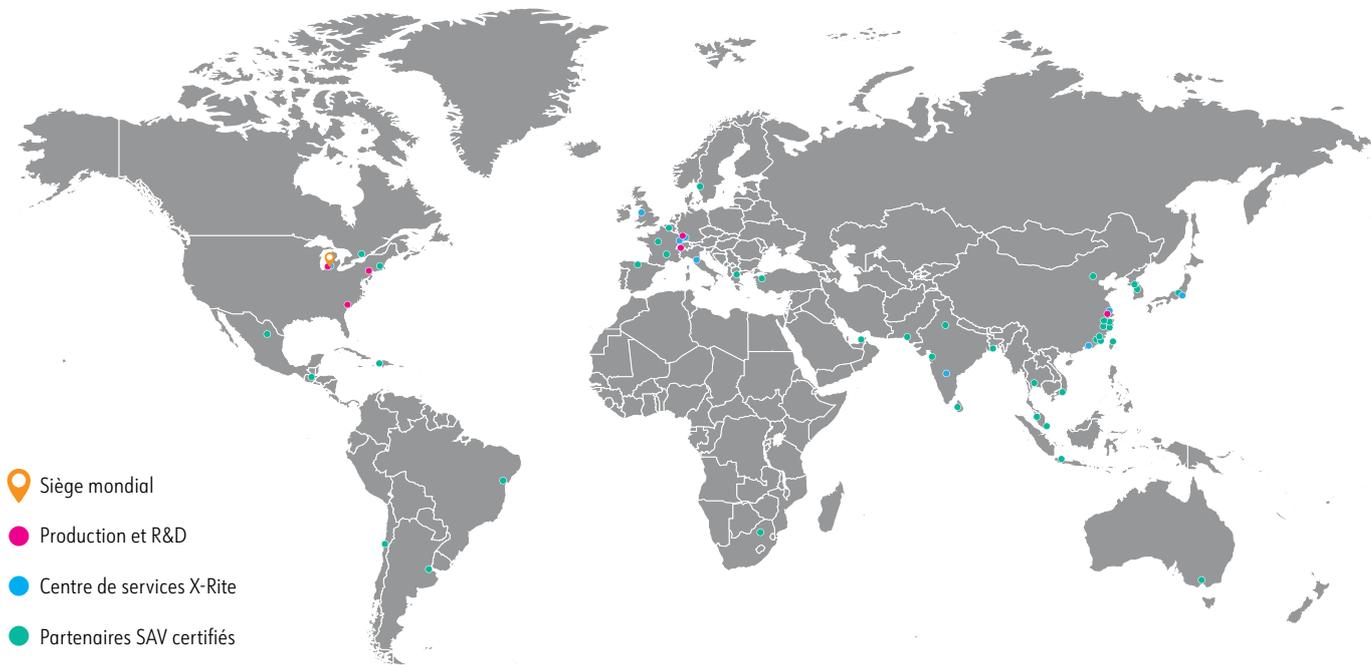
Préservez votre investissement avec les services X-Rite

Nos contrats de maintenance sont pensés pour assurer un entretien méticuleux de votre instrument et garantir des performances régulières. En couvrant les frais de réparation, ces contrats vous permettent de prévoir avec précision les dépenses d'entretien et d'éviter des réparations coûteuses et inattendues. Les contrats de maintenance sur site des cabines de lumière d'X-Rite offrent une solution simple et efficace pour maintenir la conformité de votre système d'éclairage aux spécifications d'origine. Si vous disposez de l'option de service sur site, un ingénieur X-Rite se rendra rapidement sur place pour effectuer une maintenance préventive et certifier votre équipement.

S'appuyant sur sa vaste expertise dans le domaine de la couleur, X-Rite Pantone propose une gamme complète de services, sur site et en ligne, pour soutenir et optimiser les activités de votre entreprise. Que vous ayez besoin de services et de formations standard sur la couleur ou de solutions personnalisées adaptées à vos besoins spécifiques, nous veillons à ce que vous obteniez des couleurs précises à chaque fois. Pour de plus amples détails sur les options d'assistance étendue, rendez-vous sur www.xrite.com/extended-warranties-services.

Votre partenaire couleur international

Nous sommes conscients que des couleurs optimales sont synonymes d'une qualité qui l'est tout autant et que la réussite de votre entreprise dépend de leur production régulière et précise. Les risques d'aboutir à des couleurs erronées sont si nombreux qu'il est parfois difficile de déterminer comment obtenir les bonnes couleurs. C'est là que nous intervenons. En mariant l'art et la science de la couleur, nous vous aidons à prétendre au plus haut niveau d'intégrité chromatique afin de mettre en avant votre produit – et celui de votre client.



Solutions complètes

Nous proposons des solutions couvrant l'ensemble du flux de production, de la conception à la production, pour assurer l'optimisation de vos couleurs.

Innovation

En comblant le fossé entre la couleur et l'apparence, nous vous montrons la voie pour faire passer vos opérations au niveau supérieur en matière de gestion de la couleur.

Expérience

riche de plus de 60 années d'expérience dans la production de couleurs, notre expertise couvre un large éventail d'industries.

Passion

Inspirée par les superbes couleurs que ses clients produisent, l'équipe X-Rite propose des services d'assistance et de formation de qualité.

Appelez le **888-800-9580**
ou rendez-vous sur **www.xrite.com**

X-Rite, Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 États-Unis

©2024 X-Rite Inc. – Tous droits réservés.
Nous nous réservons le droit de modifier nos conceptions et/ou caractéristiques sans préavis.

L10-672-FR (12/24)
Brochure Solutions d'éclairage X-Rite