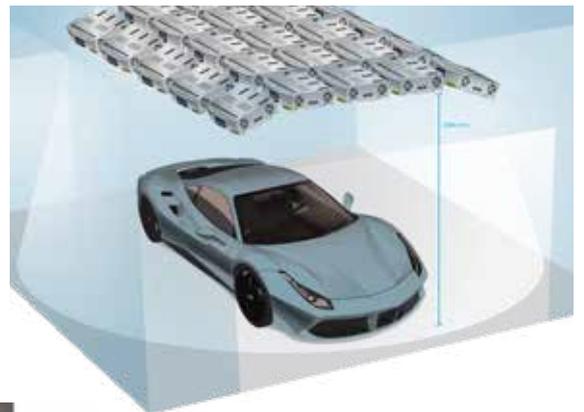


Soluciones de iluminación X-Rite

Evaluación visual de primera categoría



Fuentes de luz líderes en la industria para trabajos donde los colores son esenciales



Una historia en la que puede confiar

La reputación larga y consolidada en tecnología de iluminación de X-Rite comenzó en 1915 con la Macbeth Artificial Lighting Company. Mediante diversas fusiones y adquisiciones, las cabinas de iluminación Macbeth aún perduran en la tecnología de iluminación estandarizada de X-Rite. Con trazabilidad NIST y acreditación ISO 17025, X-Rite ofrece competencia mundial en calibración, servicio y soporte para garantizar que usted y su cadena de suministro logren el más alto nivel de precisión del color.

Control de la iluminación en toda la cadena de suministro

Las soluciones de iluminación X-Rite pueden reproducir casi cualquier entorno de iluminación y adaptarse a cualquier trabajo y proceso de producción desde el diseño hasta la entrega final.

Para diseñadores, una iluminación estandarizada los ayuda a tomar decisiones y evaluaciones del color rápidas. Para las personas propietarias de las marcas y especificadores, una iluminación estandarizada es necesaria para aprobar el color y crear modelos de procedimientos operativos en toda la cadena de suministro. Para proveedores, una iluminación estandarizada es una inversión que demuestra su compromiso con las mejores prácticas en la evaluación visual del color. De hecho, en cualquier punto de control donde las aprobaciones sean necesarias a lo largo de toda la cadena de suministro (desde proveedor, vendedor, la oficina de abastecimiento, hasta el diseño del producto y el control de calidad corporativo), las soluciones de iluminación X-Rite son reconocidas como el estándar de la industria para la evaluación visual del color para reducir el error humano, estandarizar las condiciones para la evaluación visual, y ahorrar tiempo y dinero en toda la cadena de suministro.



Una cabina de luz para cada necesidad

Las cabinas de iluminación X-Rite replican diferentes entornos de iluminación para evaluar visualmente cómo se verá el color con los cambios de luz. Las opciones de luz diurna son D50 (principalmente para artes gráficas e impresión) y D65. Los entornos de iluminación doméstica pueden incluir LED A o incandescente A. La luz ultravioleta se utiliza para evaluar los abrillantadores ópticos, la fluorescencia en los materiales y el impacto de los UV en la apariencia del color. Las lámparas fluorescentes de color blanco frío, TL84, U30, U35, ultravioleta y LED replican los diferentes tipos de iluminación de las tiendas.



Judge LED

Para evaluación visual de muestras de tamaño mediano

La Judge LED, la cabina de luz preferida de la cadena de suministro, ofrece 7 fuentes de luz diferentes, incluyendo la elección de LED D50, D65, LED-B2 3000K, LED 3500K, LED-B3 4000K, UV, A, CWF LED, TL84 LED, U30 LED, U35 LED.



SpectraLight QC

Para una evaluación visual crucial en una cadena de suministro global

SpectraLight QC ofrece siete fuentes de luz, más que ninguna otra cabina de iluminación o luminaria del mercado. Esto incluye la luz diurna de mejor calidad (clase A) disponible, halógeno de tungsteno filtrado (D50 o D65), luz de horizonte, UVA, CIE A, dos de TL83/TL84/U30/U35 y una de CWF/LED (ya sea L940 o L950).



Compatible con los requisitos de iluminación LED

Con la normativa gubernamental que prohíbe la iluminación fluorescente, las marcas y los proveedores tendrán que pasar a la iluminación controlada por LED. Además, muchos comerciantes minoristas están cambiando la iluminación de sus tiendas a lámparas LED para aprovechar los beneficios de los menores costos de mantenimiento y reparación, menor consumo de energía y mayor vida útil. Las lámparas LED de X-Rite brindan una excelente representación del color utilizando la misma tecnología híbrida que el iluminante LED-BH1 CIE para medir cómo puede verse el color en un entorno iluminado por una fuente LED similar.

Luminarias colgantes

para escenarios de visualización personalizados

Las luminarias SpectraLight QC se pueden colgar en una variedad de configuraciones para crear un entorno personalizado para la evaluación visual.



Luminarias colgantes

Para evaluación visual de varias piezas o artículos más grandes en una mesa de evaluación visual

Las luminarias X-Rite se pueden colgar sobre una mesa de evaluación visual con un ángulo de 45 grados para evaluar el color del producto bajo diferentes fuentes de luz. Son ideales para evaluar los materiales básicos, como piezas cortadas y cosidas, botones, cremalleras, hilos, etc., para garantizar la armonía del color antes del ensamblaje. También se pueden usar para evaluar una paleta de colores textiles durante el diseño, así como múltiples prendas o piezas una al lado de la otra para garantizar la integridad del color cuando la fuente de luz cambia.



Sala de iluminación armónica

Para evaluación visual de artículos ensamblados y de gran tamaño

Las salas de iluminación armónica son salas de ajuste y acabado personalizadas que proporcionan condiciones de visualización de primer nivel con simulación de la luz solar, perfectas para artículos grandes ensamblados como automóviles, muebles y alfombras. Cuentan con luminarias SpectraLight QC montadas a lo largo de los techos y/o paredes para la mejor simulación de la luz solar en su clase. También se dispone de luminarias SpectraLight QC individuales para instalar en cualquier sala de evaluación visual.

Cumplen con los estándares internacionales

Con certificación ISO 9001, las soluciones de iluminación X-Rite satisfacen los requisitos reglamentarios y de calidad aplicables para cumplir o superar los principales estándares internacionales para la evaluación visual del color.

Una solución holística para evaluación visual

A través de la implementación de los procedimientos adecuados para realizar una evaluación visual según las mejores prácticas, las empresas pueden lograr una ventaja sobre la competencia, al mismo tiempo que reducen los desperdicios, rechazos y reprocesamientos. Una solución integral para la evaluación del color puede incluir los siguientes componentes.



Referencias y estándares físicos

Ya sea por encargo o compra en un comercio, los estándares físicos se pueden comparar con un color producido bajo iluminación controlada para evaluar visualmente la precisión.

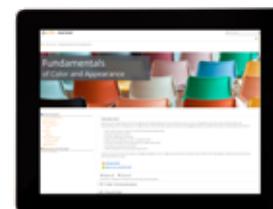
Disponible como muestras, trozos y hojas, **Pantone** crea referencias para impresión y embalajes, textiles, plásticos, recubrimientos, cosméticos y mucho más. Las referencias de Pantone proporcionan una guía física para comunicar y evaluar el color.

Sobre la base del Munsell Color System, los estándares de colores **Munsell** simulan los resultados deseados en el color, la textura, el acabado e incluso las desviaciones de color aceptables. Estos estándares se pueden comprar para aplicaciones industriales comunes o se pueden personalizar para necesidades de referencias específicas.



Prueba Farnsworth Munsell Hue

Dado que todos perciben el color de manera diferente, es importante que cualquier persona involucrada en la evaluación del color comprenda sus habilidades visuales. Un estándar global de más de 60 años, la prueba Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue es un método muy eficaz para evaluar las habilidades individuales para discernir el color. La prueba es fácil de realizar y se debe hacer bajo condiciones de luz solar estandarizadas para evaluar y clasificar la agudeza del color.



Capacitación sobre los aspectos fundamentales del color y la apariencia

La evaluación visual es subjetiva. Disponible como seminario, curso presencial, taller en las instalaciones y aprendizaje electrónico práctico, este curso explica cómo evaluar visualmente el color para profesionales de control y garantía de calidad, técnicos de laboratorio, proveedores de piezas, especificadores de fabricación y cualquier persona que deba evaluar o aprobar un color.

Una cabina de luz para cada necesidad

SpectraLight QC Cabina de luz y luminarias

Cabina de luz Judge LED Cabina de luz

Dimensiones alt. x an. x p.	95 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 71 cm x 53,5 cm
Visualización alt. x anch. x prof.	58 cm x 90 cm x 58 cm	40,05 cm x 69 cm x 43 cm

Illuminantes

Fuentes de luz totales	7	7
Tipo luz solar	Halógeno de tungsteno filtrado	LED
Luz solar de 5000 K	Disponible: elección de 1 opción de luz solar	LED D50, LED D65
Luz solar de 6500 K		
"Iluminante A" (2856 k)	✓	✓
Ultravioleta	✓	✓
Luz solar horizonte (2300 k)	✓	N/A
TL83	N/A	N/A
Fluorescente color blanco frío	Elección de 1 de estas fuentes de luz: CWF o LED	4 a elegir: LED-B2 3000K, 3500K, LED-B3 4000K, CWF LED, TL84 LED, U30 LED, U35 LED, LED D50
LED		
TL84	Elección de 1 de estas fuentes de luz: TL84, U30, U35	
U30		
U35		

Funciones adicionales

Secuenciación de lámparas	✓	N/A
Control remoto	✓	✓
Software	✓	N/A
Horas de funcionamiento recomendadas	2000	~8500
Atenuación de los niveles de luz	✓	N/A
Contador de fuente de luz solar	✓	✓
Indicador de servicio	✓	✓
Garantía	Todos los productos de iluminación X-Rite están respaldados por una garantía de 12 meses.	

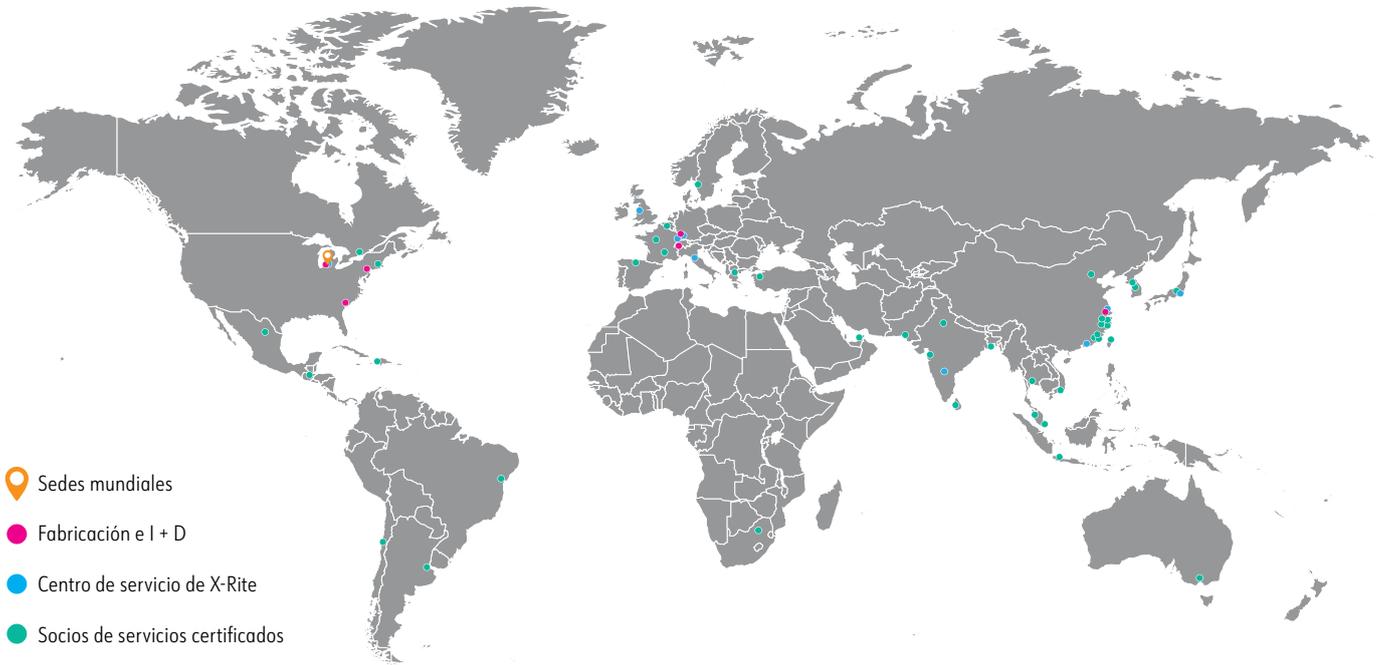
Proteja su inversión con el servicio de X-Rite

Nuestros planes de asistencia están diseñados para garantizar el mantenimiento meticuloso de su dispositivo, asegurando un desempeño máximo y consistente. Al cubrir los costos de reparación, estos planes le permiten prever con precisión los gastos de mantenimiento y evitar costosas reparaciones inesperadas. Los planes de asistencia en el campo para las cabinas de luz de X-Rite ofrecen una solución sencilla y eficaz para mantener su sistema de iluminación conforme a las especificaciones originales. Con nuestra asistencia en el campo, un ingeniero de X-Rite irá a su empresa a realizar un mantenimiento preventivo y certificar su dispositivo.

Aprovechando su vasta experiencia en el campo del color, X-Rite Pantone ofrece un completo rango de servicios, tanto en el campo como por Internet, para apoyar y mejorar sus operaciones comerciales. Tanto si necesita servicios y capacitación para colores estándar como soluciones personalizadas adaptadas a sus requisitos específicos, le garantizamos que siempre conseguirá un color preciso. Para obtener más información sobre las opciones de asistencia extendida, visite www.xrite.com/extended-warranties-services.

Su socio internacional del color

Sabemos que un gran color representa una gran calidad, y que su éxito depende de la producción constante y precisa de este color. Con tantos lugares para que el color falle, puede resultar difícil determinar cómo conseguir el correcto. Ahí es donde podemos ayudar. Al combinar el arte y la ciencia del color, ayudamos a que consiga los niveles más altos de integridad del color, para que su producto (y el producto de su cliente) sea exitoso.



Soluciones integrales

Ofrecemos soluciones que abarcan todo el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la producción, para garantizar la optimización del color.

Innovación

Cerrando la brecha entre el color y la apariencia, estamos trazando el camino para que lleve sus operaciones de color a otro nivel.

Experiencia

Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de colores, nuestro conocimiento abarca una gran variedad de industrias.

Pasión

Inspirado en el mejor color que nuestros clientes producen, nuestro equipo de color de X-Rite ofrece asistencia de calidad y servicios de capacitación.

Llame al **888-800-9580**
o visite **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512 United States

©2024 X-Rite Inc. – Todos los derechos reservados.
Nos reservamos el derecho de modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

L10-672-LA (12/24)
Folleto de soluciones de iluminación X-Rite