



Coloristas podem reduzir o tempo de produção pela metade com um programa de cores têxteis digitais

Os coloristas dos setores de moda e vestuário podem obter cores aprovadas com mais rapidez e eficiência enquanto diminuem drasticamente o impacto ambiental da indústria têxtil, aproveitando mais ferramentas digitais para especificar e comunicar cores como parte de seu programa de cores.

Desafios

Os coloristas enfrentam vários desafios como coordenadores de todo o portfólio de cores da cadeia de suprimentos têxtil, incluindo:

1. Os designers apresentam ideias baseadas nas tendências da moda, sem pensar muito em como obter as cores, mas a maioria das marcas não possuem o orçamento para alcançar as cores mais populares apresentadas nas passarelas de Paris e Nova York.
2. A capacidade de obtenção de cores varia com base na mescla de substratos utilizados pelos diversos fornecedores simultaneamente, portanto, cada nova cor exige uma amostra de cor da cadeia de suprimentos. O envio de amostras físicas ou representantes ao redor do mundo para revisão é caro e demorado, e o retrabalho de tingimento contribui para a poluição do ar e da água.
3. Com o impulso da moda rápida e aumento da demanda do consumidor por práticas mais sustentáveis, os coloristas estão sob muita pressão para trabalhar de maneira mais rápida e inteligente.

Solução

Aproveitando os dados de cores digitais de uma frota de espectrofotômetros calibrados que tenham rigorosa correlação entre instrumentos, software de formulação e softwares de controle de qualidade e garantia de qualidade, os coloristas podem gerenciar de maneira holística uma cor têxtil desde o conceito até a formulação, com muito mais rapidez, geralmente com uma única rodada de amostras de cor.

Resultados

Ao introduzir dados espectrais e digitalização de cores no fluxo de trabalho do projeto à fabricação, os coloristas obtêm as cores aprovadas com mais rapidez e eficiência.

- Reduz o tempo de prova de amostras de cor, envio e revisão de 40 a 50 dias para apenas 10.
- Formulação, produção, acabamento, avaliação da qualidade e expedição em apenas 6 dias ao invés de 30 a 40.

RESUMO DA APLICAÇÃO

Coloristas podem reduzir o tempo de produção pela metade com um programa de cores têxteis digitais

Como funciona

O processo começa com um banco de dados digital de paletas de cores de marcas aprovadas que define claramente as especificações técnicas e de aparência para cada meio, como algodão, nylon e poliéster. O colorista comunica esses dados de cores digitais e uma tolerância aceitável ao fornecedor, que insere os dados digitais no software de formulação para calcular rapidamente uma receita precisa. Depois de tingir uma amostra de tecido, o fornecedor a mede com o espectrofotômetro para garantir que esteja dentro da tolerância do padrão da marca e envia uma amostra de cor física ao colorista para revisão.

O colorista mede a amostra de cor e insere os dados de cores no software de garantia da qualidade para comparar com a especificação de cores digitais e tomar decisões intermediárias sobre metamerismo. Se a amostra de cor estiver dentro da tolerância e for compatível visualmente com os outros componentes, o fornecedor receberá sinal verde para começar a produção. Caso contrário, o colorista pode fornecer orientações de $L^*a^*b^*$ específicas sobre como ajustar a cor e até executar relatórios de garantia da qualidade para ajudar os fornecedores a melhorar os processos.

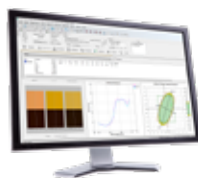


Produtos em destaque



PantoneLIVE Production – Plástico, Revestimento e Tecido

Um banco de dados baseado em nuvem que oferece acesso instantâneo a cores espectrais e paletas de marcas para aplicações de algodão, nylon e poliéster. Esses padrões podem ser usados durante o design, formulação e controle de qualidade.



Color iMatch

Software de formulação para alcançar combinações iniciais até 50% mais rápidas, diminuir etapas de correção pela metade e identificar maneiras de retrabalhar os materiais restantes para um processo de formulação mais sustentável.



Ci7800 ou Ci7860

Espectrofotômetros de esfera de bancada com os índices mais rigorosos de repetibilidade e concordância entre instrumentos disponíveis para capturar dados de cores precisos e gerar padrões de cores digitais precisos.



Color iQC Professional

Software de garantia da qualidade para verificar a qualidade e a consistência das cores e gerar relatórios de desempenho de dados de cores para uma visualização em tempo real da qualidade da produção.



NetProfiler

Software de garantia da qualidade para garantir que todos os instrumentos no local e fora do local estejam medindo dentro da tolerância e operando de acordo com as especificações.

Para se manterem competitivas na indústria têxtil, as empresas de vestuário devem acelerar a velocidade de comercialização, unir a arte e a ciência do design e dominar as cores digitais. A aplicação do gerenciamento de cores digitais nos processos de design, formulação e controle de qualidade fornece uma maneira perfeita de produzir cores precisas e reduzir a pegada de carbono da indústria têxtil.