



Los coloristas pueden reducir el tiempo de producción a la mitad con un programa de color de textiles digital

Los coloristas de moda y vestimenta pueden obtener la aprobación de un color con más rapidez y eficiencia, al tiempo que reducen drásticamente el impacto ambiental de la industria textil aprovechando más herramientas digitales para especificar y comunicar el color como parte de su programa.

Desafíos

Los coloristas enfrentan varios desafíos como coordinadores de toda la cartera de colores a lo largo de la cadena de suministro textil, que incluyen:

1. Los diseñadores presentan ideas basadas en las tendencias de la moda sin pensar mucho en cómo lograr el color, pero la mayoría de las marcas no tienen el presupuesto para lograr todos los colores de tendencia más importantes presentados en las pasarelas de París y Nueva York.
2. La posibilidad de lograr un color varía con base en la mezcla de sustratos usados por los múltiples proveedores, por lo que cada nuevo color requiere obtener muestras de laboratorio de la cadena de suministro. El envío de muestras físicas o representantes a todo el mundo para su revisión es costoso y requiere mucho tiempo, y el reprocesamiento del teñido contribuye a la contaminación del aire y el agua.
3. Con la presión que ejerce la moda rápida y la mayor demanda de los consumidores por prácticas más sostenibles, los coloristas deben buscar formas de trabajar de manera más rápida e inteligente.

Solución

Aprovechando los datos digitales de color de una flota de espectrofotómetros calibrados con un acuerdo estricto entre instrumentos, software de formulación, software de control de calidad y garantía de la calidad, los coloristas pueden gestionar de manera holística un color para productos textiles desde el concepto hasta la formulación con mucho más rapidez y, a menudo, con una sola ronda de muestras.

Resultados

Al introducir los datos espectrales y la digitalización del color en el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la fabricación, los coloristas pueden obtener la aprobación del color con más rapidez y eficacia.

- Reducir el tiempo de preparación de muestras, envío y revisión de 40 o 50 días a solo 10.
- Formular, producir, efectuar el acabado, evaluar la calidad y despachar en solo 6 días en vez de 30 o 40 .

RESUMEN DE LA APLICACIÓN

Los coloristas pueden reducir el tiempo de producción a la mitad con un programa de color de textiles digital

Cómo funciona

El proceso comienza con una base de datos digital de paletas de colores aprobadas por las marcas que define claramente las especificaciones técnicas y de apariencia para cada medio, como algodón, nylon y poliéster. El colorista comunica estos datos digitales de color y una tolerancia aceptable a los proveedores, y estos ingresan los datos digitales en el software de formulación para calcular rápidamente una receta precisa. Después de teñir una muestra de tela, el proveedor la mide con el espectrofotómetro para asegurarse de que esté dentro de la tolerancia del estándar de la marca y envía una muestra física para que la revise el colorista.

El colorista mide la muestra e ingresa los datos de color en el software de garantía de la calidad para compararlos con la especificación de color digital y tomar decisiones intermedias sobre el metamerismo. Si la muestra está dentro de la tolerancia y coincide visualmente con los otros componentes, el proveedor obtiene luz verde para comenzar la producción. De lo contrario, el colorista puede proporcionar una indicación específica de $L^*a^*b^*$ sobre cómo ajustar el color e incluso ejecutar informes de garantía de la calidad para ayudar a los proveedores a mejorar sus procesos.



Productos destacados



PantoneLIVE Production – Plásticos, recubrimientos y productos textiles

Una base de datos basada en la nube que ofrece acceso instantáneo a colores espectrales y paletas de colores de marcas para aplicaciones de algodón, nylon y poliéster. Estos estándares se pueden usar en el diseño, la formulación y el control de calidad.



Color iMatch

Software de formulación para lograr coincidencias iniciales hasta un 50 % más rápido, reducir los pasos de corrección a la mitad e identificar formas de reprocesar los materiales sobrantes para lograr un proceso de formulación más sostenible.



Ci7800 o Ci7860

Los espectrofotómetros de esfera de mesa con la mayor repetibilidad y el acuerdo entre instrumentos más estrictos disponibles para capturar datos de color precisos y generar estándares de color digitales precisos.



Color iQC Professional

Software de garantía de la calidad para verificar la calidad y consistencia del color, y generar informes de rendimiento de datos de color para una vista en tiempo real de la calidad de la producción.



NetProfiler

Software de garantía de la calidad para asegurarse de que todos los instrumentos dentro y fuera del sitio midan dentro de la tolerancia y funcionen dentro de las especificaciones.

Para continuar compitiendo en la industria textil, las empresas de vestimenta deben acelerar la velocidad de comercialización, unir el arte y la ciencia del diseño y dominar el color digital. La aplicación de la gestión digital del color a lo largo de los procesos de diseño, formulación y control de calidad proporciona una manera perfecta de producir un color preciso y reducir la huella de carbono de la industria textil.