



MA-T6 はカラーイメージングと6つの測定角度を兼ね備え、特殊効果のある色材を容易に測定します。

## MA-T6 ポータブル 多角度分光測色計



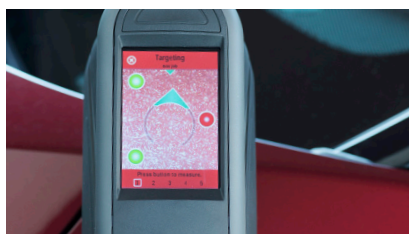
### 概要

消費者が新車、エレクトロニクス、電化製品を購入する際、「色」は決定要因の一つとなります。そのため、より多くのメーカーが競合市場において特殊効果のあるマテリアルを用いています。これらのマテリアルを正確に特徴付けるには、単なる測色だけでは不十分で、隣接するパーツやサプライチェーン全体における一貫性の確保も必要となります。新しいMA-T6をAutoQCソフトウェアと併用することで、特殊効果仕上げの色彩、粒子輝度感、粒子感を正確かつスピーディーに評価できます。

### 主な特長

MA-T6は市場で最も高機能な多角度分光測色計です。MA-T6は、RGBカラーカメラと6つの測定角度によって、最も厳密な許容値にも対応する精密な測定を行います。人間工学的デザインを採用し、中央に配置されたアパーチャーや、安定した測定を行うポジショニングピンを設置しています。最新型のタッチスクリーン仕様のMA-T6は、シンプルかつ直感的な操作を実現。ライブカメラによる測定値のプレビューも可能です。

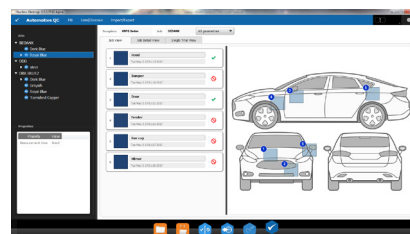
MA-T6に付属するクラウドベースのAutoQCソフトウェアは、色彩、粒子輝度感、粒子感について、サプライチェーン全体における基準色と測定手順を定義、コミュニケーションをサポートします。AutoQCの新しい目視評価用ツールには、パフォーマンスのトレンドチャートと測定物の画像を保存する機能が含まれ、リアルタイムのモニタリングや、許容範囲から外れる製品に迅速に対応することを可能にします。



ライブプレビューによる正確なターゲット設定



直感的なタッチスクリーンによるシンプルな測定



AutoQCソフトウェアを使用し、隣接部品との色彩調和を図るリアルタイムのモニタリング

## 機能

- 着色粒子輝度感および粒子感の測定に対する、繰り返し精度と再現機能は通常の製品の機能 2 倍の性能を発揮。製造段階全体において、やり直し作業や無駄を排除。
- カーペイント、プラスチック、化粧品などの特殊効果仕上げを、6 つの測定角度から測定。
- 人間の目が色を認識するのに最も近い方法を再現し、承認サイクルを短縮。
- 直感的な操作性により、効率的な測定を実現。短期間で使用をマスターすることが可能。
- オートキャリブレーション機能を搭載。不十分なキャリブレーションによる不正確な測定を排除。外部キャリブレーションは一月に一回で終了。
- X-Rite MA68、MA94、MA96、MA98 の旧式データとの互換性を提供。
- サプライチェーン全体における色彩、粒子輝度感、粒子感に対するグローバルの許容値と測定手順の設定やデジタルコミュニケーションを実現し、規守の遵守をサポート。
- サプライチェーン全体における色彩調和をリアルタイムでモニタリングし、スピーディーな調整で作業効率を向上。
- 規定に準拠しない製品をすばやく分析、解決へと導く新しい目視評価用ツール

## 仕様

### MA-T6

|               |  |
|---------------|--|
| 光学幾何条件        | 6 つの測定角度 (6 つの光源、1 つのピックアップ)   |
| 器差            | XCDP < 0.1 ΔE*   |
| 照明色           | 多色性白色 LED、青色補正   |
| 照明スポットサイズ     | 9 mm x 12 mm   |
| イルミネント (照明条件) | A、C、D50、D65、F2、F7、F11、F1   |
| 色差            | L*a*b*、L*C*h°、ΔE*、ΔECMC、ΔE DIN6175、ΔE2000                              |
| 粒子輝度感の測定      | 粒子輝度感、粒子輝度感のパラメーター、照明 15as-15、15as15、15as-30、15as-45、15as45、15as80、15d |
| 粒子輝度感の繰り返し精度  | 0.12 % (平均値 % における平均エラー)   |
| 粒子感の繰り返し精度    | 0.09 % (平均値 % における平均エラー)   |
| 粒子輝度感の再現      | 1.9 % (平均値 % における平均エラー)  |
| 粒子感の再現        | 1.4 % (平均値 % における平均エラー)  |
| キャリブレーション間隔   | 30日  |

仕様その他の詳細は、[www.xrite.co.jp](http://www.xrite.co.jp) をご覧ください。