

MA-T12 はカラーイメージと 12 の測定角度を兼ね備え、特殊効果のある色材を容易に測定します。



## MA-T12

### ポータブル 多角度分光測色計



#### 概要

消費者が新車、エレクトロニクス、電化製品を購入する際、「色」は決定要因の一つとなります。そのため、より多くのメーカーが競合市場において特殊効果のあるマテリアルを用いています。これらのマテリアルを正確に特徴付けるには、単なる測色だけでは不十分で、隣接するパーツやサプライチェーン全体における一貫性の確保も必要となります。新しい MA-T12 を AutoQC ソフトウェアと併用することで、特殊効果仕上げの色彩、粒子輝度感、粒子感を正確かつスピーディーに評価／検証できます。

#### 主な特長

MA-T12 は市場で最も高機能な多角度分光測色計です。RGB カラーカメラと 12 の測定角度によって、最も厳密な許容値にも対応する精密な測定を行います。人間工学的デザインを採用し、中央に配置されたアパーチャーや、安定した測定を行うポジショニングピンを設置しています。最新型のタッチスクリーン仕様の MA-T12 は、シンプルかつ直感的な操作を実現。ライブカメラによる測定値のプレビューも可能です。

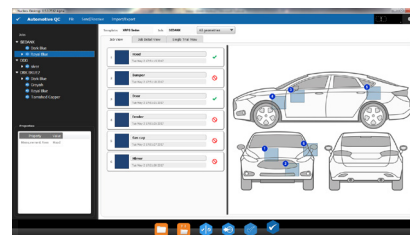
MA-T12 に付属するクラウドベースの AutoQC ソフトウェアは、色彩、粒子輝度感、粒子感について、サプライチェーン全体における基準色と測定手順を定義、コミュニケーションをサポートします。AutoQC の新しい目視評価用ツールには、パフォーマンスのトレンドチャートと測定物の画像を保存する機能が含まれ、リアルタイムのモニタリングや、許容範囲から外れる製品に迅速に対応することを可能にします。



ライブ プレビューによる正確なターゲット設定



直感的なタッチスクリーンによるシンプルな測定



AutoQC ソフトウェアを使用し、隣接部品との色彩調和を図るリアルタイムのモニタリング

## 機能

- 着色粒子輝度感および粒子感の測定に対する、繰り返し精度と再現機能は通常の製品の 2 倍の性能を発揮。製造段階全体において、やり直し作業や無駄を排除。
- カーペイント、プラスチック、化粧品などの特殊効果仕上げを、12 の測定角度から特徴付け/測定。
- 人間の目が色を認識するのに最も近い方法を再現し、承認サイクルを短縮。
- 直感的な操作性により、効率的な測定を実現。短期間で使用をマスターすることが可能。
- オートキャリブレーション機能を搭載。不十分なキャリブレーションによる不正確な測定を排除。外部キャリブレーションは一カ月に一回で終了。
- X-Rite MA68、MA94、MA96、MA98 の旧式データとの互換性を提供。
- サプライチェーン全体における色彩、粒子輝度感、粒子感に対するグローバルの許容値と測定手順の設定やデジタルコミュニケーションを実現し、規守の遵守をサポート。
- サプライチェーン全体における色彩調和をリアルタイムでモニタリングし、スピーディーな調整で作業効率を向上。
- 規定に準拠しない製品をすばやく分析、解決へと導く新しい目視評価用ツール

## 仕様

### MA-T12

光学幾何条件	12 の測定角度 (12 の光源、2 つのピックアップ)
器差	XCDP < 0.1 ΔE*
照明色	多色性白色 LED、青色補正
照明スポットサイズ	9 mm x 12 mm
イルミナント (照明条件)	A、C、D50、D65、F2、F7、F11、F1
色差	L*a*b*、L*C*h°、ΔE*、ΔECMC、ΔE DIN6175、ΔE2000
粒子輝度感の測定	粒子輝度感、粒子輝度感のパラメーター、照明15as-15、15as15、15as-30、15as-45、15as45、15as80、15d
粒子輝度感の繰り返し精度	0.12 % (平均値 % における平均エラー)
粒子感の繰り返し精度	0.09 % (平均値 % における平均エラー)
粒子輝度感の再現	1.9 % (平均値 % における平均エラー)
粒子感の再現	1.4 % (平均値 % における平均エラー)
キャリブレーション間隔	30 日

仕様その他の詳細は、[www.xrite.co.jp](http://www.xrite.co.jp) をご覧ください。