

Associant imagerie couleur et douze angles de mesure, le MA-T12 permet la caractérisation la plus complète des matériaux d'effets extrêmes actuels.



MA-T12

Spectrophotomètre
multiangle portable



Vue d'ensemble

La couleur est un facteur décisif lors de l'achat de nouveaux produits, des voitures à l'électroménager en passant par l'électronique grand public. Au sein du marché concurrentiel actuel, les fabricants ont de plus en plus recours à des finitions extrêmes afin de se démarquer. La mesure exclusive de la couleur ne suffit donc plus pour caractériser complètement ces matériaux ni pour garantir la régularité des couleurs de pièces adjacentes dans des chaînes d'approvisionnement distribuées. Associé au logiciel EFX QC, le nouvel MA-T12 constitue la solution idéale pour une évaluation et une vérification rapides et précises des caractéristiques de couleur, d'iridescence (Sparkle) et de grain (Coarseness) des finitions.

Principaux avantages

Le MA-T12 est le plus sophistiqué des spectrophotomètres multiangles disponibles à l'heure actuelle. Sa caméra RVB, associée à ses 12 angles de mesure, en fait une solution de prédilection pour l'établissement des standards de couleur les plus stricts. Sa nouvelle conception ergonomique inclut une ouverture centralisée et des goupilles de positionnement pour garantir la stabilité de la mesure. Son interface intuitive offre une navigation moderne via écran tactile et l'aperçu des mesures de la caméra en direct, facilitant son apprentissage et son utilisation.

Fourni avec le MA-T12, le logiciel EFX QC est une solution cloud qui simplifie le processus de définition, de communication et de garantie de la conformité avec les standards et les procédures de mesure de la couleur, de l'iridescence et du grain au sein des chaînes d'approvisionnement distribuées. Ses nouveaux outils visuels, notamment les tableaux de tendances des performances et les images stockées de mesures spécifiques, permettent une surveillance en temps réel des performances et fournissent des informations exploitables qui accélèrent le processus de résolution des problèmes liés aux produits hors tolérance.



Aperçu en direct, assurant un ciblage précis



Écran tactile intuitif facilitant la mesure



Surveillance en temps réel de l'harmonie des couleurs des pièces adjacentes avec EFX QC

Points forts

- Relevés précis de l'iridescence et du grain des couleurs permettant d'offrir des performances de répétabilité et reproductibilité deux fois supérieures à celles des autres périphériques du marché, avec à la clé une réduction de la gâche et des remises en fabrication dans l'ensemble du processus de production
- Caractérisation et mesure complètes des finitions pour un large éventail d'applications, de la peinture dans le domaine automobile à la plasturgie et aux cosmétiques grâce aux douze angles de mesure
- Résultats de mesure se rapprochant davantage de la perception de la couleur par l'œil humain pour rationaliser le processus d'approbation
- Interface intuitive limitant la phase d'apprentissage et augmentant l'efficacité des mesures
- Étalonnage interne automatique réduisant le risque de mesures imprécises découlant d'un étalonnage insuffisant de l'appareil et limitant à une fois par mois la nécessité d'un étalonnage externe
- Rétrocompatibilité avec les MA68, MA94, MA96 et MA98 d'X-Rite, gage d'une transition en douceur, sans pertes de données existantes
- Possibilité de définir et de communiquer de façon numérique sur les tolérances et les procédures de mesure globales de la couleur, de l'iridescence et du grain dans l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement, optimisant la conformité
- Surveillance en temps réel de l'harmonie des couleurs dans l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement permettant des corrections rapides afin d'optimiser l'efficacité opérationnelle
- Nouveaux outils visuels permettant une analyse et une résolution rapides pour les produits non conformes

Assistance technique et garantie

S'appuyant sur une riche expérience en matière de couleur, X-Rite propose le niveau de services, sur site, en ligne ou au téléphone, le mieux à même de soutenir et nourrir votre activité. Et pour une protection s'étendant au-delà de la garantie d'un an, pensez à notre programme d'extension de garantie. En souscrivant aux contrats de service exhaustifs globaux, vous avez l'assurance que vos instruments sont bien entretenus, grâce au contrôle annuel en cinq points d'X-Rite, spécialement étudié pour garantir que vos instruments fonctionnent conformément à leurs caractéristiques d'origine. Il vous suffit de contacter l'un de nos douze centres d'assistance mondiaux. Pour de plus amples informations sur les options d'assistance étendue, rendez-vous sur www.xrite.com/extended-warranties-services.

Caractéristiques

MA-T12	
Géométrie de mesure	12 angles de mesure (6 sources lumineuses, 2 inclinaisons)
Accord inter-instrument	0,18 ΔE2000 en moyenne sur BCRA
Source lumineuse	LED blanche polychromatique avec optimisation bleue
Taille du point d'éclairage	9 mm x 12 mm
Illuminants	A, C, D50, D65, F2, F7, F11 et F1
Différences de couleur	L*a*b*, L*C*h°, ΔE* ; ΔECMC ; ΔE DIN6175, ΔE2000
Répétabilité à court terme sur le blanc	0,02 ΔE* (10 mesures consécutives sur céramique blanche)
Reproductibilité sur céramiques BCRA	Céramiques BCRA grises : ΔE00 < 0,10 en moyenne
Mesure de l'iridescence	Grade d'iridescence, paramètre d'iridescence couleur, éclairage r15as-15, r15as15, r15as-30, r15as45, r15as45, r15as80, 15d Grain diffus
Répétabilité et reproductibilité de l'iridescence	0,12 % (erreur moyenne sur pourcentage médian) et 1,9 % (erreur moyenne sur pourcentage médian)
Répétabilité et reproductibilité du grain	0,09 % (erreur moyenne sur pourcentage médian) et 1,4 % (erreur moyenne sur pourcentage médian)
Intervalle d'étalonnage	30 jours

La liste complète des caractéristiques techniques est disponible sur le site www.xrite.com/ma-t12