

“Questo dispositivo è un fantastico assistente nel nostro controllo mondiale del colore. Garantisce misurazioni accurate accettate da entrambi i team, di Stati Uniti e Cina, come uno standard invariabile che permette di prendere rapidamente le decisioni per salvaguardare la soddisfazione dei clienti e introdurre con la massima fiducia altri colori nella linea di prodotti”

— Tony Ya TECH MANAGER PRESSO POPPIN



▲ NELL'IMMAGINE: Grazie a RM200QC di X-Rite, Poppin è sicura di dare al cliente il colore promesso.

## RM200QC

### Spettrofotometro portatile



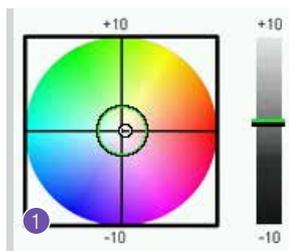
### Panoramica

Lo spettrocolorimetro RM200QC per imaging di X-Rite è uno strumento portatile che semplifica la misurazione del colore sia dei materiali in arrivo che dei prodotti da consegnare. È progettato per garantire un confronto stabile dei colori sui materiali e i prodotti, ogni volta che è necessario il controllo del colore. È uno strumento portatile elegante, pratico da portare in mano o in tasca in ogni situazione, nel laboratorio per il controllo qualità o nello stabilimento di produzione, così come durante le ispezioni nella sede dei fornitori.

### Principali vantaggi

Quando i requisiti cromatici sono rigorosi, può essere complicato affidarsi esclusivamente alla valutazione visiva e al confronto con campioni di colore che, col passare del tempo, possono danneggiarsi o deteriorarsi. Inoltre, ogni persona vede il colore in un modo diverso e sulla percezione del colore incidono l'illuminazione e altre condizioni; di conseguenza, l'utilizzo di uno strumento di misurazione del colore affidabile come RM200QC elimina l'incertezza e aumenta la qualità del colore. RM200QC è stato progettato appositamente per gli addetti al controllo qualità e i responsabili della produzione.

- Occorre semplicemente caricare gli standard Pantone, Munsell o altro, impostare le tolleranze e controllare rapidamente gli indicatori pass/fail una volta effettuate le misurazioni; si eliminerà così la soggettività dalla valutazione del colore e si otterrà più rapidamente l'approvazione del cliente.
- È possibile creare e archiviare fino a 30 standard con la funzionalità di media, che assicura la massima accuratezza. Un plot colore di facile comprensione mostra la differenza tra lo standard e il campione misurato.
- Eliminazione dei problemi dovuti al livello di esperienza del personale; tutti utilizzano lo stesso dispositivo, con un'agevole indicazione pass/fail basata su standard approvati.
- RM200QC permette di controllare le variazioni fra le formulazioni di laboratorio, la produzione e i prodotti finali, comprese le variazioni da lotto a lotto durante il processo di produzione, riducendo così gli sprechi e le rilavorazioni.



- ① Il plot colore mostra la differenza fra lo standard e il campione.
- ② Possibilità di memorizzare fino a 350 misurazioni sul dispositivo.
- ③ La pratica valigetta protegge lo strumento durante il trasporto.

## Raccomandati

### PANTONE FASHION, HOME + INTERIORS

Le guide PANTONE FASHION, HOME + INTERIORS sono utili come standard fisici per trarre ispirazione e specificare il colore in tutta la filiera di produzione. Con 210 nuove tonalità, le palette di colori sono fresche, moderne e rilevanti. Possibilità di scelta dai riferimenti dedicati a materie plastiche, prodotti tessili e altro ancora. L'integrazione del software PANTONE COLOR MANAGER, una robusta applicazione desktop, offre la garanzia di avere sempre a portata di mano il set di colori PANTONE più aggiornato.

### Ci6x di X-Rite

La serie di spettrofotometri a sfera Ci6x di X-Rite, unitamente ai software NetProfiler, Color iMatch e Color iQC, riduce gli scarti e migliora la redditività e i tempi di immissione sul mercato. Grazie all'ampia possibilità di configurazione e alla gamma di prezzi, la serie Ci6x di spettrofotometri a sfera propone soluzioni per ogni genere di organizzazione.

## Servizio assistenza e garanzia

Grazie alla vasta esperienza nel colore, X-Rite offre servizi di altissimo livello, sul campo, online o al telefono, per sostenere e sviluppare le vostre attività. Per una protezione supplementare alla garanzia di un anno, non bisogna lasciarsi sfuggire il nostro programma di garanzia estesa. I nostri contratti di assistenza completa e mondiale assicurano la migliore manutenzione dei dispositivi, tramite il controllo X-Rite Annual Five Point Checkup (controllo annuale in cinque punti), appositamente studiato per consentire ai dispositivi di funzionare sempre secondo le specifiche originali. Con 12 centri di assistenza in tutto il mondo, raggiungerci è facilissimo. Per maggiori informazioni sulle opzioni per l'estensione dell'assistenza, visitare [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services)

## Specifiche

	<b>RM200QCn</b>
Geometria di misurazione	Acquisizione di immagini 45°/0°
Sorgente luminosa	Illuminazione LED 25 tridirezionale indipendente (8* lunghezze d'onda visibili; 1* UV)
Illuminante/Osservatore	D65/10 e A/10
Archiviazione standard/campioni	20/350
Tempo di misurazione	1,8 secondi
Area di misurazione	4 e 8 mm
Ripetibilità a breve termine	Tipica 0,10 DE 94 su bianco (D65/10)
Display	A colori TFT da 4,5 cm
Interfaccia dati	USB (dispositivo per memoria di massa)
Temperatura operativa	Da 0° a 40°C
Temperatura di archiviazione	Da -20° a 60°C
Umidità	20 - 80% di umidità relativa (senza condensa)
Utilizzo	Solo uso in interni

Elenco completo delle specifiche disponibile all'indirizzo [www.xrite.com/rm200qc](http://www.xrite.com/rm200qc)