

“Este dispositivo es una herramienta maravillosa que nos ayuda en nuestro control del color a nivel mundial, ofrece mediciones del color precisas que son aceptadas como un estándar imparcial tanto por los equipos en los Estados Unidos como en China, por lo que podemos tomar decisiones rápidamente para mantener la satisfacción del cliente e introducir más colores a nuestra línea de producción con confianza”.

— Tony Ya GERENTE TÉCNICO DE POPPIN



▲ IMAGEN: Con el uso de RM200QC de X-Rite, Poppin garantiza que el cliente reciba el color que se le prometió.

## RM200QC

### Espectrofotómetro portátil



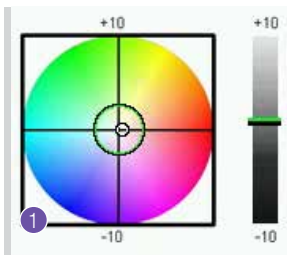
### Resumen

El espectrocolorímetro RM200QC de X-Rite es una unidad portátil que simplifica la medición del color desde la materia prima hasta los productos finalizados. Está diseñado para proporcionar comparaciones estables del color para materiales y productos, sin importar dónde el control del color sea importante. Es un instrumento elegante y portátil que se ajusta cómodamente a su mano o bolsillo para que lo pueda llevar a todas partes, desde el laboratorio de control de calidad hasta la planta de fabricación y a las inspecciones del proveedor en el campo.

### Beneficios clave

Cuando los requisitos del color son exigentes, confiar solamente en la evaluación visual y en la comparación con muestrarios físicos de color puede resultar problemático, ya que se pueden dañar o deteriorar con el tiempo. Además, si consideramos que todos ven el color de manera diferente, y que la percepción del color se ve afectada por la iluminación y otras condiciones, el uso de un instrumento para la medición del color, como el económico RM200QC, elimina las incertidumbres y mejora la calidad del color. El RM200QC se diseñó pensando específicamente en los profesionales del control de calidad y los gerentes de calidad.

- Simplemente cargue Pantone, Munsell o cualquier otro estándar, establezca las tolerancias y vea rápidamente los indicadores de aprobación/rechazo cuando se realizan las mediciones, eliminando así la subjetividad de la evaluación del color y aumentando las aprobaciones del cliente.
- Cree y almacene hasta 30 estándares usando la función promedio para lograr la máxima precisión. Una simulación de color fácil de entender muestra la diferencia entre el estándar y la muestra que se mide.
- Elimine los problemas relacionados con la experiencia del personal. Todos usan el mismo dispositivo cómodo y confiable con una sencilla indicación de aprobación/rechazo en base a estándares aprobados.
- Use el RM200QC para controlar las variaciones entre la formulación en el laboratorio, la producción y el producto final, incluido el control de las variaciones entre lotes durante el proceso productivo, lo que permite reducir el desperdicio y los trabajos de reprocesamiento.



- ① La simulación del color muestra la diferencia entre estándar y muestra.
- ② Almacene hasta 350 mediciones en el dispositivo.
- ③ El práctico estuche para transporte protege el instrumento contra daños.

## Recomendado

### PANTONE MODA, HOGAR + INTERIOR

Use la guía PANTONE MODA, HOGAR + INTERIOR como estándar físico para inspirar y especificar el color en toda la cadena de suministro. Con 210 tonos, las paletas de color son frescas, modernas y relevantes. Elija entre referencias exclusivas para plásticos, productos textiles y más. Complemente con el software PANTONE COLOR MANAGER, una aplicación robusta de sobremesa que le garantiza que siempre tenga el conjunto más actualizado de colores PANTONE disponibles al alcance de su mano.

### X-Rite Ci6x

La familia de espectrofotómetros de esfera Ci6x de X-Rite, junto con NetProfiler, Color iMatch y el software Color iQC, reduce los índices de rechazos y desperdicios, y mejora el tiempo de salida al mercado y la rentabilidad. La familia de espectrofotómetros de esfera Ci6x, con una variedad de configuraciones y puntos de precios, ofrece soluciones para organizaciones de todo tipo y tamaño.

## Asistencia técnica y garantía

Gracias a su extensa experiencia con el color, X-Rite ofrece el mejor nivel de servicio (ya sea en el lugar, en línea o por teléfono) para apoyar a su empresa y ayudarla a crecer. Para obtener protección adicional luego de la garantía de un año, aproveche nuestro programa de garantía extendida. Los contratos de servicio completo le garantizan que sus equipos tengan el mantenimiento adecuado gracias a la Revisión anual de cinco puntos de X-Rite, desarrollada especialmente para que los dispositivos mantengan sus prestaciones originales. Por último, nuestros 12 centros de servicio internacionales hacen que llegar a nosotros sea tarea fácil. Para obtener más información sobre las opciones de soporte extendido, visite [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services)

## Especificaciones

	RM200QCn
Geometría de medición	Captura de imagen de tipo 45/0
Fuente de luz	25 LED independientes tridireccionales (8* longitudes de onda visibles; 1* UV)
Iluminante/observador	D65/10 y A/10
Almacenamiento de estándares/muestra	20/350
Tiempo de medición	1,8 segundos
Área de medición	4 y 8 mm
Repetitividad a corto plazo	Típico 0,10 DE 94 sobre blanco (D65/10)
Pantalla	4,5 cm Color TFT
Interfaz de datos	USB (Dispositivo de almacenamiento masivo)
Temperatura de funcionamiento	0° a 40°C (50° a 104°F)
Temperatura de almacenamiento	-20° a 60°C (-4° a 140°F)
Rango de humedad	20 - 80 % (sin condensación)
Uso	Solo para uso interno

La lista completa de especificaciones está disponible en [www.xrite.com/rm200qc](http://www.xrite.com/rm200qc)