



Einheitliche visuelle Beurteilung

Die visuelle Begutachtung farbkritischer Produkte unter verschiedenen kontrollierten Lichtbedingungen ist ein wichtiger Aspekt jedes Farbmanagement-Workflows. Dank der Lichtkabine SpectraLight QC ist es nun möglich, die Qualitätskontrolle und -sicherung bei Produkten aller Art einheitlich durchzuführen. Zur problemlosen Erfüllung nahezu aller Anforderungen ist dieses ganzheitliche Farbabmusterungssystem mit hochmodernen Lichtquellen – auch für natürliches gefiltertes Tageslicht – ausgestattet.

Sieben Lichtquellen

Die Abmusterungskabine SpectraLight QC verfügt über sieben Lichtquellen – mehr Lichtquellen als jede andere derzeit erhältliche Lichtkabine. Sie sollen gewährleisten, dass Produkte bei allen nur denkbaren Lichtverhältnissen die richtige Farbwirkung haben. Zu den Beleuchtungsoptionen gehören Tageslicht, Glühlampenlicht (Lichtart A), Horizont, drei Leuchtstofflampen (beliebige Kombination von CWF, U30, U35, TL83 und TL84) und UV-A. Für den Austausch von Einstellungen innerhalb der Lieferkette können Profile erstellt werden.

- Gefiltertes Wolfram-Halogenlicht bietet die derzeit präziseste Tageslichtsimulation für optimale Abmusterung.
- Nach dem ersten Einschalten leuchten die Lampen nahezu umgehend stabil. Eine Anzeige weist darauf hin, wenn die optimale Stabilität erreicht ist und die Lampen in einwandfreiem Betriebszustand sind.
- Jedes Gerät wird mit einer UV-Kalibrierung gestartet. Eingebaute Sensoren überwachen und korrigieren die UV-Leistung zur Wahrung der Geräteübereinstimmung.
- Integrierte Sensoren erfassen die Beleuchtungsstärke und passen automatisch die Spannung an, um Veränderung durch Alterung und Abnutzung auszugleichen. Zur Einhaltung der ASTM- und AATCC-Normen lässt sich die digitale Lichtstärke in Echtzeit für den jeweiligen Probentyp oder die jeweiligen Benutzeranforderungen einstellen.
- Zertifizierte Ersatzlampen sorgen für eine konstante Leistung und bessere Rückverfolgbarkeit.



LED-LAMPENSATZ ERHÄLTlich

SpectraLight QC Beleuchtung und Abmusterung



Produkte, die Sie ebenfalls interessieren könnten ...

Ci7800

Von der Inspiration und Farbzeptierung zur Produktion und Qualitätssicherung: Das Ci7800, ein hochmodernes Tischspektralfotometer mit Kugelgeometrie, ist Ihr Garant für konstante Farbperfektion, selbst bei den komplexesten Produkten. Ob bei der Farbzeptierung, Produktion oder Qualitätssicherung ist das hochmoderne Tischspektralfotometer Ci7800 mit Kugelgeometrie Ihr Garant für höchste Farbkonstanz, auch bei äußerst komplexen Produkten. In Kombination mit der NetProfiler- und Color iMatch- oder Color iQC-Software bietet das Ci7800 eine absolut zuverlässige Komplettlösung für Farbmessung und -management und ist leichter zu warten als jedes andere heute auf dem Markt angebotene Tischspektralfotometer mit Kugelgeometrie.

FM 100 Hue Test

Menschen haben eine unterschiedliche Farbwahrnehmung. Daher sollten alle, die Farben von Berufs wegen erkennen und prüfen müssen, ihr Farbsehvermögen unbedingt kennen. Der Farnsworth-Munsell 100 Hue Test (oder kurz FM100 Hue Test) ist eine einfache, höchst effiziente Methode zur Analyse der Farbwahrnehmung und -unterscheidungsfähigkeit von Personen. Der Test muss unter standardisierten Tageslichtbedingungen durchgeführt werden, wie beispielsweise in der Lichtkabine SpectraLight QC von X-Rite. Bei diesem Test, der seit mehr als 60 Jahren als globaler Standard anerkannt ist, wird das Farbsehvermögen analysiert und bewertet.

Spezifikationen

	SpectraLight QC
Material	Edelstahl
Lichtquellen	7
Lebensdauer der Lampe	400 bis 2.000 Stunden
Einstellung der Lichtstärke	Digital
Lichtstärke-Sensor	Digital
Lichtquelle	D50 oder D65, zwei Lichtquellen TL84/U30/U35, CWF, UVA, 2300K, CIE A*
Lichtarten	Optionen: D50, D65, F2/CWF, A, F12/U30, U35, F11/TL84
Betriebstemperatur	0 °C bis 35 °C
Betrachtungsbereich (Länge x Breite x Höhe)	90 cm x 58 cm x 58 cm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	94 cm x 61 cm x 70 cm

*Der (separat erhältliche 4000k-) LED-Lampensatz von X-Rite bietet eine hervorragende Farbwiedergabe und nutzt die gleiche Hybridtechnologie wie die Lichtart LED-BH1 CIE.

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.xrite.com/spectrallight-qc

Service, Support und Garantie

Lösungen für Farbanalyse und -messung von X-Rite werden nach strengsten Qualitätsstandards entwickelt und gefertigt. Für den optimalen Schutz Ihrer Investitionen profitieren Sie zudem von unserem weltweiten Service mit hervorragendem telefonischen und Online-Support und optionalen Angeboten für die vorbeugende Wartung. Unsere Service-, Support- und Garantie-Pläne sind auf die individuellen Produkte und Anforderungen Ihres Unternehmens abgestimmt. Weitere Informationen zu unseren Service-Angeboten finden Sie auf unserer Website: www.xrite.com/page/service-warranty.