



## Color iQC

Software für  
Qualitätskontrolle und  
Qualitätssicherung



### Zuverlässige Farbqualitätskontrolle

Konstante Farbpräzision innerhalb einer globalen Lieferkette kann ein schwieriges Unterfangen sein. Color iQC ist eine Lösung zur Farbqualitätskontrolle und soll die sich ständig ändernden Anforderungen an Farbmessung und -management in vielen Branchen erfüllen. Dank Color iQC können sich Auftraggeber und Zulieferer gleichermaßen auf konstante Farbgebung innerhalb der gesamten Lieferkette verlassen – von der Farbspezifikation zu Materiallieferanten bis zur Herstellung und Montage. Wenn Color iQC in die Prozesse zur Farbqualitätskontrolle integriert ist, können alle Akteure sicher sein, dass das gewünschte Design bis zum Endprodukt umgesetzt wird.

Wie groß ist der Zeitaufwand durch Prozess- und Verfahrensfehler in Ihrer gesamten Lieferkette, die Farbfehler und höheren Ausschuss zur Folge haben? Color iQC kann diese kostspieligen Fehler reduzieren oder verhindern, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – die Farbe Ihrer Produkte.

### Einhaltung enger Toleranzen durch eine vernetzte Lösung

- Nutzen Sie ein jobbasiertes System, das allen Benutzern die Bearbeitung eines Auftrags auf die gleiche Weise ermöglicht – unabhängig davon, wie die lokale Software konfiguriert ist.
- Erstellen Sie Vorlagen für gängige Prozesse oder Materialien mit vordefinierten Standards, Toleranzen, Einstellungen und Anzeigen zur Gewährleistung einheitlicher Arbeitsabläufe.
- Steigern Sie die Effizienz mit einem benutzerspezifisch konfigurierbaren Desktop.
- Formatieren Sie Farbdaten über eine Remote-Ausgabefunktion für den nahtlosen Datenaustausch mit Farbpartnern, um Ausschuss, unnötige Nacharbeit und Farbfehler zu vermeiden.
- Sorgen Sie durch Gerätekalibrierung und festgelegte Messmodi für präzise Messungen.

### Von der Qualitätskontrolle zur Qualitätssicherung

- Analysieren Sie den Grund für Farbfehler, ermitteln Sie wichtige Indikatoren, und passen Sie Ihre Prozesse an.
- Sorgen Sie mit standardisierten Verfahren, die Produktionsprozesse vereinfachen und Fehlerquellen ausschalten, dafür, dass die fertigen Produkte die Farberwartungen erfüllen.
- Verbessern Sie die Kommunikation innerhalb der gesamten Lieferkette mit vollständiger Protokollierung aller Daten, und beschleunigen Sie die Markteinführung.

# Color iQC Software zur Qualitätskontrolle und Qualitätssicherung



## Komplettlösung zur Qualitätskontrolle und -sicherung

Zur Vereinfachung der Farbkommunikation und Erfüllung bestimmter Anforderungen an die Farbqualitätskontrolle ist Color iQC in mehreren Konfigurationen erhältlich.

- **Color iQC Professional:** Die branchenweit umfassendste Lösung zur Farbqualitätskontrolle mit Funktionen für Pass/Fail-Prüfungen und detaillierte Qualitätsanalysen.
- **Color iQC Management:** Erleichtert den Übergang von der Qualitätskontrolle zur Qualitätssicherung mit Funktionen für Farbmanagement und -analyse ohne ein Farbmessgerät.
- **Color iQC Basic:** Eine netzwerkfähige, vollständig aufrüstbare Lösung zur Qualitätskontrolle und Produktprüfung.
- **Color iQC Online Edition:** Eine serverbasierte Lösung mit zentraler Verwaltung aller Funktionen, die den Zugriff auf Farbdaten und Verfahren und deren Austausch zwischen Standorten erleichtert.

## Spezifikationen

<b>Farbräume</b> CIE L*a*b*, CIE L*C*h*, Hunter Lab, CIE (XYZxy)
<b>Betrachtungswinkel</b> 2°, 10°
<b>Lichtarten</b> D50, D55, D65, D75, F2, F7, F11, C, A, Horizon (GretagMacbeth), TL84, Ultralume 3000, neue CIE LED-Lichtquellen (B1, B2, B3, B4, B5, BH1, RGB1, V1, V2)
<b>Farbabweichungen</b> FMC11, CIE DL*, Da*, Db*, CIE DL*, DC*, DH*, Hunter DL, Da, Db
<b>Pass/Fail</b> Alle Attribute von CIELab, CIELch oder HunterLab, CMC (l:c), CIE2000 (l:c:h)
<b>Standardindizes</b> Weißgrad [ASTM E313, CIE, GANZ, Berger, Stensby, Taube, Tappi] Gelbgrad [ASTM E313, D1925], Opazität [Kontrastverhältnis, Tappi] Stärke [SWL, summiert, gewichtete Summe], Schleier, Munsell-Bezeichnung Orangensaft, Glanz [ASTM E429, Gloss60] Grauskala [ISO 105 Staining (Anbluten), Farbänderung] Metamerie, Farbbeständigkeitsindex, APHA

## Wichtigste Funktionen

Auftragsorientierte Workflows  
Benutzerdefinierbare Bildschirmansichten  
Interaktive Plots und Grafiken  
Jobdateien  
Mehrstufiger Passwortschutz  
Kennzeichnung, Nachverfolgung und Prüfung von Daten  
Konnektivität: Import-/Exportfunktionen  
Mehrere Methoden zur Toleranzberechnung  
[Benutzer, statistisch, CMC, historisch]  
NetProfiler aktiviert  
Rückverfolgbarkeit/automatische Verknüpfungen  
Netzwerkfähige Datenbank  
Verknüpfungen zu Designsystemen [Adobe]  
Testübergreifende Farbunterschiede  
Datenausgabe in XML, Stylesheets, direkt in Datenbank  
Erstellung von Scorecards und Berichten  
Hyperspektrale Bildgebung

## Service, Support und Garantie

Auf Basis seiner langjährigen Erfahrung im Farbbereich bietet X-Rite Pantone maßgeschneiderte Serviceleistungen – vor Ort oder online – zur Unterstützung Ihres Unternehmens. Sie können sich auf unsere standardmäßigen Farbservices und -schulungen verlassen oder mit uns maßgeschneiderte Schulungen und Dienstleistungen vereinbaren, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt sind. Wir helfen Ihnen, damit Sie jederzeit die richtige Farbe erzielen – auch gleich beim ersten Mal. Weitere Informationen zu erweiterten Support-Optionen finden Sie unter: [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services)