



Il colore del successo

Il settore di salute e bellezza presenta sia sfide che opportunità. Il colore continua a giocare un ruolo importante. X-Rite offre l'esperienza e la tecnologia necessarie per cogliere al meglio le opportunità legate al colore... da subito.

Per maggiori informazioni, visitare xrite.com.

SEDE CENTRALE X-RITE

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2010, X-Rite, Incorporated. Tutti i diritti riservati.

L10-413 (01/10)



Cie L*52.33 a*-14.11 b*-26.14

Per creare splendide prime impressioni

Soluzioni per la gestione del colore
nel settore di salute e bellezza





L'aspetto in evoluzione di un settore in crescita

Il settore di salute e bellezza è in continua evoluzione. Nuovi mercati - America del Sud, Cina, Medio Oriente. Nuovi prodotti - cosmeceutici, nutraceutici, formule anti-età. Nuovi ingredienti - organici, con effetti speciali. Nuove tecniche di formulazione e produzione - nanoincapsulamento, costi definiti dai software. Nuovi imballaggi - materiali ecologici, effetti sfumati, bioplastica.

E assieme a tutto questo, nuove opportunità.

Il colore è il fulcro dell'opportunità rappresentata dal settore di salute e bellezza, ora più che mai. Dal perfezionamento di un look all'introduzione di una nuova linea, fino allo sviluppo di un imballaggio accattivante per il cliente, il colore deve essere preciso, ripetibile e misurabile. Le aziende che possono offrire questa garanzia riusciranno ad afferrare più rapidamente le opportunità che si presenteranno loro e rimarranno impresse nella memoria dei loro clienti.

X-Rite dispone della tecnologia, dell'esperienza e della presenza a livello globale per controllare in modo efficace il colore in tutte le fasi della produzione. Per mezzo secolo siamo stati all'avanguardia nell'innovazione della misurazione del colore e continuiamo a creare nuove soluzioni in grado di potenziare le prestazioni del colore, semplificando al contempo l'analisi e la correzione cromatica.

La famiglia di prodotti X-Rite si è guadagnata un'ottima reputazione grazie alla sua semplicità d'uso, all'affidabilità e alla durata, che la rendono la scelta migliore per le aziende in tutto il mondo.

Euromonitor prevede che entro il 2012 il settore dei prodotti di bellezza raggiungerà un volume di vendite globali di oltre 337 miliardi di dollari.

Rivista Global Cosmetic Industry



Perfezionamento del colore

Uno sguardo ad alcune delle principali tendenze nel settore di salute e bellezza svela dove e in che modo il colore può fare la differenza nell'attrattiva esercitata dai prodotti e nella loro vendita. Il modo in cui il colore viene utilizzato e misurato è essenziale per il perfezionamento di ciascun prodotto. Si prenda in considerazione quanto segue:

Sviluppo del prodotto

Campionamento/test. Il colore è parte integrante dello sviluppo di un prodotto. Gli ingredienti miscelati saranno in grado di riprodurre il colore desiderato? La nostra attuale procedura sarà in grado di riprodurre in modo uniforme questo colore? Un programma affidabile di misurazione del colore ottimizza la ricerca e lo sviluppo.

Formula e processo

Ingredienti/coloranti. Dagli ingredienti organici a quelli speciali a più componenti, l'innovazione dei materiali continua a dare impulso allo sviluppo. Dai materiali in entrata provenienti da fonti diverse fino alla garanzia dell'uniformità di campioni e batch, la misurazione precisa del colore riduce il tempo di elaborazione e consente di risparmiare sui materiali.

Armonia tra le formulazioni: La tecnologia di formulazione nello stabilimento richiede un'analisi delle partite senza contatto, per garantire la precisione del colore. I sistemi in linea di analisi del colore garantiscono una misurazione obiettiva e la continuità del processo.

Controllo del colore del prodotto. I rivestimenti vengono spesso prodotti in impianti diversi, o anche da diversi produttori,

prima di diventare parte di una filiera produttiva. Un preciso programma colore evita la mancata corrispondenza cromatica, costosi errori e tutela l'immagine del prodotto. **Armonia di colori.** Poiché gli ingredienti vengono combinati con altre formule ed effetti speciali, la possibilità di formulare il colore in modo ripetibile e di effettuare una verifica della qualità precisa sono aspetti critici per realizzare prodotti dall'aspetto uniforme e gradevole.

Imballaggi

Progettazione e sviluppo: Determinare in che modo i materiali saranno utilizzati o integrati tra loro richiede un sistema di misurazione del colore che fornisca una riproduzione uniforme per tutto il processo.

Nuovi materiali. La gamma in continua evoluzione di materiali plastici innovativi richiede nuovi metodi di valutazione, misurazione e comunicazione del colore, per garantire la qualità dei processi ed eliminare gli sprechi.

Forme complesse. I progettisti e i costruttori hanno bisogno di metodi per garantire che il colore rimanga stabile in ciascun prodotto, e che si accompagni gradevolmente a parti e componenti complementari.

Punti vendita. Questi materiali vengono spesso elaborati altrove. È essenziale impiegare un programma che si avvalga di un sistema uniforme di standard e misurazione per creare materiali di supporto che migliorino l'aspetto degli espositori dei prodotti.

Si prevedono incrementi percentuali a due cifre nelle vendite di colori per prodotti cosmetici nei mercati emergenti quali Brasile, Cina, India, Russia e Giappone.

Skin Inc Magazine



Strumenti per monitorare il colore in ogni fase.

L'industria dei cosmetici continua a crescere grazie all'impiego di nuovi materiali e di nuove metodologie di elaborazione. Ciò implica la necessità di nuovi strumenti per garantire l'integrità dei prodotti, in particolare durante la valutazione del colore. Una corretta misurazione del colore è fondamentale per la manutenzione del controllo della qualità, per la riduzione degli scarti e per l'aumento dell'efficienza operativa. I vantaggi sono molteplici:

- Eliminazione degli errori visivi più diffusi provocati da un'illuminazione inadatta o da un'ispezione visiva casuale
- Integrazione di un controllo di qualità colore preciso e costante nel proprio ciclo di lavorazione
- Riduzione di scarti e rilavorazioni causati da colori errati
- Armonizzazione del colore tra più siti produttivi e fornitori
- Riduzione dei tempi di produzione
- Miglioramento dell'analisi qualitativa e del livello di controllo complessivo

X-Rite fornisce una vasta gamma di strumenti per risolvere numerosi problemi di elaborazione.

Problema: misurazione senza contatto

Soluzione: misurazione in linea senza contatto - Utilizzata direttamente in linea, da sistemi economici di verifica del colore, a dispositivi robotizzati multi-angolo, per garantire la qualità del colore.

Strumento di supporto del colore: VS450

Problema: flessibilità, praticità

Soluzione: strumenti portatili - Comode unità portatili che consentono di effettuare in tempo reale la misurazione del colore, in qualsiasi fase del processo. Non è più necessario prelevare dei campioni, e sprecare materiale, ed è possibile ridurre inoltre i tempi di attesa.

Strumento di supporto del colore: MA98

Problema: analisi dei materiali in entrata, uniformità, ripetibilità

Soluzione: strumenti da tavolo - Usati principalmente nei laboratori centrali per la convalida delle merci in ingresso. Vengono spesso utilizzati anche per progetti di ricerca e laddove esistano particolari requisiti quali la necessità di misurare prodotti trasparenti o confermare il controllo di bianchezza di materiali che includono gli UV.

Strumento di supporto del colore: Color i5

Problema: test di elaborazione e precisione di configurazione

Soluzione: applicazioni software - Le funzionalità degli strumenti sono potenziate dall'aggiunta di funzioni di formulazione, controllo qualità, profilazione, calibrazione colore e dai pacchetti di gestione colore. Sono disponibili anche versioni basate su Web per ambienti basati su server, che richiedano la visualizzazione contemporanea dei dati e la comunicazione tra più sedi in diversi punti del mondo.

Strumenti di supporto del colore: X-Color QC e NetProfiler

Problema: trasparenza visiva uniforme per prodotti e imballaggi

Soluzione: prodotti visivi - X-Rite offre due tecnologie di simulazione della luce ambiente - la tecnologia SpectraLight, che utilizza una luce alogena filtrata al tungsteno, dedicata alle valutazioni di colore più critiche, e una tecnologia a fluorescenza con sette fosfori, per una valutazione del colore relativa. Entrambe offrono un livello di precisione senza pari, consentendo alla vostra intera filiera produttiva di utilizzare prodotti di illuminazione e servizi di calibrazione complementari con la garanzia della massima affidabilità ed efficacia.

Strumenti di supporto del colore: SpectraLight III, Judge II, test Munsell 100 tonalità colore FM

Soluzioni senza contatto



VS450

Uno spettrofotometro da banco senza contatto a 45°/0°, progettato per la misurazione di colore e lucidità su campioni umidi e asciutti. Presenta un sensore integrato per misurazioni di lucidità relative e se utilizzato con il software per creazione di formule iMatch, fornisce una correlazione tra stato asciutto e bagnato per consentire un migliore controllo della qualità e una produzione potenziata delle formule.

Vantaggi del prodotto:

- Possibilità di misurare a distanza, senza contatto con il campione
- La visibilità Line of Sight™ fino al campione consente ai tecnici di posizionare in modo rapido e semplice il campione per la misurazione
- La funzionalità Active Visual Targeting™ proietta un ampio anello di riferimento illuminato sul campione, per consentire misurazioni precise e accurate
- Doppie dimensioni di misurazione spot, 6 mm (¼") e 12 mm (½")
- Sensore integrato per misurazioni di lucidità
- La progettazione versatile potenzia le funzionalità di misurazione su campioni dalle forme insolite o ingombranti
- Consente un rapido e semplice passaggio tra le diverse dimensioni dello spot di misurazione con il semplice clic del mouse e senza la necessità di effettuare una ricalibrazione

Strumenti portatili



Spettrofotometro multi-angolo portatile MA98

Questo strumento di misurazione multi-angolo di nuova generazione garantisce una precisa misurazione di finiture e colori complessi con effetti speciali. L'unità offre 10 angoli di misurazione e 2 angoli di illuminazione, per creare un esclusivo profilo master di ciascun colore. Questo profilo viene utilizzato come riferimento per tutte le fasi di comunicazione, dal design iniziale, passando per la formulazione e l'elaborazione, fino ad arrivare al controllo qualità.

Vantaggi del prodotto:

- Posizionamento del campione preciso e ripetibile con controllo della pressione e indicatori LED
- La struttura robusta, leggera e portatile presenta una custodia morbida che consente la presa a due mani
- Gestito da xDNA e fornito con il software di analisi e misurazione del controllo di qualità X-Color
- Misurazioni ottenute solitamente entro 2 secondi
- Dieci angoli di misurazione e due angoli di illuminazione che consentono un'analisi completa
- La progettazione strategica consente un posizionamento adeguato dell'apertura e misurazioni che non vengono influenzate dalla luce ambientale
- Comunicazione USB o wireless (Bluetooth)
- Risoluzione del colore potenziata grazie a un motore a passo DRS (Dynamic Rotation Sampling) con 31 punti di misurazione
- Luce ambiente non influente sulla misurazione
- LCD a colori intuitivo con quattro tasti di navigazione e interfaccia a icone che offre una funzionalità universale in qualsiasi condizione di lavoro
- Conforme agli standard DIN e ASTM

Strumenti da tavolo



Spettrofotometro da tavolo Color i5

Lo spettrofotometro da tavolo Color i™ 5 è uno strumento flessibile per la misurazione precisa di produzioni a volumi elevati, per un'ampia varietà di dimensioni, forme, consistenze e livelli di opacità dei campioni. Il sistema integrato NetProfiler® offre le funzionalità di diagnostica interna e di auto-configurazione, per garantire sempre prestazioni precise e costanti.

Vantaggi del prodotto:

- La soluzione da tavolo ideale per la misurazione di una vasta gamma di campioni in operazioni di produzione di volumi elevati.
- La connettività senza intoppi consente il funzionamento su richiesta con qualsiasi cliente o fornitore, per ridurre i tempi di sviluppo e di commercializzazione.
- Le regolazioni automatiche garantiscono una misurazione precisa di campioni illuminati otticamente.
- La scelta dell'orientamento di misurazione orizzontale o verticale offre una maggiore praticità e aumenta la precisione.
- NetProfiler integrato — un sistema integrato in grado di controllare le prestazioni dello strumento e di calibrare e certificare senza richiedere ulteriore assistenza.

Applicazioni software



X-Color QC

Organizza e controlla i dati relativi al colore per tutti i tipi di superfici, rivestimenti e finiture da un'unica e flessibile piattaforma. Questa tecnologia di nuova generazione offre la libertà di controllare in modo efficiente la qualità del colore, riducendo i margini di errore. Nessun sistema separato. Non è necessario provare a utilizzare programmi diversi insieme. Non è necessario reimpostare gli strumenti e produrre famiglie di colori per ciascun utente. X-Color QC vi consente di prendere il controllo di tutte le variabili, all'interno di un unico programma, compresa la gestione della sicurezza e dell'accesso ai dati.

Vantaggi del prodotto:

- Sviluppato a partire dalla rivoluzionaria tecnologia xDNA (X-Rite Dynamic Numerical Analysis) per garantire che i dati relativi ai colori siano precisi e completi
- Pensato per funzionare con strumenti di misurazione e formati di database standard
- Flessibilità integrata - supporta una vasta gamma di formati di database per accelerare l'analisi del colore e ottimizzare la reportistica e la gestione dei dati
- Consente a più sedi operative di comunicare con facilità tra loro e di condividere dati senza la necessità di una rete
- Il sistema e le funzionalità intuitive consentono di eseguire con facilità l'acquisizione e l'analisi dei colori, e consentono inoltre di introdurre requisiti specifici di prodotti e operatori

NetProfiler 2.0

La tecnologia innovativa X-Rite di prossima generazione che consente ai clienti di scambiare i dati relativi ai colori spettrali in tutta tranquillità, in particolare in applicazioni quali la creazione di formule di colore, il controllo della qualità del colore e la riproduzione dei colori spot, dove le tolleranze cromatiche sono sensibili e non c'è spazio per errori.

Vantaggi del prodotto:

- Certifica le prestazioni di misurazione di ciascuno spettrofotometro impiegato in un processo produttivo con regolarità, garantendo una precisione del massimo livello.
- Riduce al minimo la varianza tra i dati di misurazione del colore, tra uno strumento e l'altro o da un anno a quello successivo
- Risolve i problemi che possono incidere in modo negativo sul processo di riproduzione del colore

Prodotti Visivi



Cabina di valutazione colore SpectraLight® III

La più precisa simulazione ad oggi disponibile di luce diurna naturale, questa sorgente luminosa alogena al tungsteno filtrato basata su una tecnologia brevettata è disponibile in configurazione singola, doppia o multipla.

Cabina di valutazione colore The Judge® II

Una struttura brevettata a sette fosfori per una sorgente luminosa fluorescente quanto più simile alla luce naturale oggi disponibile.

Test Munsell 100 tonalità colore FM

Lo standard del settore per sviluppare un chiaro e preciso programma di specifica del colore. Il test Munsell consente di specificare, produrre e ottenere una corrispondenza uniforme dello standard di colore selezionato per il processo. Il sistema Munsell dei colori è riconosciuto a livello internazionale da numerosi standard, tra cui ANSI Z138.2 (USA), JIS Z872 (Giappone), DIN 6164 (Germania) e da diversi standard nazionali britannici. Per ulteriori informazioni, visitare il sito munsell.com.

Servizi di laboratorio

Per valutare le prestazioni colore e gli standard di misurazione, X-Rite mantiene in funzione laboratori accreditati in tutto il mondo. Ciascun laboratorio è certificato secondo la normativa standard internazionale ISO / IEC 17025, e soddisfa ad ulteriori requisiti nel campo della calibrazione.