



La couleur de la réussite

L'industrie des produits de Soins et Beauté présente autant de défis que d'opportunités. La couleur continue d'y jouer un rôle significatif. X-Rite vous offre l'expertise et les technologies nécessaires pour tirer immédiatement parti des possibilités qui se présentent.

Pour de plus amples informations, rendez-vous sur le site xrite.com.

X-RITE, SIÈGE SOCIAL

Grand Rapids, Michigan États-Unis • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2010, X-Rite, Incorporated. Tous droits réservés.

L10-413 (01/10)



Cie L*52,33 a*-14,11 b*-26,14

Premières impressions de toute beauté

Solutions de gestion des couleurs pour Soins et Beauté





La face changeante d'un secteur en mutation

Le secteur des produits de Soins et Beauté est en perpétuelle évolution. Nouveaux marchés — Amérique latine, Chine, Moyen-Orient. Nouveaux produits — cosméceutiques, nutraceutiques, formules anti-vieillessement. Nouveaux ingrédients — organiques, à effets spéciaux. Nouvelles techniques de formulation et de production — nanoencapsulation, logiciels de calcul de coût. Nouveaux emballages — matériaux écologiques, effets de décoloration, bioplastiques.

Et en sus, de nouvelles opportunités.

La couleur est au cœur des nouveaux débouchés dans le secteur des produits de Soins et Beauté. Aujourd'hui plus que jamais. Qu'il s'agisse de parfaire un look, de lancer une nouvelle gamme ou de développer un emballage accrocheur, la couleur doit être précise, répétable et mesurable. Les entreprises qui peuvent offrir cette garantie concrétiseront plus vite leur plein potentiel et feront durablement impression sur leurs clients.

X-Rite possède la technologie, l'expérience et la présence globale nécessaires à une maîtrise efficace de la couleur à tous les stades de la fabrication. Depuis un demi-siècle, nous nous maintenons à la pointe de l'innovation dans le domaine de la colorimétrie. Nous ne cessons de lancer des solutions qui améliorent les performances tout en simplifiant l'analyse et la correction des couleurs.

Les produits X-Rite sont renommés pour leur facilité d'emploi, leur fiabilité et leur longévité. Une réputation méritée qui en fait le choix par excellence des entreprises partout dans le monde.

Selon Euromonitor, le marché de la beauté générera des ventes mondiales de plus de 337 milliards USD d'ici 2012.

Global Cosmetic Industry Magazine



Perfection des couleurs

Un rapide examen des principales tendances du secteur Soins et Beauté montre comment la couleur peut faire la différence pour rendre un produit plus attrayant et faire qu'il se vende. La manière dont la couleur est utilisée et mesurée est essentielle dans la recherche de la perfection. Celle-ci peut être envisagée sous différents angles :

Développement du produit

Échantillonnage/essai. La couleur fait partie intégrante du développement d'un produit. Les ingrédients une fois mélangés produiront-ils la couleur escomptée ? Le procédé actuel est-il capable de la restituer de manière constante ? Un programme de colorimétrie fiable optimise la recherche et le développement.

Formulation et procédé

Ingrédients/colorants. Des matières organiques aux ingrédients spécialisés multi-composants, l'innovation dans le domaine des matériaux reste un moteur essentiel de développement. Du contrôle des matières entrantes de diverses provenances à la prise d'échantillons visant à assurer la constance des lots, une colorimétrie précise raccourcit la durée du traitement et réduit la consommation.

Harmonie des formulations : Pour assurer l'intégrité des couleurs, la technologie de formulation mise en œuvre à l'usine doit s'appuyer sur des analyses de lots sans contact. Les systèmes automatisés d'analyse des couleurs en ligne garantissent des mesures objectives et contribuent à la stabilité des processus.

Contrôle des couleurs des produits. Avant d'entrer dans votre chaîne d'approvisionnement, les produits ont souvent été fabriqués ailleurs, éventuellement même par des fournisseurs

différents. Un programme de gestion des couleurs précis permet d'éviter les couleurs mal assorties et les erreurs coûteuses pour l'image du produit.

Harmonie des couleurs. Les ingrédients étant souvent intégrés avec d'autres formules ou agents d'effets spéciaux, il est crucial d'établir des formulations répétables et de mettre en place un programme d'assurance-qualité précis afin de fabriquer des produits cohérents et uniformément attrayants.

Emballage

Conception et développement : Un système de mesure des couleurs est nécessaire pour déterminer les matériaux à utiliser, la façon de les utiliser et leur intégration entre eux. À défaut, il ne sera pas possible de parvenir à des résultats cohérents tout au long du processus de fabrication.

Nouveaux matériaux. L'innovation dans le domaine des plastiques rend indispensables de nouvelles méthodes d'évaluation, de mesure et de communication des couleurs, qui soient mieux à même d'assurer la qualité des produits et d'éviter les déchets.

Formes complexes. Les concepteurs et les fabricants ont besoin de solutions leur permettant de vérifier la stabilité des couleurs de chaque pièce, ainsi que leur harmonie avec celles des pièces et composants complémentaires.

Lieu de vente. Les supports PLV sont souvent fabriqués ailleurs. Un système d'étalonnage et de mesure cohérent est essentiel à la création de matériels promotionnels qui mettent en valeur les produits exposés.

Une augmentation à deux chiffres du volume des ventes de cosmétiques colorés est attendue sur des marchés de croissance tels que le Brésil, la Chine, l'Inde, la Russie et le Japon.

Skin Inc. Magazine



Des outils conçus pour maîtriser la couleur à chaque étape

L'industrie des cosmétiques continue de progresser grâce aux matériaux et procédés nouveaux. Ce qui signifie aussi que de nouveaux outils sont nécessaires pour assurer l'intégrité des produits. Surtout pour ce qui est de l'évaluation de la couleur. Une colorimétrie appropriée est essentielle pour assurer le contrôle-qualité, limiter les déchets et améliorer l'efficacité opérationnelle. Les avantages sont légion :

- Élimination des erreurs visuelles les plus courantes dues à des éclairages inadéquats ou à des inspections visuelles aléatoires
- Intégration d'une stratégie précise et cohérente de contrôle de la qualité des couleurs dans votre activité
- Réduction des déchets et des remises en fabrication causés par des couleurs mal assorties
- Harmonisation des couleurs entre les sites et les fournisseurs
- Réduction des temps de production
- Amélioration de l'analyse de la qualité et du contrôle dans son ensemble

X-Rite propose une sélection d'outils conçus pour résoudre toute une série de problèmes au niveau de la fabrication.

Problème : Mesure sans contact

Solution : Mesure sans contact en ligne - Des systèmes économiques de vérification des couleurs aux dispositifs multiangles robotisés de pointe, des solutions intégrées à la chaîne de fabrication permettent de garantir la qualité des couleurs.

Outil d'aide à la couleur : VS450

Problème : Polyvalence, confort d'utilisation

Solution : Instruments portables - Ces unités portables pratiques permettent de prendre des mesures en temps réel à divers endroits du processus, sans prise d'échantillons. Ils contribuent à réduire le gaspillage de matériaux et permettent d'obtenir des résultats plus rapidement.

Outil d'aide à la couleur : MA98

Problème : Analyse, constance, répétabilité des matières entrantes

Solution : Instruments de table - Utilisés principalement au laboratoire central pour la validation des marchandises entrantes. Ils sont aussi souvent employés dans le cadre de projets de recherche ou présentant des contraintes particulières. Par exemple, la mesure de produits transparents ou la confirmation du contrôle de blancheur de matériaux contenant des UV.

Outil d'aide à la couleur : Color i5

Problème : Précision des essais et paramétrages de processus

Solution : Applications logicielles - Divers progiciels peuvent enrichir les fonctionnalités des instruments dans les domaines de la formulation, du contrôle-qualité, de la gestion des profils, de l'appariement des couleurs ou de leur gestion. Des versions Web de ces applications sont aussi disponibles pour les environnements clients/serveur, autorisant ainsi l'affichage et la communication des données en simultané dans le monde entier.

Outils d'aide à la couleur : X-Color QC et NetProfiler

Problème : Constance de la pureté visuelle des produits et emballages

Solution : Produits de visualisation - X-Rite propose deux technologies de simulation de la lumière du jour : la SpectralLight à éclairage halogène-tungstène filtré pour les décisions critiques, et une technologie à sept substances fluorescentes pour l'évaluation relative des couleurs. D'une précision sans pareille, elles permettent l'une et l'autre de déployer des produits d'éclairage et des services d'étalonnage complémentaires dans toute votre chaîne d'approvisionnement pour des résultats optimums.

Outils d'aide à la couleur : SpectralLight III, Judge II, test Munsell Color FM 100 Hue

Solutions sans contact



VS450

Spectrophotomètre 45°/0° de table sans contact, conçu pour la mesure des couleurs et du brillant sur échantillons secs ou humides. Comporte un capteur de brillance intégré pour les mesures relatives et, lorsqu'il est utilisé avec le logiciel de formulation iMatch, fournit une corrélation humide-sec pour un contrôle-qualité amélioré et des formulations accélérées.

Avantages du produit :

- Possibilité de mesurer l'échantillon à distance, sans contact
- Technologie Line of Site™ offrant aux techniciens la visibilité qui leur permet de positionner rapidement et aisément l'échantillon à mesurer
- Technologie Active Visual Targeting™ : projette sur l'échantillon un anneau lumineux qui permet d'effectuer des mesures précises et ciblées
- Deux tailles de spot pour la mesure : 6 mm et 12 mm
- Capteur de brillance intégré
- Concept polyvalent qui améliore les capacités de mesure d'échantillons informes ou en vrac
- Changement rapide de la taille du spot de mesure, d'un simple clic sans réétalonnage nécessaire

Instruments portables



Spectrophotomètre multiangles portable MA98

Cet instrument de mesure multiangles de nouvelle génération est conçu pour effectuer des mesures précises et cohérentes sur les couleurs et finitions à effets spéciaux complexes. Avec ses 10 angles de mesure et ses 2 angles d'éclairage, l'appareil crée un profil matriciel unique de chaque couleur. Celui-ci aura valeur de référence pour l'optimisation de la communication, du concept initial au contrôle-qualité en passant par la formulation et le traitement.

Avantages du produit :

- Positionnement précis et répétable des échantillons avec capteurs de retour de pression et voyants lumineux
- Portable, léger et résistant, boîtier surmoulé doux au toucher, manipulable à deux mains
- Technologie xDNA, logiciel de mesure et d'analyse X-Color QC fourni avec l'appareil
- Durée de mesure moyenne inférieure à 2 secondes
- Dix angles de mesure et deux angles d'éclairage pour une analyse complète
- Emplacement stratégiquement étudié pour l'ouverture : permet des mesures insensibles à la lumière ambiante
- Communication via USB ou sans fil (Bluetooth)
- Résolution couleur améliorée avec moteur DRS (échantillonnage rotatif dynamique) à 31 points de mesure
- Mesures insensibles à la lumière ambiante
- Navigation intuitive par 4 boutons fléchés et afficheur LCD couleur commandé par icônes, offrant une fonctionnalité universelle dans toutes les conditions de travail
- Conforme aux normes DIN et ASTM

Instruments de table



Spectrophotomètre de table Color i5

Le spectrophotomètre de table Color i™ 5 est un instrument polyvalent, capable de mesurer avec précision de grands volumes d'échantillons de production de toutes tailles, formes, textures et opacités. Le Profil NetProfiler® intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

Avantages du produit :

- Solution de table idéale pour mesurer un large éventail d'échantillons dans les environnements de production en grand volume.
- Connectivité transparente permettant une intégration à la demande avec n'importe quel client ou fournisseur afin de réduire les délais de développement et d'accélérer l'accès au marché
- Réglages automatisés permettant une mesure précise des échantillons comportant des azurants optiques
- Choix entre une orientation horizontale ou verticale, pour un plus grand confort d'utilisation et une meilleure précision
- Logiciel NetProfiler incorporé—système embarqué qui surveille les prestations des instruments et qui peut les étalonner et les certifier sans nécessiter le recours à un service supplémentaire

Applications logicielles



X-Color QC

Organise et gère les données chromatiques pour tous types de surfaces, vernis et finitions sur une plate-forme unique et polyvalente. Cette technologie de nouvelle génération permet de maîtriser la qualité des couleurs efficacement et en toute liberté, tout en réduisant la marge d'erreur. Pas besoin de systèmes séparés. Inutile de s'échiner à concilier des programmes différents. Il n'est plus nécessaire de réinitialiser sans cesse les instruments et les palettes chromatiques pour chaque utilisateur. Avec X-Color QC, vous prenez le contrôle, y compris celui de la sécurité et des accès aux données, dans un programme convivial.

Avantages du produit :

- Exploite la technologie xDNA (X-Rite Dynamic Numerical Analysis) révolutionnaire, pour garantir des données chromatiques précises et complètes
- Conçu pour fonctionner en interaction avec des instruments de mesure et des formats de base de données standard
- Flexibilité intrinsèque — reconnaît un grand nombre de formats de base de données, ce qui accélère l'analyse chromatique et optimise la production des rapports et la gestion des données
- Permet à un nombre quelconque de sites de communiquer et de partager facilement les données sans passer par un réseau
- Système ergonomique et fonctionnalités conviviales qui mettent la collecte et l'analyse des données chromatiques à la portée de tous, tout en répondant aux besoins spécifiques des produits et des opérateurs

NetProfiler 2.0

Nouvelle génération de la technologie révolutionnaire de X-Rite qui permet aux clients d'échanger des données spectrales en toute confiance — particulièrement dans les applications comme la formulation des couleurs, le contrôle-qualité des couleurs et la reproduction des tons directs, où les tolérances chromatiques étroites ne laissent que très peu de marge d'erreur.

Avantages du produit :

- Certifie à intervalles réguliers la précision des mesures de chaque spectrophotomètre utilisé dans le processus de production pour assurer que tous les instruments fonctionnent de façon optimale
- Minimise la variance entre les données colorimétriques, soit d'un instrument à l'autre, soit d'une année sur l'autre
- Résout les problèmes susceptibles d'influencer négativement le processus de reproduction des couleurs

Produits visuels



Cabine de visualisation des couleurs SpectraLight® III

Cette source lumineuse halogène-tungstène filtrée brevetée offre la simulation de lumière naturelle la plus précise du marché. Plusieurs configurations sont proposées : simple, double ou plafonnier multisources.

Cabine de visualisation des couleurs Judge® II

D'une conception brevetée avec sept substances fluorescentes, cette cabine émet la meilleure lumière du jour naturelle actuellement disponible à partir d'une source fluorescente.

Test Munsell Color FM 100 Hue

La référence pour la mise au point d'un programme de spécification des couleurs clair et précis. Munsell Color vous permet de spécifier, obtenir et reproduire systématiquement l'étalon chromatique que vous avez sélectionné pour votre procédé. Le système de commande Munsell Color est reconnu internationalement par des standards tels que ANSI Z138.2 (États-Unis), JIS Z872 (Japon), DIN 6164 (Allemagne) et plusieurs normes nationales britanniques. Pour de plus amples informations, rendez-vous sur le site munsell.com.

Des services complets en laboratoire

X-Rite confie l'évaluation de ses étalons de performances et de mesures chromatiques à des laboratoires accrédités du monde entier. Chaque laboratoire est certifié selon la norme internationale ISO / IEC 17025 et respecte d'autres spécifications en matière d'étalonnage.