

## 自動車の色と外観の特性化

F





### サンプリングされたBRDF (bi-directional reflectance differential function) と新型ポータブル多角度分光測色計を用いた、自動車の色と外観の特性化

着色プラスチックは、革新と進化を続ける高度なプロセスによって 作られる、複雑な化学化合物です。ナノ物質およびマイクロテクノ ロジーのプロセスとコントロールを採用することにより、より低コス トで革新的なカラースタイリングを可能にするシステムを開発す る一方、デザイナーから求められる感覚に訴える効果も実現されて います。

現在の着色プラスチックを特性化する場合、従来の積分球タイプの 測定方法や、および入射受光面のみによる多角度の測定方法では 不十分です。本書では、サンプリングされたBRDF(入射受光面偏角 を含む)空間と単純な現象論モデルの新しい組み合わせをご紹介 します。現象論的モデルとは、外観全体にプロセスが関係する影響 と同様に、ナノスケールやマイクロスケールでの調色が関係する影響 を捉えようとするものです。ここでは、考えられるベストなサンプ リング分光測色法のジオメトリーをご紹介します。また同様に、調 色の例、ロットごとの分布偏差、プロセス変動、要因の分離可能性 についても併せてご紹介します。

#### 背景

光沢、質感、および他の効果が重要な役割を果たす材料について は、プロセスの選択と決定、プロセスの管理は今日でも、物理的サ ンプルと目視による評価に基づいて行われています。従来の測色 方法とカラーコミュニケーション方法によって、直接生産プロセス 管理やエラーの根本原因の検出を行うのは難しいものです。プラ スチックに織り込まれ意匠化されたパール顔料は、数値的な方法で 定義、コミュニケーション、外観の表現によって恩恵を受ける分野 です。

見た目の外観は、視覚による検出と推測によって構成されていま す。これは、観測という状況における、ある点のスペクトル反射率と いう考え方に拡張することもできます。また、形状や質感のような サンプルの物理的条件に加え、光源と観測に関する条件もこの考え 方には含まれます。当初より我々は、スペクトルによるカラーの定 義とコミュニケーションを用いた信頼性の高いカラープロセスの基 本を提供するところから始まりました。当初より我々は、スペクトル によるカラーの定義とコミュニケーションを用いた信頼性の高いカ ラープロセスの基本を提供するところから始まりました。現在引き 続き行っている我々の研究は、現象と推論を含んだ更に包括的な 定義へと拡張することを目指しています。 測定という観点からすれば、分光放射計があります。光源の光は、 光学伝達関数(OTF)を経て、対象物に向けられます。対象物に衝突 した光は、マックスウェルの方程式に従って各層間および対象物と の境界面で相互作用をし、ミー散乱およびレイリー散乱を生じま す。BRDF (Bidirectional Reflectance Distribution Function)または BSSRDF(Bidirectional Subsurface Scatter Reflectance Distribution) の結果は、与えられたの観測方向でサンプリングされ、このBRDFサ ンプルは、二次的な光学伝達関数を持つ光学系により測定される ものです。結果として生じたOTFを検出し、条件を考慮して変換しま す。ある条件において、情報が処理されると、創造、コミュニケーシ ョン、および意志決定を可能にするような推論を含む最終的なステ ップになります。

サンプルのBRDF測定による問題には、多くの異なる光源照射角度 と観察角度が必要なため、分光放射分析器による測定に時間がか かることです。検証の結果、ハンドヘルドの測定器と関連機器に焦 点を当てた場合、一般的はハンドヘルドの機器を安定して保持さ せておくことは難しく、安定させることが可能であるとしても5.5秒 間程度であることが分かりました。また信頼性のある確実な測定を 行うには、測定に許された時間内で可能な数以上の照射光源角度 と観測点の組み合わせが必要になります。サンプリング不足の測 定をハンドヘルドのソリューションで補うにはどうしたらよいので しょうか? 一体、どの角度が重要なのでしょうか? また、どのスペク トル情報が重要なのでしょうか。

本書でご説明する外観測定のプラットフォームは、従来のBRDF測 定に基づく、方向性をもった反射率の多方向測定と組み合わせた、 コンパクトな多角度分光測色計によって構成されています(図1参 照)。誘電体フィルターベースのダイオードによる分光測光器の設 計は、他の方法において課題となっていたダイナミックレンジと精 度の限界を克服しました。また、入射受光面のみを持った既存の測 定器に対する互換性をもたせることも可能になりました。光源と入 射受光面偏角からの測定により、外観表面をほぼ完全に捉えること ができる、より豊富な情報を持つデータを取得することができるよ うになります。設計から生産を通して使用していただくことを想定 した測定機器として、共通のプラットフォームを採用しました。

様々なBRDF関数のサンプリングは、外観を定量化するのに使用される結果を定義し、多角度のスペクトル分析によって、豊富なデー



タが生成されます。このデータを扱いやすくするために、正確な物 理的モデルを適用し、外観の状態を記述するパラメータを求めま す。光学、電磁気学、コンピュータグラフィックスおよび視覚の研究 は、外観表面のモデリング化に著しい進歩をもたらしました。これ らのモデルは、工業製品サンプルやアプリケーションへの適用させ るために、検証と修正を重ねてきました。BRDFと構造のパラメータ 化に関する一連の反射率モデルは、外観表面を描写するために開 発されてきました。これらの記述子(モデルのパラメーター)は、コ ンセプトから制作までの外観表面の数値化のためのバックボーン として、XML形式で渡すこともできます。図2を参照してください。

BRDFデータは、変角分光測定データから下記の式によって求める ことができます。

 $L_{r}(x, \omega) = \int_{\Omega x} f_{r}(x, \omega', \omega) L_{i}(x, \omega')(n_{x} \bullet \omega') d\omega'$ 

ここで、Lrはω方向における距離xの反射による放射輝度で、Ωx は全入射光方向半球を指す。frはxにおけるBRDFであり、正反射光 の項frSと拡散光の項fDを持ち;

 $f_{r}(x, \omega', \omega) = f_{rS}(x, \omega', \omega) + f_{D}(x, \omega', \omega)$ 

Liは入射光の放射輝度であり、放射束に関連する。

$$Li(x, \omega') = \frac{d^2 \Phi_i(x, \omega')}{(nx \bullet \omega') d\omega' dA}$$

多層面における光子の挙動モデルにおいては、3次元的レンダリ ングの式は上記のものとは著しく異なっていて、それぞれの散乱層 の光学深度および散乱係数の特性を記述する位相関数も考慮しな ければなりません。その場合の式は以下のようになります:

$$\begin{split} \mathsf{L}_{r}(\mathbf{x},\,\omega) &= \int_{0}^{s} e^{-\tau(\mathbf{x},\,\mathbf{x}')} \sigma_{\mathsf{a}}(\mathbf{x}') \mathsf{L}_{\mathsf{e}}(\mathbf{x}',\,\omega) d\mathbf{x}' + \\ \int_{0}^{s} e^{-\tau(\mathbf{x},\,\mathbf{x}')} \sigma_{\mathsf{s}}(\mathbf{x}') \int_{\Omega 4\pi} \mathsf{p}(\mathbf{x},\,\omega',\,\omega) \mathsf{L}_{\mathsf{i}}(\mathbf{x},\,\omega') d\omega' d\mathbf{x}' + \\ &\quad e^{-\tau(\mathbf{x},\,\mathbf{x}+s\omega)} \mathsf{L}(\mathbf{x}-s\omega,\,\omega) \end{split}$$

ここで、光学深度はτ(x, x')で与えられ、

$$\tau(\mathbf{x}, \mathbf{x}') = \int_{x}^{x} \sigma_{t}(t) dt$$

また、位相関数は、コーティングや主な散乱要素となる素材の特性 に依存してさまざまな形式をとります。最も一般的に使用される位 相関数はHenyey-Greenstein位相関数で、それぞれの層や散乱要素 の違いと共に使用される。これには、一般化された式が用いられ:

$$p(\Theta) = \sum_{i=1}^{N} \frac{w_i(1-g_i^2)}{4\pi (1+g_i^2-2g_i\cos\Theta)^{1.5}}$$
  
where w=1

ここで、giはそれぞれの層の異方性などの形状に依存し、wiは係数 である。コーティングの複雑さやサンプリングの構成、また意図す る推定精度に依存するが、自動車塗装のような3-4層コーティング の完全なBSSRDFを求めるには72-90角度(チャンネル)の測定が必要とされる。かたや調色配合の違いやプロセス(単純なフォーミュレーションではない場合)が主な関心事となる均一なプラスチックの測定をベースとしたBRDFの場合では10-12くらいの測定で事が足りることになる。

#### 測定の目的

今日の着色プラスチックの測定に関する既存の業界標準には、積 分球タイプまたは入射受光面のみの多角度タイプの分光測色器に よる測定によって成り立っています。しかし最新の着色プラスチッ クは非常に複雑で、実際のところ3次元的な外観の要素が多く含ま れていることに対して、問題があります。素材構造による知覚の変 化への関連性は、むしろ入射受光面偏角方向に依存します。入射 受光面のみによる測定や単一のカメラを利用した従来のシステム では、知覚的効果が実際は変角性をもっている、ということを説明 することはできません。この変角性の効果は、光源や観測の条件 によって変化するからです。既存のシステムは、立体的に外観を測 定するのではなく、単純に平均化しているだけですが、実際のとこ ろ、分子の配列の違いによって外観は変化し、知覚的な効果をもた らします。また、サンプルについては、分散・散乱と反射の平均を測 定しているだけです。またBRDF(BSSRDF)の結果が多次元でに変 化するため、構造や分子の配列による知覚的効果も同様に多次元 的に変化しますが、既存のシステムは、プロセスと調色の変化が知 覚的効果に与える影響について正確に特性化し、コミュニケーショ ンできるという性能は持ち合わせておりませんでした。従って我々 の目的は、以上のような問題を解決できる、コストパフォーマンス の高いハードウェアとソフトウェアによるソリューションを提供する ことです。

#### 検証手順

光は、測定プロセスにおいて、素材や塗料の構造について理解する ために利用される物質との間に、2つのユニークな相互作用があ ります。最初の特性は、あらゆる物質が光を分散させるということ です。さらにいうと、物質が光を屈曲させる度合い(屈折率)は、青 い光(波長:400nm)と赤い光(波長:700nm)では異なり、物質の外 見の色(光の吸収特性)にかかわりなく、光を屈曲させるという変化 は存在します。漆黒または鏡のように輝いて見える素材でも、光が 単純に表面上で反射しているのではなくむしろ、表面下に入光して 反射や吸収しており、分散をしています。ここで我々が着目している のは、散乱性のある各素材の誘電率です。複雑な屈折係数(屈曲+ 吸収)は、誘導率の平方根に比例しているからです。2番目の特性 は、素材の中での光の散乱です。素材の中での光の散乱は、いく つかの異なる方法で説明されておりますが、どの方法で説明しても 散乱の特性は波長に依存します。従って青い光の散乱は、赤い光と は異なっています。見かけ上は透明なガラスでも、あらゆる素材は 光を散乱させます。素材(または塗装)によって散乱した光を、高感 度の分光光度計を使用して測定し、例えば青い光が散乱したときと 赤い光が散乱したときのわずかな偏りを比較することにより、素材 の物理的な特性と構造を決定することができます。さらにエネル



ギーは常に一定であるというエネルギー保存の法則から、光源の エネルギー特性を理解し、素材から戻ってくる光の特性を測定する ことにより、ますます複雑になったモデルの解析ができるようにな ります。光は、反射、屈折、分散・散乱、吸収が発生し、エネルギーは 常に保存されるのです。光が素材と相互に作用する現象は他にも 多数存在し、偏光のような事項についても説明する必要はあります が、ここではできる限り簡単な説明が必要ですので、詳細を省きま す。また干渉による特殊な条件もありますが、こちらも省略します。

複雑な系をモデル化するにあたって、数ある理論の中で最も単純なモデルは、電磁気学の理論から派生したEffective Medium Theory(有効中間値理論)をあげることができます。塗装や素材がどれほど複雑なものであったとしても、この理論によって比較的単純な記述で表すことができるので、複雑な素材を単一の同質な素材として扱うことができるようになります。たとえば3層と9つの成分によって形成されている塗装は、加重平均化された成分と、各層の厚さや層の境界での構造を通して同じく加重平均化された層全体によって、まるで単一の素材であるかのように扱うことができるようになるのです。調色(成分と層構造)された材料は、固有の散乱特性を持つようになるのです。従って、調色の何かが変化した場合、これらの固有の散乱特性も変化することになります。わずかなサイズの粒子の分布が変化すれば、固有の散乱特性もまた変化します。

Effective Medium Theory(有効中間値理論)と同様に、光の散乱に関 する挙動を説明する比較的簡単な方法の1つとして、光を放射(反 射)するサンプル表面に対して、光が散乱する空間の中で測定する という方法があります。この方法において光の散乱は、大きさをも った吸収されていない光エネルギーに対する、入射受光面上の方 向および入射受光面偏角面への偏りとして表現することができま す。特定の方向に対して散乱・分散および反射される光が多くなる ほど、その方向に対する大きさは増加します。各波長に対してこの 方法を適応すると、素材または塗装の固有の散乱特性を分析する さいに役立てることができます。以上のことから推論すると、すべ ての波長を一様に反射し、すべての方向へ一様に散乱させる素材 の特性は、どの方向にも偏っていないということになります。この特 性にかなり近似している素材は、Spectralon<sup>™</sup>(別名Fluorolon<sup>™</sup>)で す。スペクトラロンは、すべての光源ジオメトリの条件下で、またす べての観測角度において、一様な拡散をしています。従って、適切 に用意されたスペクトラロンは、非常に高い入射角においても、キ ラキラ(感)や光沢はありません。エネルギーの偏りを計算する最 も簡単な方法は、各観測角度を、サンプルの測定中心から分光測 色計の各入射瞳の中心へ向かう固定ベクトルとして表現することで す。各観測角度の各波長に対して1つのベクトルを作成し、このベ クトルの大きさが測定対象のエネルギー量に相当するものとしま

す。そして波長ごとに、すべての観測角度のベクトルを合成し、偏り を求めます。この結果、波長ごとの単一の偏りを表すベクトルが得 られることになります。以上のような合成ベクトル演算を組み合わ せ、Effective Medium Theoryによる推論を適応させた演算・解析プ ロセスは、特性化による区別を行います。

今日の着色プラスチックの測定に関する既存の業界標準には、積 分球タイプまたは入射受光面のみの多角度タイプの分光測色器に よる測定によって成り立っています。しかし最新の着色プラスチッ クは非常に複雑で、実際のところ3次元的な外観の要素が多く含ま れていることに対して、問題があります。素材構造による知覚の変 化への関連性は、むしろ入射受光面偏角方向に依存します。入射 受光面のみによる測定や単一のカメラを利用した従来のシステム では、知覚的効果が実際は変角性をもっている、ということを説明 することはできません。実際のところ、この変角性の効果は、光源や 観測の条件によって変化します。光沢やhazeを測定するわけでは ありません。これらの現象が知覚的効果をもっているため、素材に ついての光の分散・散乱と反射を測定します。BRDF (BSSRDF)の結 果が多次元的に変化するため、光沢やhazeといったような知覚的 効果も同様に多次元的に変化しているため、

入射受光面と単一のカメラだけを利用したシステムでは、複雑なサ ンプルを捉えきれなかったため、入射受光面偏角を含んだプラット フォームの開発が必要でした。その上で、市場のニーズは既存の入 射受光面のみの機器との相関関係を強く求めており、より革新的な アプローチではなく、既存のアーキテクチャに対しての段階的な改 良を施す必要がありました。これに加え、測定時間や測定中の機器 の安定性など、ポータブルの測定機器に求められる理由から、スキ ャン式の多角度分光測色計のようなソリューションも対象外となり ました。コストや測定時間、安定性に関する検討を行い、直接プロ セスや調色に関連した情報を得るという我々の目的を達するのに 必要な、最低限の入射受光面に対する偏角のサンプリング角度の 数を決定するための検証が行われました。検証には、様々な調色と プロセスによる熱可塑性プラスチック射出成形パネルを用いるこ とが盛り込まれました。作成されたパネル、スキャニング式の多角 度分光測色計を用いて測定され、解析を行い、数学的な異方性を 結果に適合させていきました。この結果、、我々ののハードウェアプ ラットフォームに合ったサンプリング光学幾何条件が決まりました。 結果、従来型の入射受光面にある5つの角度にさらにサンプリング 角度を追加し、入射受光面からの偏角に合計4つのサンプリング角 度も追加しました。多角度化によるデータの密度と確実性をさらに 向上させるため、2番目の光源を追加しました。これにより、コスト や幾何学的な複雑さは倍加させることなく、測定結果をより効果的 に倍増させることができました。図3を参照してください。

以上の説明したようなした背景に基づき、いくつかのシステムを製作し、より多種の調色とプロセスを用いた大規模な検証を慎重に繰り返し行いました。



Rawデータは、独自の分光ベクトル合成手法により処理しました。 この方法は、多角度のスペクトルデータを2次元または3次元のス ペクトルに表現するため、中間値理論に基づいた考え方の上に成 り立っています。またこの方法は、各観測方向の反射率係数を重 み付けとし、測定角度の合成ベクトルになり、この結果、測定波長 ごとに1つのポイントが3次元空間におけるスペクトルとして表さ れます。

また反射率係数を一般的な反射率係数として取り扱えるよう、重み 付けされた合成ベクトルは、理想的な白色ランバート反射面の合 成ベクトルをもとにスケール化されます。さらに結果を表す座標空 間は、反射角(z軸)、反射角に対して直交する入射角(y軸)、これら2 つの方向の外積(x軸)によって定義されます。我々は、この空間に 表された結果をxDNAスペクトルと呼んでいます。

xDNAの合成ベクトルは、各観測方向における重み付け係数と同様 に、角観測方向の反射率によってスケール化された方向ベクトルの 和になります。任意の重み付けは、ある特定方向のベクトル和を抑 制したり、強調したり、また各観測方向にあるエネルギーに調和さ せたりするのに利用されることもあります。本書で説明するすべて のデータは、単一の光源(従来の45度)と10箇所の拡散観測方向 (反射光は含まない)によるものです。

塗装設備の設定がもたらす効果は、当然のことですが、その設備固 有のものです。したがって、2つのサンプルのxDNAスペクトルの形 状が同一である場合、測定値の違いはプロセスの違いに起因する ものであると判断できますが、同じ設備の異なる設定、異なる塗装 設備、光輝材の配向性をコントロールする添加物、湿度の違い、そ の他塗装プロセスに影響を及ぼす条件のうち、どれが原因なのか 正確に分類できる光学的基準は現在、存在しておりません。xDNA スペクトルの形状が同一であるかどうか判断・決定するために、変 換、回転、スケーリングという線形(リニアーな)操作を行います。す べての変換は、基準に対して相対的に行われます。変換ベクトル、 回転行列、スケール係数はサンプルのxDNAスペクトルから、基準 のxDNAスペクトルに対して最小2乗法の計算を行うために、プロク ラステスアルゴリズムを使用して同時に計算されます。基準と比較 する目的で、変換処理と回転処理を行っているとき、基準の中心に 対して位置合わせを行うよう更に変換が行われます。

#### 回転

変換されたスペクトルxDNAtの回転は、「xDNAa」と表記されます。 回転は通常、プロセスと調色レシピの配合に対する変更と関連付 けられる特性です。たとえば、成形プロセスにおいては、回転は調 色レシピにある粒子サイズに関する分子係数の変化または、配向 の変化という結果によって表されます。 位置合わせ後のスペクトルxDNAaと、スケーリング後のスペクト ルxDNAsのうちどちらの値が調色の違いをよりよく検出できるか は、常に明白であるとは限りません。例えば、プロセスの条件のみ が異なる2つのサンプル間で、位置合わせ後のスペクトルxDNAaが 大きく異なることがある場合、サンプル間の違いの原因が調色の 違いではなく本当にプロセスの違いであることを確認するために は、スケーリング後のスペクトルxDNAsを検討する必要があります。 一方、互いに異なった拡散性のある灰色など、顕著な調色の違いが 存在するサンプルに対して、xDNAsが非常に小さい値を示すのも珍 しいことではありません。

生物学的な比喩を再度使うと、変換前のxDNAスペクトルとスケー リング後のxDNAsスペクトルとの関係は、生物の表現型と遺伝子型 との関係にある程度似ていると考えることができます。有機体の表 現型は、遺伝子の性質による結果だけではなく、環境との相互作用 の結果でもあります。同様に、xDNAは、xDNAsによって特性化され る材料に含まれる素材、およびプロセスの条件に代表されるような 環境との相互作用によってもたらされる結果になります。xDNAの 変換について考えるとき、変換後のスペクトルと同様に、変換パラ メータの両方を考慮する必要があります。また、様々な状況におい て、捉えたい現象すべてを1つの数字で捉えることは、非常に難しい のではないかということです。係数や、色差式のような1つの値を 使用する理由は、その簡潔さにありますが、それらの値が求められ るときに扱われる情報の多くは、処理を行う際にほとんど失われて いることを知っておく必要があります。

色彩値の関数を一般化し、xDNA座標系のデータを対象とする色差 関数について説明します。また、反射データを直接使用した関数、 空間的に変換されたxDNAデータに対してこれらすべての関数を適 用することも考慮します。

#### DF色差関数

光源と観測の重み付け関数、CIELAB関数、DE\*、DE<sub>94</sub>、DE<sub>200</sub>、 および他の重み付け関数を使用してスペクトルデータから色測定 データを派生させるのと同様に、3DのxDNAスペクトルから色測定 データを派生させることもできます。色差関数を一般化して、より高 次のスペクトルにすることが可能なアプローチとして、次のようなも のを挙げることができます。

- 1. XYZ、L\*a\*b\*のような色彩値を計算し、x,y、zの各平面に対して、 色差を計算します。各平面の色差の二乗和の平方根による計算 に使われる、各平面の色差を組み合わせます。
- 2. x, y, zの各平面に対してXYZデータを計算します。これらの値 は、x, y, zベクトルから構成されるベクトルX、Y、Zとして使用さ れ、次に3次元としてのX、Y、Zベクトルの大きさを計算します。最 後に、1次元であるX、Y、Zの大きさを使用して、L\*a\*b\*と、色差を 計算します。



1つ目のアプローチによって、通常のDelta Eを一般化することに よって計算された色差を「DF」という表記を使用します。また変 換された曲線上でDFを計算した結果として、DFt、DFa、DFsを使用 します。

色彩関数は、人間が認識する色差に近似するために構築されており、xDNAt、xDNAa、xDNAsのような変換されたxDNAスペクトルに対しては、最適な比較・判断は出来ないかも知れません。とはいえ、 色差式を一般化するための上記のアプローチは、変換されていないxDNAと同様に、変換されたスペクトルも機能をします。

#### データと結果について

以下、複雑さが増してゆく順にサンプル例を紹介します。結果においては、単一の光源(45度の入射角)と、正反射を含まない10個の 受光角を使用しています(図3参照)。xDNAは本質的にエネルギー の偏りを捉えますが、まず最初に単純な本質的に偏りのないサンプ ルを説明します。

#### スペクトラロン(Spectralon)™

スペクトラロンは高い拡散性をもった白色の素材で、基本的に半 球形状のBRDFという特性を持っています。 可視スペクトルの全領 域における反射率は99.1%で、すべての角度に光を拡散します。 BRDFはすべての方向、すべての波長において均一に拡散する特性 があるため、方向ベクトルはすべて等しくなります。よって31波長 の結果は、互いに重なり合うようになると考えられます。図4aと図 4bに結果を示します。図のプロットでは、垂直軸がz軸、水平軸がy 軸、y z 面に垂直な方向がx軸で、z軸は正反射角、y軸は光源の入 射角に対応し、x軸は機器の側面を垂直に横切る方向であることを 思い浮かべでください。図4bは図4aと同じ結果を示したものです が、異なるスケールでプロットしてあります。図4bに示された結果 が詳細レベルで違いを生じているのは、Spectralon製造時に使用さ れた、湿式サンド工法による影響の結果です。 図4cは、Spectralon に黒色の顔料を加えたときの結果を示しています。サンプルの反射 率の結果は、99.1、80、60、40、20、10、5、2%の条件による結果をそ れぞれ表示しています。

#### セラミックタイル

図5aおよび図5bには、グレースケールのセラミックタイルで測定した一連の結果が示されています。反射率の値は、それぞれ1%、 3.5、15、32、50、88%の条件による結果をそれぞれ表示しています。プロットbでは、波長ごとのx軸方向への偏りは、焼成によりタイル表面に形成された薄膜状の光沢部分によるものです。このような現象は、Spectralonのサンプルにはありません。

#### 赤色および緑色のBCRAタイル

図6に赤色および緑色のBCRAタイルの例を示します。図6aは赤色 のxDNAを示しています。図6bは、赤色のスペクトル反射率を示し ています。ここでも、6aのグラフは左から右に向かって、x軸方向の 偏りが見られます。ただし、白色のタイルとは反対に、この例では波 長の変化による振れ(偏り)はありません。図6cおよび図6dは緑色 のタイルの結果です。緑色のタイルでは、xのスケールが小さいで すが、x軸方向の偏りがループ状になっています。

ポリプロピレンサンプルに含まれる某社製有機顔料 図7は、ポリプロピレンに様々な顔料の配合を施した場合の例 です。100%の有機顔料、99.5%の有機顔料と0.5%の黒色顔 料、30%の有機顔料と70%の白色顔料、15%の有機顔料と85% の白色顔料、8%の有機顔料と92%の白色顔料、2%の有機顔料 と98%の白色顔料をサンプルとして使用しています。有機染料に は、Violet K5011、Blue K6330、Green K9360、Yellow K0961 HD、 およびRed K3911 HDが含まれています。

#### サンプル例

図8は、某社製の完全濃縮された有機染料のクロススペクトルを xDNA空間にプロットしたものです。

#### サンプル例

図9は、表面形状のみが異なるサンプルをxDNA空間にプロットしたものです。

サンプル

図10は、濃度は同じで、黒色および白色の顔料を使用した場合のグレースケールの調色を示しています。

#### まとめ

サンプリングされたBRDF(入射受光面偏角を含む)を基に空間上 での新しい組み合わせと、プロセスと同様に調色が関与する外観 全体への影響を、ナノスケールおよびマイクロスケールで捉えるこ とができる、単純化した現象論的モデルとしてご紹介しました。ま た、調色のロットごとのバラつき、プロセスの変動、要因の分離可能 性と同様に、我々が好ましい思われる分光測光法のサンプリング幾 何構造についてもご紹介しました。更に、我々がxDNAと名付けた 手法と、ザラザラ感(粒状感)やキラキラ感のような目視感と、プロ セスおよび調色の間にある、変角性の関係を維持しているデータを 低次元化するための、xDNAによる数値解析をご覧にいれました。

#### これから

我々の使命は、さらに堅牢性の高いポータブルタイプの分光測定 とコミュニケーションに関する研究開発を引き続き行っていくこと です。その対象範囲は必然的に、空間的に分布した対象の測定、解 析、モデル化、コミュニケーションツールへと広がって行くと考えて おります。



#### 参考文献

**QED:** The Strange Theory of Light and Matter, Richard P. Feynman, Princeton Science Library, 1971

Zur Elektrodynamik Bewegter Korper, Albert Einstein, Annalen der Physik, 17, 1905

Multiple Scattering Processes, Harriet Kagiwada, Addison-Wesley Publishing, 1975

Farbenphysik Fur Industrielle Anwendungen, Georg A. Klein, Springer Verlag, 2004

Light and Matter, Yehuda B. Band, Wiley, 2006

イラスト、表、および図

Radiative Transfer, Chandrasekhar, Oxford University Press, 1960

*A novel technique for analysis of electromagnetic scattering from microstrip antennas of arbitrary shape,* Uckun, S.; Sarkar, T.K.; Rao, S.M.; Salazar-Palma, M., IEEE Transactions on Microwave Theory and Techniques, Volume 45, Issue 4, Apr. 1997, Page(s): 485-491

*A vector inverse algorithm for electromagnetic scattering,* Borden, B., U.S. Naval Weapons Center, China Lake, CA SIAM Journal on Applied Mathematics (ISSN 0036-1399), vol. 44, June 1984, p. 618-626. 1984

*Electromagnetic Scattering by a System of Dielectric Spheres Coated With a Dielectric Shell,* Hamid, A. K.; Hussein, Mousa I.; Hamid, Michael, University of South Alabama, Mobile, Nov. 2003

*Fast analysis of electromagnetic scattering from finite strip gratings on a grounded dielectric slab,* Valero, Alejandro; Rojas, Roberto G., Radio Science, Volume 35, Issue 6, p. 1307-1314 (RaSc. Homepage), 2000

A Numerical Solution for Electromagnetic Scattering from Large Faceted Conducting Bodies by Using Physical Optics-SVD Derived Bases, Gianluigi Tiberi, Agostino Monorchio, Giuliano Manara and Raj Mittra, IEICE Transactions on Electronics, Vol E90-C, Number 2, pg 252-257, 2006

Finite Elements for Wave Electromagnetics, P. P. Silvester, G. Pelosi, IEEE Press: New York, 1994. ISBN 0-7803-1040-3. ix+534 pp.

# 

図1. 入射受光面偏角を備えたMA98 – 多角度分光測色計





図2. マルチ・アングルの測定装置に合わせたBRDFモデルと、 それに対応する表面の表現結果





図3. MA98の光学幾何条件と外観



The second line of the second li



図4aおよび図4b Spectralonの結果 Spectralonに黒色の顔料を 加えたときの結果。サンプルの反射率99.1、80、60、40、20、10、 5、2%の結果





図5aおよび図5bには、グレースケールのセラミックタイルで測定した一連の結果が示されています。 反射率の値は、それぞれ1%、3.5、15、32、50、88%です。



図6赤色および緑色のBCRAタイルの例。図6aは赤色のxDNAを示しています。図6bは、赤色のスペクトル反射率を示しています。 図6cおよび図6dは緑色のタイルに関する結果です。





0.075 0.180 0.115 8.158 0.175 x [Otherwal]

1975 Red Smooth - 102% Red -# 10% Red 80% White Smooth + 2% Red 80% White Smooth = 38% Red 79% White Smooth

outh -+ 09.010 Med 0.0% Black Smooth

0.280 0.235 8.358 0.275

15%の有機顔料と85%の日色顔料、8%の有機顔料 と92%の白色顔料、2%の有機顔料と98%の白色 顔料をサンプルとして使用しています。有機染料に は、Violet K5011、Blue K6330、Green K9360、Yellow K0961 HD、およびRed K3911 HDが含まれています。





図8某社の完全濃縮された有機染料のクロススペクトルをxDNA 空間にプロットしたもの



図9表面形状のみが違うサンプルをxDNA空間にプロットしたもの



図10濃度は同じで、黒色および白色の顔料を使用した場合のグ レースケールの調色結果

