



Cie L*59.57 a* 40.62 b* 36.58

Llenando de color el mundo material

Soluciones de gestión del color para plásticos



El color marca una diferencia distintiva

El color es poder. Tanto si se trata de consolidar una identidad corporativa como una marca o un nuevo producto, el color ilumina, atrae y crea una primera impresión memorable que diferencia su imagen o su producto del de la competencia. Es, para muchos, el elemento que define la personalidad de un producto y de una empresa.

Definir el color y garantizar su precisión es fundamental para el éxito de un producto. X-Rite es una empresa líder global en el ámbito de la medición cuantitativa del color y el análisis visual. Somos pioneros en soluciones innovadoras escalables desde una sola ubicación hasta una empresa global. ¿Los resultados? Mejora de la productividad, salida al mercado más rápida y rentabilidad.

La cartera de productos de X-Rite engloba soluciones que comunican el color a lo largo de todo el proceso. En última instancia, la medición precisa del color conlleva numerosas ventajas a corto y largo plazo: ahorra costes mediante un menor desecho de productos, minimiza las paradas de producción, elimina las entregas de productos con colores inadecuados y su posterior reprocesamiento; gestiona el proceso de color a través de una cadena de suministro global o múltiples ubicaciones; y previene las exclusiones en listas de ofertas debidas a bajas calificaciones de calidad.

La medición del color precisa conlleva numerosas ventajas a corto y largo plazo



Un planteamiento esclarecedor sobre el color y las aplicaciones de materiales

Los plásticos están por doquier. Coches, electrodomésticos, juguetes, materiales de construcción, nanotecnología, piel artificial... prácticamente cualquier producto que usemos está hecho de alguna forma de plástico. La versatilidad del plástico permite crear diseños y formas complejas, y al mismo tiempo mantener la integridad estructural. Sin embargo, es esta versatilidad la que plantea un reto a la hora de desarrollar y evaluar el color. En este sentido, es necesario tener en cuenta varios aspectos clave:

Diseño y desarrollo: Determinar si, y en caso afirmativo, cómo se utilizarán o integrarán entre sí los materiales requiere un sistema de gestión del color que permita una reproducción del color coherente a lo largo de todo el proceso.

Nuevos materiales: La creciente gama de compuestos innovadores requiere nuevos métodos para evaluar, medir y comunicar colores a fin de garantizar la calidad del proceso y eliminar desperdicio.

Formas complejas: Diseñadores y fabricantes necesitan formas de asegurarse de que el color se mantenga estable en cada diseño, y que coincida con las piezas y componentes complementarios.

Armonía de colores: Dado que los plásticos se integran con maderas, metales y con otros plásticos, la formulación de colores repetibles y un elevado control de calidad del proceso son claves para producir productos coherentes y atractivos.

Armonía de formulación: La tecnología de formulación en la propia planta requiere el análisis de lotes sin contacto para garantizar la integridad del color. Los sistemas automáticos de análisis del color en línea garantizan una medición objetiva y la continuidad del proceso.

Consolidación de material: Del mismo modo que las formulaciones de los revestimientos difieren, también pueden hacerlo los materiales sobre los que éstos se aplican: madera, metal, plástico y variaciones de los mismos se pueden integrar en un diseño o producto. Cada uno de ellos tiene una composición distinta que puede exigir un sistema de lacado diferente para lograr una coincidencia del color. Para lograr coincidencias se necesitan normas de colores y herramientas de medición precisas.

Metodología de proceso: ¿Se incorpora un producto remolado a otro nuevo? ¿El color se moldea o se aplica después de la producción? ¿Qué tipo de proceso de moldeo y pintura se utiliza? Cada proceso requiere una química distinta, junto con herramientas de análisis del color que garanticen la constancia del color independientemente de la aplicación.

Uniformidad de múltiples fuentes: Los productos pueden producirse en distintas plantas o de la mano de distintos proveedores antes de formar parte de una cadena de suministro. Un programa de color preciso evita problemas de coincidencia de colores y errores caros.

La tecnología de medición del color constituye una solución vital



La industria del plástico sigue evolucionando a un ritmo acelerado, ejerciendo presión sobre los fabricantes para proporcionar nuevos diseños, nuevas metodologías de producción y nuevos productos para satisfacer la demanda. Para responder a este reto se necesita un pensamiento creativo y soluciones eficientes, como la tecnología de medición de color: un planteamiento lógico y práctico para mejorar el control de calidad, reducir el desperdicio y mejorar la eficiencia global. Plántese las siguientes ventajas:

- Eliminar errores visuales comunes causados por una iluminación inadecuada o la inspección visual aleatoria
- Integrar un control de calidad de color coherente y preciso
- Reducir los residuos y el reprocesamiento a causa de problemas de coincidencia de colores
- Lograr armonizar los colores entre centros y proveedores
- Acortar los tiempos de producción
- Mejorar el análisis de calidad y el control general

Herramientas para controlar el color en cada fase.

Aplicaciones de software. Soluciones innovadoras para control de calidad, igualación de color, gestión de color y perfilado de instrumentos. También existen ediciones basadas en Web para entornos de servidor que requieran la visualización simultánea y la comunicación de datos en todo el mundo.

Soluciones: Color iQC, Color iMatch, X-RiteColor Master, NetProfiler

Instrumentos de sobremesa. Se utilizan principalmente en el laboratorio central para validar las mercancías entrantes. También se emplean para proyectos de investigación y cuando existen requisitos especiales, como la necesidad de medir productos transparentes o confirmar el control de blancura de materiales UV.

Soluciones: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Instrumentos portátiles. Cómodas unidades portátiles que permiten medir el color en tiempo real en cualquier fase del proceso. De este modo se evita la toma de muestras (y el material de desecho) y se reduce la espera.

Soluciones: SP64, SP62, SP60, 964, 962

Soluciones en línea sin contacto. Puede elegir entre sistemas básicos de verificación del color y dispositivos multiángulo robotizados para garantizar la integridad del proceso de pintura y la calidad del color del vehículo.

Soluciones: VeriColor System, VeriColor Solo, VeriColor Spectro, Color iScan, TeleFlash, TeleFlash Compact

Productos visuales. X-Rite ofrece dos tecnologías de simulación de luz día: la tecnología halógena tungsteno filtrada SpectraLight para decisiones de color importantes y la tecnología fluorescente de siete fósforos para la evaluación de color relativa. Ambas ofrecen una precisión incomparable, que permitirá a su cadena de suministro utilizar productos de iluminación y servicios complementarios de calibración para obtener la máxima fiabilidad y efectividad

Soluciones: SpectraLight III, Judge IIS, prueba Munsell Color FM 100 Hue

Aplicaciones de software



Software de control de calidad del color Color iQC

Un paquete de software flexible y práctico que dinamiza la medición del color, los procesos de registro y almacenamiento de datos para lograr un proceso centralizado y rentable. Ya sea en el laboratorio, en la producción o en los productos acabados, Color iQC se adapta a cada flujo de trabajo para que el proceso del color sea rápido y sencillo.

Color iMatch

Logre mayores coincidencias de muestras, desde opacas hasta transparentes, o desde revestimientos hasta plásticos o tejidos. Los múltiples motores de coincidencia ofrecen una mayor latitud de formulación de color. Disponible en tres versiones para optimizar fórmulas para coste y precisión del color, y para aprovechar al máximo los recursos de laboratorio.

X-RiteColor Master

Un versátil paquete de software de control de calidad y formulación de color que proporciona acceso inmediato a datos esenciales de control del color a lo largo del proceso de fabricación. El paquete incluye la capacidad de acceder, analizar y registrar datos de múltiples ángulos de información de color a partir de varios tipos de instrumentos.

NetProfiler

NetProfiler, un avance exclusivo en la medición del color, permite a los clientes intercambiar datos espectrales. Minimizando la variancia entre los datos de medición del color, ya sea de un instrumento a otro o de un año al siguiente, NetProfiler controla el factor variable crítico en la gestión del proceso de reproducción del color.

Instrumentos de sobremesa



Espectrofotómetro de mesa Color i7

Un instrumento de referencia para un flujo de trabajo digital fiable y la medición sin errores de muestras textiles, plásticas, revestidas, líquidas y abrillantadas. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Espectrofotómetro de mesa Color i5

Un instrumento flexible para la medición precisa de la producción de gran volumen de una gran variedad de tamaños de muestras, formas, texturas y niveles de opacidad. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Espectrofotómetro de mesa Color-Eye 7000A

Color-Eye 7000A es un espectrofotómetro de referencia conocido por su correspondencia superior entre instrumentos y por su fiabilidad. Utilizado por proveedores de color líderes de todo el mundo, Color-Eye 7000A constituye la base ideal para un sistema de gestión del color, especialmente para aquellos que desean establecer estándares de color digital para sus cadenas de suministro.

Instrumentos portátiles



Espectrofotómetro multiangular MA68II

El instrumento multiangular portátil definitivo para medir con precisión acabados de efectos especiales, metálicos y nacarados. Es el estándar de facto de la industria global del automóvil.

Serie SP de espectrofotómetros esféricos portátiles

La serie SP ofrece una gama completa de espectrofotómetros esféricos manuales diseñados para satisfacer las necesidades de rendimiento y funcionalidad para distintas aplicaciones de medición del color.

Serie 900 de espectrofotómetros portátiles 0/45

Una serie de espectrofotómetros portátiles 0/45 diseñados para satisfacer una amplia variedad de necesidades de la industria, garantizando una calidad de color constante en la planta, laboratorio o campo.

Soluciones en línea sin contacto



VeriColor Spectro

VeriColor Spectro es un espectrofotómetro sin contacto que proporciona medición e identificación de colores absoluta (L*a*b*) en línea y sin contacto.

Sistema de verificación e identificación de color VeriColor™

Diseñado para satisfacer las necesidades de control del proceso de color de los proveedores de piezas de automóviles, el sistema VeriColor combina las ventajas de la tecnología sin contacto de los sensores de color industriales con la precisión de los espectrofotómetros de laboratorio. VeriColor es un sistema completo que incluye un hub programable para la comunicación con un total de seis sensores.

VeriColor™ Solo

VeriColor solo es un sensor de color industrial autónomo "hubless" que permite medir el color en las operaciones de montaje y clasificación.

Color iScan

Un sistema basado en red con el que múltiples usuarios pueden evaluar múltiples colores en línea en cualquier punto de la red. Adecuado para distintas aplicaciones, especialmente productos fabricados bajo pedido.

Espectrofotómetro sin contacto TeleFlash

Elimine los costosos errores de color en la línea de producción gracias a este sistema de control de calidad automatizado que proporciona medición sin contacto y genera informes continuos.

Espectrofotómetro compacto sin contacto TeleFlash

Permite medir el color y evaluar la desviación de color gracias a un diseño exclusivo de instrumento que permite medir muestras texturizadas, con patrones muy finos, húmedas o secas.

Productos visuales



Cabina de luz SpectraLight® III

La simulación de luz día natural más precisa disponible. Esta fuente de luz halógena tungsteno filtrada patentada está disponible en configuraciones de luminaria simple, dual o múltiple.

Cabina de luz Judge® IIS

Un diseño de siete fósforos patentado que ofrece la coincidencia más cercana a la luz natural disponible en una fuente fluorescente.

Salas de evaluación

Estas salas de visualización de diseño personalizado simulan la experiencia del consumidor y permiten evaluar la armonía de color del producto final en lo relativo a piezas y componentes procedentes de distintas fuentes.

Prueba Munsell Color FM 100 Hue

La prueba Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color es el estándar del sector para determinar la discriminación del color e identificar deficiencias de color. Esta prueba portátil de 15 minutos de duración y el software de puntuación que la acompaña analizan la precisión con la que los evaluadores visuales perciben el color.

Servicios de laboratorio completos

Para evaluar el rendimiento del color y las normas de medición, X-Rite dispone de laboratorios acreditados en todo el mundo. Todos están acreditados conforme a la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025 y también cumplen los requisitos adicionales del programa en el ámbito de la calibración.

De conformidad con el proceso de evaluación A2LA, se concede acreditación a los laboratorios para realizar una amplia gama de unidades, entre las que se incluyen:

- Modelo 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modelo SP61, SP62, SP64
- Modelo 504, 508, 518, 528, 530
- Modelo MA68 & MA68II
- Modelo Color i7, Color i5
- Radiación óptica para cabinas de luz 2300 K y 2856 K (familia SPL)



El color del éxito

La industria de los plásticos plantea al mismo tiempo retos y oportunidades.
El color sigue teniendo un papel muy importante.

X-Rite le ofrece la experiencia y la tecnología necesarias para sacar el máximo partido
de sus oportunidades de color... desde el primer momento.

Para más información, visite xrite.com.

OFICINAS CENTRALES MUNDIALES DE X-RITE

Grand Rapids, Michigan EE.UU • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Todos los derechos reservados.

