



Cie L*55 a*-27.41 b*-16.50

I colori della Moda

Soluzione per la costanza del colore nei tessuti



Il colore fa la differenza

Qual è il vostro colore preferito? Quali colori vendono di più? Perché tutto questo è così importante? Ogni volta è necessario rappresentare una azienda, un marchio, un nuovo prodotto, il colore ha il potere di illuminare e coinvolgere, di affascinare alla prima impressione, distinguendo la vostra immagine o il vostro prodotto da quello degli altri. Per molti, il colore è l'elemento che definisce la personalità del prodotto.

Definire il vostro colore, e garantire la sua precisione, ogni volta che viene usato, è fondamentale per avere successo a lungo termine. X-Rite è leader globale nella misurazione qualitativa del colore e nella sua analisi visiva. Siamo all'avanguardia nella creazione di soluzioni innovative che possano crescere, dal singolo laboratorio, fino all'impresa globale dislocata su più stabilimenti. I risultati sono i miglioramenti nella produttività, nel "time-to-market" e nei profitti.

La gamma dei prodotti X-Rite offre soluzioni che controllano con precisione il colore lungo l'intero processo, dando come risultato: riduzione dei costi dovuti a scarti, fermi macchina in produzione, correzioni di lotti di prodotto con colori sbagliati; semplificazione nella gestione del processo colore, attraverso una filiera produttiva su scala globale o composta da più stabilimenti, prevenzione dei danni al brand aziendale, esclusioni da gare ed appalti causate da una percezione di scarsa qualità da parte dei valutatori.

*Create una impressione duratura che
distingua la vostra azienda o il vostro
prodotto dagli altri*



Tessere un colore costante nel mercato globale

Gli abiti che indossiamo. I tappeti su cui camminiamo. Le tende che ci proteggono dal sole. I tessuti sono un elemento importante nella vita dell'uomo. E come per qualsiasi cosa che utilizziamo, il colore è un fattore importante nella loro realizzazione e popolarità. Dall'abito da sera alla biancheria per la casa, il colore è spesso il fattore critico nel successo del prodotto.

Per l'industria tessile, questo significa che realizzare i colori giusti, è importante tanto quanto avere i giusti colori. Vi sono molti aspetti chiave da considerare quando si misura e si valuta il colore.

Sviluppo del prodotto: Decidere una tavola colori di un nuovo prodotto o linea di prodotti è un passo critico. Le misurazioni colorimetriche garantiscono la coerenza necessaria tra il progetto iniziale, la produzione, ed il prodotto finito.

Esigenza di nuovi colori: Le tendenze sembrano cambiare quasi quotidianamente, mettendo grande pressione sui produttori, che devono individuare e produrre colori e fantasie di successo, comprese tinte complementari, che devono corrispondere con precisione per soddisfare i clienti.

Precisione colore: Diversi materiali, diversi processi, e diversi luoghi di produzione hanno un impatto su come viene riprodotto il colore. La costanza del colore è fondamentale per ottimizzare il materiale ed il lavoro.

Progetti ripetibili: Possono lo stesso colore e la stessa fantasia essere riprodotti in modo costante su un tappeto, su delle tende, su un divano o su una sedia? La possibilità di far corrispondere in modo costante le tavole colore di produzione, aumenta le opportunità di successo.

Armonizzazione del processo: Il modo in cui le fibre ricevono il colore e la definizione dei singoli processi colore sono aspetti importanti da tenere sotto controllo, non solo tra più stabilimenti produttivi, ma anche tra un lotto di produzione ed il successivo. La possibilità di controllare questi processi riduce gli sprechi e le rilavorazioni.

Uniformità tra più sorgenti: I materiali arrivano spesso allo stabilimento centrale di produzione proveniendo da fornitori diversi. Un preciso programma colore - dalla definizione alla comunicazione del colore - è fondamentale per garantire che i colori corrispondano.

La tecnologia di misurazione colore fornisce una importante soluzione



Il mercato tessile continua a spostarsi nelle aree dei prodotti speciali, con nuove tecnologie produttive. Questo significa una ancora maggiore richiesta di innovazione, ed una competizione sempre più serrata nei prodotti di nicchia. Un tale cambiamento richiede flessibilità. Inoltre richiede standard qualitativi più elevati che possano funzionare anche con tempi di produzione ridotti. Questo è particolarmente vero quando diventa necessario gestire gli standard colore. Senza la coerenza a livello colore, la reputazione del prodotto e dell'azienda può venire danneggiata irreparabilmente.

La tecnologia della misurazione del colore è una soluzione di grande importanza - un approccio pratico e logico al miglioramento del controllo di qualità, alla riduzione degli scarti, e all'aumento dell'efficienza complessiva. Si considerino questi vantaggi:

- Eliminazione degli errori di stima a vista più comuni, causati da illuminazione non corretta o dall'errore umano
- Integrazione di un controllo di qualità colore preciso e costante nel proprio ciclo produttivo
- Riduzione di scarti e rilavorazioni causati da colori errati
- Armonizzazione del colore tra più siti produttivi e fornitori
- Riduzione dei tempi di produzione
- Miglioramento dell'analisi qualitativa e del livello di controllo complessivo

Strumenti pensati per rispondere alle esigenze del processo produttivo.

Prodotti Visivi. X-Rite offre due tecnologie di simulazione in luce ambiente - la tecnologia SpectraLight che utilizza una luce alogena filtrata al tungsteno, dedicata alle valutazioni colore più critiche, ed una tecnologia a fluorescenza con sette fosfori, per una valutazione colore relativa. Entrambe offrono un livello di precisione senza pari, consentendo alla vostra intera filiera produttiva di utilizzare prodotti di illuminazione e servizi di calibrazione complementari con la garanzia della massima affidabilità ed efficacia.

Soluzioni: SpectraLight III, Judge IIS, Test Munsell 100 tonalità colore FM

Applicativi software. Soluzioni all'avanguardia per il controllo qualità, la calibrazione e la gestione del colore, la profilazione strumentale. Sono disponibili anche versioni basate su web per ambienti basati su server, che richiedano la visualizzazione contemporanea dei dati e la comunicazione tra più sedi in diversi punti del mondo.

Soluzioni: Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

Strumenti da banco. Usati principalmente nei laboratori centrali per la convalida dei beni in ingresso. Vengono spesso utilizzati anche per progetti di ricerca e laddove esistano particolari requisiti, - quali la necessità di misurare prodotti trasparenti o confermare il controllo di bianchezza di materiali comprendenti UV.

Soluzioni: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Strumenti Portatili. Comode unità portatili che consentono di effettuare in tempo reale la misurazione del colore, in qualsiasi fase del processo. Non è più necessario prelevare dei campioni - e sprecare materiale - riducendo inoltre i tempi di attesa.

Soluzioni: SP64, SP62, SP60, 964, 962

Soluzioni in Linea Non a Contatto. Utilizzate direttamente in linea, da sistemi economici di verifica del colore, a dispositivi robotizzati multi angolo, per garantire la qualità del colore.

Soluzioni: TeleFlash, TeleFlash Compact, Color iScan

Prodotti Visivi



Cabina di Valutazione Colore SpectraLight® III

La più precisa simulazione ad oggi disponibile di luce ambiente, questa sorgente luminosa alogena al tungsteno filtrato, basata su una tecnologia brevettata, è disponibile in configurazione singola, doppia o multipla.

Cabina di Valutazione Colore The Judge® IIS

Una struttura brevettata a sette fosfori per una sorgente luminosa fluorescente quanto più simile alla luce naturale oggi disponibile.

Stanze di armonizzazione

Talvolta denominate "harmony room", queste stanze personalizzate simulano l'esperienza dei consumatori e consentono di valutare l'aspetto del prodotto finale dal punto di vista dell'armonia di colori tra parti e componenti provenienti da più produttori.

Test Munsell 100 tonalità colore FM

Il Test 100 Tonalità Farnsworth-Munsell di Munsell Color è lo standard industriale per determinare il livello di discriminazione della tonalità di colore e di identificare insufficienze visive nella valutazione del colore. Questo test portatile richiede 15 minuti, ed il software di gestione del punteggio analizza con quanta precisione i tecnici valutano ad occhio il colore.

Applicativi software



Software di Controllo Qualità Colore Color iQC

Un pacchetto software flessibile ed orientato al lavoro, che semplifica la misurazione del colore, la creazione di report e la raccolta dei dati, mantenendo il processo centralizzato e conveniente. Color iQC si adatta ai flussi di lavoro di approvazione in laboratorio, su campioni di produzione, o sul prodotto finito, e rende il colore un aspetto veloce e semplice da gestire.

Color iMatch

Supporta più tipi di campioni, da opaco a trasparente; o da rivestimenti a plastica, fino a tessuti. Disponibili diversi motori per fornire più latitudini di formulazione colore. Disponibile in tre versioni per ottimizzare le formule per costi e precisione colore, ed utilizzare al meglio le risorse di laboratorio.

NetProfiler

NetProfiler è una innovazione esclusiva nel campo della misurazione del colore, che consente ai clienti di scambiarsi dati di colore spettrali in tutta sicurezza. Minimizzando la variazione tra i dati di misurazione colore - provenienti da più strumenti o da misurazioni effettuati in anni diversi - NetProfiler consente di tenere sotto controllo le variabili critiche nella gestione del processo di riproduzione colore.

Strumenti da banco



Spettrofotometro da banco Color i7

Uno strumento di riferimento dalle funzionalità complete per una misurazione digitale e senza errori di tessuti, plastica, vernici, rivestimenti, liquidi, e campioni con sbiancanti. Il sistema integrato NetProfiler offre le funzionalità di diagnostica interna e di auto-configurazione, per garantire sempre prestazioni precise e costanti.

Spettrofotometro da banco Color i5

Uno strumento flessibile per la misurazione precisa di produzioni di grossi volumi, per un'ampia varietà di dimensioni, forme, consistenze e livelli di opacità dei campioni. Il sistema integrato NetProfiler offre le funzionalità di diagnostica interna e di auto-configurazione, per garantire sempre prestazioni precise e costanti.

Spettrofotometro da banco Color-Eye 7000A

Un eccellente spettrofotometro di riferimento, famoso per la sua affidabilità e l'accordo inter-strumentale. Usato da tutte le principali aziende nel mondo per misurare il colore, è la base ideale di un sistema di gestione colore, in particolare per stabilire standard colore digitali nelle catene produttive.

Strumenti portatili



Serie SP di Spettrofotometri Portatili a Sfera

La serie SP offre una linea completa di spettrofotometri a sfera portatili, pensati per offrire le prestazioni e le funzionalità necessarie per le più diverse applicazioni di misurazione colore.

Serie 900 di Spettrofotometri Portatili 0/45°

Una serie di spettrofotometri portatili 0/45° realizzati per rispondere a numerose esigenze nel trattamento industriale del colore, in grado di garantire una qualità colore costante in fabbrica, nel laboratorio, o sul campo.

Soluzioni in Linea Non a Contatto



Spettrofotometro TeleFlash 130 non a contatto

Elimina costosi errori colore sulla linea produttiva grazie al sistema automatico di controllo qualità colore, reso possibile dalla misurazione non a contatto e dalla funzionalità di report continuo.

Spettrofotometro TeleFlash Compact non a contatto

Precisione nella misurazione del colore e valutazione della deviazione colore attraverso uno strumento dalle caratteristiche esclusive, in grado di accogliere campioni con trame, grane fini, lucidi, secchi, o bagnati.

Servizi di laboratorio

Per valutare le prestazioni colore e gli standard di misurazione, X-Rite mantiene in funzione laboratori accreditati in tutto il mondo. Ciascun laboratorio è certificato secondo la normativa standard internazionale ISO / IEC 17025, e soddisfa ad ulteriori requisiti nel campo della calibrazione.

In accordo con il processo di valutazione A2LA, i laboratori sono accreditati per utilizzare un'ampia gamma di unità, tra cui:

- Modelli 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modelli SP61, SP62, SP64
- Modelli 504, 508, 518, 528, 530
- Modelli MA68 e MA68II
- Modelli Color i7, Color i5
- Radiazione ottica per cabine di illuminazione 2300 K e 2856 K (famiglia SPL)



Il Colore del Successo

L'industria tessile presenta sia sfide che opportunità. Il colore continua a giocare un ruolo importante.

X-Rite offre l'esperienza e la tecnologia necessarie per cogliere al meglio le opportunità legate al colore...fin da subito.

Per maggiori informazioni, visitare il sito xrite.com.

SEDE CENTRALE X-RITE

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Tutti i diritti riservati.

