



Cie L*55 a*-27.41 b*-16.50

La couleur à la mode

Solutions pour la cohérence des couleurs dans le secteur du textile



La couleur fait la différence

Quelle est votre couleur préférée ? Quelles couleurs se vendent le mieux ? Pourquoi la couleur est-elle si importante ? Qu'il s'agisse d'établir l'identité visuelle d'une entreprise, d'une marque ou d'un nouveau produit, la couleur peut à elle seule attirer le regard et créer chez l'observateur une impression durable qui différencie une image ou un produit de la concurrence. Elle constitue pour beaucoup l'élément caractéristique de la personnalité de votre entreprise ou de votre produit.

La définition de votre couleur et la précision avec laquelle elle est reproduite à chaque utilisation sont critiques à la réussite à long terme. X-Rite est un fournisseur de premier plan de solutions quantitatives de mesure et d'analyse visuelle des couleurs. À l'avant-garde du développement de solutions novatrices, X-Rite propose des systèmes évolutifs conçus aussi bien pour les entreprises opérant sur un seul site que pour les multinationales. Ces solutions permettent d'améliorer la productivité, les délais de commercialisation et la rentabilité.

La gamme X-Rite se compose de systèmes permettant de contrôler avec précision la couleur tout au long du flux de production. Leur mise en place offre de nombreux avantages : diminution des coûts (conséquence de la réduction des déchets, des interruptions de production, des livraisons non conformes aux spécifications chromatiques et des remises en fabrication) ; simplicité (conséquence de l'intégration de la gestion des couleurs à votre chaîne logistique globale ou dans vos différents sites de production) ; et protection contre les exclusions d'appels d'offres résultant d'évaluations médiocres de la qualité.

Créer une impression durable qui différencie votre image ou produit de la concurrence



Des couleurs cohérentes à l'échelle globale

Des habits aux moquettes et tapis en passant par les rideaux, les textiles occupent une place majeure dans notre vie quotidienne. Et comme tout objet qui nous entoure, la couleur joue un rôle essentiel. Qu'il s'agisse de haute couture ou de tissus d'ameublement, la couleur est souvent déterminante dans la réussite d'un produit.

Pour les fabricants de textiles, cela signifie que la reproduction fidèle de la couleur est tout aussi importante que le choix initial de la couleur. La mesure et l'évaluation des couleurs passent par un certain nombre de phases clés.

Développement du produit : L'établissement d'une palette de couleurs pour un nouveau produit ou une nouvelle ligne de produits constitue une étape critique. Grâce à la colorimétrie, vous pouvez obtenir des couleurs cohérentes, de la conception initiale au produit fini.

Demande de nouvelles couleurs : Les tendances fluctuant d'un jour à l'autre, les fabricants sont constamment aux aguets pour identifier et produire les couleurs, motifs et teintes complémentaires les plus populaires afin de satisfaire les attentes des clients.

Précision des couleurs : Les tissus utilisés, les processus et les sites de fabrication exercent tous une influence sur la façon dont la couleur est reproduite. La cohérence est fondamentale à l'optimisation des ressources, aussi bien en tissus qu'en main-d'œuvre.

Motifs répétables : La même couleur ou le même motif peut-il être reproduit de façon cohérente sur une moquette, des rideaux, un canapé ou une chaise ? La capacité à reproduire fidèlement les palettes de couleurs maximise les opportunités de réussite.

Harmonie entre processus : Il est important de contrôler la façon dont les fibres acceptent la couleur, et pas simplement d'un endroit à l'autre, mais aussi entre lots de production. En contrôlant vos processus, vous pourrez réduire les déchets et les remises en fabrication.

Uniformité en cas de sources multiples : Les tissus proviennent souvent de fournisseurs différents avant d'être assemblés dans un site central. Un programme précis de gestion des couleurs, de la définition à la communication, est critique pour garantir une reproduction fidèle des couleurs.

La mesure des couleurs est vitale



L'industrie textile poursuit son avancée dans le domaine des produits spécialisés et des nouveaux procédés de fabrication. Cela se traduit par une plus forte demande en matière d'innovation et une concurrence plus acharnée sur les produits de niche. Cette tendance exige une grande flexibilité de la part des entreprises ainsi qu'un respect plus strict des normes de qualité afin de répondre aux délais raccourcis de mise en œuvre. Cela est particulièrement vrai pour la maintenance des étalons de couleur. L'absence de cohérence chromatique peut nuire irréversiblement à la réputation d'un produit ou d'une société.

La technologie de mesure des couleurs est une solution pratique et légitime permettant d'améliorer le contrôle de la qualité, de réduire les déchets et d'accroître la productivité générale. Considérez les avantages suivants :

- Élimination des erreurs visuelles les plus courantes dues à des éclairages inadéquats ou à des estimations humaines incorrectes
- Intégration d'une stratégie précise et cohérente de contrôle de la qualité des couleurs dans vos opérations
- Réduction des déchets et des remises en fabrication causés par des couleurs mal assorties
- Harmonisation des couleurs entre les sites et les fournisseurs
- Réduction des temps de production
- Amélioration de l'analyse et du contrôle de la qualité

Outils conçus pour répondre aux exigences des processus de fabrication

Produits visuels. X-Rite propose deux technologies de simulation de la lumière du jour : une technologie au tungstène-halogène à filtre pour les décisions critiques (SpectraLight) et une technologie reposant sur sept substances fluorescentes pour l'évaluation relative des couleurs. D'une précision sans pareil, ces deux technologies vous permettent de déployer des produits d'éclairage et des services d'étalonnage complémentaires dans toute votre chaîne de production pour des résultats optimaux.

Solutions : SpectraLight III, Judge IIS, Test Munsell Color FM 100 Hue

Applications logicielles. Des solutions de pointe pour le contrôle de la qualité, l'appariement des couleurs, la gestion des couleurs et la création de profils d'instruments. Des éditions Web de ces applications sont aussi disponibles pour les environnements clients/serveur, autorisant ainsi l'affichage et la communication des données en simultané dans le monde entier.

Solutions: Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

Instruments de table. Utilisés principalement dans le laboratoire central pour la validation des biens entrants, ils sont aussi souvent employés dans le cadre de projets de recherche et de projets avec des spécifications spéciales, par exemple la mesure de produits transparents ou la confirmation du contrôle du degré de blancheur de matériaux anti-UV.

Solutions: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Instruments portables. Ces unités portables pratiques vous permettent de prendre des mesures en temps réel à divers endroits du processus sans extraire d'échantillons. Vous gaspillez ainsi moins de matériaux et vous obtenez des résultats plus rapidement.

Solutions: SP64, SP62, SP60, 964, 962

Solutions en ligne sans contact. Des systèmes économiques de vérification des couleurs aux périphériques robotisés multiangles de pointe, ces solutions qui s'intègrent à la chaîne de montage vous permettent de contrôler la qualité des couleurs.

Solutions: TeleFlash, TeleFlash Compact, Color iScan

Produits visuels



Cabine de visionnement des couleurs SpectraLight® III

Cette source lumineuse au tungstène-halogène à filtre brevetée offre la simulation de lumière naturelle la plus précise du marché. Plusieurs configurations sont proposées.

Cabine de visionnement des couleurs Judge® IIS

D'une conception brevetée avec sept substances fluorescentes, cette cabine émet la meilleure lumière du jour naturelle à partir d'une source fluorescente.

Salles Harmony

Parfois appelées zones de finition, ces salles de visionnement sur mesure simulent le point de vue du consommateur et permettent d'évaluer l'harmonie chromatique entre les nombreux éléments et composants de votre produit final qui proviennent souvent de différents fournisseurs.

Test Munsell Color FM 100 Hue

Le test Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color constitue la norme dans l'industrie pour évaluer le discernement des couleurs et d'éventuelles déficiences chromatiques. Facilement transportable, ce test analyse la précision à laquelle vos évaluateurs visuels perçoivent la couleur en 15 minutes.

Applications logicielles



Logiciel de contrôle de la qualité des couleurs Color iQC

Progiciel flexible et spécialisé permettant de rationaliser les tâches de mesure des couleurs, de création de rapports et d'enregistrement des données pour maintenir un processus centralisé et rentable. Qu'il s'agisse d'approuver des échantillons de tissu teints, des échantillons de production ou des produits finis, Color iQC s'adapte à votre flux de production pour vous permettre d'analyser rapidement et facilement les couleurs.

Color iMatch

Color iMatch vous permet de formuler des échantillons variés : opaques ou transparents, revêtements, plastiques ou textiles. Plusieurs moteurs de formulations offrent une latitude de formulation plus étendue. Disponible en trois versions, Color iMatch permet d'optimiser le coût et la précision de vos formules et d'exploiter au mieux les ressources de votre laboratoire.

NetProfiler

Avancée exclusive dans le domaine de la mesure des couleurs, NetProfiler permet aux clients d'échanger des données spectrales en toute confiance. En minimisant la variance entre les données de mesure des couleurs, soit d'un instrument à l'autre, soit d'une année à l'autre, NetProfiler contrôle la variable critique dans la gestion du processus de reproduction des couleurs.

Instruments de table



Spectrophotomètre Color i7 Benchtop

Instrument de référence aux fonctionnalités complètes permettant de prendre des mesures fiables et sans erreur dans les flux de production numériques sur les échantillons textiles, plastiques, couchés, liquides et blanchis. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

Spectrophotomètre Color i5 Benchtop

Instrument polyvalent capable de prendre en charge des volumes de production élevés et de mesurer avec précision des échantillons de toutes tailles, formes, textures et opacités. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

Spectrophotomètre de table Color-Eye 7000A

ColorEye 7000A est un spectrophotomètre de référence reconnu pour son accord inter-instrument supérieur et sa fiabilité. Utilisé par les plus grands fournisseurs dans le monde entier, le ColorEye 7000A constitue la fondation idéale d'un système de gestion des couleurs, et plus particulièrement pour ceux qui souhaitent établir des standards numériques dans leur chaîne logistique.

Instrument portables



Série SP de spectrophotomètres à sphère portables

La série SP comprend une gamme complète de spectrophotomètres sphériques à main dont les performances et les fonctionnalités conviennent aux applications de mesure des couleurs les plus diverses.

Série 900 de spectrophotomètres portables à géométrie 0/45°

Série de spectrophotomètres à main 0/45 conçus pour répondre aux besoins spécifiques des entreprises en matière de colorimétrie et générer des couleurs cohérentes en usine, en laboratoire ou sur le terrain.

Solutions en ligne sans contact



Spectrophotomètre TeleFlash sans contact

Éliminez les erreurs chromatiques coûteuses dans la chaîne de production grâce à ce système de contrôle automatisé de la qualité qui vous permet de prendre des mesures sans contact et de générer des rapports continus.

Spectrophotomètre TeleFlash sans contact et compact

Mesure avec précision les couleurs et évalue la déviation chromatique grâce à une conception exclusive qui accepte les échantillons texturés, à motifs fins, secs ou mouillés.

Des services complets en laboratoire

Pour évaluer les performances des couleurs et les étalons de mesure, X-Rite fait appel à des laboratoires accrédités dans le monde entier. Chaque laboratoire est certifié selon la norme internationale ISO / IEC 17025 et respecte d'autres spécifications en matière d'étalonnage.

Conformément au processus d'évaluation A2LA, les laboratoires sont autorisés à travailler sur un grand nombre d'unités, y compris :

- Modèles 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modèles SP61, SP62, SP64
- Modèles 504, 508, 518, 528, 530
- Modèles MA68 et MA68II
- Modèles Color i7, Color i5
- Radiation optique pour les caissons lumineux à 2300 K et 2856 K (famille SPL)



La couleur de la réussite

Les défis et les opportunités sont nombreux dans l'industrie textile et la couleur joue un rôle significatif.

X-Rite vous offre l'expertise et les technologies nécessaires pour tirer pleinement parti des opportunités qui se présentent.

Pour plus d'informations, visitez xrite.com.

X-RITE, SIÈGE SOCIAL

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Tous droits réservés.

