



Cie L*55 a*-27.41 b*-16.50

El color a la moda

Soluciones para la coherencia del color en tejidos



El color marca la diferencia

¿Cuál es su color favorito? ¿Qué colores son los que venden? ¿Por qué es tan importante? Tanto si se trata de consolidar una identidad corporativa como una marca o un nuevo producto, el color tiene el potencial de iluminar, de entusiasmar, de atraer... para crear una primera impresión duradera que diferencie su imagen o su producto del de la competencia. Es, para muchos, el elemento que define la personalidad de su empresa y su producto.

Para lograr un éxito duradero, es esencial definir el color y garantizar su precisión en todas sus manifestaciones. X-Rite es una empresa líder global en el ámbito de la medición cuantitativa del color y el análisis visual. Somos pioneros en soluciones innovadoras escalables desde una sola ubicación hasta una empresa global. ¿Los resultados? Mejora de la productividad, de la salida al mercado y de la rentabilidad.

La cartera de productos de X-Rite engloba soluciones que evalúan el color a lo largo de todo el proceso de desarrollo y producción. Las herramientas de comunicación de color de X-Rite contribuyen a: ahorrar costes mediante un menor desecho de productos, minimizar las paradas de producción, eliminar las entregas de productos con colores inadecuados y su posterior reprocesamiento; gestionar el proceso de color a través de una cadena de suministro global o múltiples ubicaciones; y prevenir las exclusiones en listas de ofertas debidas a bajas calificaciones de calidad.

Cree una impresión duradera que diferencie su imagen o su producto de los demás



Tejiendo la constancia del color en el mercado global

La ropa que llevamos. Las alfombras que pisamos. Las cortinas que nos dan sombra. Los tejidos son un elemento básico de la estructura de la vida humana. Y quizás igual que cualquier otro producto que usemos, el color es esencial para su fabricación y popularidad. Desde la ropa de diseñadores de marca hasta los tejidos para el hogar, el color suele ser factor decisivo que determina el éxito de un producto.

En definitiva, para la industria textil obtener correctamente el color es igual de importante que obtener el color correcto. A la hora de medir y evaluar el color, es necesario tener en cuenta varios aspectos clave.

Desarrollo de productos: Establecer una paleta de colores para un nuevo producto o línea de productos es un paso clave. Las mediciones colorimétricas proporcionan la coherencia necesaria desde el diseño inicial hasta el producto acabado, pasando por el procesado.

Nuevas demandas de color: Las tendencias parecen cambiar de la noche a la mañana, y ello supone una gran presión para los fabricantes para identificar y producir colores y patrones populares, incluyendo tonos complementarios, que deben ser exactos para satisfacer las demandas de los consumidores.

Precisión de color: Diferentes materiales, diferentes procesos y diferentes centros de producción tienen un determinado impacto sobre la reproducción del color. La coherencia es fundamental para optimizar los recursos humanos y materiales.

Diseños repetibles: ¿Es posible reproducir el mismo color o patrón de forma coherente en una alfombra, en unas cortinas, en un sofá o una silla? La capacidad de igualar las paletas de colores de productos amplía las oportunidades de éxito.

Armonía de procesos: Es importante controlar la forma en que las fibras aceptan el color y los distintos procesos de color, no sólo de una ubicación a otra, sino también entre lote y lote. La capacidad de controlar el proceso reduce el desperdicio y el reprocesamiento.

Uniformidad de múltiples fuentes: Los materiales suelen proceder de distintos proveedores, y se reúnen en una planta de procesado central. Un programa de color preciso (desde la definición hasta la comunicación del color) es vital para garantizar que los colores coincidan.

La tecnología de medición del color constituye una solución vital



El mercado textil continúa entrando en áreas de productos especializados y nuevas tecnologías de proceso. Esto se traduce en una mayor demanda de innovación y una mayor competencia por las oportunidades de productos. Un cambio de esta envergadura exige flexibilidad, y también exige unas normas de calidad más estrictas, capaces de combinarse con plazos de entrega más cortos. Esto es especialmente cierto en lo que respecta al mantenimiento de normas de color. Sin constancia de color, la reputación de un producto o de una empresa puede quedar irremediadamente dañada.

La tecnología de medición de color proporciona una solución vital: un planteamiento lógico y práctico para mejorar el control de calidad, reducir el desperdicio y mejorar la eficiencia global. Plantéese las siguientes ventajas:

- Eliminar errores visuales comunes causados por una iluminación inadecuada o la valoración humana
- Integrar un control de calidad de color coherente y preciso
- Reducir los residuos y el reprocesamiento a causa de problemas de coincidencia de colores
- Lograr armonizar los colores entre centros y proveedores
- Acortar los tiempos de producción
- Mejorar el análisis y el control de calidad

Herramientas diseñadas para satisfacer distintas necesidades de proceso.

Productos visuales. X-Rite ofrece dos tecnologías de simulación de luz día: la tecnología halógena tungsteno filtrada SpectraLight para decisiones de color importantes y la tecnología fluorescente de siete fósforos para la evaluación de color relativa. Ambas ofrecen una precisión incomparable, que permitirá a su cadena de suministro utilizar productos de iluminación y servicios complementarios de calibración para obtener la máxima fiabilidad y efectividad.

Soluciones: SpectraLight III, Judge IIS, prueba Munsell Color FM 100 Hue

Aplicaciones de software. Soluciones innovadoras para control de calidad, igualación de color, gestión de color y perfilado de instrumentos. También existen ediciones basadas en Web para entornos de servidor que requieran la visualización simultánea y la comunicación de datos en todo el mundo.

Soluciones: Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

Instrumentos de sobremesa. Se utilizan principalmente en el laboratorio central para validar las mercancías entrantes. También se emplean para proyectos de investigación y cuando existen requisitos especiales, como la necesidad de medir productos transparentes o confirmar el control de blancura de materiales UV.

Soluciones: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Instrumentos portátiles. Cómodas unidades portátiles que permiten medir el color en tiempo real en cualquier fase del proceso. De este modo se evita la toma de muestras (y el material de desecho) y se reduce la espera.

Soluciones: SP64, SP62, SP60, 964, 962

Soluciones en línea sin contacto. Se emplean directamente en la línea, desde sistemas económicos de verificación de color hasta dispositivos multiangulares robotizados para garantizar la calidad del color.

Soluciones: TeleFlash, TeleFlash Compact, Color iScan

Productos visuales



Cabina de luz SpectraLight® III

La simulación de luz día natural más precisa disponible. Esta fuente de luz halógena tungsteno filtrada patentada está disponible en configuraciones de luminaria simple, dual o múltiple.

Cabina de luz Judge® IIS

Un diseño de siete fósforos patentado que ofrece la coincidencia más cercana a la luz natural disponible en una fuente fluorescente.

Salas de evaluación

Estas salas de visualización de diseño personalizado simulan la experiencia del consumidor y permiten evaluar la armonía de color del producto final en lo relativo a piezas y componentes procedentes de distintas fuentes.

Prueba Munsell Color FM 100 Hue

La prueba Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color es el estándar del sector para determinar la discriminación del color e identificar deficiencias de color. Esta prueba portátil de 15 minutos de duración y el software de puntuación que la acompaña analizan la precisión con la que los evaluadores visuales perciben el color.

Aplicaciones de software



Software de control de calidad del color Color iQC

Un paquete de software flexible y práctico que dinamiza la medición del color, los procesos de registro y almacenamiento de datos para lograr un proceso centralizado y rentable. Ya sea en la aprobación de muestras de laboratorio, muestras de producción o productos acabados, Color iQC se adapta a cada flujo de trabajo para que el proceso del color sea rápido y sencillo.

Color iMatch

Logre mayores coincidencias de muestras, desde opacas hasta transparentes, o desde revestimientos hasta plásticos o tejidos. Los múltiples motores de coincidencia ofrecen una mayor latitud de formulación de color. Disponible en tres versiones para optimizar fórmulas para coste y precisión del color, y para aprovechar al máximo los recursos de laboratorio.

NetProfiler

NetProfiler, un avance exclusivo en la medición del color, permite a los clientes intercambiar datos espectrales. Minimizando la variancia entre los datos de medición del color, ya sea de un instrumento a otro o de un año al siguiente, NetProfiler controla el factor variable crítico en la gestión del proceso de reproducción del color.

Instrumentos de sobremesa



Espectrofotómetro de mesa Color i7

Un instrumento de referencia para un flujo de trabajo digital fiable y la medición sin errores de muestras textiles, plásticas, revestidas, líquidas y brillantadas. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Espectrofotómetro de mesa Color i5

Un instrumento flexible para la medición precisa de la producción de gran volumen de una gran variedad de tamaños de muestras, formas, texturas y niveles de opacidad. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Espectrofotómetro de mesa Color-Eye 7000A

Color-Eye 7000A es un espectrofotómetro de referencia conocido por su correspondencia superior entre instrumentos y por su fiabilidad. Utilizado por proveedores de color líderes de todo el mundo, Color-Eye 7000A constituye la base ideal para un sistema de gestión del color, especialmente para aquellos que desean establecer estándares de color digital para sus cadenas de suministro.

Instrumentos portátiles



Serie SP de espectrofotómetros esféricos portátiles

La serie SP ofrece una gama completa de espectrofotómetros esféricos manuales diseñados para satisfacer las necesidades de rendimiento y funcionalidad para distintas aplicaciones de medición del color.

Serie 900 de espectrofotómetros portátiles 0/45

Una serie de espectrofotómetros portátiles 0/45 diseñados para satisfacer una amplia variedad de necesidades de la industria, garantizando una calidad de color constante en la planta, laboratorio o campo.

Soluciones en línea sin contacto



Espectrofotómetro sin contacto TeleFlash

Elimine los costosos errores de color en la línea de producción gracias a este sistema de control de calidad automatizado que proporciona medición sin contacto y genera informes continuos.

Espectrofotómetro compacto sin contacto TeleFlash

Permite medir el color y evaluar la desviación de color gracias a un diseño exclusivo de instrumento que permite medir muestras texturizadas, con patrones muy finos, húmedas o secas.

Servicios de laboratorio completos

Para evaluar el rendimiento del color y las normas de medición, X-Rite dispone de laboratorios acreditados en todo el mundo. Todos están acreditados conforme a la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025 y también cumplen los requisitos adicionales del programa en el ámbito de la calibración.

De conformidad con el proceso de evaluación A2LA, se concede acreditación a los laboratorios para realizar una amplia gama de unidades, entre las que se incluyen:

- Modelo 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modelo SP61, SP62, SP64
- Modelo 504, 508, 518, 528, 530
- Modelo MA68 y MA68II
- Modelo Color i7, Color i5
- Radiación óptica para cabinas de luz 2300 K y 2856 K (familia SPL)



El color del éxito

La industria textil plantea al mismo tiempo retos y oportunidades. El color sigue teniendo un papel muy importante.

X-Rite le ofrece la experiencia y la tecnología necesarias para sacar el máximo partido de sus oportunidades de color... desde el primer momento.

Para más información, visite xrite.com.

OFICINAS CENTRALES MUNDIALES DE X-RITE

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Todos los derechos reservados.

