



Cie L*48.57 a*75.62 b*57.58

Verniciare il mondo

Soluzioni per la gestione colore di vernici e rivestimenti



Il colore fa la differenza

Ogni volta è necessario rappresentare una azienda, un marchio, un nuovo prodotto, il colore ha il potere di illuminare e coinvolgere, di affascinare alla prima impressione, distinguendo la vostra immagine o il vostro prodotto da quello degli altri. Per molti, il colore è l'elemento che definisce la personalità del prodotto.

Definire il vostro colore, e garantire la sua precisione, ogni volta che viene usato, è fondamentale per avere successo a lungo termine. X-Rite è leader globale nella misurazione qualitativa del colore e nella sua analisi visiva. Siamo all'avanguardia nella creazione di soluzioni innovative che possano crescere, dal singolo laboratorio, fino all'impresa globale dislocata su più stabilimenti. I risultati sono i miglioramenti nella produttività, nel "time-to-market" e nei profitti.

La gamma dei prodotti X-Rite offre soluzioni che controllano con precisione il colore lungo l'intero processo, dando come risultato: riduzione dei costi dovuti a scarti, fermi macchina in produzione, correzioni di lotti di prodotto con colori sbagliati; semplificazione nella gestione del processo colore, attraverso una filiera produttiva su scala globale o composta da più stabilimenti, prevenzione dei danni al brand aziendale, esclusioni da gare ed appalti causate da una percezione di scarsa qualità da parte dei valutatori.

Definire il vostro colore, e garantire la sua precisione, ogni volta che viene usato, è fondamentale per avere successo a lungo termine.



Il colore giusto al momento giusto

Le vernici proteggono, identificano e definiscono praticamente qualsiasi aspetto della nostra vita. Ponti, Mobili, Cartelli, Edifici, Automobili, Aeroplani, Ovunque guardiamo, vengono usate vernici... e vediamo il colore in azione. Il colore è una componente essenziale nell'industria dei rivestimenti, e trattarlo in maniera corretta è importante per ottenere il colore giusto. Vi sono molti aspetti chiave da considerare quando si comunica utilizzando il colore di rivestimento di un oggetto.

Progettazione e sviluppo: Che si tratti di comunicare l'immagine di un'azienda, di progettare una protezione per una struttura pubblica, o di preparare la segnaletica per una città o un villaggio, il colore è un elemento cruciale nel processo di sviluppo. Le misurazioni colorimetriche garantiscono la coerenza necessaria tra il progetto iniziale, il prototipo ed il prodotto finito.

Considerazioni sulle verniciature: La grande varietà di tipi di verniciature - dalle vernici agli hi-solid, fino alle polveri - richiede un sistema di misurazione che garantisca la costanza del colore in qualsiasi applicazione. Strumenti e tecniche che misurano gli stessi colori in queste diverse formulazioni rappresentano un grande risparmio di tempo e di lavoro.

Considerazioni sui materiali: Così come differiscono tra loro le diverse formulazioni dei rivestimenti, allo stesso modo

sono diversi i materiali su cui sono applicati - legno, metalli, plastica, ciascuno in infinite varianti, ciascuno da integrare in un particolare progetto o prodotto. Ciascuno ha una composizione diversa, che può richiedere un diverso sistema di verniciatura per ottenere lo stesso colore. Per ottenere questo risultato, è necessario disporre di strumenti di misurazione e di uno standard colore preciso.

Armonia tra le formulazioni: La tecnologia di formulazione nello stabilimento richiede una analisi a lotti non a contatto, per garantire la precisione del colore. I sistemi in linea di analisi del colore garantiscono una misurazione obiettiva e la continuità del processo.

Metodologia applicativa: a spruzzo, a cariche elettrostatiche, essiccamento UV - ciascuno di questi richiede un diverso procedimento chimico. Gli strumenti di analisi del colore garantiscono che i colori rimangano costanti indipendentemente dal tipo di applicazione.

Uniformità tra più sorgenti: I rivestimenti vengono spesso prodotti in impianti diversi, o anche da diversi produttori, prima di diventare parte di una filiera produttiva. Un preciso programma colore - sia per i produttori che per gli applicatori - evita colori non corretti, e costosi errori.

Una tecnologia di misurazione colore è l'approccio logico per migliorare il controllo della qualità



Data la vastità dell'industria dei rivestimenti, è difficile incorporare degli standard colore universali nella produzione e nell'applicazione delle vernici. Allo stesso tempo, il mercato delle vernici industriali tocca i 10 miliardi di dollari di vendite all'anno. Questo suggerisce, data la natura sempre più competitiva del mercato globale, che soluzioni efficienti dal punto di vista dei tempi e dei costi sono molto importanti. La tecnologia della misurazione del colore è una soluzione di questo tipo - un approccio pratico e logico al miglioramento del controllo di qualità, alla riduzione degli scarti, e all'aumento dell'efficienza complessiva. Si considerino questi vantaggi:

- Eliminazione degli errori di stima visiva più comuni, causati da illuminazione non corretta o dall'errore umano
- Integrazione di un controllo di qualità colore preciso e costante nel proprio ciclo di lavorazione
- Riduzione di scarti e rilavorazioni causati da colori errati
- Armonizzazione del colore tra più siti produttivi e fornitori
- Raccolta dati per analisi di qualità e revisioni del processo produttivo
- Riduzione dei tempi di produzione
- Miglioramento dell'analisi qualitativa e del livello di controllo complessivo

Strumenti per monitorare il colore ad ogni fase.

Soluzioni In Linea Non a Contatto. Utilizzati direttamente in linea, da sistemi economici di verifica del colore, a dispositivi robotizzati multi angolo, per garantire la qualità del colore.

Soluzioni: VeriColor Spectro, VeriColor System, VeriColor Solo, Color iScan, TeleFlash

Strumenti Portatili. Comode unità portatili che consentono di effettuare in tempo reale la misurazione del colore, in qualsiasi fase del processo. Non è più necessario prelevare dei campioni - e sprecare materiale - riducendo inoltre i tempi di attesa.

Soluzioni: MA68II, SP64, SP62, SP60, 964, 962

Strumenti da banco. Usati principalmente nei laboratori centrali per la convalida dei beni in ingresso. Vengono spesso utilizzati anche per progetti di ricerca e laddove esistano particolari requisiti, → quali la necessità di misurare prodotti trasparenti o confermare il controllo di bianchezza dei materiali comprendenti UV.

Soluzioni: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Applicativi software. Le funzionalità degli strumenti sono potenziate dall'aggiunta di funzioni di formulazione, controllo qualità, profilazione, calibrazione colore, e dai pacchetti di gestione colore. → Sono disponibili anche versioni basate su web per ambienti basati su server, che richiedano la visualizzazione contemporanea dei dati e la comunicazione tra più sedi in diversi punti del mondo.

Soluzioni: X-RiteColor Master, Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

Prodotti Visivi. X-Rite offre due tecnologie di simulazione luce ambiente - la tecnologia SpectralLight che utilizza una luce alogena filtrata al tungsteno, dedicata alle valutazioni colore più critiche, ed una tecnologia a fluorescenza con sette fosfori, per una valutazione colore relativa. Entrambe offrono un livello di precisione senza pari, consentendo alla vostra intera filiera produttiva di utilizzare prodotti di illuminazione e servizi di calibrazione complementari con la garanzia della massima affidabilità ed efficacia.

Soluzioni: SpectralLight III, Judge IIS, Harmony Rooms, Munsell Color FM 100 Hue Test

Soluzioni in Linea Non a Contatto



VeriColor™ Spectro

VeriColor Spectro è un avanzato spettrofotometro che consente di effettuare misurazioni in linea non a contatto di valori colore assoluti (L*a*b*) e identificazioni di colore.

Sistema di verifica ed identificazione colore VeriColor™

Progettato per le complesse esigenze di controllo del processo colore dei fornitori di parti automobilistiche, il sistema VeriColor combina i vantaggi della tecnologia non a contatto dei sensori colore di livello industriale, con la precisione degli spettrofotometri da laboratorio. VeriColor è un sistema completo dotato di un corpo centrale programmabile "hub" che si interfaccia fino a sei sensori.

VeriColor™ Solo

VeriColor solo è un sensore colore di livello industriale, privo di corpo centrale, che consente la misurazione colore durante le operazioni di assemblaggio e di riordino.

Color iScan

Un sistema in rete che consente a più utenti di valutare in linea più colori, ovunque si trovino in rete. Ideale per una grande varietà di applicazioni, particolarmente per produzioni su commessa.

Spettrofotometro TeleFlash Compact non a contatto

Precisione nella misurazione del colore e valutazione della deviazione colore attraverso uno strumento dalle caratteristiche esclusive, in grado di accogliere campioni con trame, grane fini, lucidi, secchi, o bagnati.

Strumenti portatili



Spettrofotometro multi-angolo MA68II

Il massimo tra gli strumenti portatili multi-angolo, garantisce una precisa misurazione di materiali metallici, perlacei, o con finiture speciali. È lo standard di fatto nell'industria automobilistica in tutto il mondo.

Serie SP di Spettrofotometri Portatili a Sfera

La serie SP offre una linea completa di spettrofotometri a sfera portatili, pensati per offrire le prestazioni e le funzionalità necessarie per le più diverse applicazioni di misurazione colore.

Serie 900 di Spettrofotometri Portatili 0/45°

Una serie di spettrofotometri portatili 0/45° realizzati per rispondere a numerose esigenze nel trattamento industriale del colore, in grado di garantire una qualità colore costante in fabbrica, nel laboratorio, o sul campo.

Strumenti da banco



Spettrofotometro da banco Color i7

Uno strumento di riferimento dalle funzionalità complete per una misurazione digitale e senza errori di tessuti, plastica, vernici, rivestimenti, liquidi, e campioni con sbiancanti. Il sistema integrato NetProfiler offre le funzionalità di diagnostica interna e di auto-configurazione, per garantire sempre prestazioni precise e costanti.

Spettrofotometro da banco Color i5

Uno strumento flessibile per la misurazione precisa di produzioni di grossi volumi, per un'ampia varietà di dimensioni, forme, consistenze e livelli di opacità dei campioni. Il sistema integrato NetProfiler offre le funzionalità di diagnostica interna e di auto-configurazione, per garantire sempre prestazioni precise e costanti.

Color-Eye 7000A

Un eccellente spettrofotometro di riferimento, famoso per la sua affidabilità e la concordanza interstrumentale. Usato da tutte le principali aziende colore nel mondo, è la base ideale di un sistema di gestione colore, in particolare per stabilire standard colore digitali nelle catene produttive.

Applicativi software



X-RiteColor® Master

Un versatile pacchetto software per la formulazione colore e la verifica di qualità, che fornisce immediato accesso ai dati di controllo colore più importanti nel processo produttivo. Il pacchetto offre la possibilità di raccogliere, analizzare e creare report dei dati da più angoli di informazione colore, e da diversi tipi di strumentazione.

Software di Controllo Qualità Colore Color iQC

Un pacchetto software flessibile ed orientato al lavoro, che semplifica la misurazione del colore, la creazione di report e la raccolta dei dati, mantenendo il processo centralizzato e conveniente. Color iQC si adatta ai flussi di lavoro di approvazione in laboratorio, su campioni di produzione, o sul prodotto finito, e rende il colore un aspetto veloce e semplice da gestire.

Color iMatch

Uno standard riconosciuto per la formulazione delle vernici. Disponibile in tre versioni per ottimizzare le formule per costi e precisione colore, ed utilizzare al meglio le risorse di laboratorio.

NetProfiler

NetProfiler è una innovazione esclusiva nel campo della misurazione del colore, che consente ai clienti di scambiarsi dati di colore spettrali in tutta precisione e sicurezza. Minimizzando la variazione tra i dati di misurazione colore - provenienti da più strumenti o da misurazioni effettuati in anni diversi - NetProfiler consente di tenere sotto controllo le variabili critiche nella gestione del processo di riproduzione colore.

Prodotti Visivi



Cabina di Valutazione Colore SpectraLight® III

La più precisa simulazione ad oggi disponibile di luce ambiente, questa sorgente luminosa alogena al tungsteno filtrato, basata su una tecnologia brevettata, è disponibile in configurazione singola, doppia o multipla.

Cabina di Valutazione Colore The Judge® IIS

Una struttura brevettata a sette fosfori per una sorgente luminosa fluorescente quanto più simile alla luce naturale oggi disponibile.

Stanze di armonizzazione

Talvolta denominate "harmony room", queste stanze personalizzate simulano l'esperienza dei consumatori e consentono di valutare l'aspetto del prodotto finale dal punto di vista dell'armonia di colori tra parti e componenti provenienti da più produttori.

Test Munsell 100 tonalità colore FM

Il Test 100 Tonalità Farnsworth-Munsell di Munsell Color è lo standard industriale per determinare il livello di discriminazione della tonalità di colore e di identificare insufficienze visive nella valutazione del colore. Questo test portatile richiede 15 minuti, ed il software di gestione del punteggio analizza con quanta precisione i tecnici valutano ad occhio il colore.

Servizi di laboratorio

Per valutare le prestazioni colore e gli standard di misurazione, X-Rite mantiene in funzione laboratori accreditati in tutto il mondo. Ciascun laboratorio è certificato secondo la normativa standard internazionale ISO / IEC 17025, e soddisfa ad ulteriori requisiti nel campo della calibrazione.

In accordo con il processo di valutazione A2LA, i laboratori sono accreditati per utilizzare un'ampia gamma di unità, tra cui:

- Modelli 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modelli SP61, SP62, SP64
- Modelli 504, 508, 518, 528, 530
- Modelli MA68 e MA68II
- Modelli Color i7, Color i5
- Radiazione ottica per cabine di illuminazione 2300 K e 2856 K (famiglia SPL)



Un mondo di successo

Il mercato delle vernici e dei rivestimenti industriali presenta sia sfide che opportunità. Il colore continua a giocare un ruolo importante.

X-Rite offre l'esperienza e la tecnologia necessarie per cogliere al meglio le opportunità legate al colore.

Per maggiori informazioni, visitare il sito xrite.com.

SEDE CENTRALE X-RITE

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Tutti i diritti riservati.

